

(X)X002X0

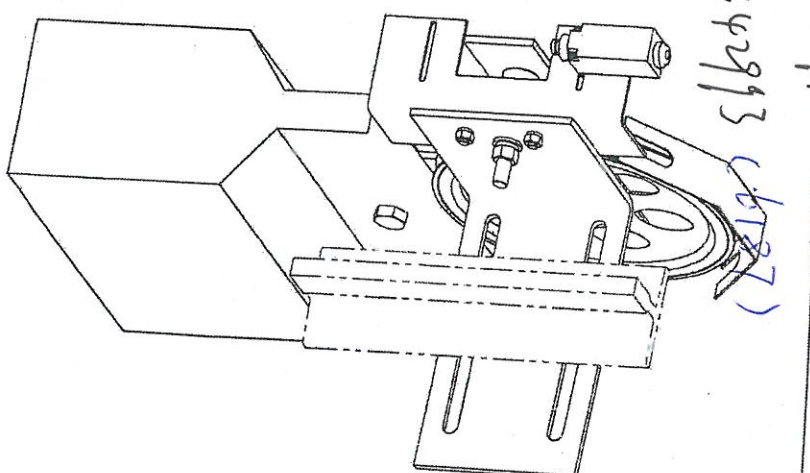
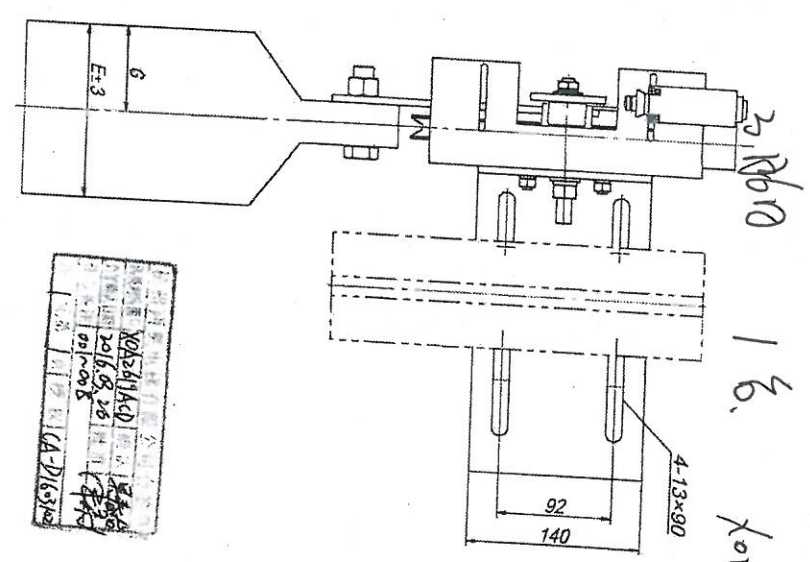
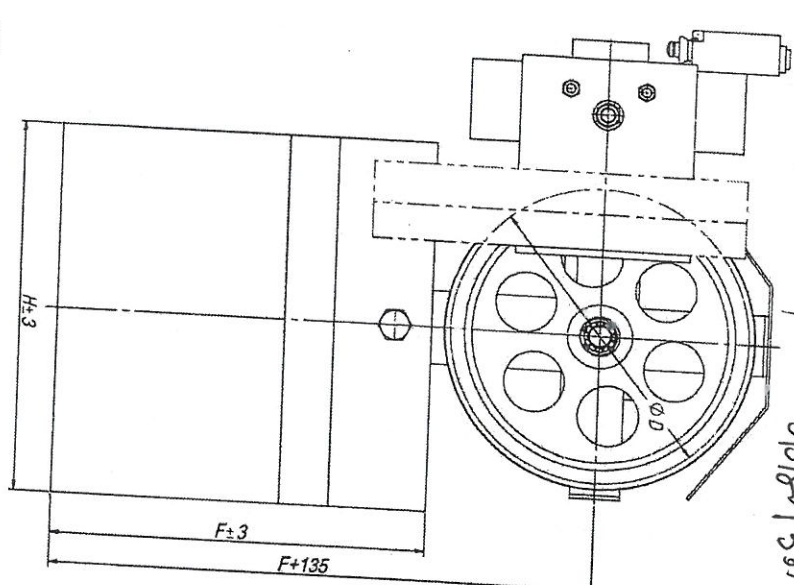
703

SB1801300217

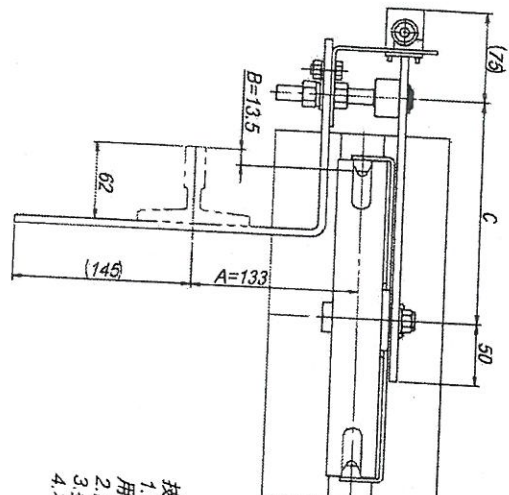
3000

13

X0171342912 (16186)



X02419ACD
2016.8.26
001-008
(CA-D163)008



FB-
X0A2619ACD001
-B42992

图号	图名	图号	图名	A	B	C	E	F	G	H	重量	材料	备注
X0A2619ACD001	Φ240	Φ63	133	13.5	180	100	265	50	270	18	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD002	Φ240	Φ6	133	13.5	180	100	265	50	270	18	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD003	Φ240	Φ6	133	13.5	180	140	305	70	300	30	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD004	Φ240	Φ6	133	13.5	180	140	305	70	300	30	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD005	Φ240	Φ6	133	13.5	180	85	250	25	250	18	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD006	Φ240	Φ6	133	13.5	180	55	250	25	250	18	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD007	Φ240	Φ6	133	13.5	180	70	275	35	250	30	≤50kg	50m~100m	775/189
X0A2619ACD008	Φ240	Φ6	133	13.5	180	70	275	35	250	30	≤50kg	50m~100m	775/189

技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配置绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(0~15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4. 本图按西奥对通用限速器布置匹配。

总装图

涨紧装置

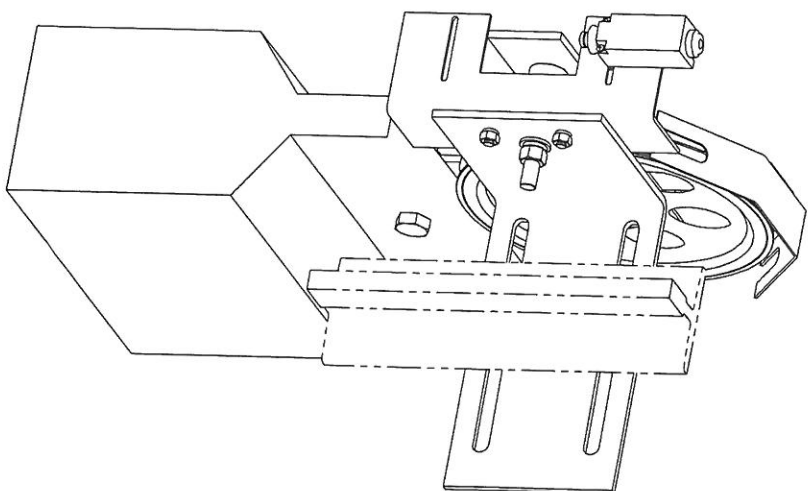
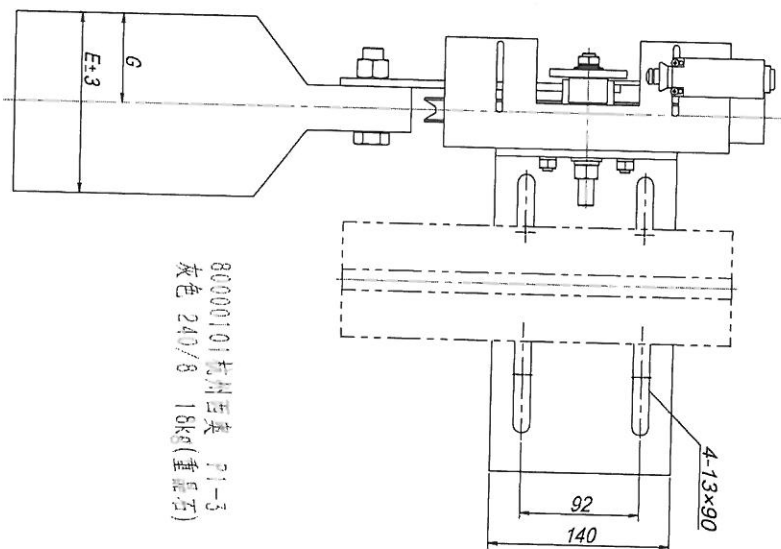
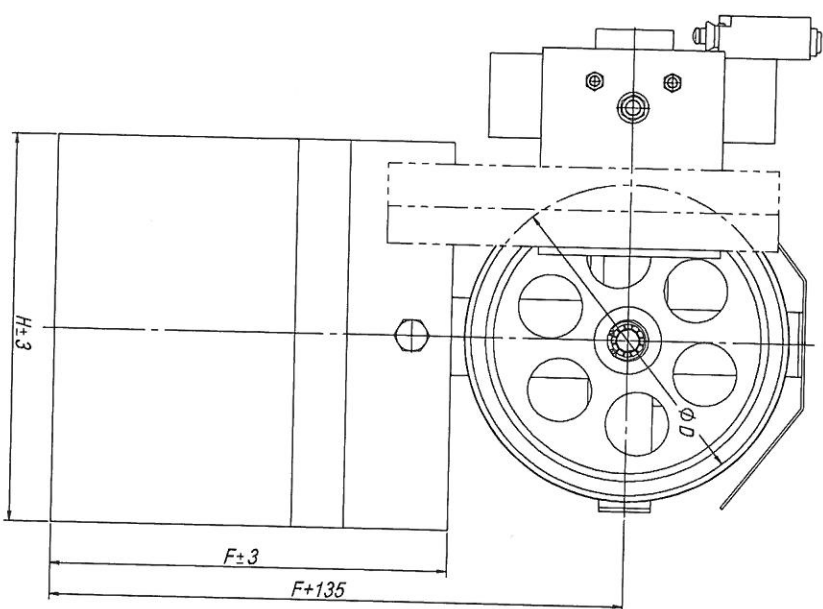
宁波奥普特机械有限公司

设计 审核 工艺
2016.8.3
2016.8.3

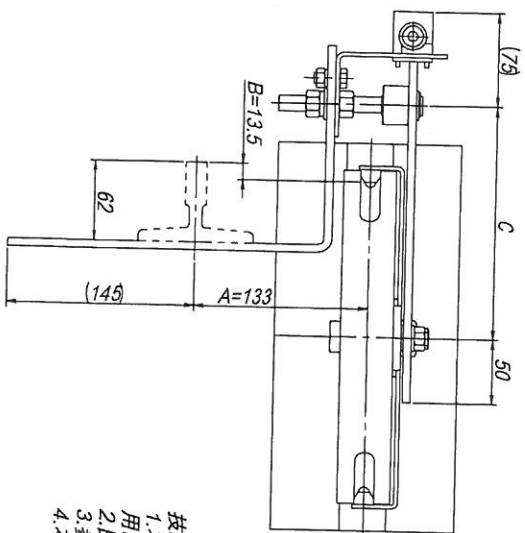
阶段标记 重量 比例
45.49 1:4

OX200(X4)

(YX)002X0



8000101杭州西奥 21-3
灰色 240/8 18kg(重晶石) 中英文



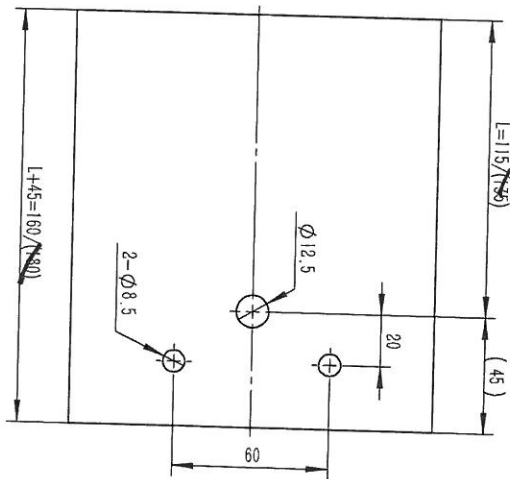
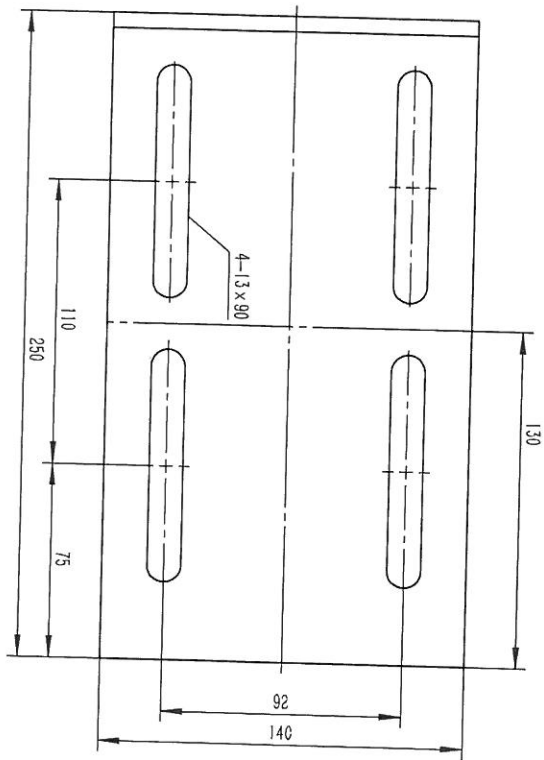
西奥序号	规格	重量(kg)	A	B	C	E	F	G	H	总重量(kg)	配置材料	材料高度	重量(kg)
X0A2619ACD001	Φ200	Φ6	133	13.5	180	100	265	50	270	18	≤50m	≤50m	18
X0A2619ACD002	Φ240	Φ8	133	13.5	180	100	265	50	270	18	≤50m	≤50m	18
X0A2619ACD003	Φ200	Φ6	133	13.5	180	140	305	70	300	30	50m~100m	50m~100m	30
X0A2619ACD004	Φ240	Φ8	133	13.5	180	140	305	70	300	30	50m~100m	50m~100m	30
X0A2619ACD005	Φ200	Φ6	133	13.5	180	55	250	25	240	18	≤50m	≤50m	18
X0A2619ACD006	Φ240	Φ8	133	13.5	180	55	250	25	240	18	≤50m	≤50m	18
X0A2619ACD007	Φ200	Φ6	133	13.5	180	70	275	35	290	30	50m~100m	50m~100m	30
X0A2619ACD008	Φ240	Φ8	133	13.5	180	70	275	35	290	30	50m~100m	50m~100m	30

- 技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 2. 图中参数A(0~15)可调整,使用时注意;
 3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
 4. 本图按西奥对重限速器布置匹配。

标记					处数					分区					文件更改号					签名					年、月、日				
设计										标准化																			
校对																													
审核																													
工艺															批准														

(10AX)1-1.002X0

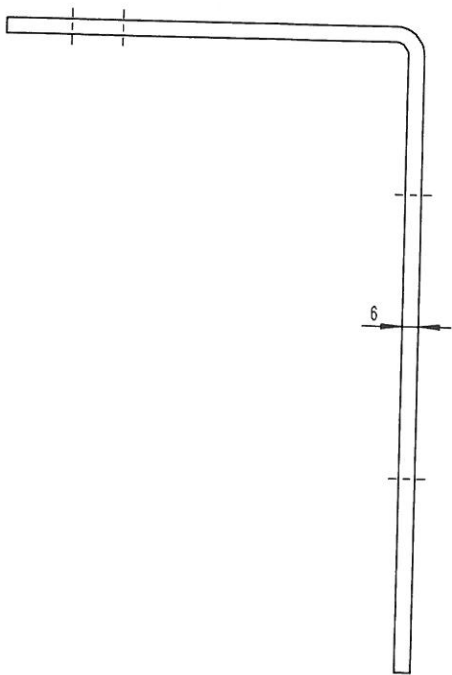
基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



8000101 杭州西奥 P2-3
灰色 240/8

技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理。
2. 本件按109号机设计，采用1127时需将4-13×90孔调整为4-17×90。
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为φ17mm直径。
4. 图中L参数根据钢丝绳轮节圆直径确定，φ240时按115，φ200时按135



Q235A/6.0

安装底板

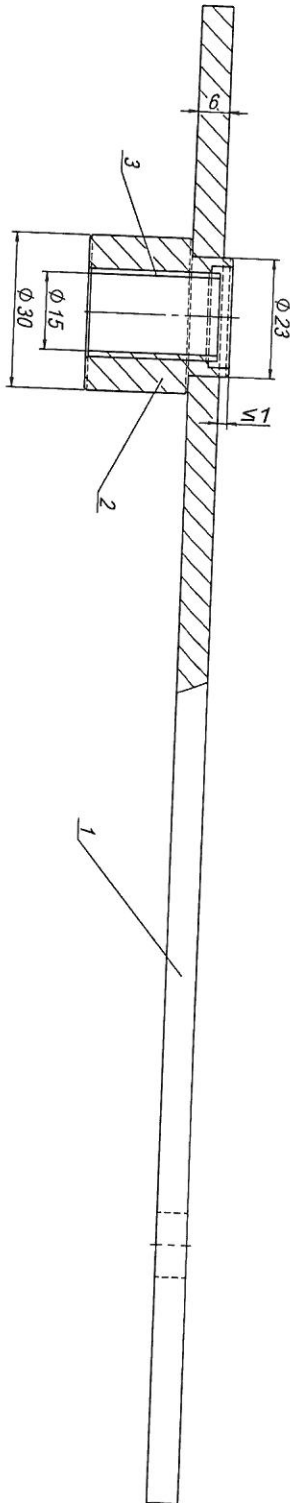
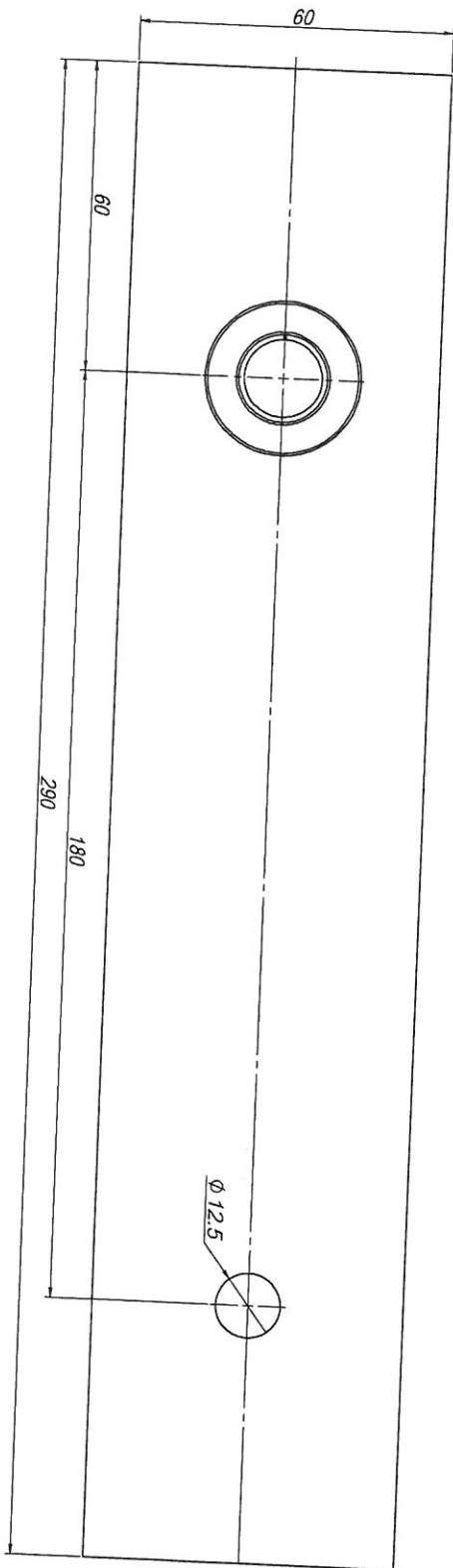
宁波奥德普电梯部件有限公司

标记	数量	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计					
校对					
审核					
工艺					

修改标记	数量	比例
	2.40	1:2

共	张	第	张
0X200.1-1(XA01)			

基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



80000101 杭州西奥 PJ-3
灰色 240/8

- 技术说明
1. 件1与件2采用铆钉连接，铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象；
 2. 铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无晃动及松动现象；
 3. 表面喷漆色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2-1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2-1-1	摇杆杆件	1	Q235A6.0	0.79	0.79	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
设计	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量
校对							比例
审核							1:1
工艺							
批准							
共 1 张	第 1 张						
OX200.2.1(XA02)							

摇杆焊件

宁波奥德普电焊附件有限公司