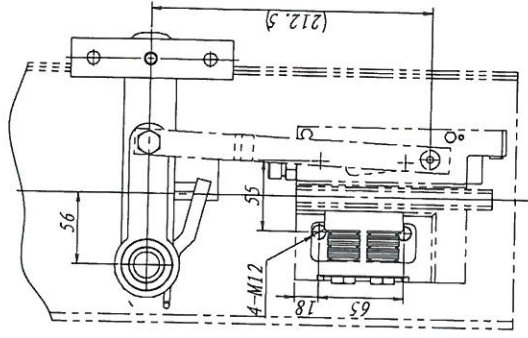
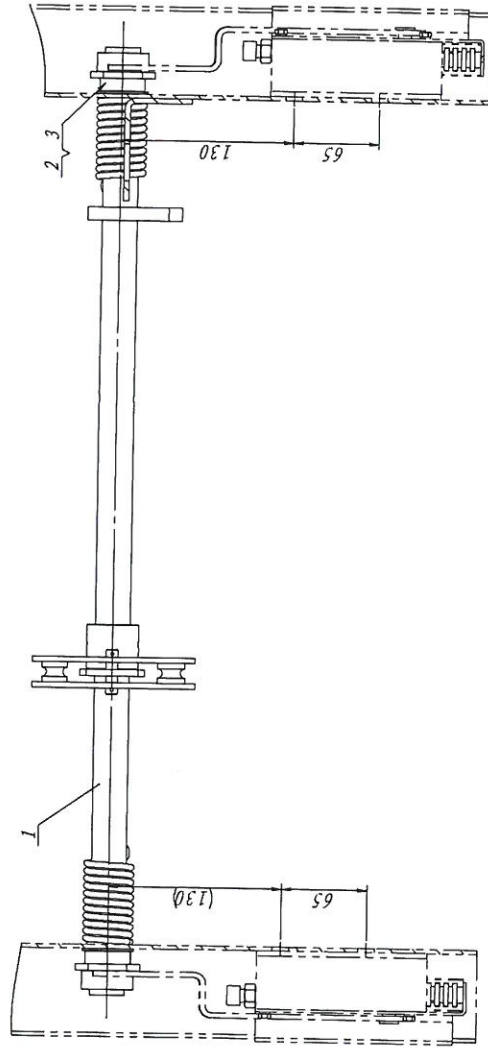
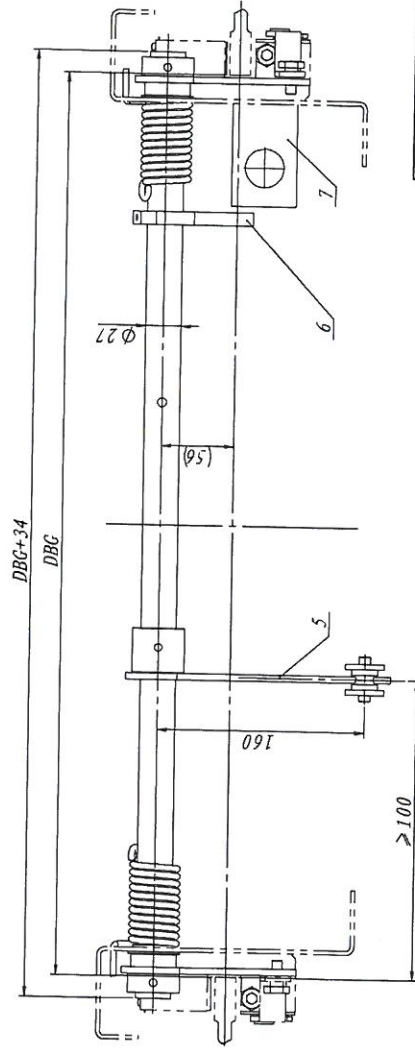


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0	倒圆/倒角公差	± 0.2	± 0.5	± 1.0	± 2.0	角度公差	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'



技术说明:

1. 本件适用于背架形式, 使用时应注意匹配相关参数;
2. 本图中提拉杆件由用户根据安全锁位置状态自理;
3. 安全开关采用OS-S3形式的开关, 如采用其他形式的开关请注明, 开关采用用户自理;
4. 本机构安全提拉力可满足150~220N, 具体根据实际调整使用。



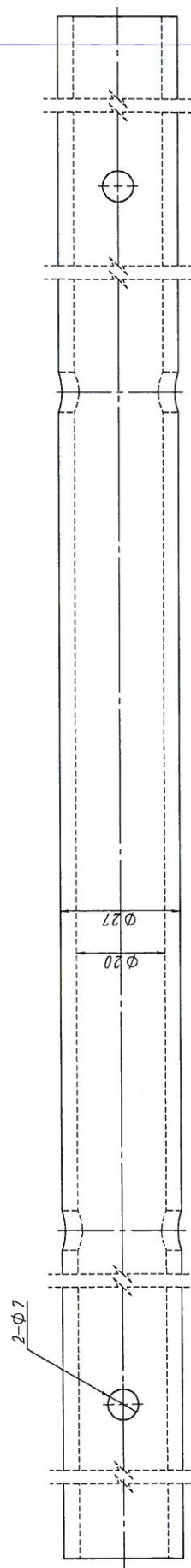
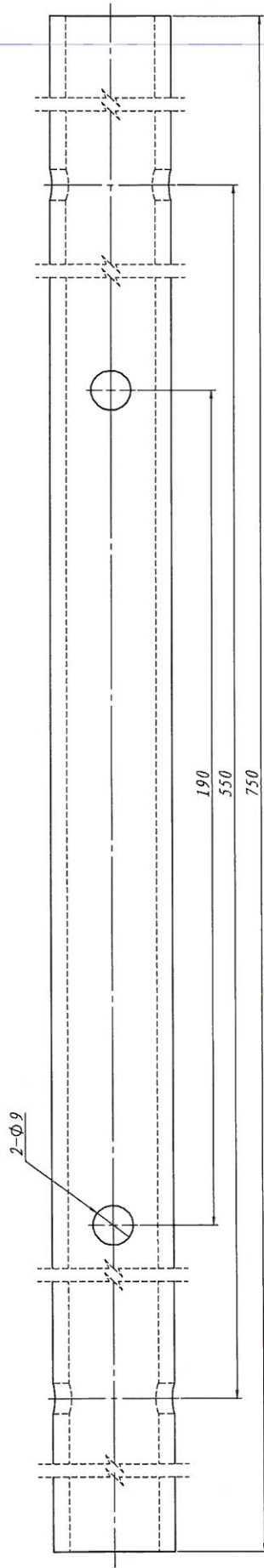
2	OX210BT-2(GY)	衬套			2	尼龙	0.02	0.04	
1	OX210BT-1(GY)	镀锌管			1		0.19	0.19	
序号	代号	名称				数量	材料说明	重量	备注
标记	处数	分区	签名	年月日					
设计			标准化		阶段标记		重量	比例	
校对									
审核							11.66	1:4	
工艺			批准		共		张	第	张

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
7	0X210BT. 2-1 (GY)	开关支架	1	Q235A/4. 0	0. 16	0. 16	
6	0X210AT-2	开关打杆	1	Q235	0. 13	0. 13	
5	0X210BT. 1 (GY)	拉手组件	1		0. 47	0. 47	
4	0X210AT-3	扭簧	2		0. 16	0. 32	借用0X-210A
3	0X210BT. 3 (GY)	曲柄组件	2		0. 28	0. 56	

船(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

2-521 J/E

线径尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~40000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线径公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	物面/角面公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明:

1. 本件表面镀锌处理;
2. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理。

宁波奥德普电梯部件有限公司

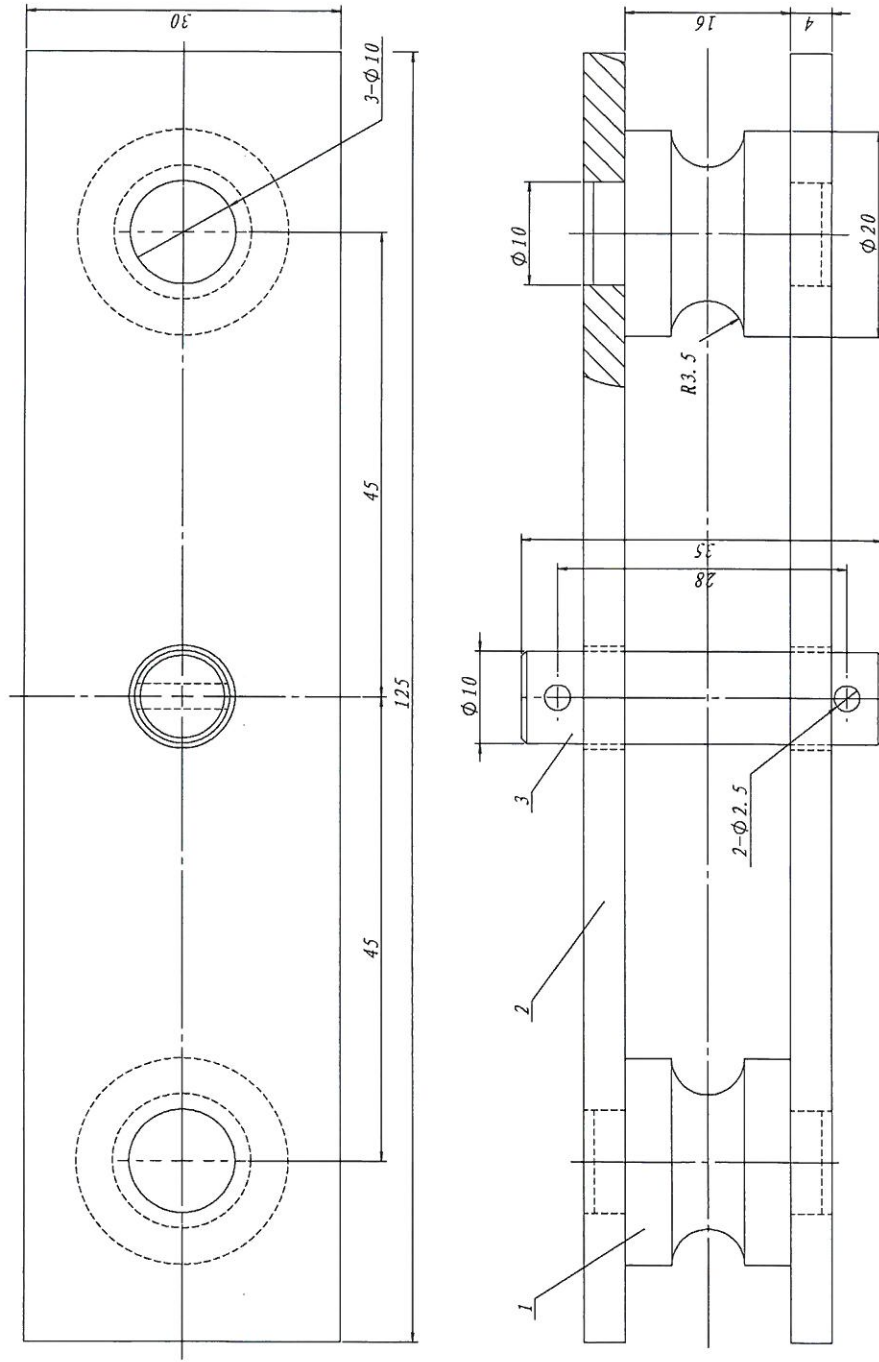
镀锌管

0X210BT-1 (GY)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

[illegible]

线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
角度公差	±10'	±20'	±30'	±45'	±1°
圆度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
圆柱度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
圆角半径	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400
圆角公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
倒角公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
位置公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
形状公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
表面粗糙度	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400
表面粗糙度公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0



技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

借(通)用种登记
旧版图总号
版图总号
登 号
日 期

[illegible]

3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	备注
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	

E-Mail: info@e-nr.comE-Mail: info@e-nr.com

1. 本件采用电焊连接, 焊接长度为 $15 \sim 20\text{mm}$, 沿外圆三点均布;
2. 边角去毛刺及焊接处清理焊渣, 表面镀锌处理。

--	--

宁波奥德普电梯部件有限公司

曲柄组件

OX210BT. 3 (GY)

阶段标记	重量	比例
	0.26	2:1

设计	张玉怀	标准化
校对		
审核		
工艺		冷

0.12	0.12		备注
0.13	0.13		
重量	总重		

Q235	Q235A/5.0	材料说明
------	-----------	------

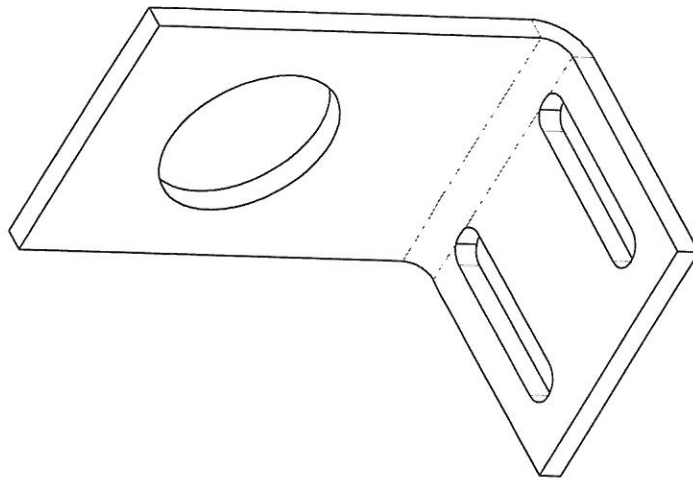
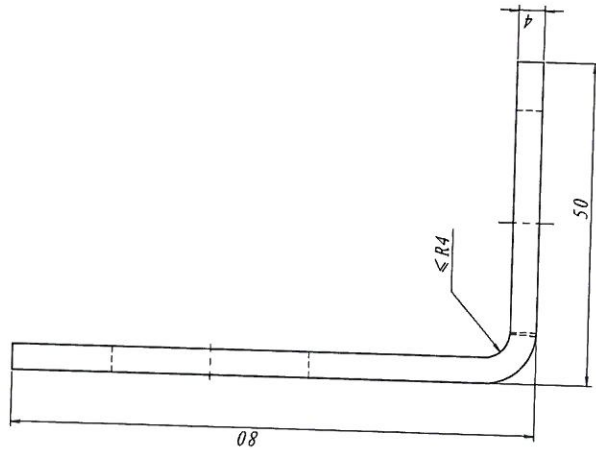
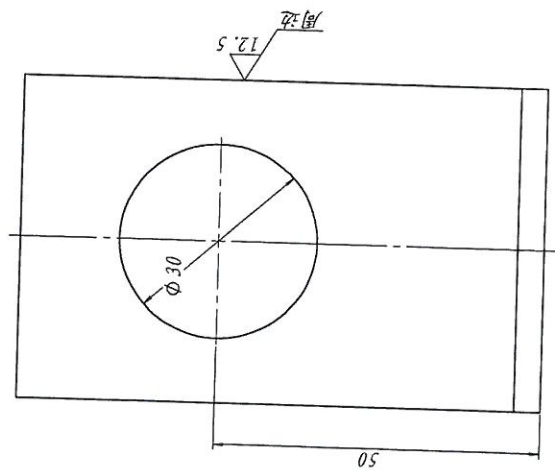
套	1	数
名	1	称

2	OX210BT, 3-2 (CY)	曲柄轴
1	OX210BT, 3-1 (CY)	曲柄板
序号	代 号	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

10-11-12

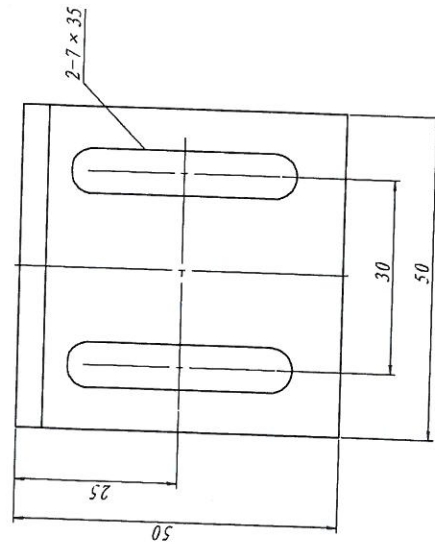
10-11-12



其余

技术说明:

1. 边角去毛刺, 锐角倒钝处理;
2. 完成后表面镀锌处理。

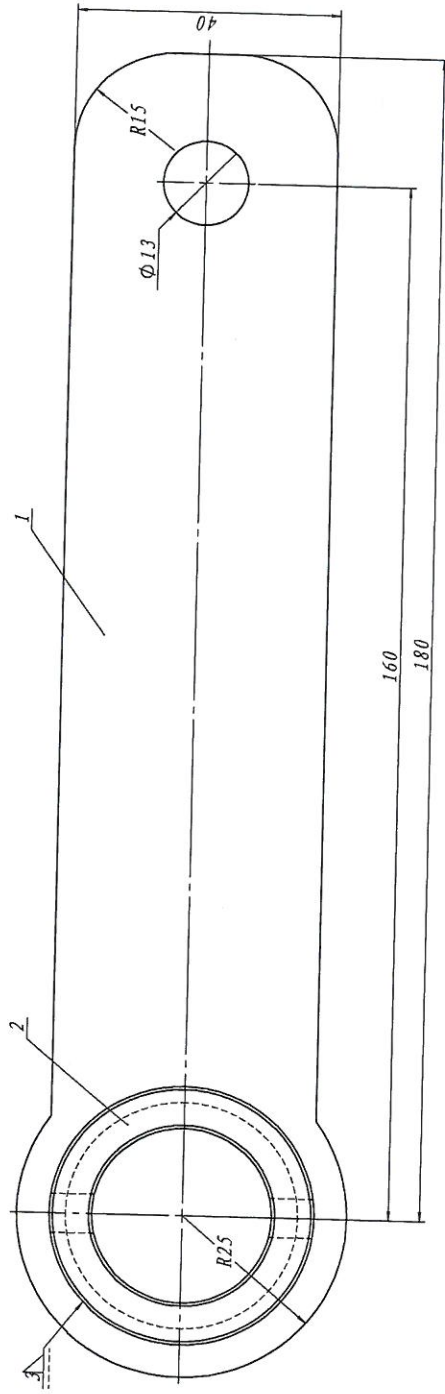
[illegible]

宁波奥德普电梯部件有限公司

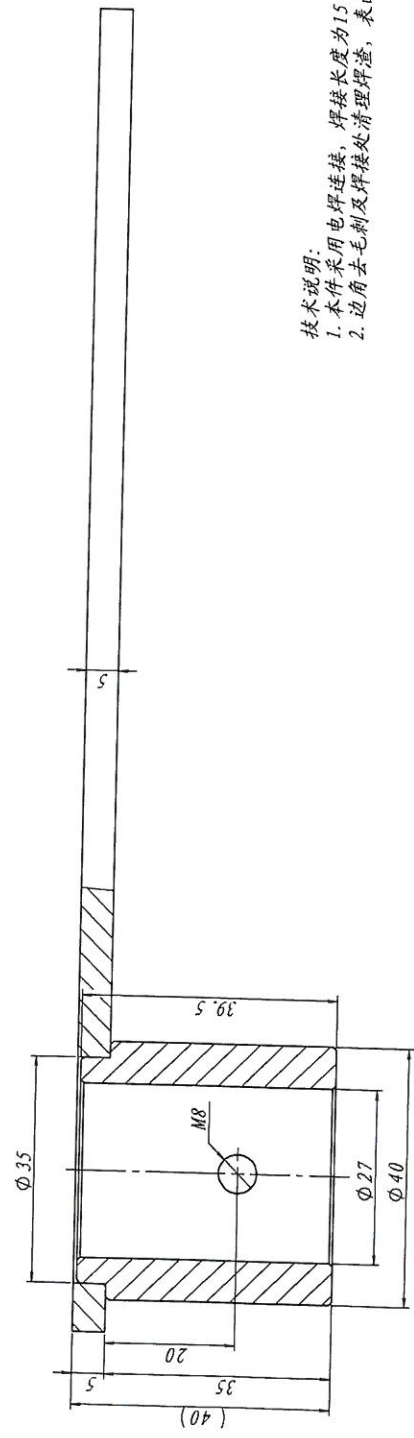
开关支架

OX210BT. 2-1 (GY)

OX210BT. 1 (GY)														
线性尺寸	0.5-9	±0.1	>9-30	±0.2	>30-120	±0.3	>120-400	±0.5	>400-1000	±0.8	>1000-2000	±1.2	>2000-4000	±2.0
半径/高度尺寸	0.5-3	±0.2	>3-6	±0.5	>6-30	±1.0	>30-60	±1.5	>60-120	±2.0	>120-240	±3.0	>240-480	±5.0
角度公差	≤1°	±1°	>1°-5°	±1°	>5°-10°	±1°	>10°-20°	±1°	>20°-40°	±1°	>40°-60°	±1°	>60°-90°	±1°



技术说明:
1. 本件采用电焊连接, 焊接长度为15~20mm, 沿外圆三点分布;
2. 边角去毛刺及焊接处清理焊渣, 表面镀锌处理。



底图总号										旧版图总号										底图总号										签字										日期										序号																																																											
2										OX210BT. 1-2 (GY)										拉手轴套										1										Q235										0.20										0.2																																																	
1										OX210BT. 1-1 (GY)										拉手板										1										Q235A/5.0										0.28										0.28																																																	
序号										代号										名称										数量										材料说明										重量										总量										备注																																							