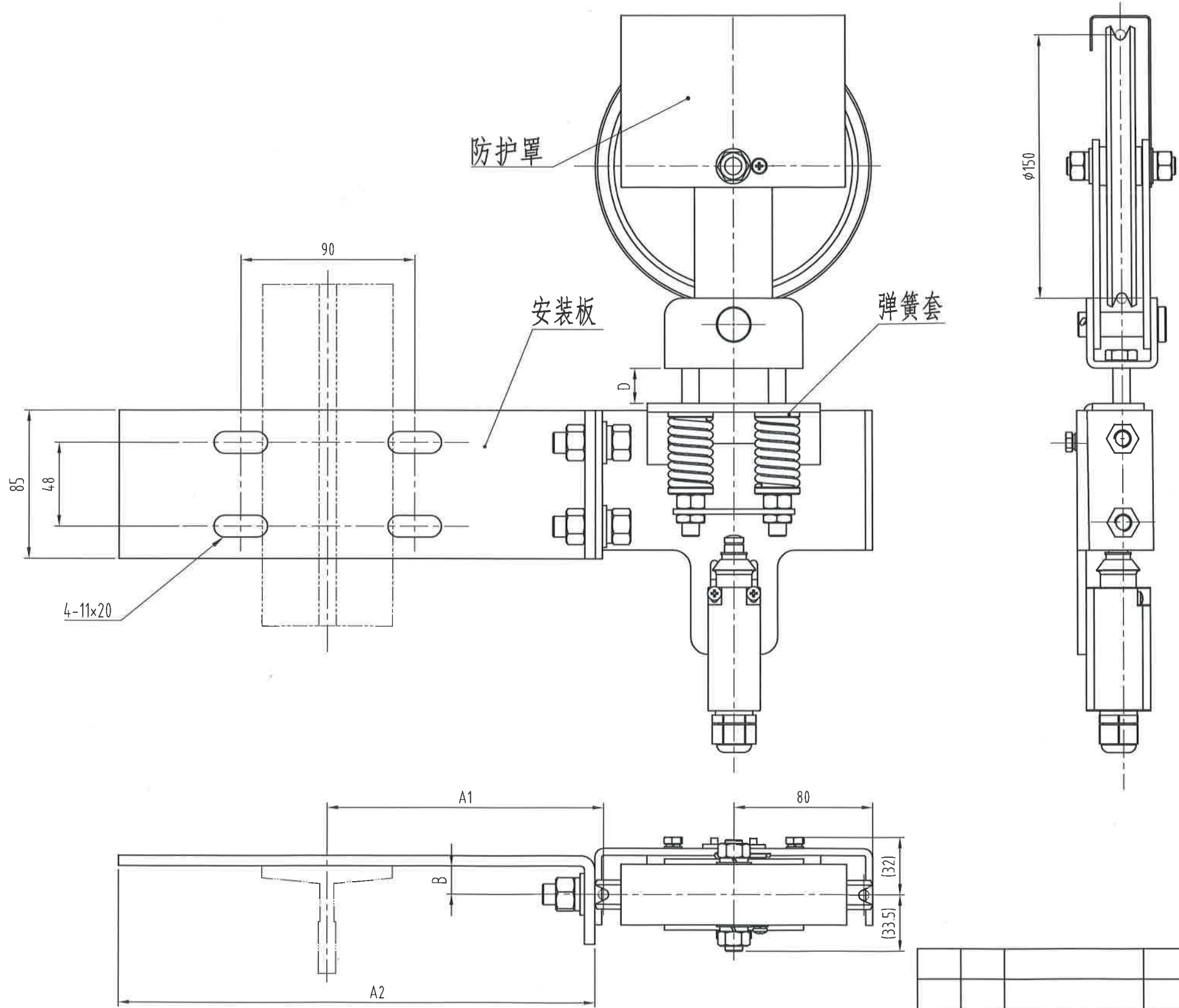




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADT		
西奥件号	001v003		
确认人	陈志明	日期	23-02-10
共1页, 第1页	CA号	CA-D231083	



技术要求

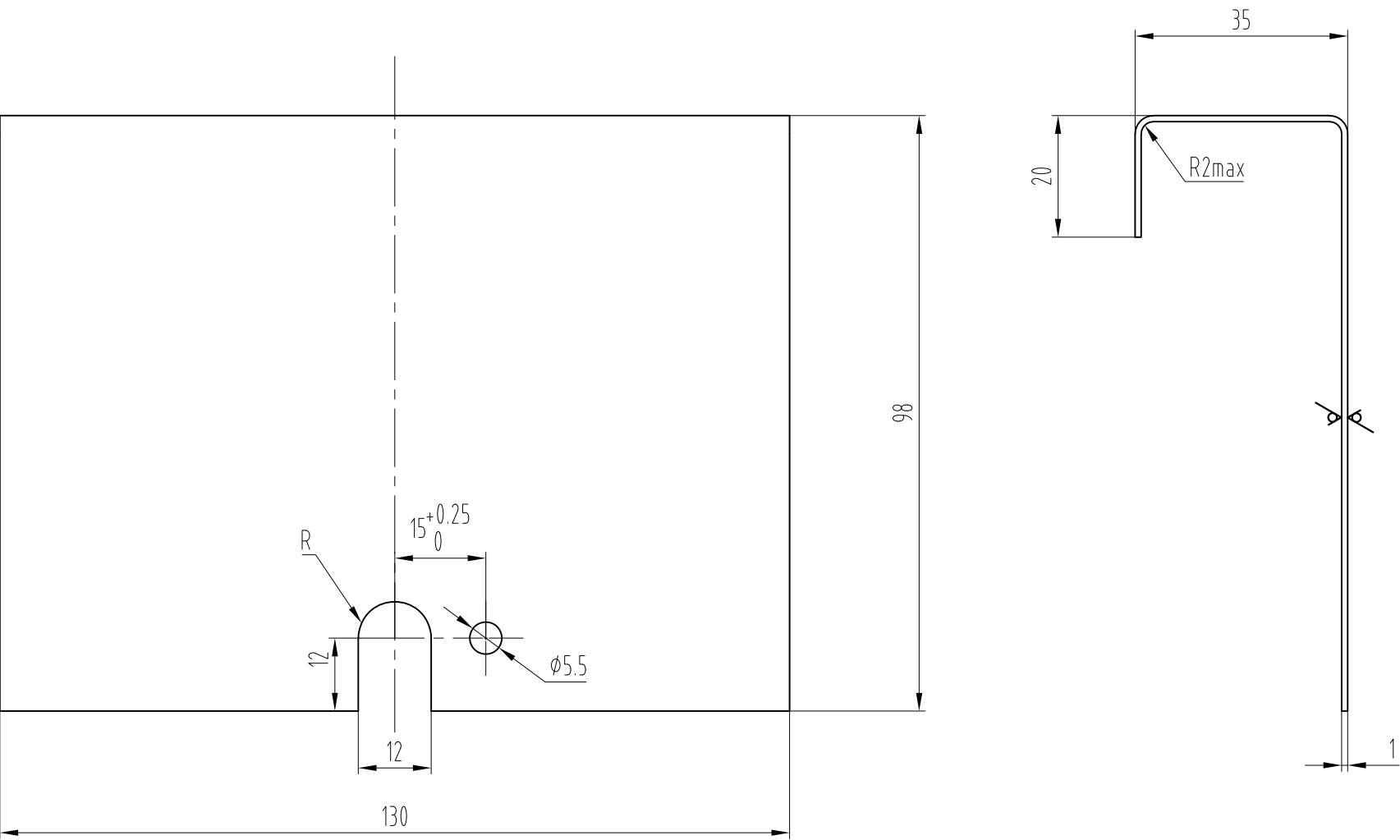
- 1 本图型号为OX-100D导轨安装示意图;为杭州西奥定制;
- 2 安装完成后要求开关的动作灵活可靠,且绳轮转动灵活无晃动及异响,当限速绳松弛前,开关需确保能有效动作;
- 3 图示为张紧装置安装状态, $D \geq 15\text{mm}$ (安装前自由状态下 $D=0$);张力值为 $250 \sim 300\text{N}$;
- 4 安装板及紧固件与张紧装置分开包装;
- 5 弹簧套为尼龙材质;
- 6 安装板与导轨配合的孔尺寸为杭州西奥要求。

杭州西奥件号	奥德普型号	绳轮节圆直径	钢丝绳直径	安装位置	张力值	A1	A2	B值	颜色
XOA2619ADT001	AX100D015G01	150mm	6mm	导轨	250~300N	176	255	普通	蓝色
XOA2619ADT002	AX100D015G02	150mm	6mm	导轨	250~300N	260	340	普通	蓝色
XOA2619ADT003	AX100D015G01	150mm	6mm	导轨	250~300N	176	255	普通	蓝色



					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①	1	增加件号XOA2619ADT003	宋利	23.02.09	总装图		张紧装置	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	宋利	23.02.09	宋利	23.02.09				1:2
审核	宋利	23.02.09						
工艺			批准	2023.02.09	共	张	第	页

其余 12.5

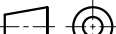


技术要求

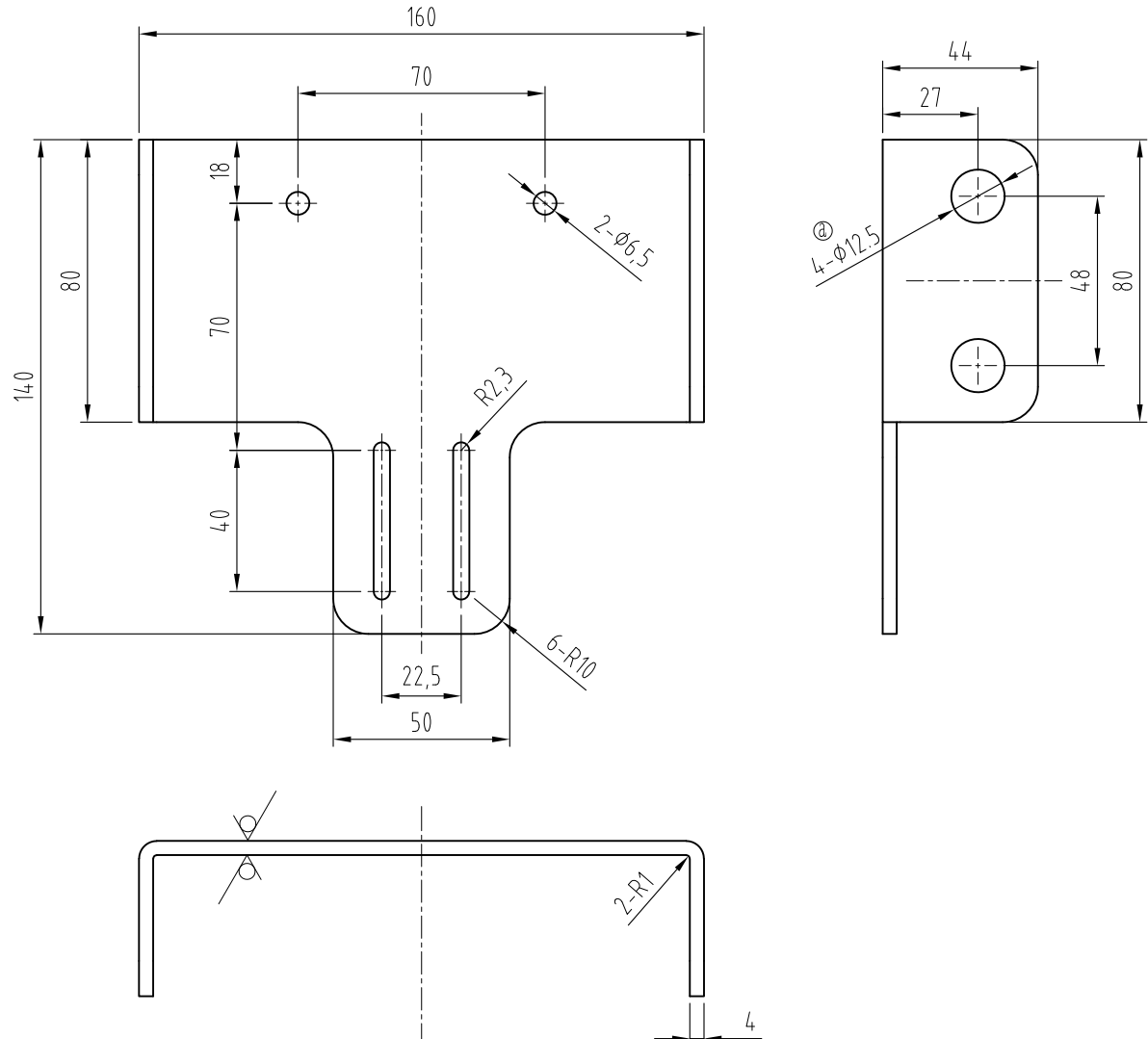
- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						钢板 1.0/Q235B			护罩		
设计			标准化								
审核										1:1	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张		OX-100D-7	

其余 $\sqrt{12.5}$

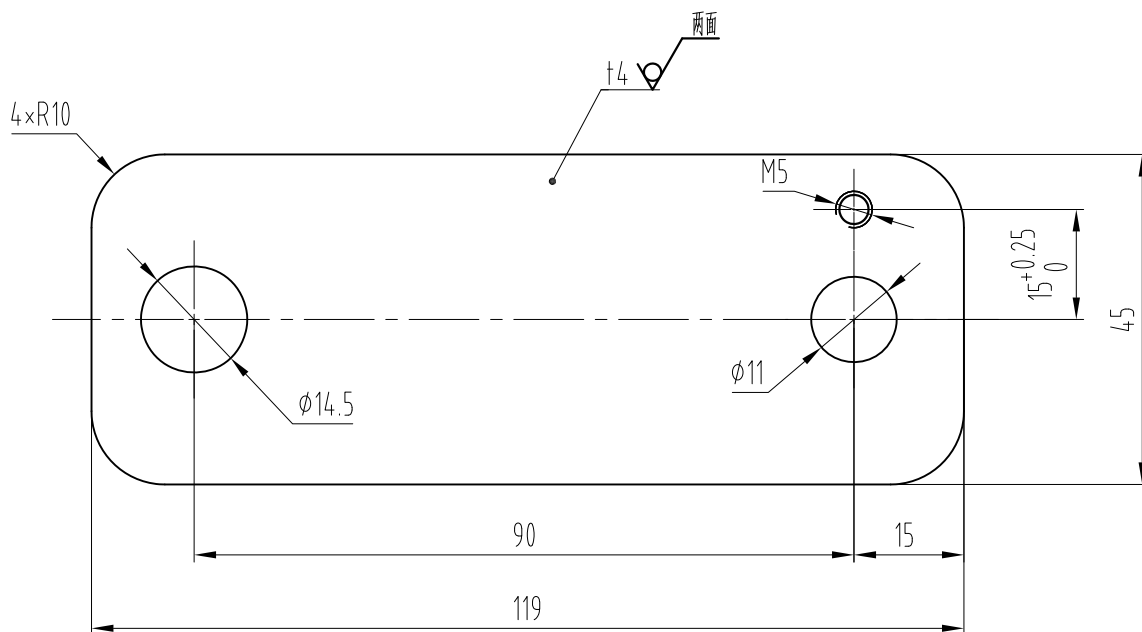


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面喷漆处理, 颜色根据订单要求确定, 厚度不小于60 μm ;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
④	1	尺寸 $\phi 9$ 改为 $\phi 12.5$					Q235A/4.0			U型板		
标记	处数	更改内容			签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2020.04.11	标准化			阶段标记			重量	比例		
审核										1:2		
工艺			批准			共 张			第 页		OX-100DA02.2-1	

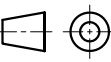
其余 $\sqrt[25]{}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面喷塑处理，颜色为本色。

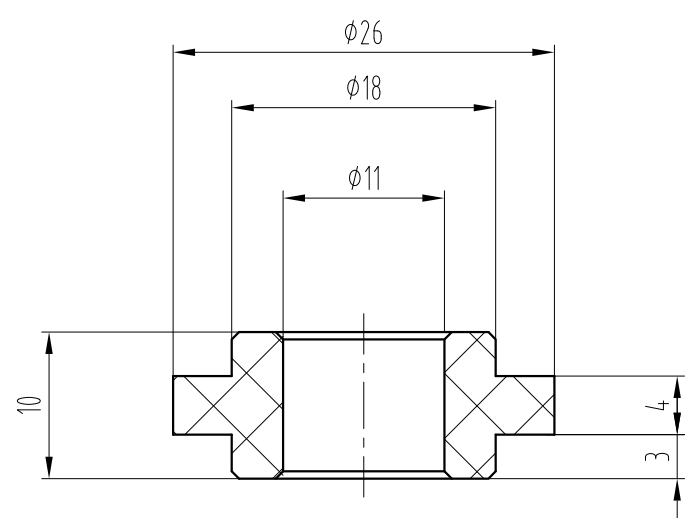
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						钢板 4.0/Q235B			
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			第 1 张		共 1 张	OX-100DA02-1

图幅: A4 Ver 1.1

侧拉板

全部 6.3



技术要求
1 未注倒角C0.5
2 未注明公差按GB/T1184-K,GB/T1804-M执行
3 外观颜色为白色

件号: X100B0B01G01

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

CC 关键特性

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

尼龙PA6

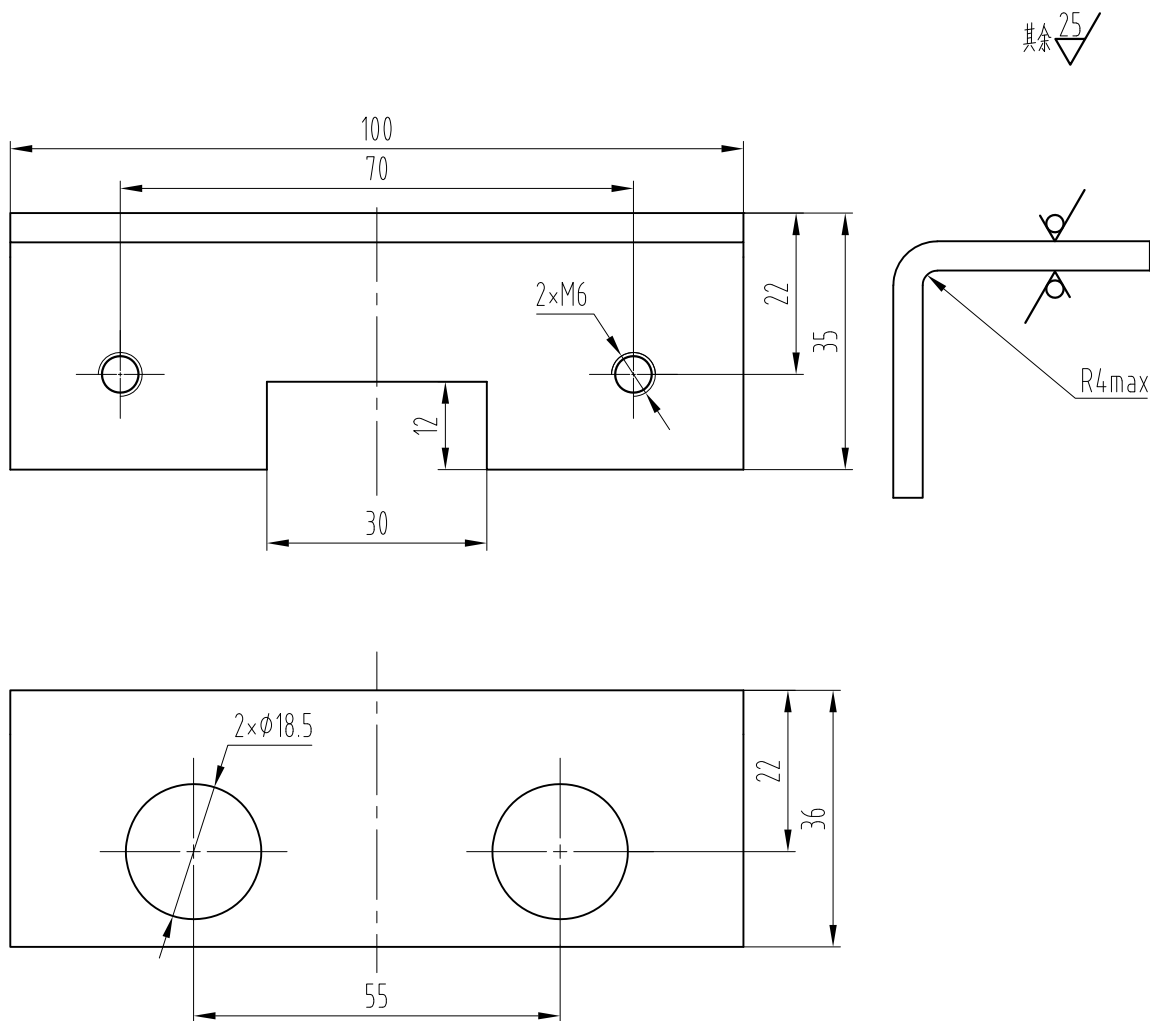
弹簧套

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

X100B0B01

图幅: A4 Ver 1.1



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

①		整版替换		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

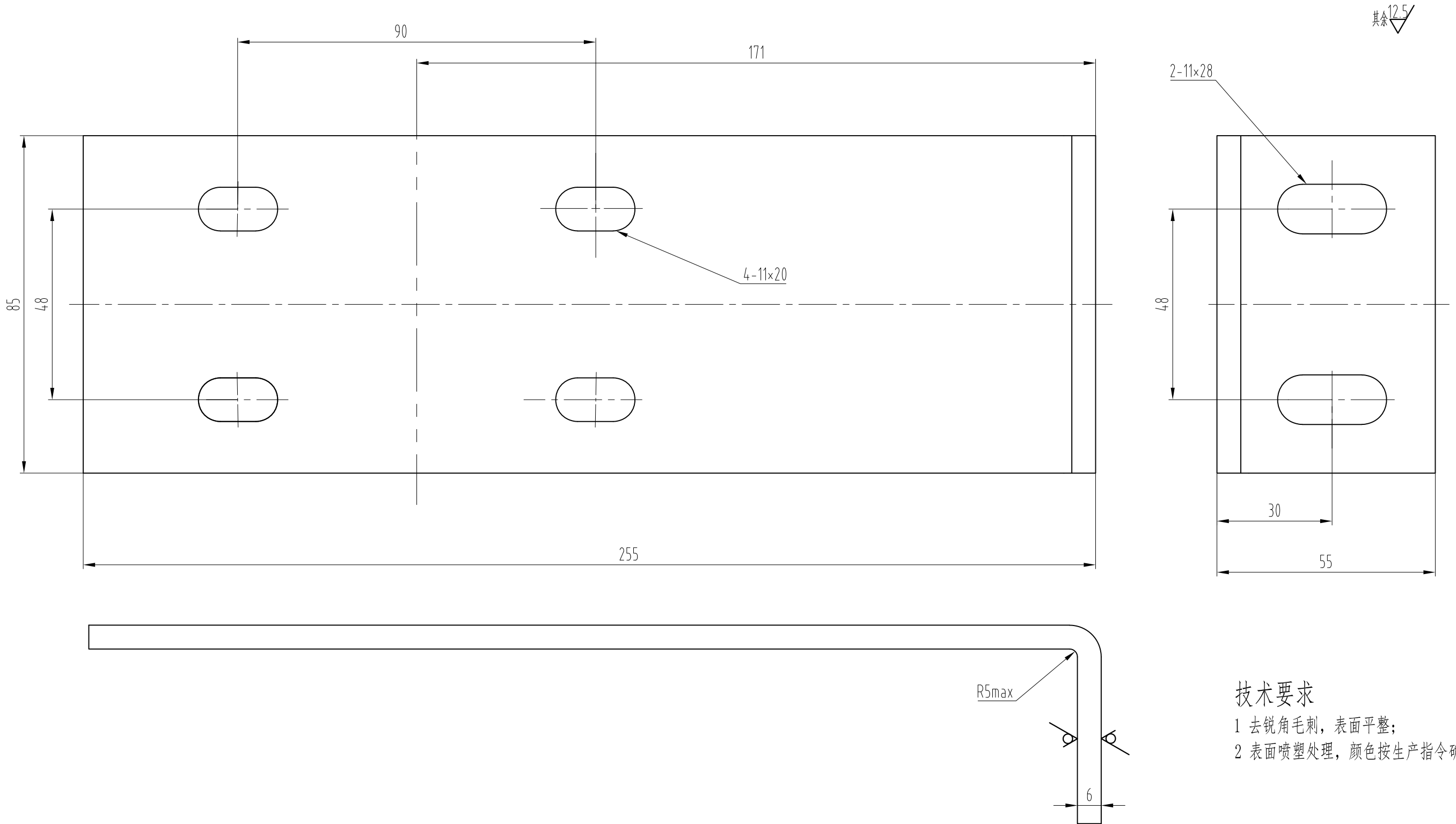
钢板 4.0/Q235B

弹簧下拉板

设计	舒佳乐	20181120	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
		1:1
第 1 张	共 1 张	

OX-100D. 2-2



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性					钢板 6/Q235B			导轨安装板	
								设计			标准化			
												阶段标记	重量	比例
								审核						1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准		第 1 张	共 1 张	OX-100DA02-8