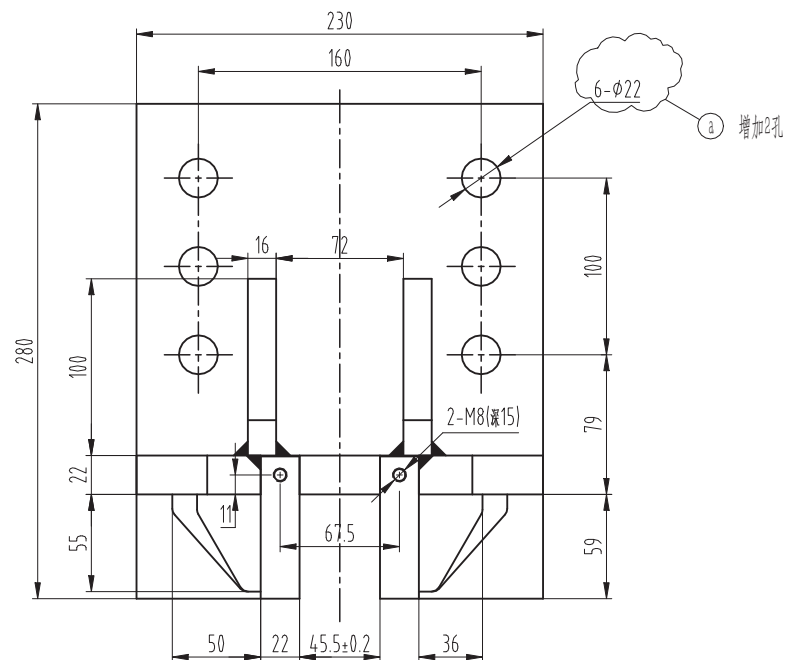
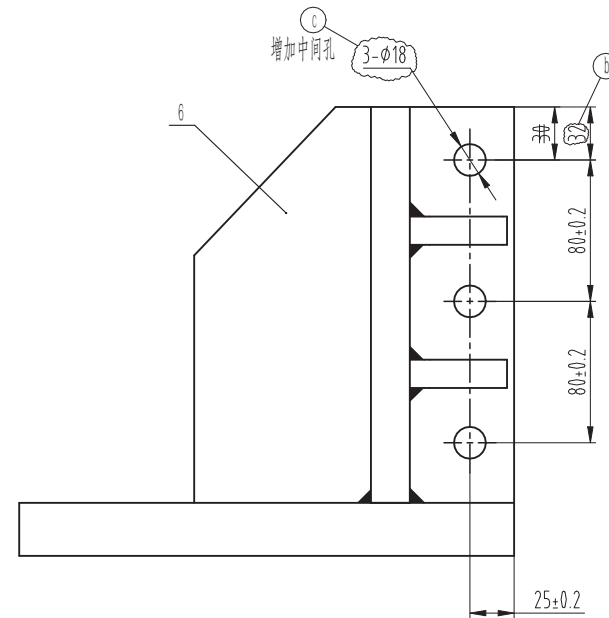
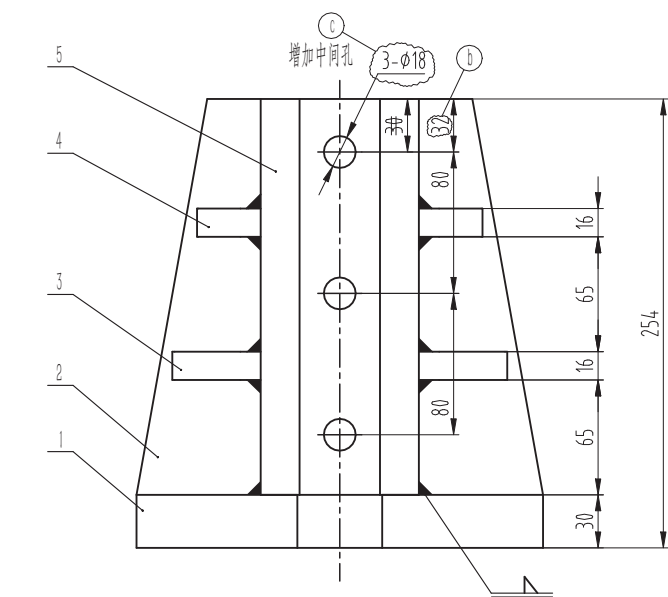




技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16			
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22			
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16			
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16			
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22			
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
c							
b							
a							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化				
审核						阶段标记	重量
工艺			批准			比例	1:3
共 张 第 页						底座	
						OX-18.1	