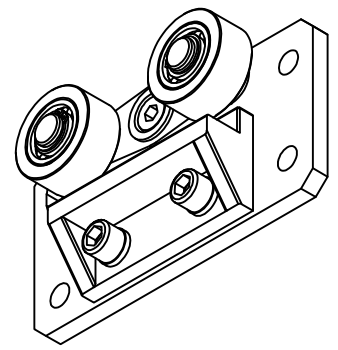
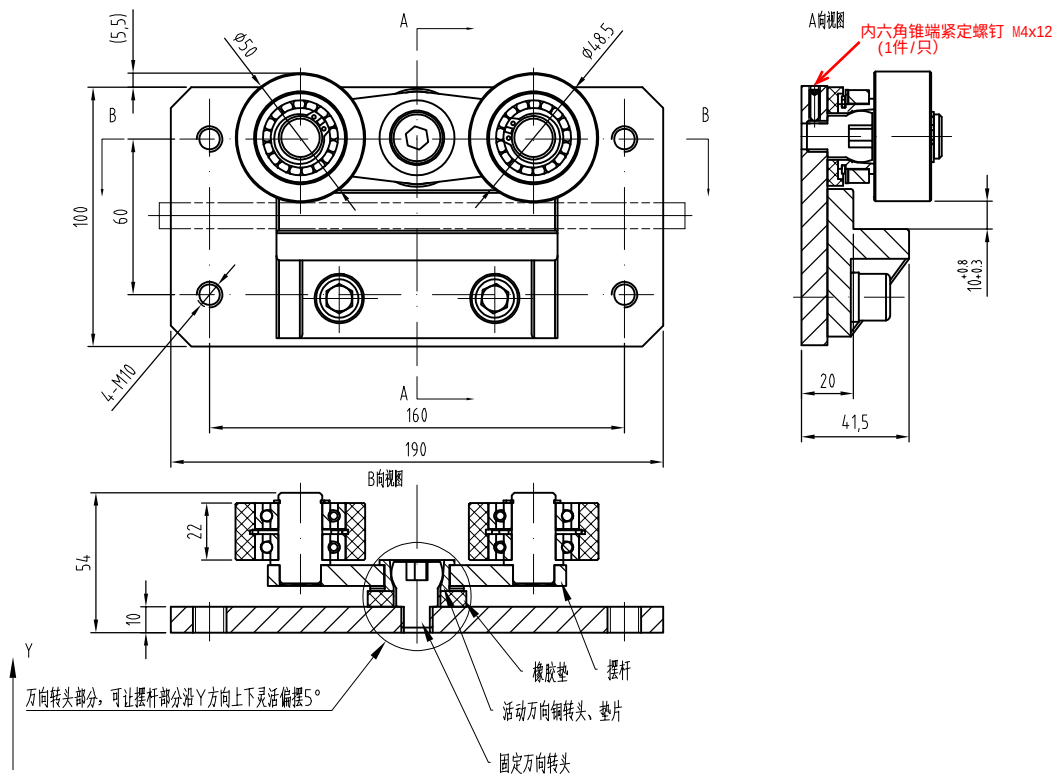
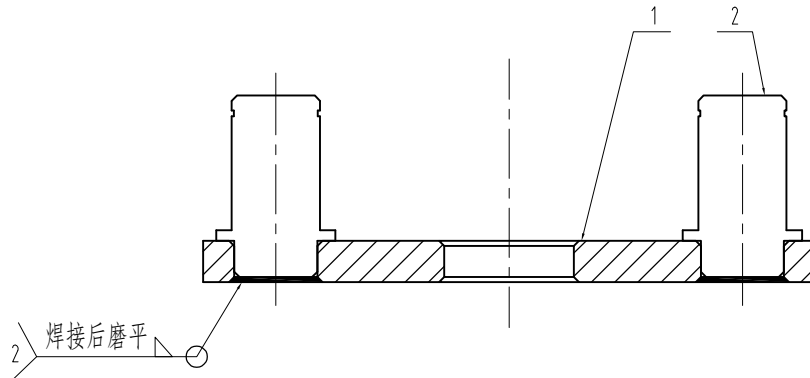
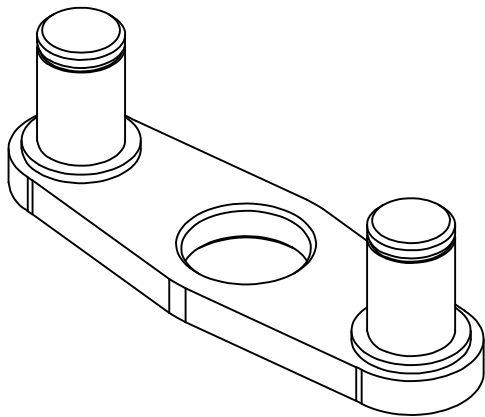




- 技术要求:
- 1、安装后保证摆杆和滚轮灵活转动;
 - 2、本件匹配导向面宽10mm的导轨。

					AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
					总装图		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	周正	2022.02.21 标准化					
审核							1:2
工艺		批准			共	张	第 页
					导靴(Φ50)		
					OX-019A		



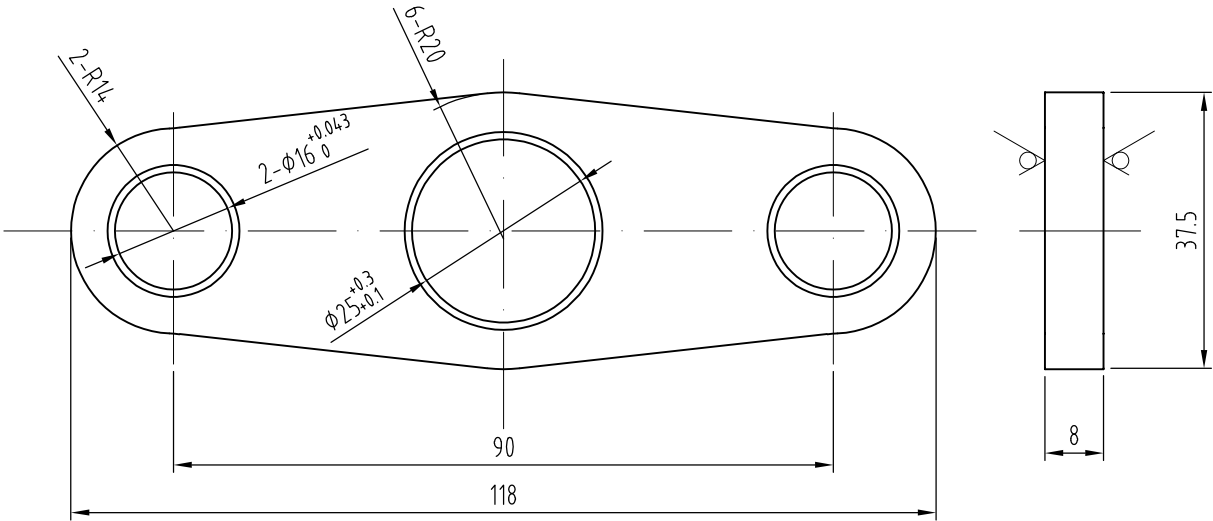
配比：1件/只

技术说明：

- 1、件1与件2采用焊接连接，焊接处表面打磨平整，光滑无凸起，焊接牢固无缺陷；
- 2、表面镀白锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

2	X019A0A02	旋转板连接轴	1				
1	X019A0A01	旋转板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
				宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	焊接件		旋转板焊件
设 计	周正	2022.02.23	标准化		阶 段 标 记	重 量 比 例	
							X019A0A00
审 核						1:1	
工 艺			批 准		共 张 第 页		

孔 $\sqrt{3.2}$ / 其余 $\sqrt{12.5}$



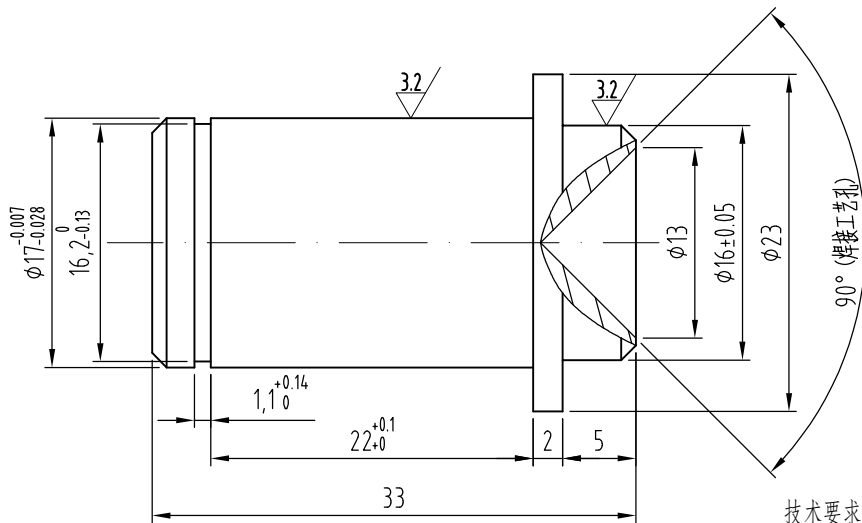
配比：1件/只

- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 2、圆孔入口处倒角C1；
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235B/8			旋转板
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	阶段	标记	重量	
设计	周正	2022.02.23	标准化						
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页

X019A0A01

其余 $\sqrt{6.3}$



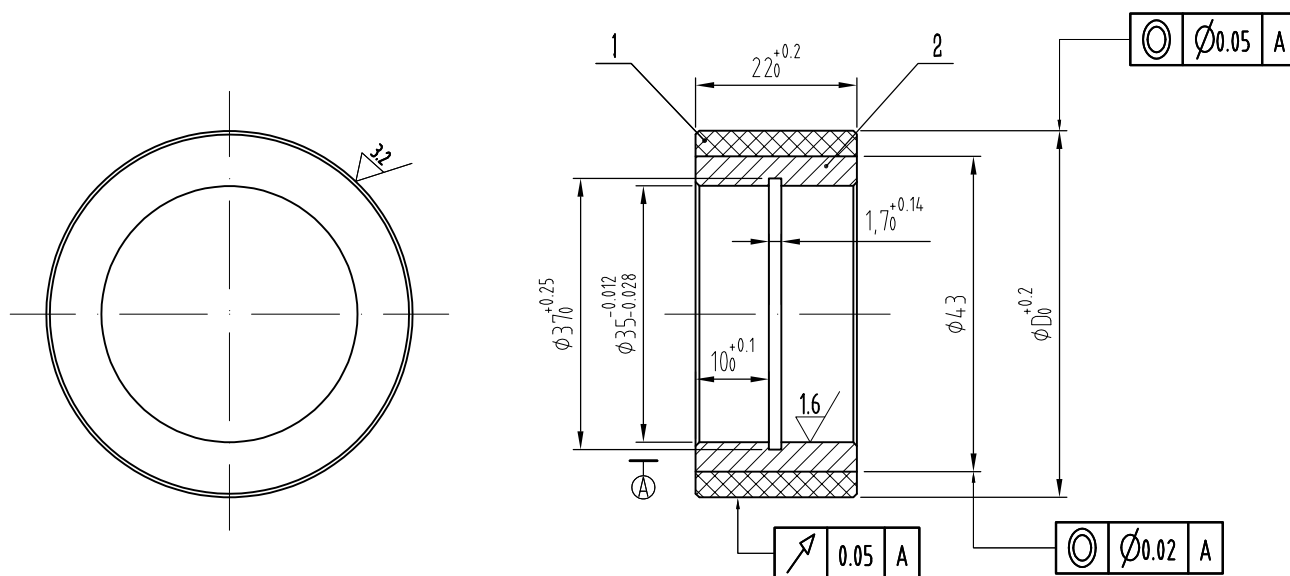
配比：2件/只

- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 2、未注倒角为C1；
 - 3、未注明公差按GB/T1184—K、GB/T1804—m执行。

					AOEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
					Q235			旋转板连接轴
标记	处数	更改内容		签名 年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	周正	2022.02.23	标准化					2:1
审核								
工艺			批准		共	张	第	页

X019A0A02

其余 $\nabla 6.3$



配比：2件/只（L01和L02各1个）

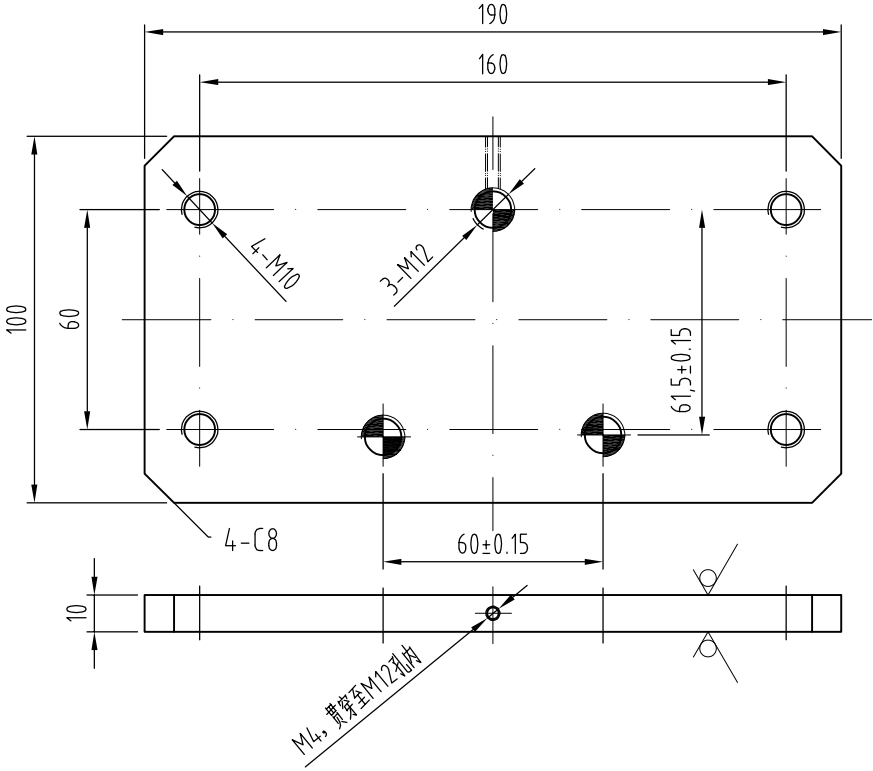
技术要求：

- 1、未注倒角C0.5；
- 2、本件聚氨酯部分采用包胶制作，要求橡胶与轮毂连接部分抗拉强度 $\geq 14.8\text{N/mm}$ ；
- 3、聚氨酯表面硬度为 $\text{SHA}87 \pm 3$ ；
- 4、装配轴承后要求最大动载 $\geq 1500\text{N}$ ；
- 5、转速可满足 $\geq 480\text{rpm}$ ；
- 6、轮毂需镀锌
- 7、每只导靴滚轮L01和L02各配一个使用。

品番	D
L01	48.5
L02	50

2	X019A0B01	轮毂	1	Q235				
1	X019A0B02	聚氨酯减震圈	1	聚氨酯				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
					A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
					组件		包胶滚轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设 计	叶辉	2022.02.16	标准化			阶 段 标 记		重 量
审 核	周正	2022.03.18						1:1
工 艺			批 准			共 张 第 页		X019A0B00

其余 $\sqrt{12.5}$



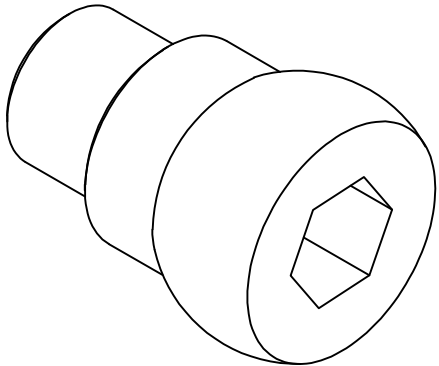
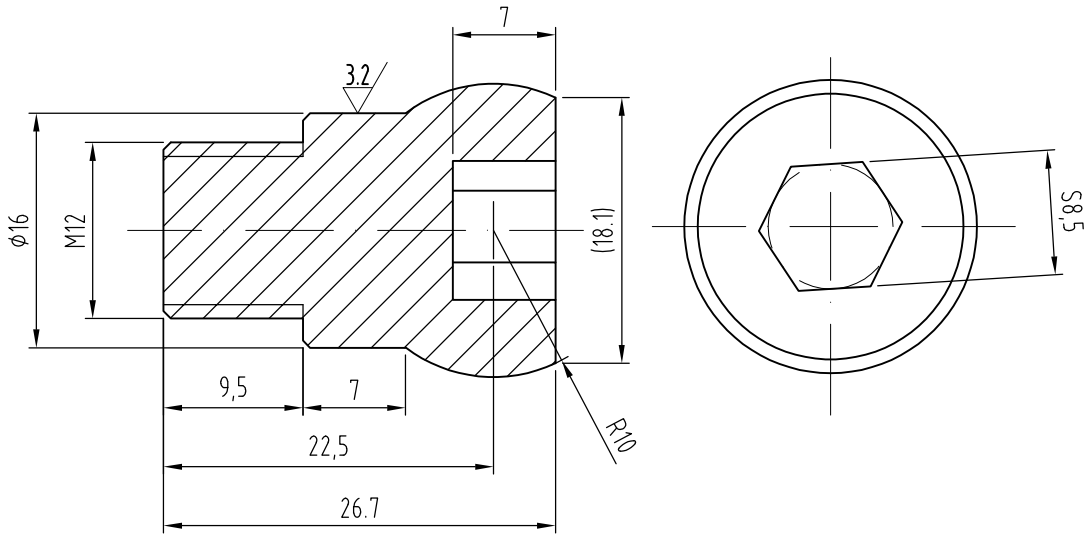
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不小于8μm;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

配比: 1件/只

					宁波奥德普电梯部件有限公司			
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记		处数	更改内容	签名	年、月、日	Q235B/10		底板
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	
审核						重量	比例	X019A0001
工艺				批准		共	张	
						第	页	

其余 $\sqrt{6.3}$



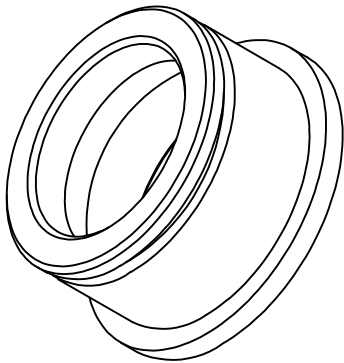
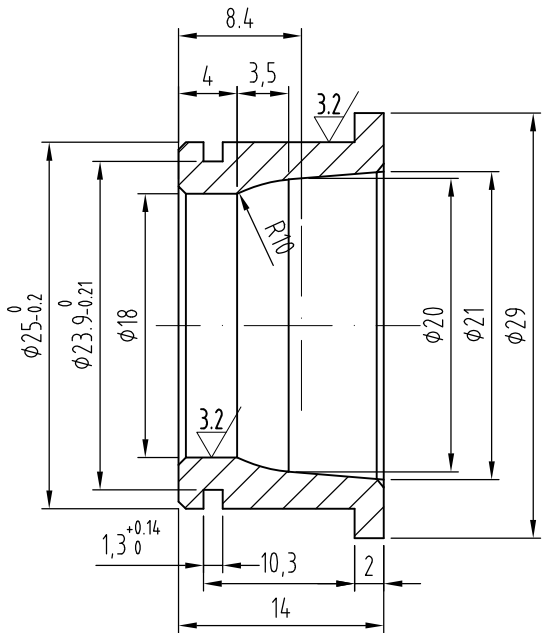
- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、未注倒角为C0.5;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

配比：1件/只

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	40Cr			固定轴
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	重量	
									比例
审核									2:1
工艺			批准			共	张	第	页

X019A0002

其余 $\sqrt{6.3}$



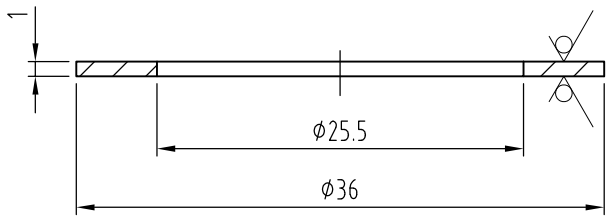
配比：1件/只

- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 2、未注倒角为C0.5；
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

					宁波奥德普电梯部件有限公司			
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	黄铜H62		铜套
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶段	标记	
						重量	比例	
审核							2:1	X019A0003
工艺			批准			共	张	
						第	页	

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
					天然橡胶				
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	橡胶垫			
设计	周正	2022.02.23	标准化						
						阶段标记 重量 比例			
审核						2:1			
工艺			批准						
						共 张 第 页			
						X019A0004			

其余√^{6.3}



配比：2件/只

- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235B/1.0				薄垫圈			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日								
设计	周正	2022.02.23	标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
												2:1	X019A0005
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							