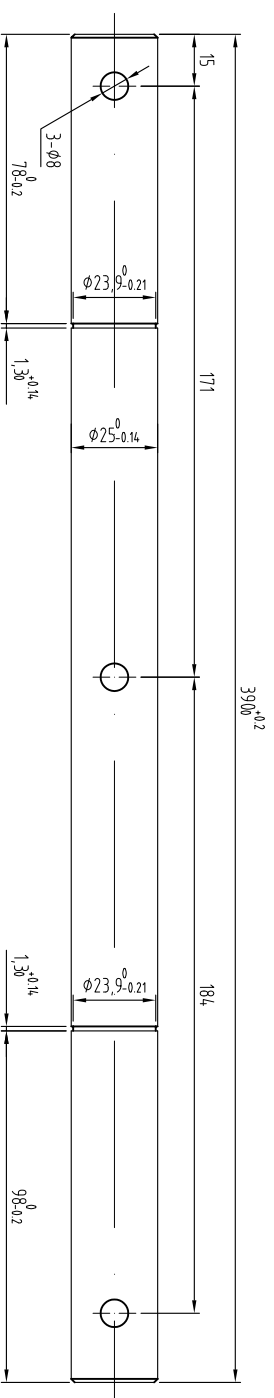


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关；
- 4、安全钳配OX188(A01)。

						® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						总装图				安全联动机构
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计			标准化							0X188T(BZ02)
									1:8	
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

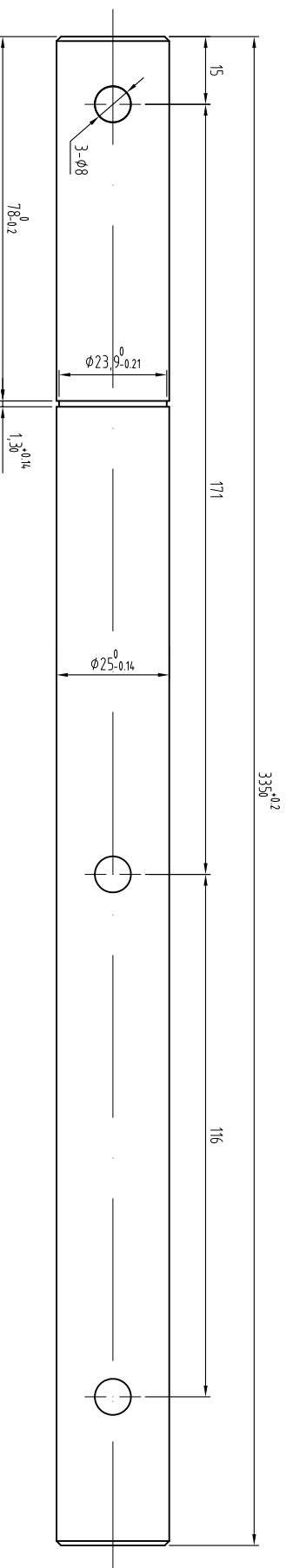
6.3 全部



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

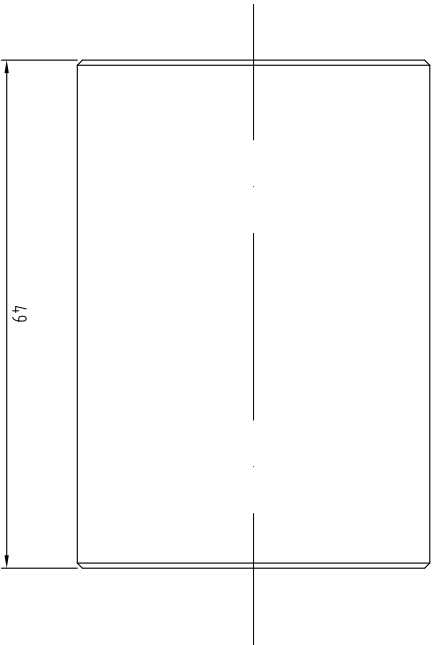
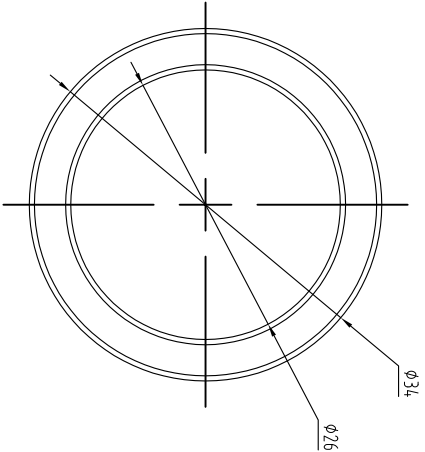
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长轴杆									
Q235A										阶段 标记 重量 比例									
设计										共 张 第 页									
审核										0X188T.1-4(BZ02)									
工艺										批准									



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETONG ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										短轴杆									
Q235A										共 张 第 页									
设计										阶段 标记 重量 比例									
审核										1:1									
工艺										共 张 第 页									

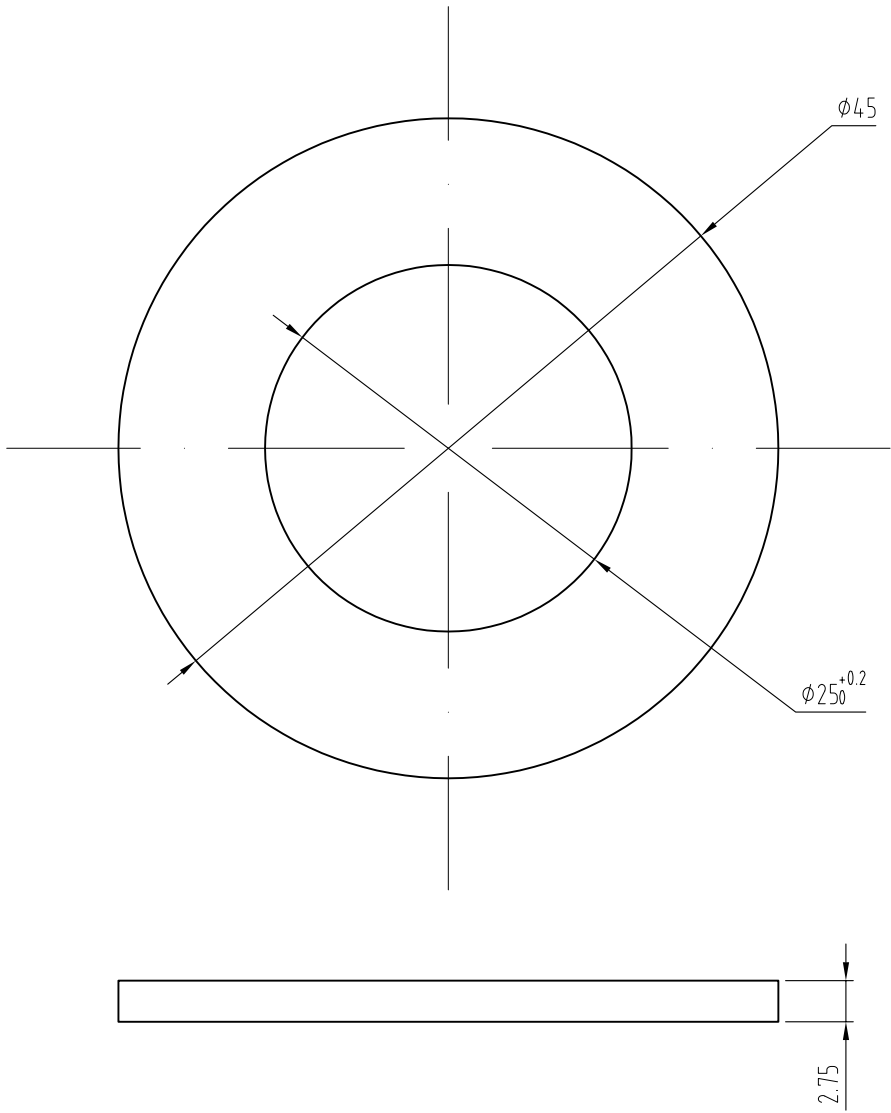


技术说明:

- 1、边角去毛刺,未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面镀锌处理。

[illegible]

全部√
12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/2.75					大垫片		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX.188T-5		
									2:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							