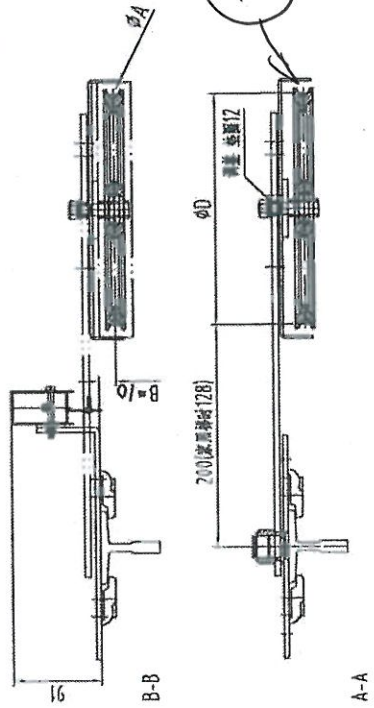
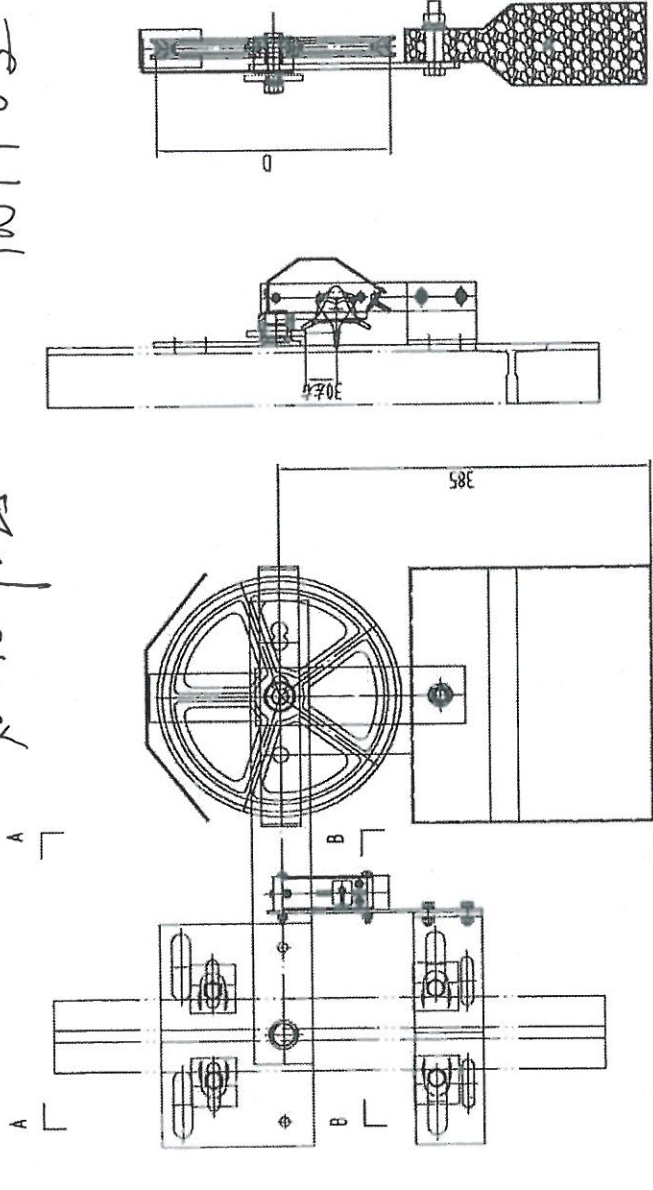


[illegible]

技术要求

1. 改变轴和轴杆组轴由转动摩擦、夹治、无卡等现象。
2. 尺寸可以用 $\phi 16.2$ 孔位进行测量尺寸要求。
3. 更轮轴套需要可以差在基杆的正、反侧。
4. 配座是 $0X240.0X240$ 轴套与套轴油。

西历型号	额定速度	钢丝绳直径φ(公称直径φ)	B(mm)	额定容量	提升高度	台数型号
XQAZ619AAN001	$V \leq 1.0m/s$	φ6(mm)	φ200(mm)	29	18kg	0<H≤50m
XQAZ619AAN002	$V \leq 1.0m/s$	φ6(mm)	φ200(mm)	29	22kg	50<H≤100m
XQAZ619AAN003	$V \leq 1.0m/s$	φ6(mm)	φ200(mm)	55	18kg	0<H≤50m
XQAZ619AAN004	$V \leq 1.0m/s$	φ6(mm)	φ200(mm)	55	22kg	50<H≤100m
XQAZ619AAN005	$V < 1.75m/s$	φ8(mm)	φ240(mm)	29/10	22kg	0<H≤50m
XQAZ619AAN006	$1.0 < V \leq 1.5m/s$	φ8(mm)	φ240(mm)	29	30kg	50<H≤100m
XQAZ619AAN007	$0.63 < V \leq 1.0m/s$	φ8(mm)	φ240(mm)	29	22kg	0<H≤50m
XQAZ619AAN008	$1.0 < V \leq 1.5m/s$	φ8(mm)	φ240(mm)	55	22kg	0<H≤50m
XQAZ619AAN009	$1.0 < V \leq 1.5m/s$	φ8(mm)	φ240(mm)	55	30kg	50<H≤100m
XQAZ619AAN010	$0.63 < V \leq 1.0m/s$	φ6(mm)	φ240(mm)	55	22kg	0<H≤50m

[illegible]