

技术要求:

- 1、安装后保证摆杆和滚轮灵活转动；
- 2、本件匹配导向面宽10mm的导轨；
- 3、本件靴衬为免加油靴衬；

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	总装图			导靴
设计	周正	2022.05.30	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:2			X019B0000
工艺			批准			共 张 第 页			

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

总装图

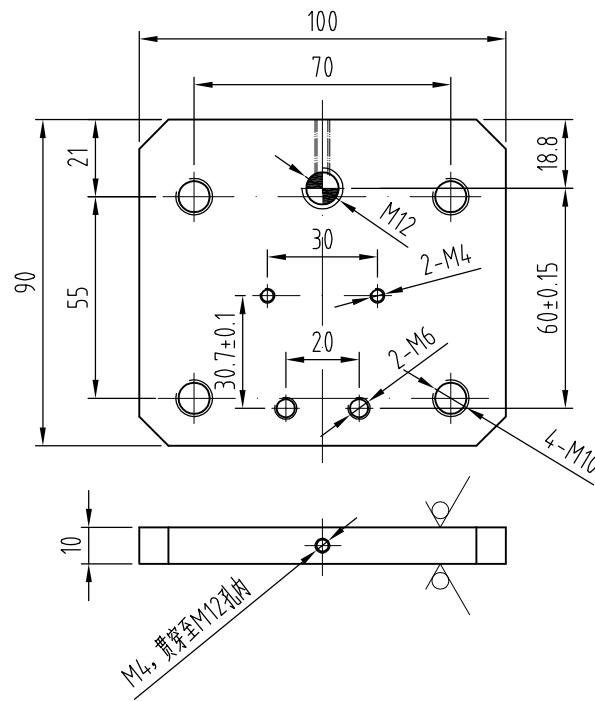
导靴

X019B0000

0X-019B导靴物料清单

技术参数	产品型号	0X-019B	名称		导靴
	配货数量(只)	1	交货日期		
序号	图号	名称	数量		备注说明
			配比数/只	总数	
1	X019B001	底板	1	1	
2	X019B002	靴衬支架	1	1	
3	X019B003	L支架	1	1	
4	X019B004	含油靴衬	1	1	
5	X019A004	铜套	1	1	借用件
6	X019A005	橡胶垫	1	1	借用件
7	X019A006	薄垫圈	3	3	借用件
8	X019A0A00	旋转板焊件	1	1	借用件
9	X019A0B00	包胶滚轮	2	2	L01和L02各一个，借用件
10	GB/T 276	轴承 6003	2	2	
11	GB/T 894.1	轴用弹性挡圈 17	2	2	
12	GB/T 819	十字沉头螺钉 M4×14	2	2	
13	GB/T 819	十字沉头螺钉 M4×20	1	1	
14	GB/T 818	十字盘头螺钉 M6×16	2	2	
15	GB/T 78	内六角锥端紧定螺钉 M4×12	1	1	
16	GB/T 93	弹性垫圈 6	1	1	
17	GB/T 93	弹性垫圈 4	1	1	
18	GB/T 97.1	平垫圈 4	1	1	
19	GB/T 97.1	平垫圈 6	2	2	
20	GB/T 6170	六角螺母 M4	1	1	

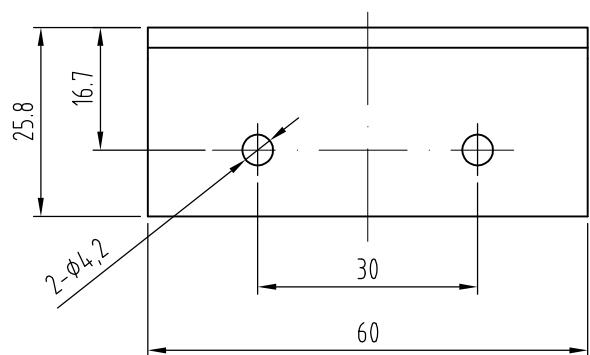
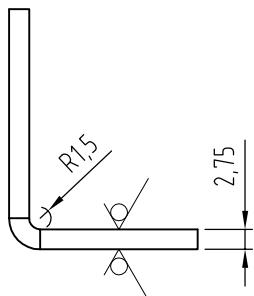
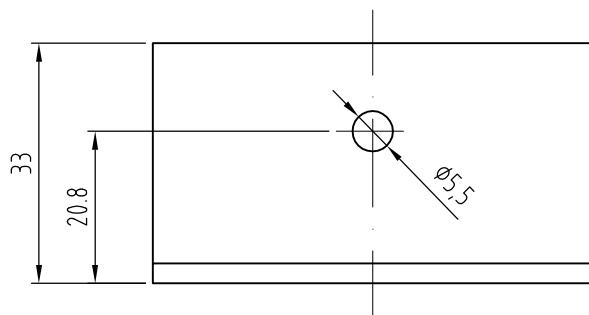
其余 12.5



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺,孔口倒角C0.5~1;
 - 2、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

其余 12.5



技术要求:

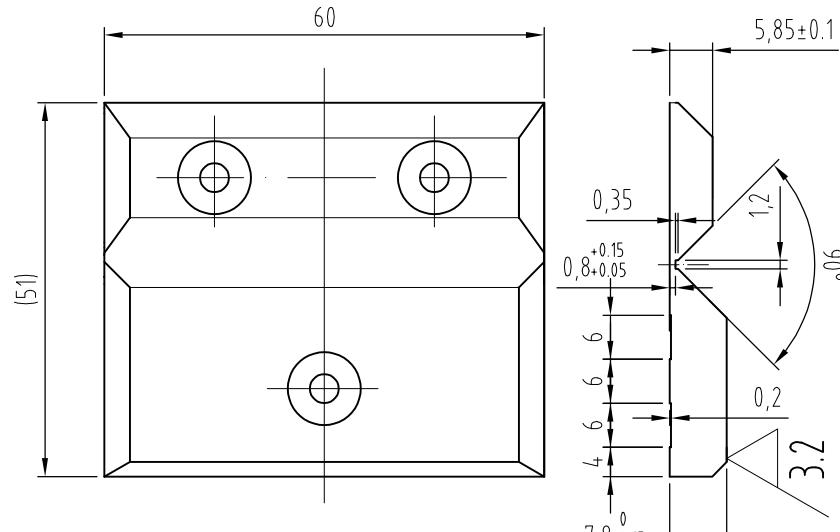
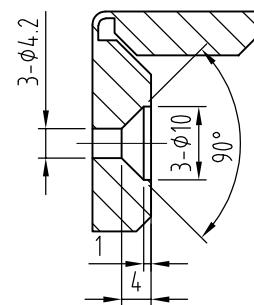
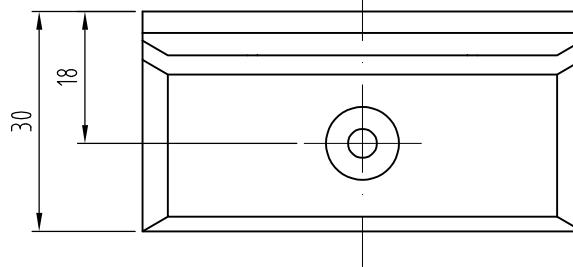
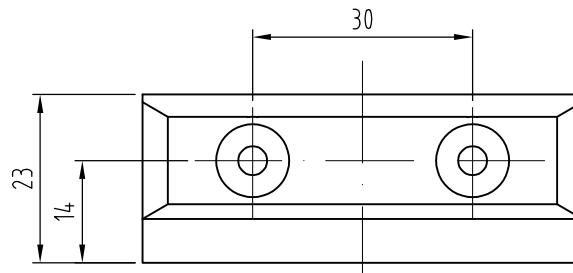
- 零件表面平整,无毛刺;
- 表面镀锌,厚度不小于8 μm;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235B/2.75			靴衬支架	
设计	周正	2022.05.04	标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共 张 第 页			X019B0002	

展开图

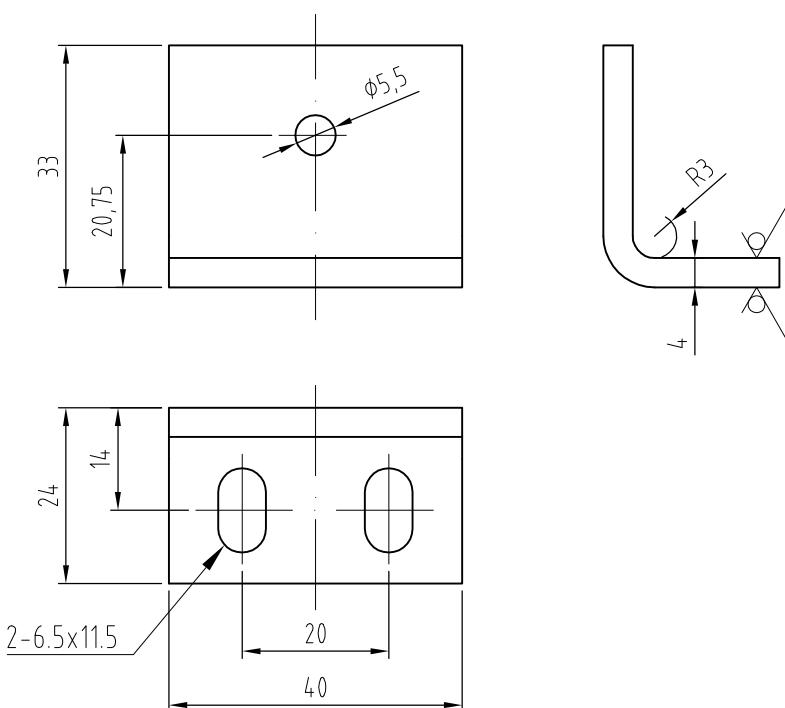


技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	高分子复合材料			含油靴衬
设计	周正	2022.05.07	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:1			X019B0004
工艺		批准				共	张	第	

其余 12.5



技术要求:

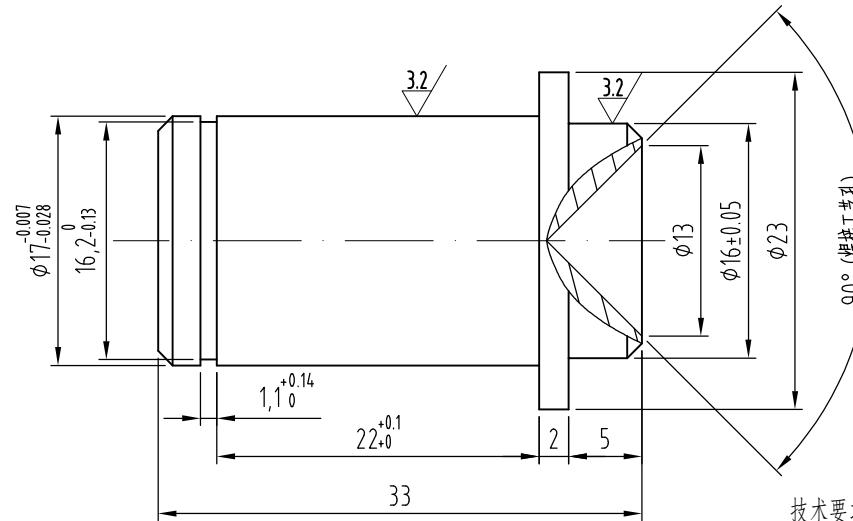
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODPU[®]

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235B/4			L支架	
设计	周正	2022.05.04	标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共 张 第 页			X019B0003	

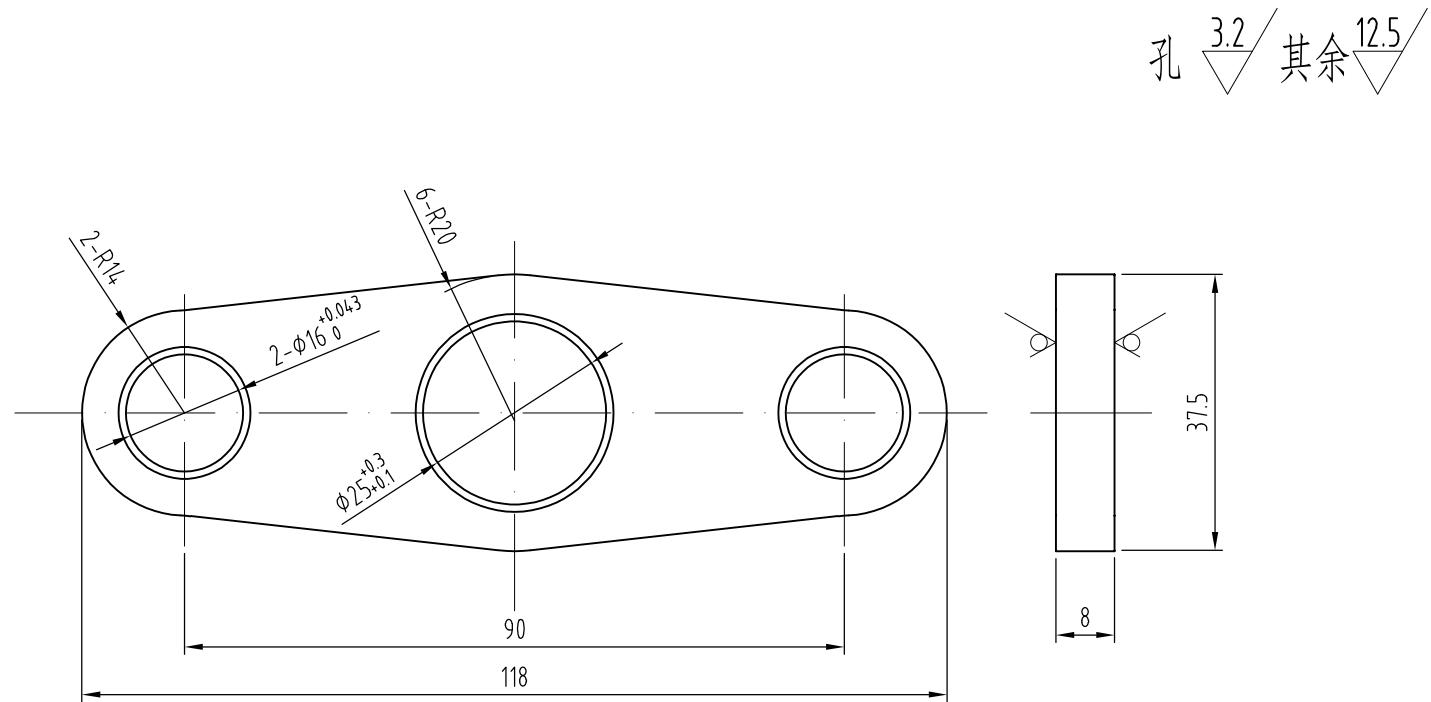
其余 6.3



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注倒角为C1;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

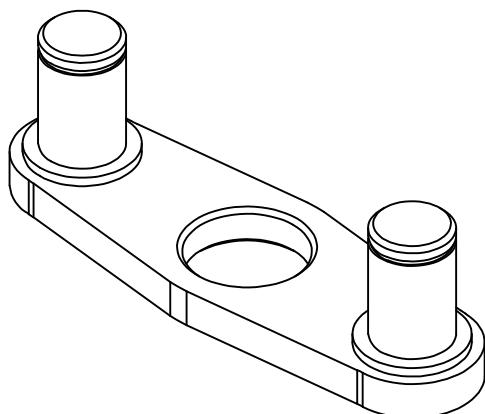
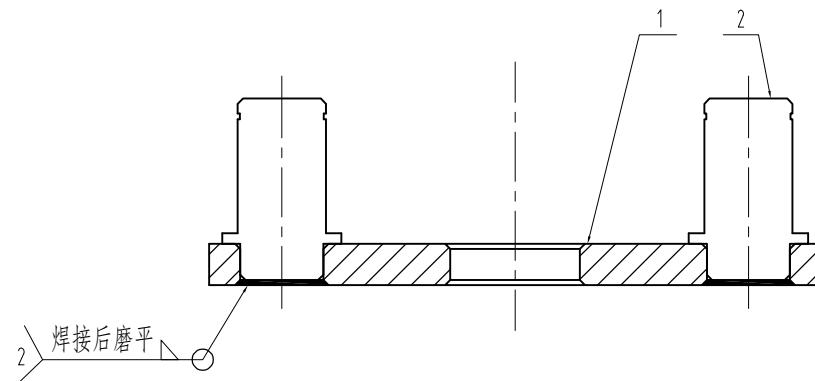
									AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	Q235	旋转板连接轴
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日							
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	重量	比例		
审核									2:1		
工艺			批准			共	张	第	页	X019A0A02	



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、圆孔入口处倒角C1;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235B/8			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	X019A0A01

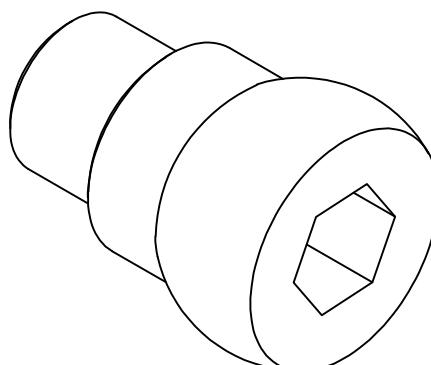
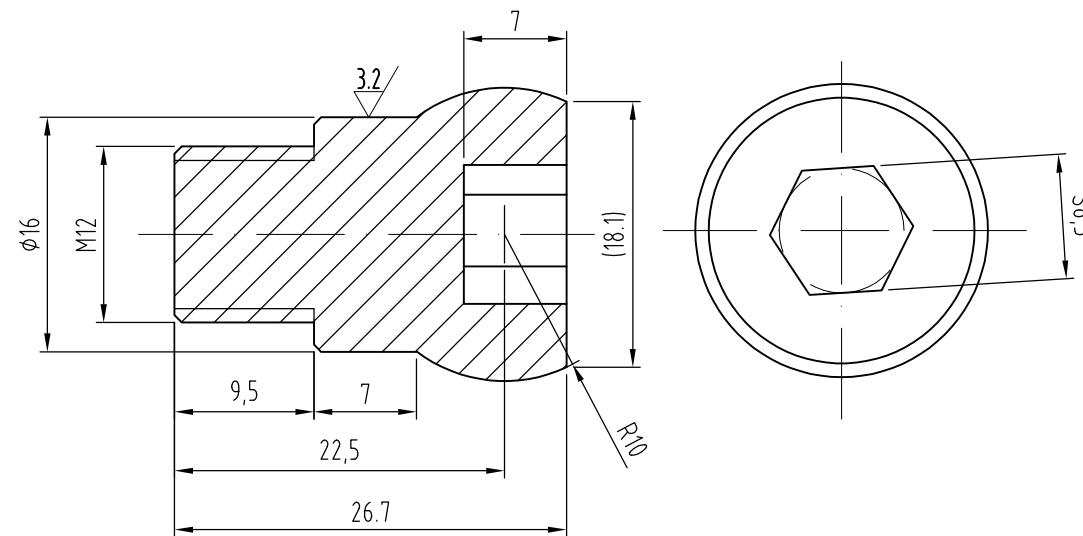


技术说明

- 1、件1与件2采用焊接连接，焊接处表面打磨平整，光滑无凸起，焊接牢固无缺陷；
 - 2、表面镀锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

2	X019A0A02		旋转板连接轴		1				
1	X019A0A01		旋转板		1				
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计
								重量	备注
						 AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	焊接件		旋转板焊件	
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺		批准				共 张 第 页		X019A0A00	

其余  6.3

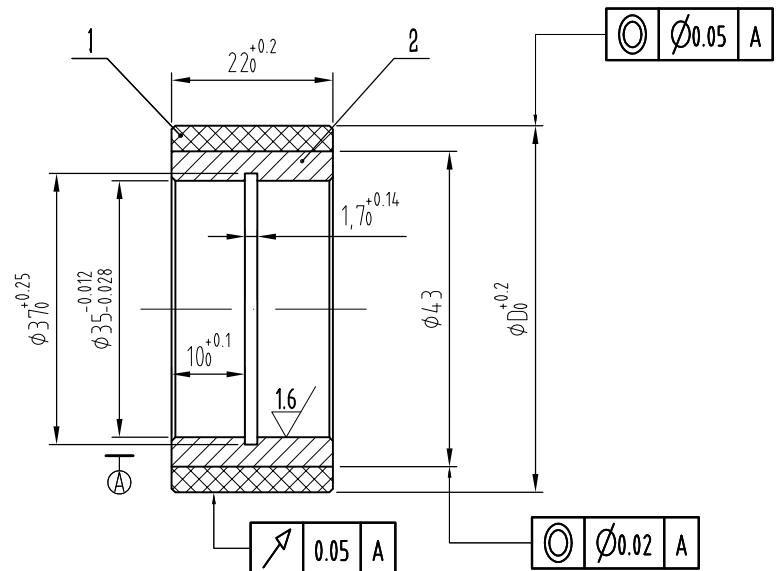
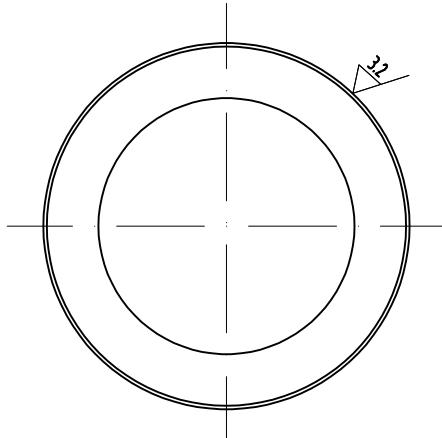


技术要求

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注倒角为C0.5;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

4、表面发黑处理

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	40Cr			固定轴
		设计	周正						
审核						2:1			
工艺			批准			共 张 第 页			
									X019A0002



其余 ∇ 6.3

技术要求:

- 1、未注倒角C0.5;
- 2、本件聚氨酯部分采用包胶制作, 要求橡胶与轮毂连接部分抗拉强度 $\geq 14.8\text{N/mm}$;
- 3、聚氨酯表面硬度为SHA87±3;
- 4、装配轴承后要求最大动载 $\geq 1500\text{N}$;
- 5、转速可满足 $\geq 480\text{rpm}$;
- 6、轮毂需镀锌;
- 7、每只导靴滚轮L01和L02各配一个使用。

品番	D
L01	48.5
L02	50

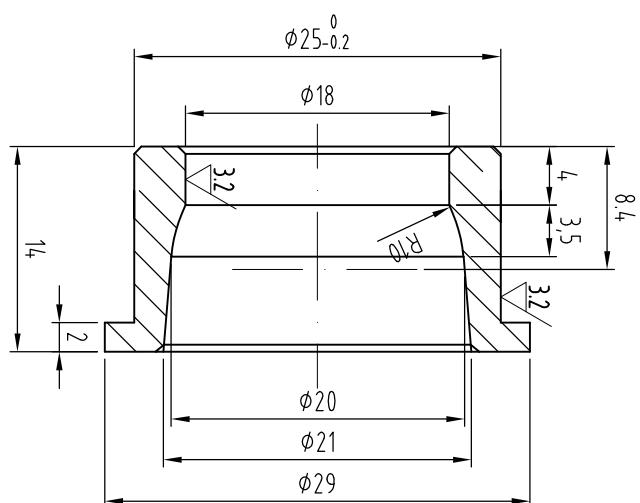
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
						重量	
2	X019A0B01	轮毂	1	Q235			
1	X019A0B02	聚氨酯减震圈	1	聚氨酯			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	叶辉	2022.02.16	标准化				
审核	周正	2022.03.18					
工艺			批准				

AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

组件

包胶滚轮

X019A0B00



技术要求:

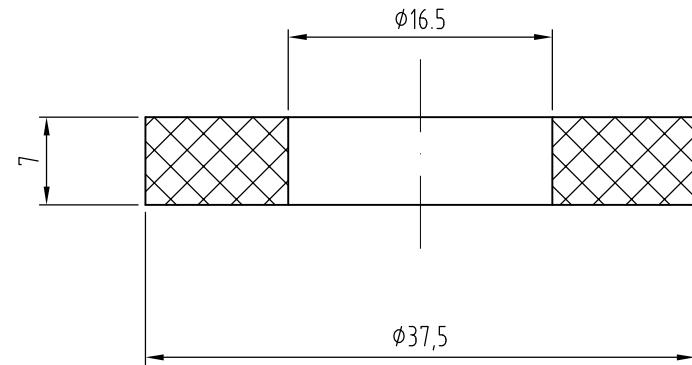
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注倒角为C0.5;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-n执行。

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO ADDLU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

铜套

标记		更改内容		签名		年、月、日		黄铜H62		铜套	
设计	周正	2022.02.23	标准化					阶 段	标 记	重 量	比 例
审 核										2.1	
工 艺								共	张	第	页

X019A0003

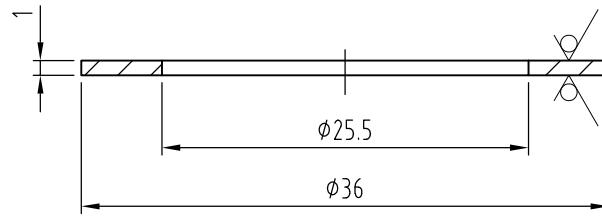


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

					 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 <small>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</small>				
					天然橡胶				
标记	处数	更改内容		签名					
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									2:1
工艺		批准			共 张 第 页				
					橡胶垫				
					X019A0004				

其余 



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235B/1.0			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	薄垫圈			
		设计	周正						2022.02.23
					阶段	标记	重量	比例	
审核								2.1	X019A0005
工艺			批准						