

图幅 SIZE 297X420

A3

一角 FIRST

1

2

3

4

5

6

7

8

安全钳

15

11

12

13

14

导靴

1

2

3

4

(3)

5

6

7

8

9

10

(2)

(3)

此处用双螺母固定

技术要求:

1、安全钳一端用螺栓抵住,另一端用螺栓穿上弹簧抵住,确保弹簧装于安全钳提拉机构侧。

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校对

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

比例: 此图不按比例

直梁延伸件

CA号: CA-D2204120

杭州西奥电梯有限公司

XOA4134GGN

XOA4134GGN_

001

002

B≤1774

B>1774

重量 (kg)

备注

序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号
1	A3	XOA4042AGR_ ✓	衬板	1				001		002
2		GB/T5789/M12x30	六角法兰面螺栓	12						
3		GB/T177.1/M12	六角法兰面螺母	14						
4		GB/T5789/M12x40	六角法兰面螺栓	2						
5		GB/T5789/M8x25	六角法兰面螺栓	4						
6		GB/T6177.1/M8	六角法兰面螺母	4						
7	A4	XOA4041AKT001 ✓	垫板	2						
8	A4	XOA4042AGS001 ✓	固定板	1						
9	A4	XOA4041AKV001 ✓	垫板	4						
10	A4	XOA4005AED001 ✓	垫圈	4						
11		GB/T5783/M10x80	六角头全螺纹螺栓	2						
12		GB/T6170/M10	六角螺母	4						
13		GB/T97.1/10	平垫	4						
14		GB/T93/10	弹垫	4						
15	A4	XOA4031ACN001 ✓	弹簧	1						

一般性公差要求

GB/T 1804

线性尺寸

倒圆半径和倒角高度

角度尺寸

形位公差

GB/T 1184

成型加工

>120

≤120

电梯

扶梯

切削加工

m

c

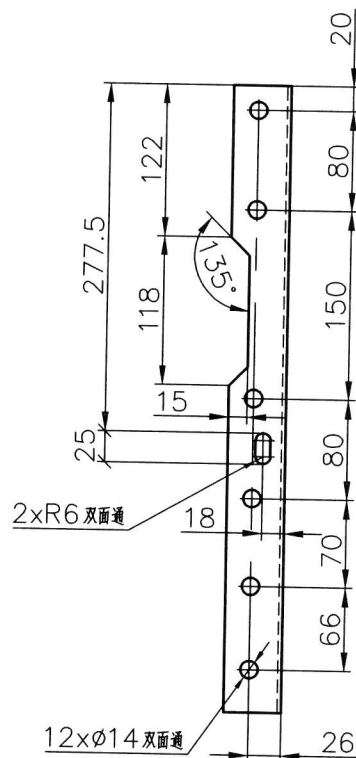
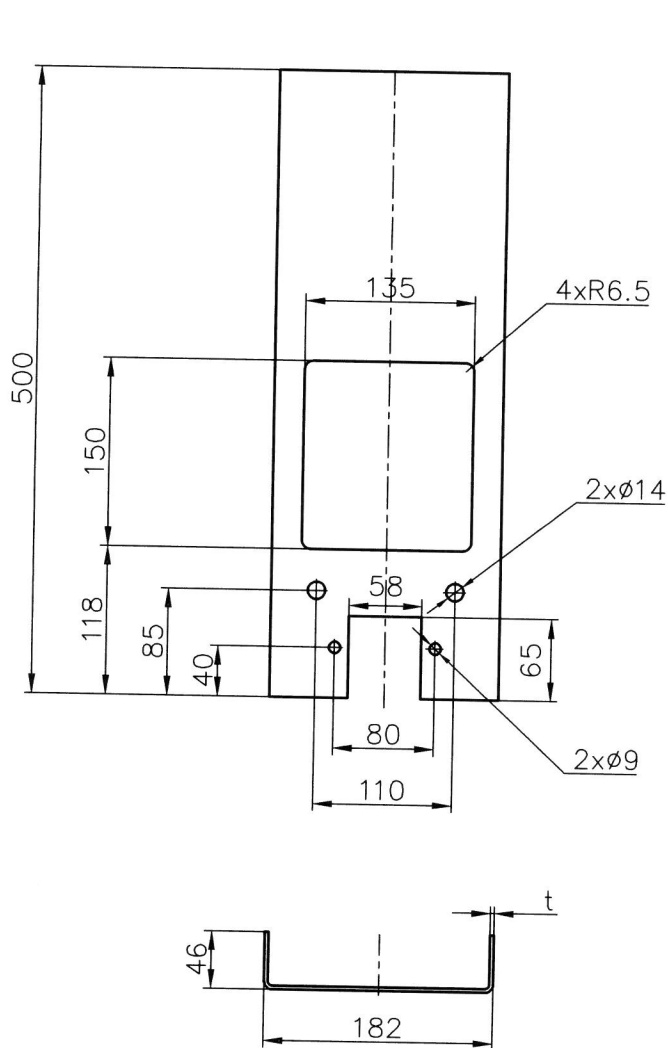
c

c

L

K

V2.0-2017-07-01



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5

技术要求

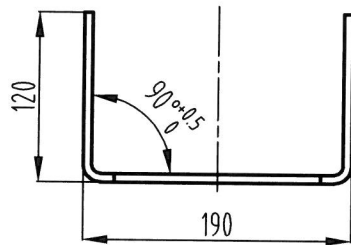
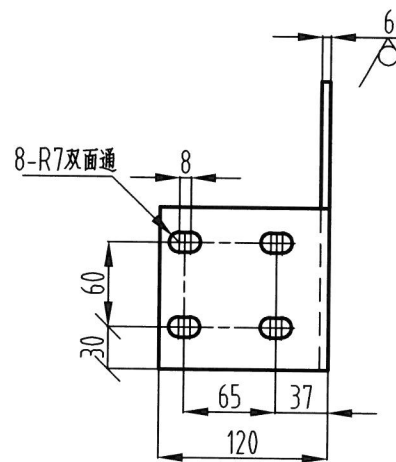
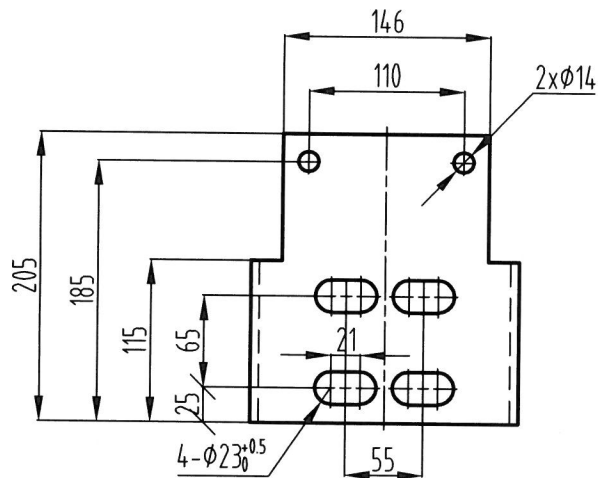
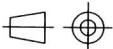
1. 去毛刺锐边。
2. 未注折弯半径为 $R3_{max}$ 。
3. 主要保护表面外观，不能有划伤、变形等不良。
4. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

X0A4042AGR_	001	002
	B≤1774	B>1774
取值	3	4
重量 (kg)		
备注		
钢板 + GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司	
	X0A4042AGR	
比例: 此图不按比例	衬板	
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120	

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强
						校对	薛伟
						标准化	薛伟
						批准	胡鹏飞
						日期	2022-04-18

A4

一角 FIRST



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径同板厚。

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

X0A4042AGS__

001

重量 (kg)

备注

钢板 6 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

杭州西奥电梯有限公司

X0A4042AGS

比例: 此图不按比例

固定板

共 1 页 第 1 页

CA号: CA-D2204120

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校对

薛伟

标准化

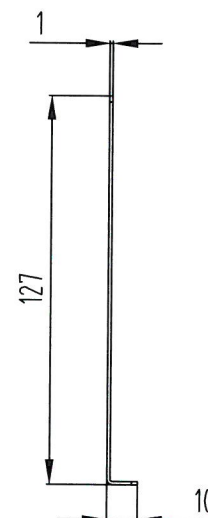
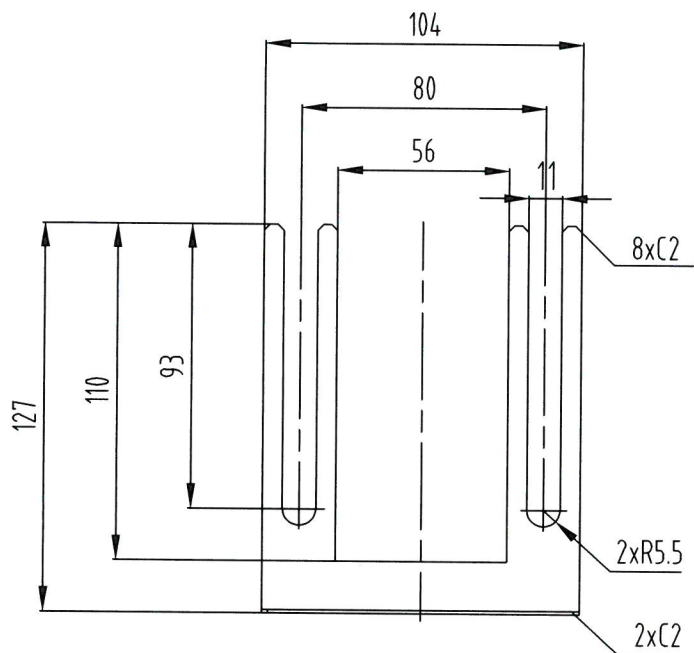
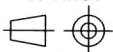
薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径同板厚。

一般性公差要求
GB/T 1804成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸 m m c

倒圆半径和倒角高度 c m c

角度尺寸 v c c

形位公差 GB/T 1184 L K

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校对

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

XOA4041AKV__

001

重量 (kg)

备注

钢板 1 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

杭州西奥电梯有限公司

XOA4041AKV

比例: 此图不按比例

垫板

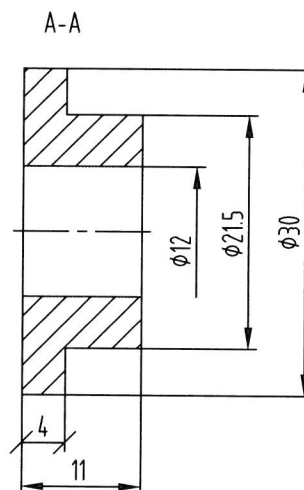
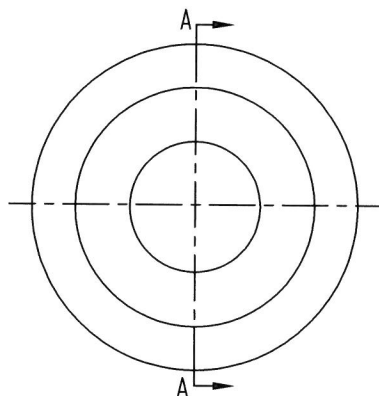
共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120

D

F

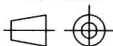


2. 表面镀锌处理。

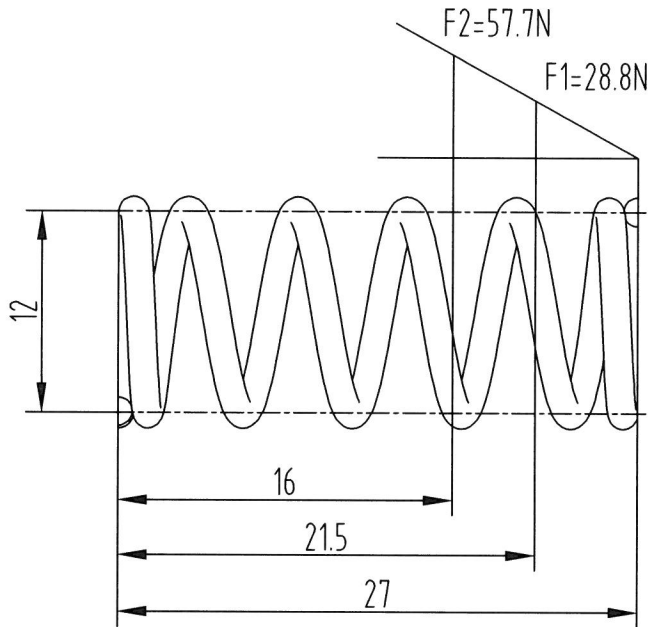
X0A4005AED__	001
重量(kg)	
备注	
圆钢 $\frac{35 \text{ GB/T } 702}{45\# \text{ GB/T } 699}$	杭州西奥电梯有限公司
	X0A4005AED
比例: 此图不按比例	垫圈
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

A4

一角 FIRST



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



弹性系数: 5.24
有效圈数: 8.5
弹簧类型: YA

技术要求

1.表面镀锌处理

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强
						校对	薛伟
						标准化	薛艳妮
						批准	胡鹏飞
						日期	2022-04-18

XOA4031ACN__	001
重量 (kg)	
备注	
弹簧 1.6x12x27 GB/T 2089 65Mn GB/T 4397 C级	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	XOA4031ACN 弹簧
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120