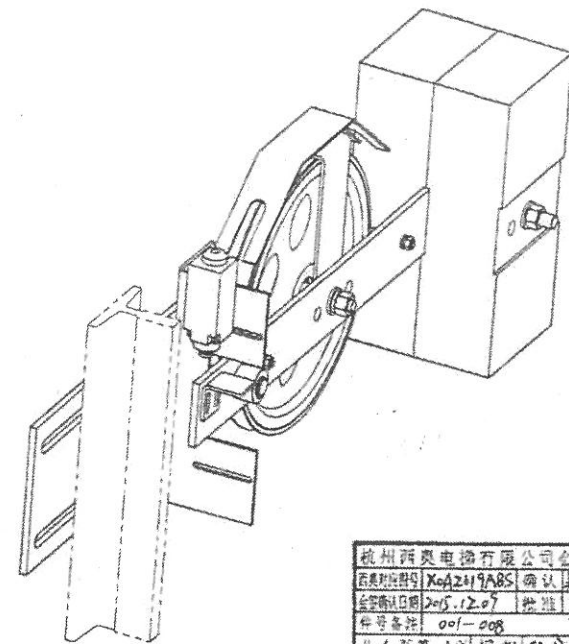
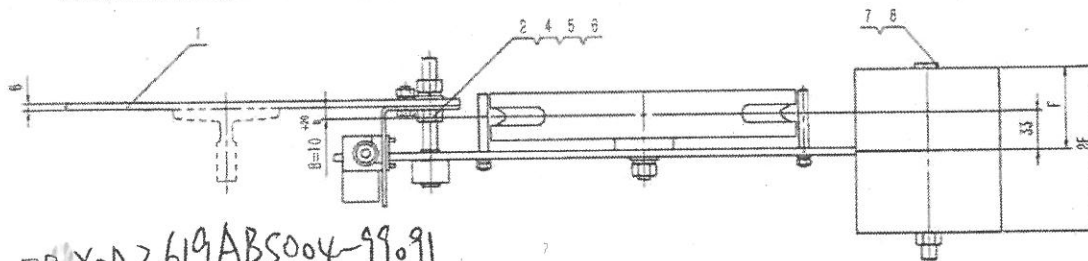


0X200(ABS)



FB-X0A2619ABS004-99.91

1. 本方案以 240 绳论控制, 具体使用时根据指令配装(注意绳径特征、绳规格等等);
2. 配重绳采用根据指令要求, 我单位定为 1600 型吊钩;
3. 参照人、绳规格图(见本方案附件), 七期文化等注释对应参数说明;
4. 参照绳径 300±20 型绳实际使用, 如有变化注明调整(注 A>300 使用时注意考虑绳径与绳径与绳径匹配等);

8	GB/T 5780-2000	螺栓M12×150	1		0.16	0.16	
7	GB209-11(5kg)	配重块(3kg)	2	重晶石	0.02	6.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	GB209.2	绳结组件	1		5.07	5.07	
1	GB209.1	安装板组件	1		2.632	2.632	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

82					总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司	
83						涨紧装置	
84							
85	备注	次数	分区	文件版本号	签名	年,月,日	涨紧装置
86	设计	李煜	2015.11.18	设计			
87	校对						
88	审核	姜	2015.11.18				
89	工艺						OX200(ABS)