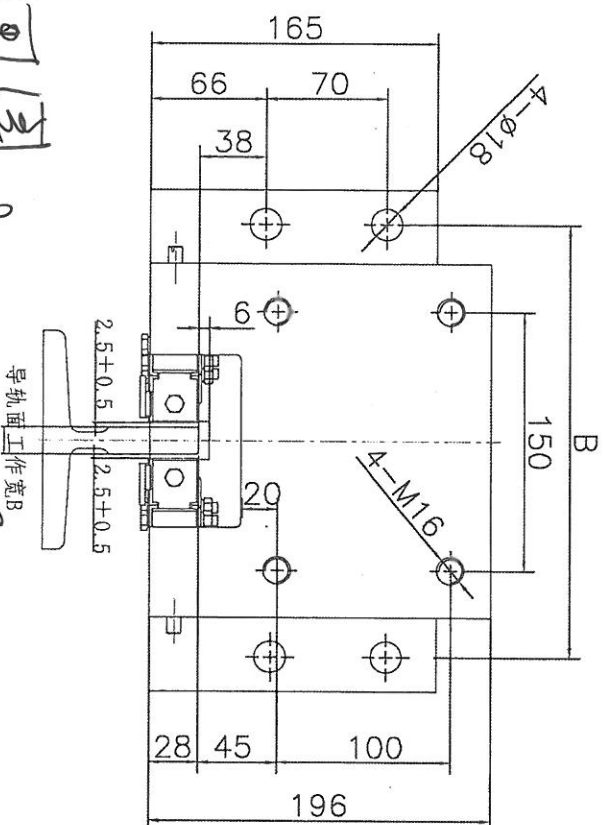
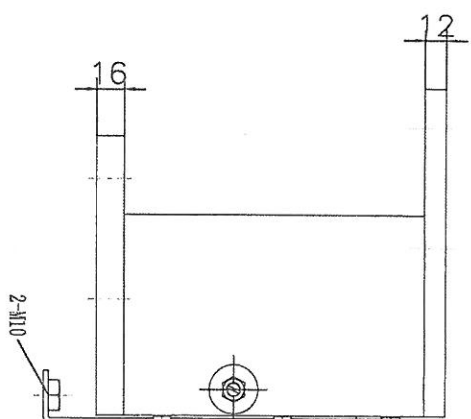
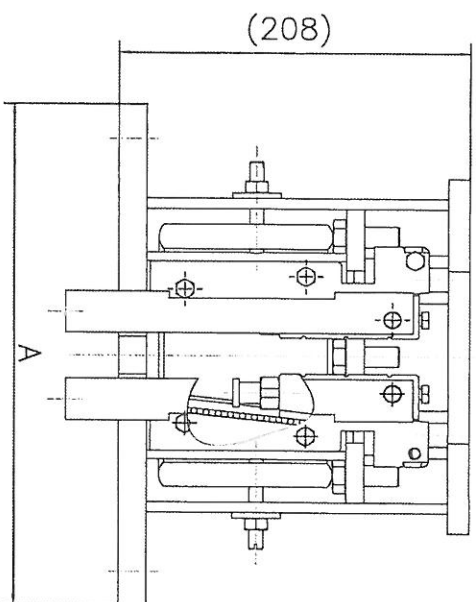


07-188A



| 件号          | A   | B   | 测定温度<br>°C | 总挥发物重量<br>(P+Q)/Kg | 号外加工件(原形) |
|-------------|-----|-----|------------|--------------------|-----------|
| VKS3H037001 | 275 | 225 | V=1.0      | ≤2.600             | 1.58mm    |
| VKS3H037002 | 275 | 225 | V=1.5      | ≤2.600             |           |
| VKS3H037003 | 275 | 225 | V=1.0      | ≤3.500             |           |
| VKS3H037004 | 275 | 225 | V=1.5      | ≤3.500             |           |
| VKS3H037005 | 275 | 225 | V=1.0      | ≤4.300             |           |
| VKS3H037006 | 275 | 225 | V=1.5      | ≤4.300             |           |
| VKS3H037007 | 290 | 250 | V=1.0      | ≤6.200             |           |

## 技术要求

- 1、总装
  - a. 模块 滚注泵与铜体接触面须抹上滑脂。
  - b. 左右盖板下端与铜件下端齐平。
  - c. 楔块上的两销须沾住右盖板槽槽左边上下活动。
  - d. 滚注泵的两销须沾住左盖板槽槽右边上下活动。
  - e. 总装后楔块、滚注泵上下活动自如,不得有卡阻现象。
- 2、宁波奥德普型号:OK-186A。

李河江  
2018.10.18  
导轨面工作宽B

[illegible]