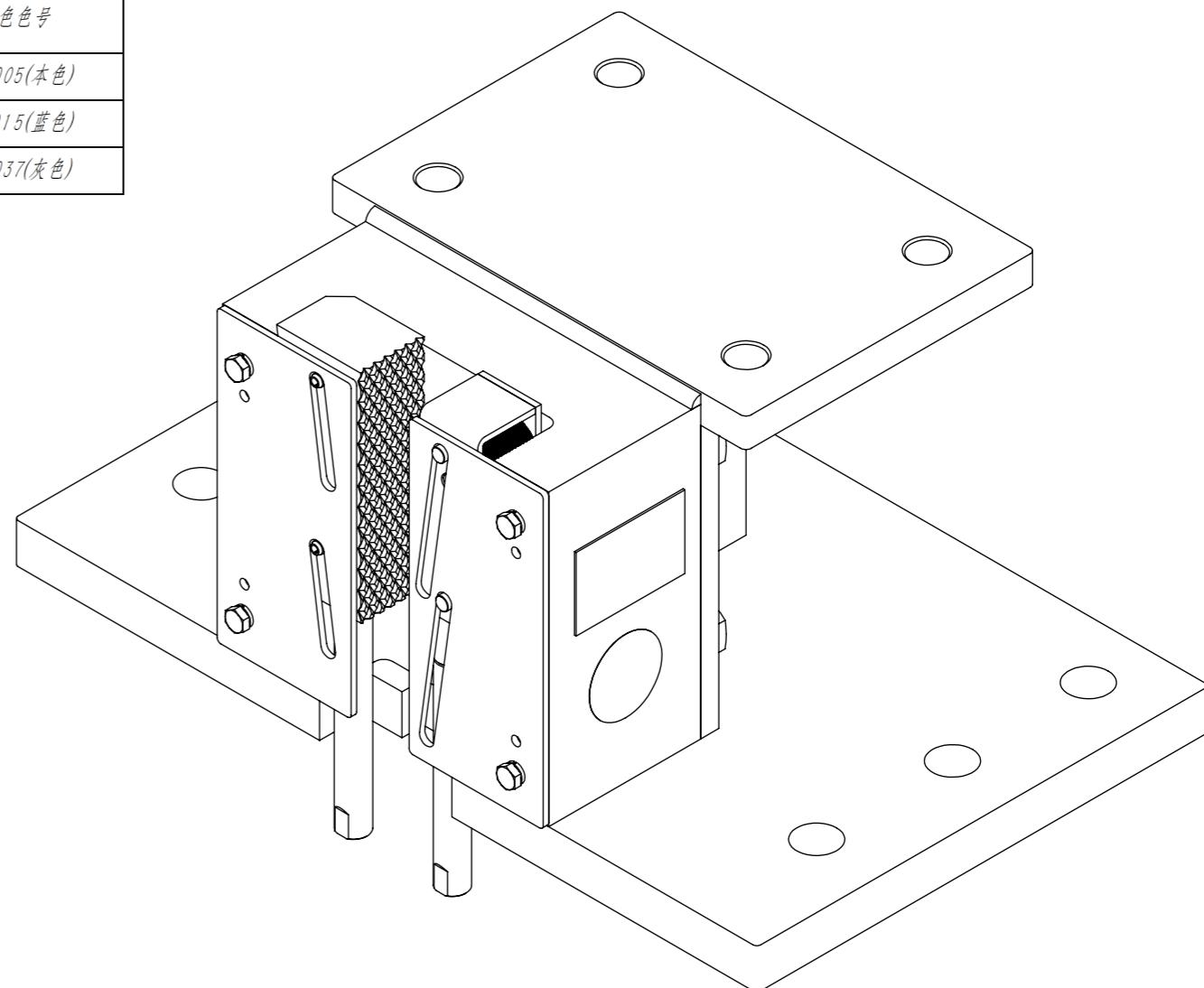
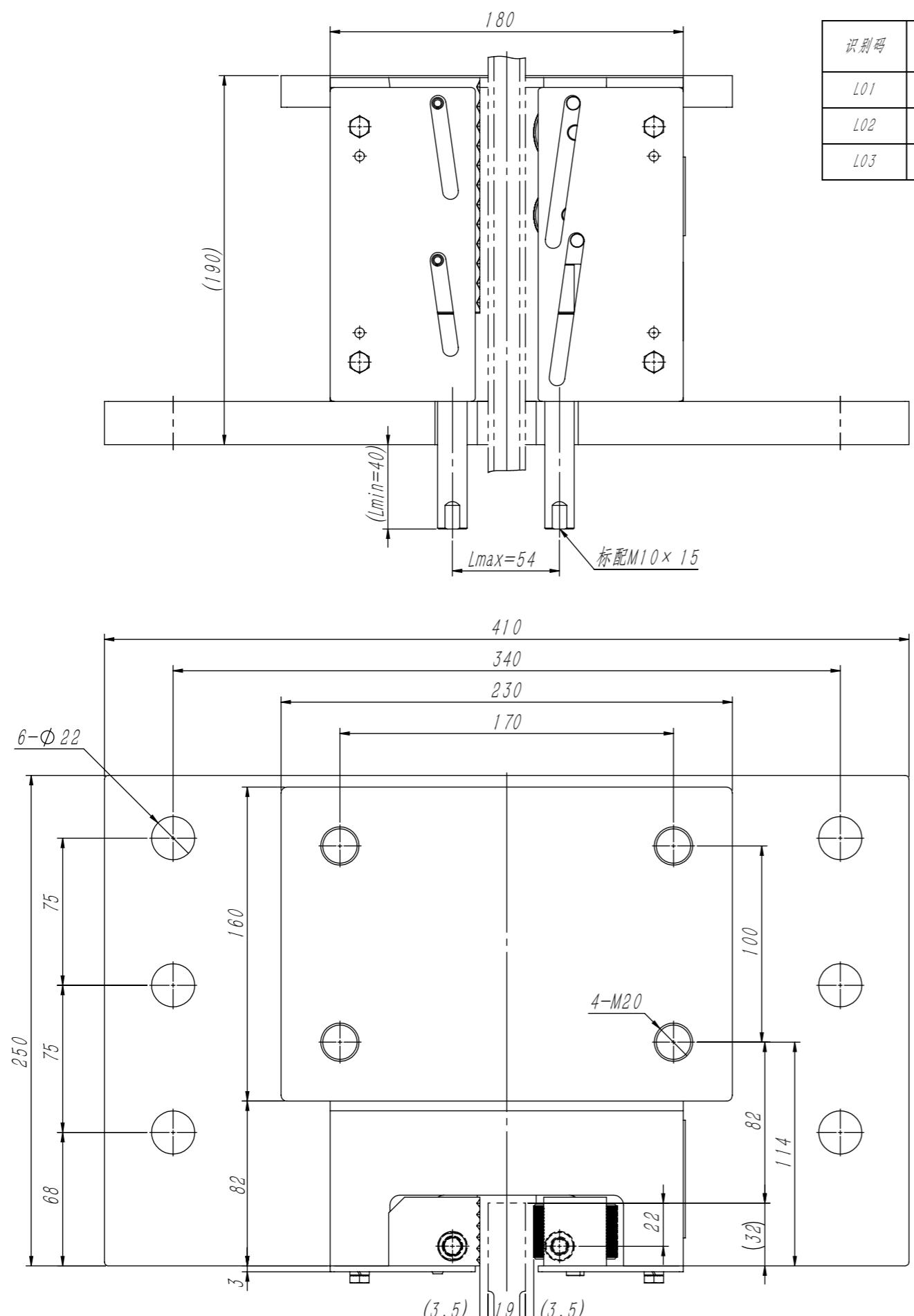


889-X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



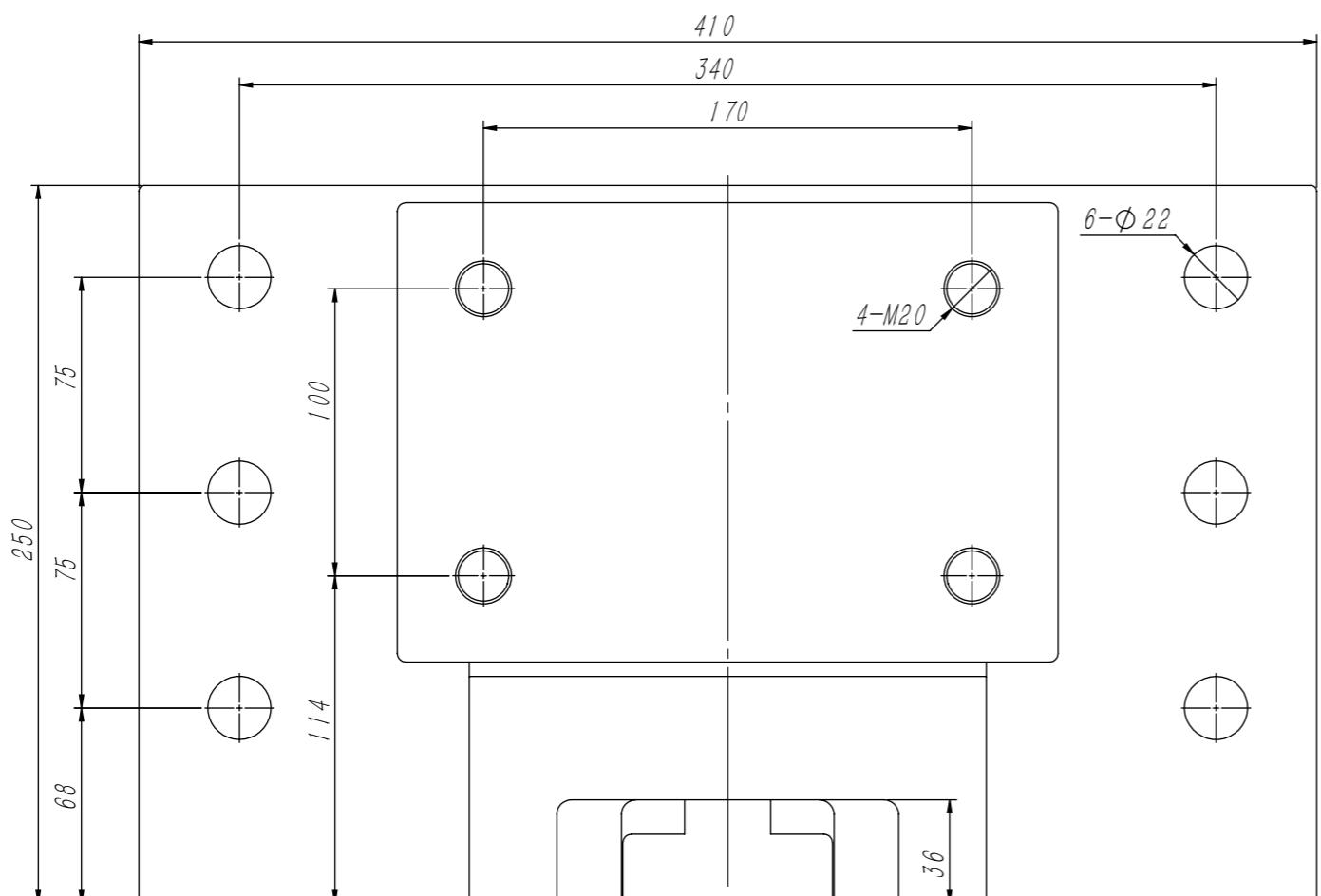
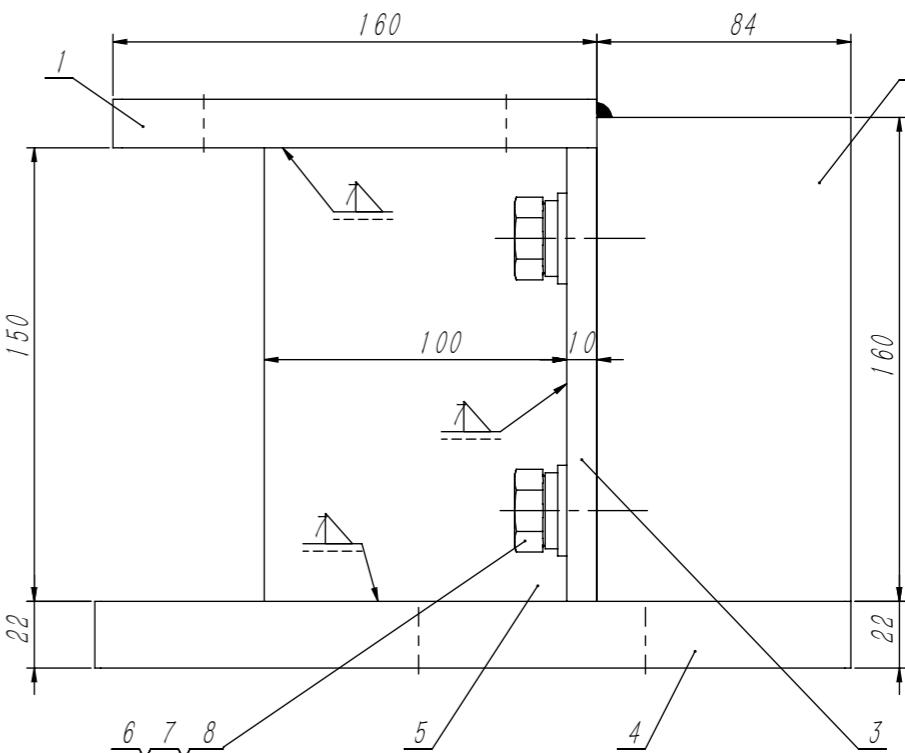
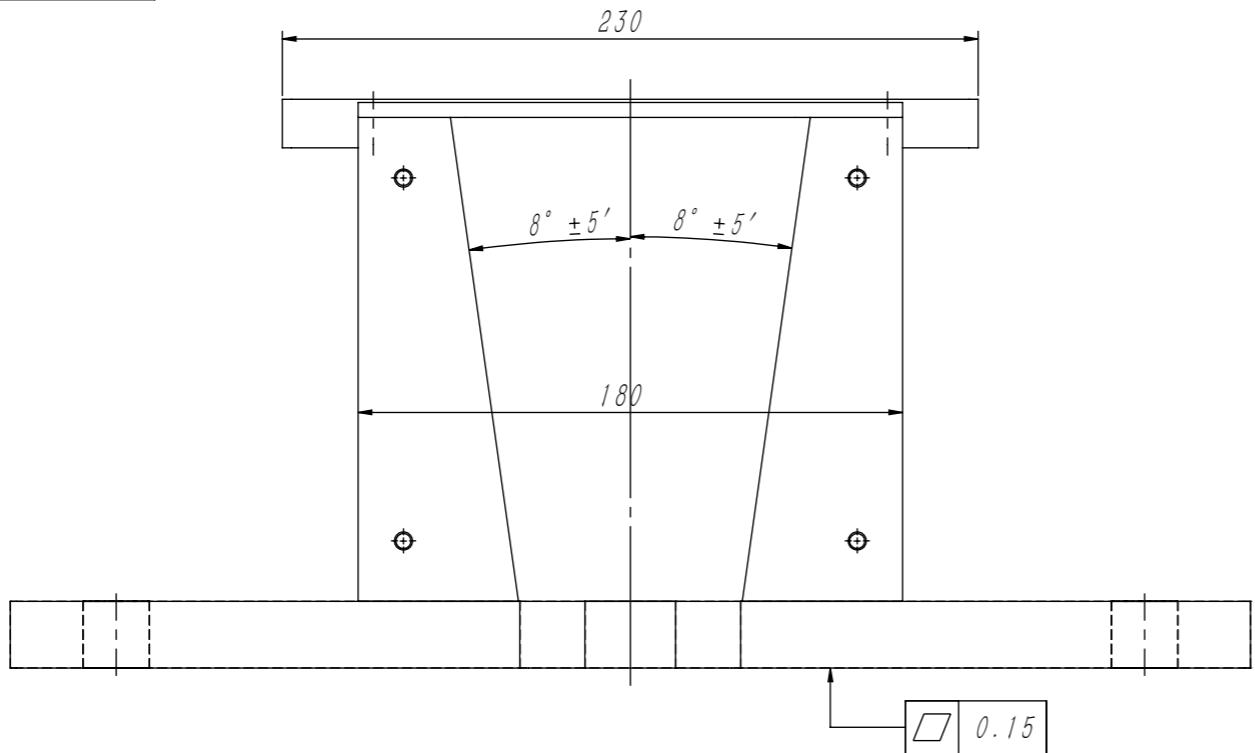
#### 技术说明

- 本件适用于额定速度≤0.63m/s的载货电梯中使用；
- 本图按匹配25#槽钢立梁结构形式确定尺寸，选用时注意匹配；
- 本装置一套两件成组使用，其设计总允许质量为≤25000kg，具体参数请按对应型式试验报告确定；
- 本件适用匹配导轨按顶面宽度为19mm。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日													
设计			标准化												阶段标记	重量	比例	
校对																		
审核															42.33	3:8		
工艺			批准												物料编号:			

宁波奥德普电梯部件有限公司  
瞬时式安全钳  
OX-588

1.889X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



识别码	颜色色号
L01	RAL6005(本色)
L02	RAL5015(蓝色)
L03	RAL7037(灰色)

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
8	GB/T 5783-2000	六角螺栓M16×35	4		87.75	351		
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈16	4		8.34	33.36		
6	GB/T 97.1-1985	平垫16	4		11.23	44.92		
5	OX388.1-5	加强筋	1	Q235A/10.0	1.17	1.17		
4	OX588.1-4	底板	1	Q235A/22.0	16.84	16.84		
3	OX588.1-3	加强立板	1	Q235A/10.0	2.02	2.02		
2	OX388.1-2	钳体	1	40Cr	14.39	14.39		
1	OX588.1-1	导靴固定板	1	Q235A/16.0	4.47	4.47		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							39.34	2:5
审核								
工艺			批准			物料编号:		

宁波奥德普电梯部件有限公司

钳体焊件

OX588.1

技术说明

1. 本件采用电焊连接，焊接时注意焊接变形，必要时需整平、矫形及清理处理；
2. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令说明，厚度为 $\geq 80 \mu\text{m}$ ；
3. 焊接过程中注意斜面防护避免出现压痕等缺陷。

借(通)用件登记

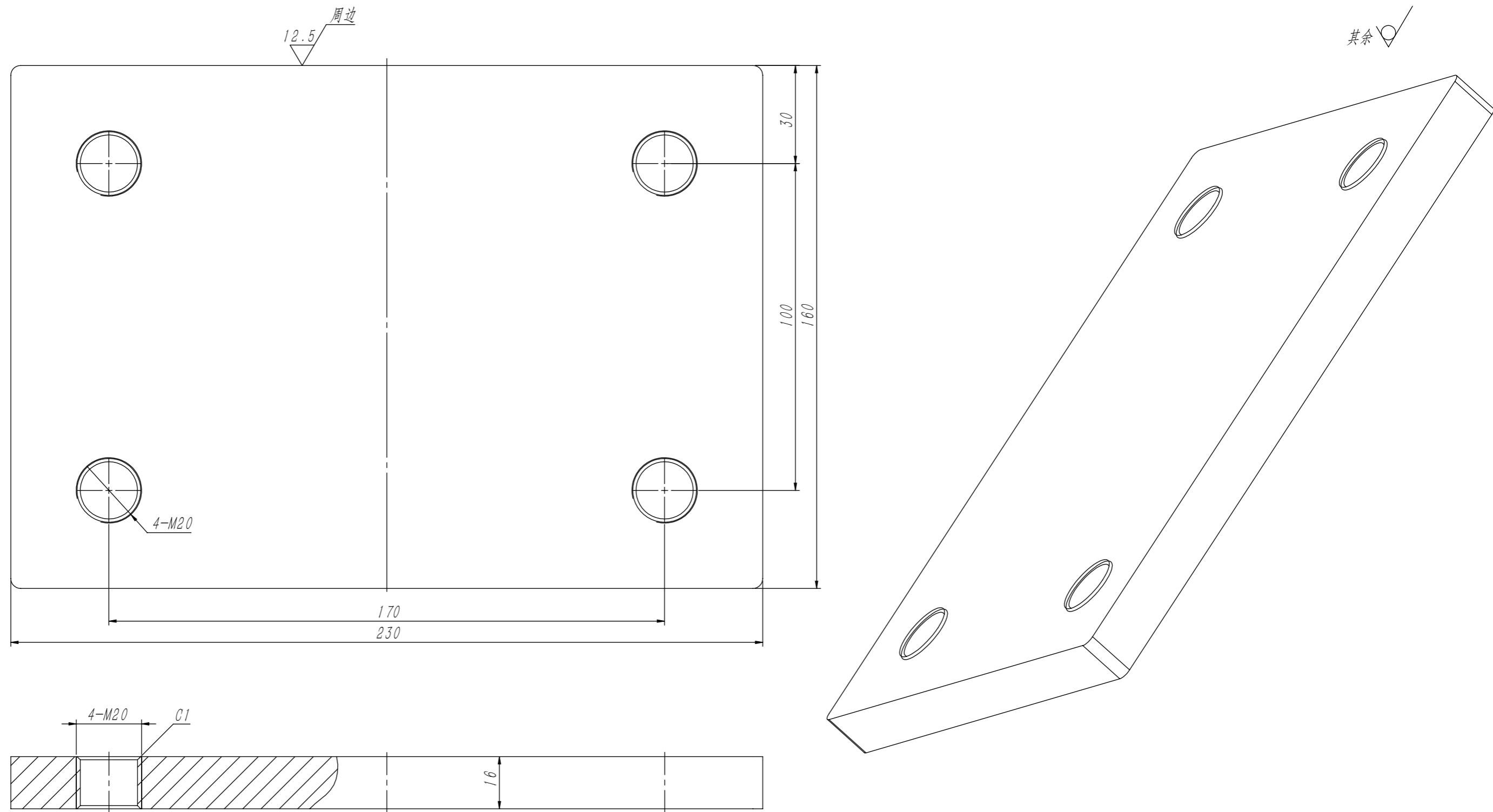
旧底图总号

底图总号

签字

日期

1-1.889X0	图号/版本	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

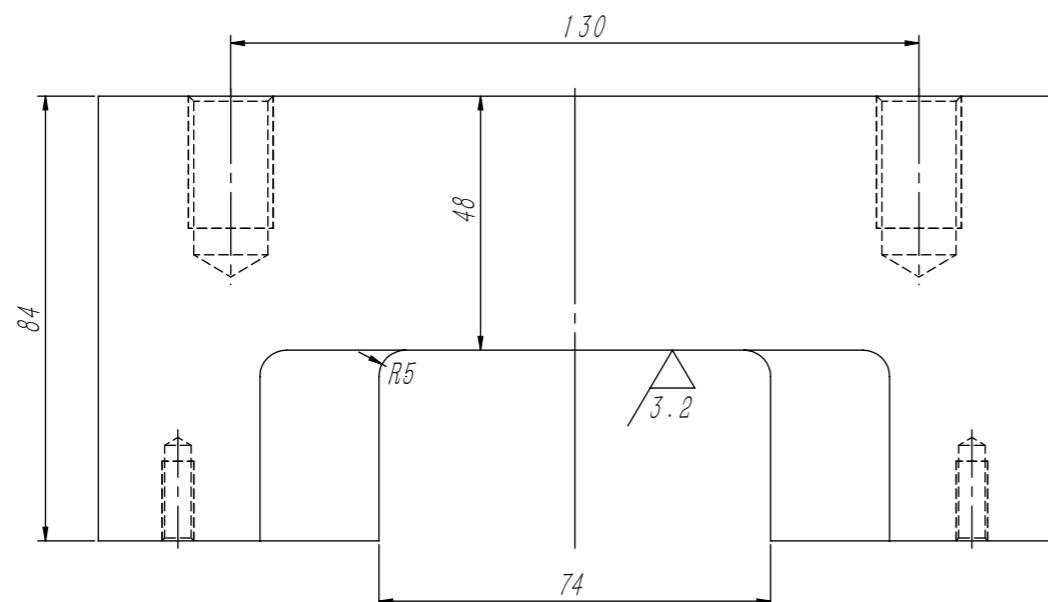
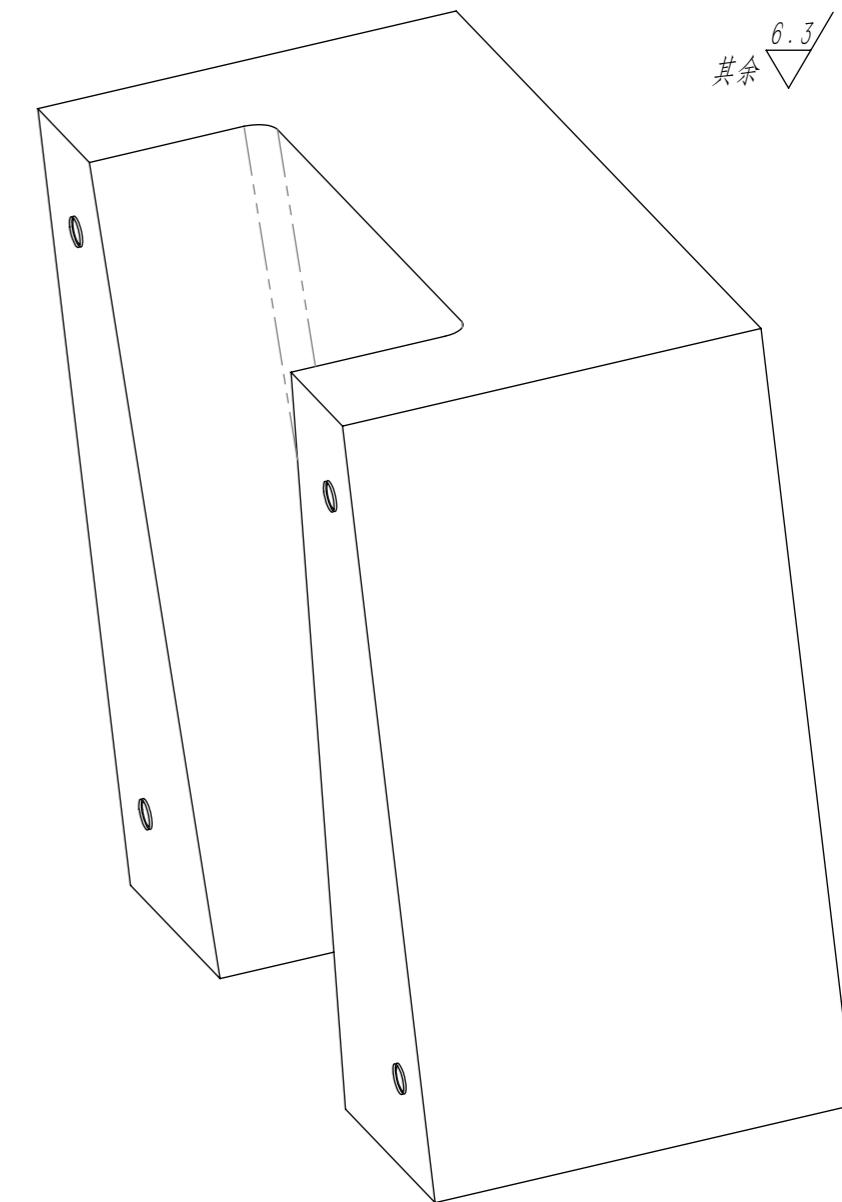
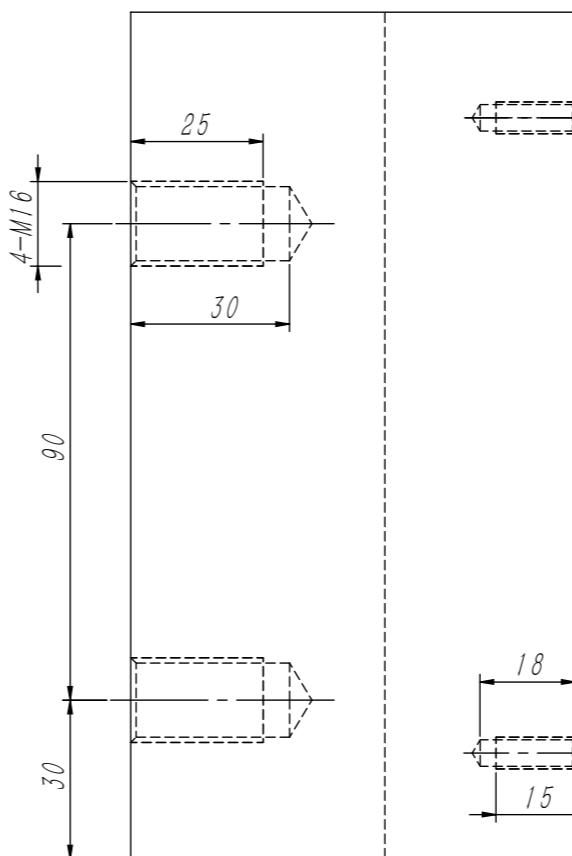
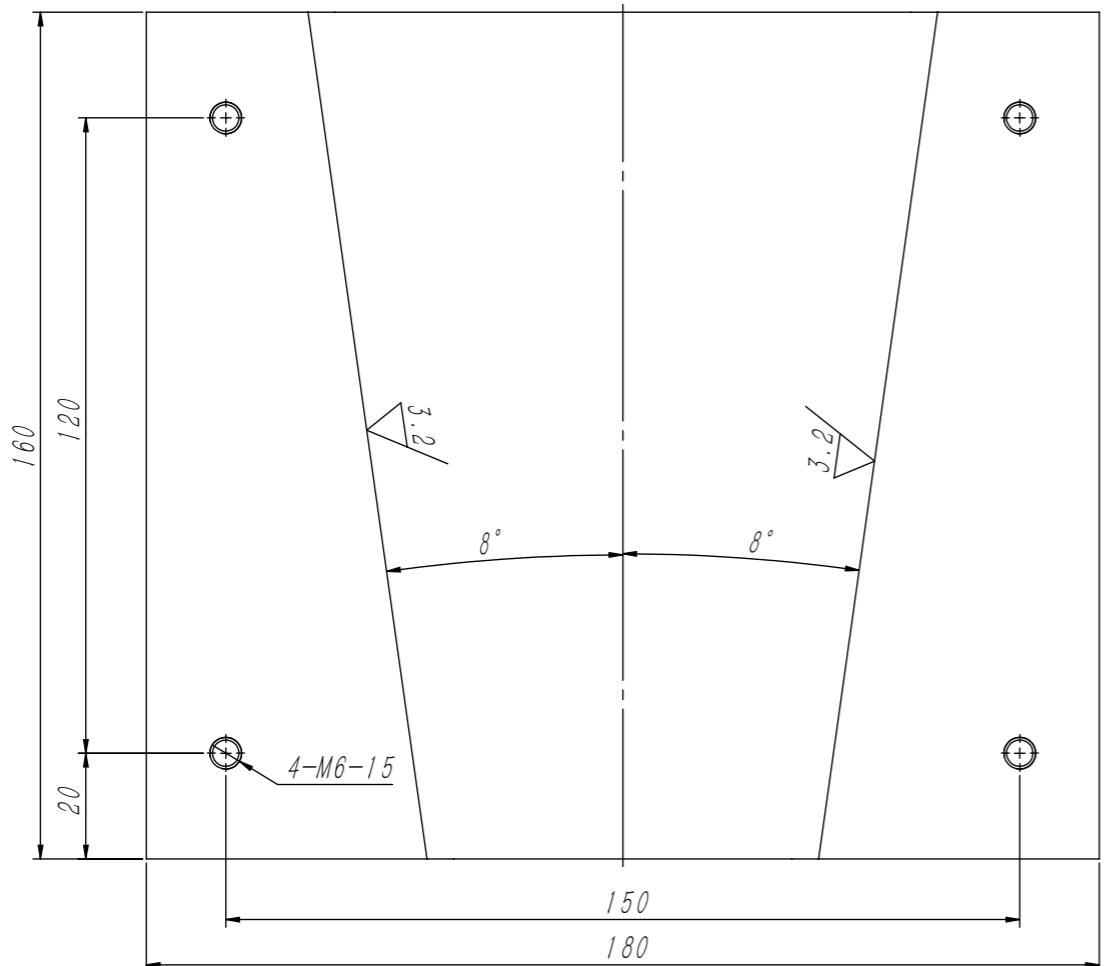
**技术说明**  
 1. 本图按导靴尺寸按80-100×170(M20)绘制，具体可根据实际导靴或安装座尺寸要求匹配确定；  
 2. 边角去毛刺，锐角修正为圆角；  
 3. 表面平整切边整齐。

							Q235A/16.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对									4.47	4:5	
审核											
工艺			批准			物料编号:					

导靴固定板

OX588.1-1

Z-1.889X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

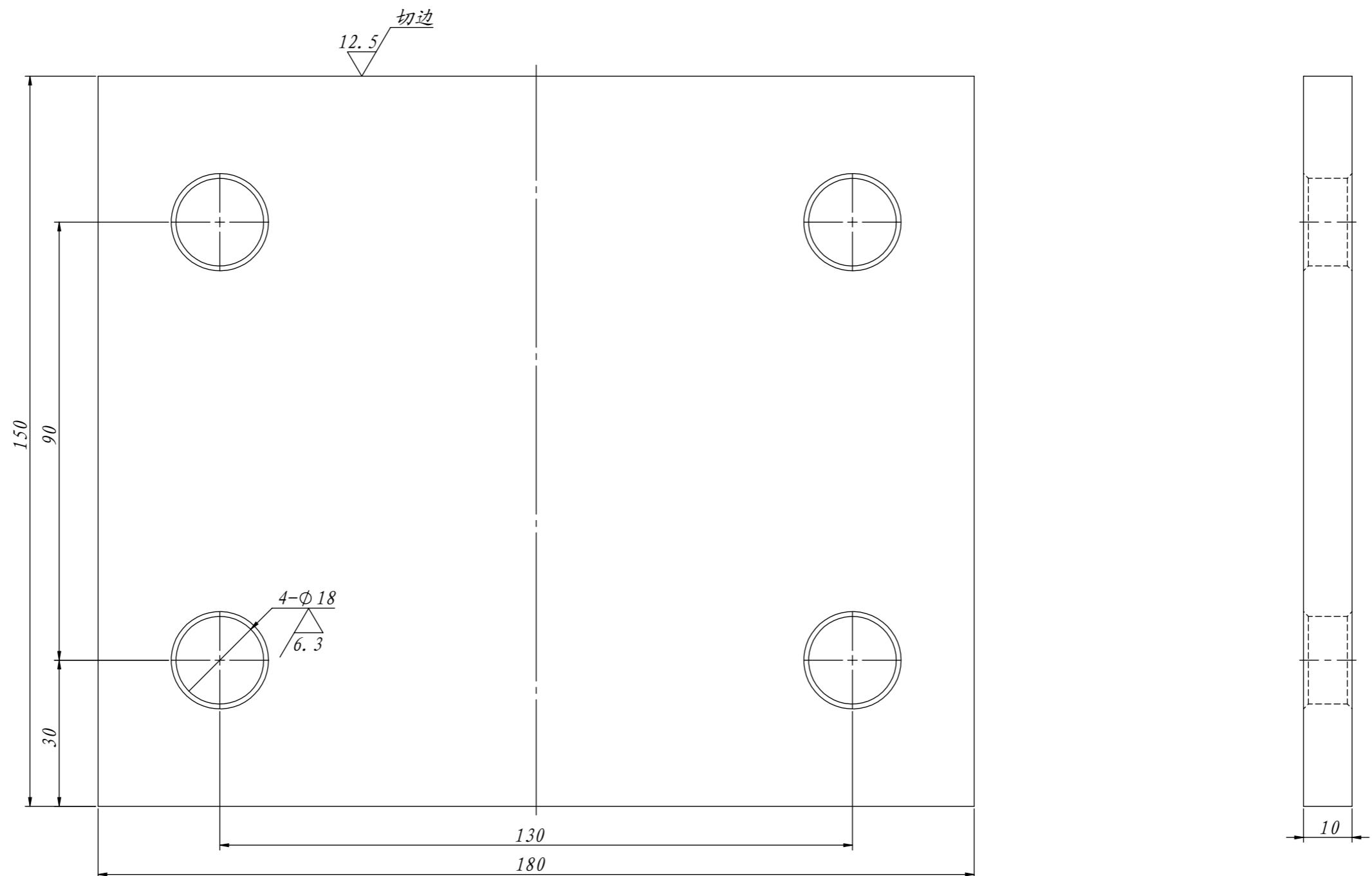


技术说明  
 1. 本件采用锻造成型加工完成;  
 2. 边角去毛刺, 锐角倒钝处理;  
 3. 各平面平整, 无开裂等缺陷;  
 4. 钳块导向盖板定位销孔根据盖板配作。

							40Cr			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	钳体	0X588.1-2
校对									14.39	7:10		
审核										物料编号:		
工艺			批准									

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

OX588.1-3	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



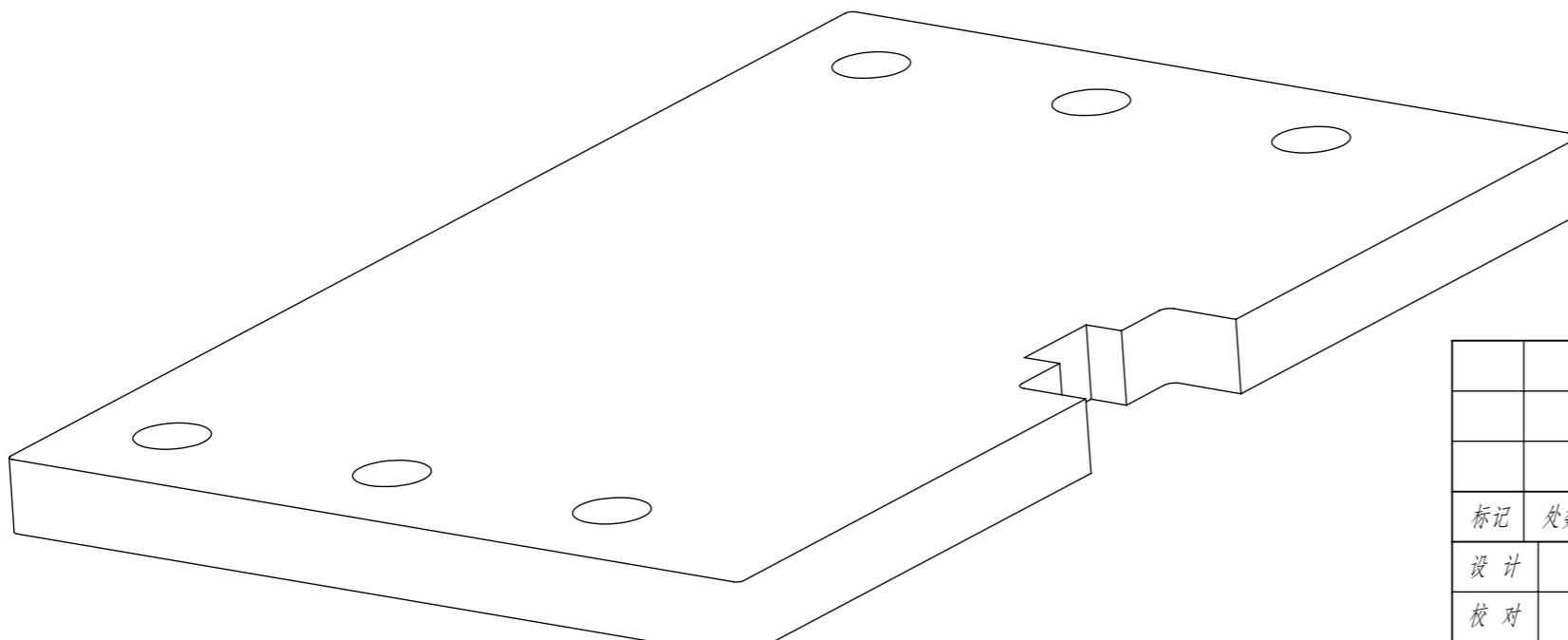
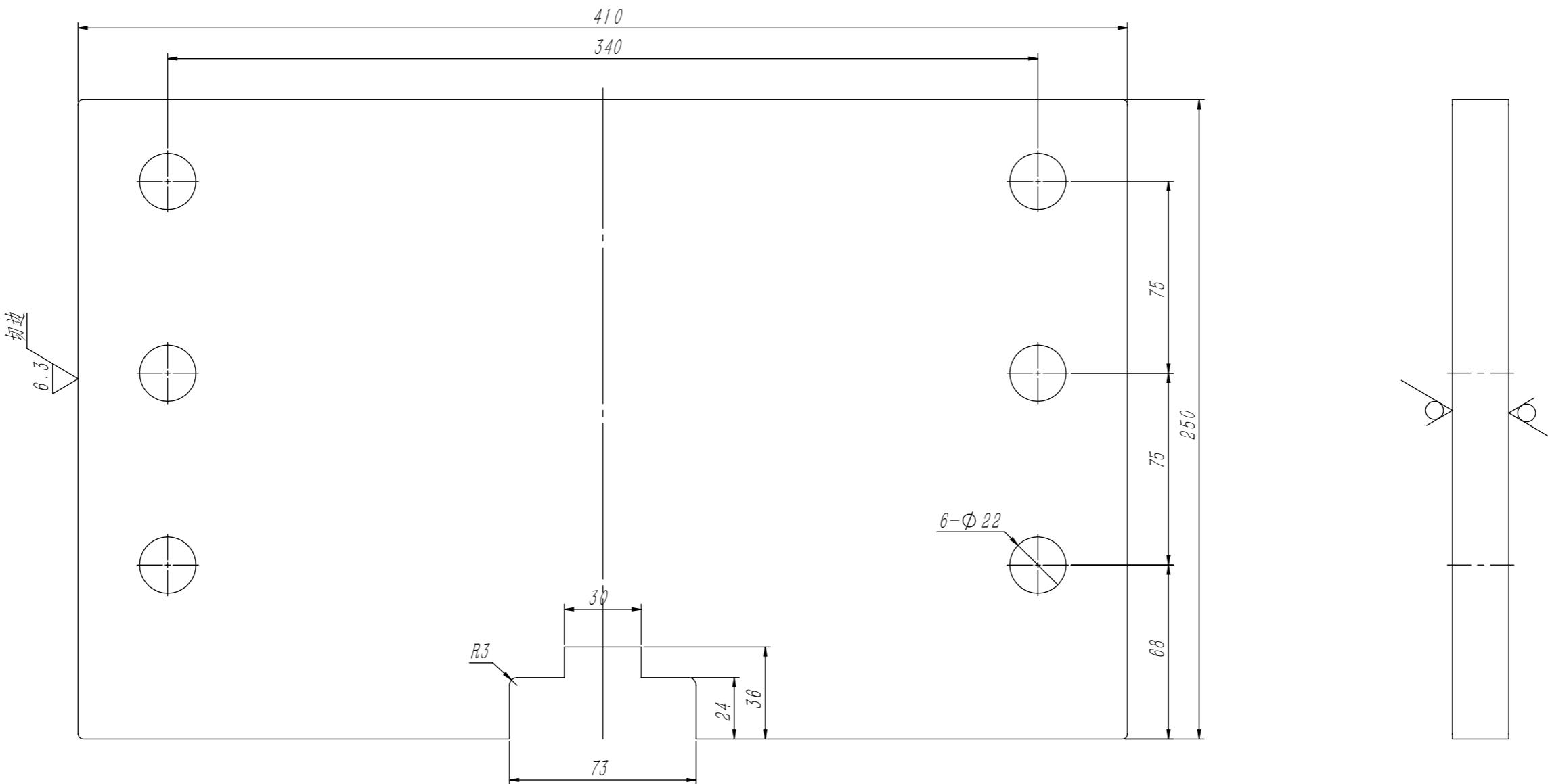
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
2. 整体平整无扭曲变形等缺陷。

							Q235A/10.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化							
校对						阶段标记		重量	比例	加强立板
审核								2.02	1:1	
工艺			批准			共 张 第 张		0X588.1-3		

GB/T 1847- 4-1-885X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

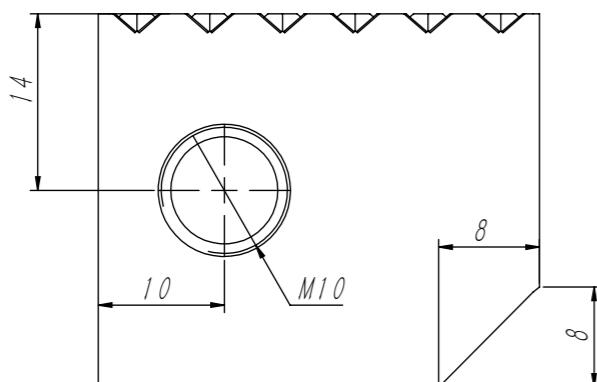
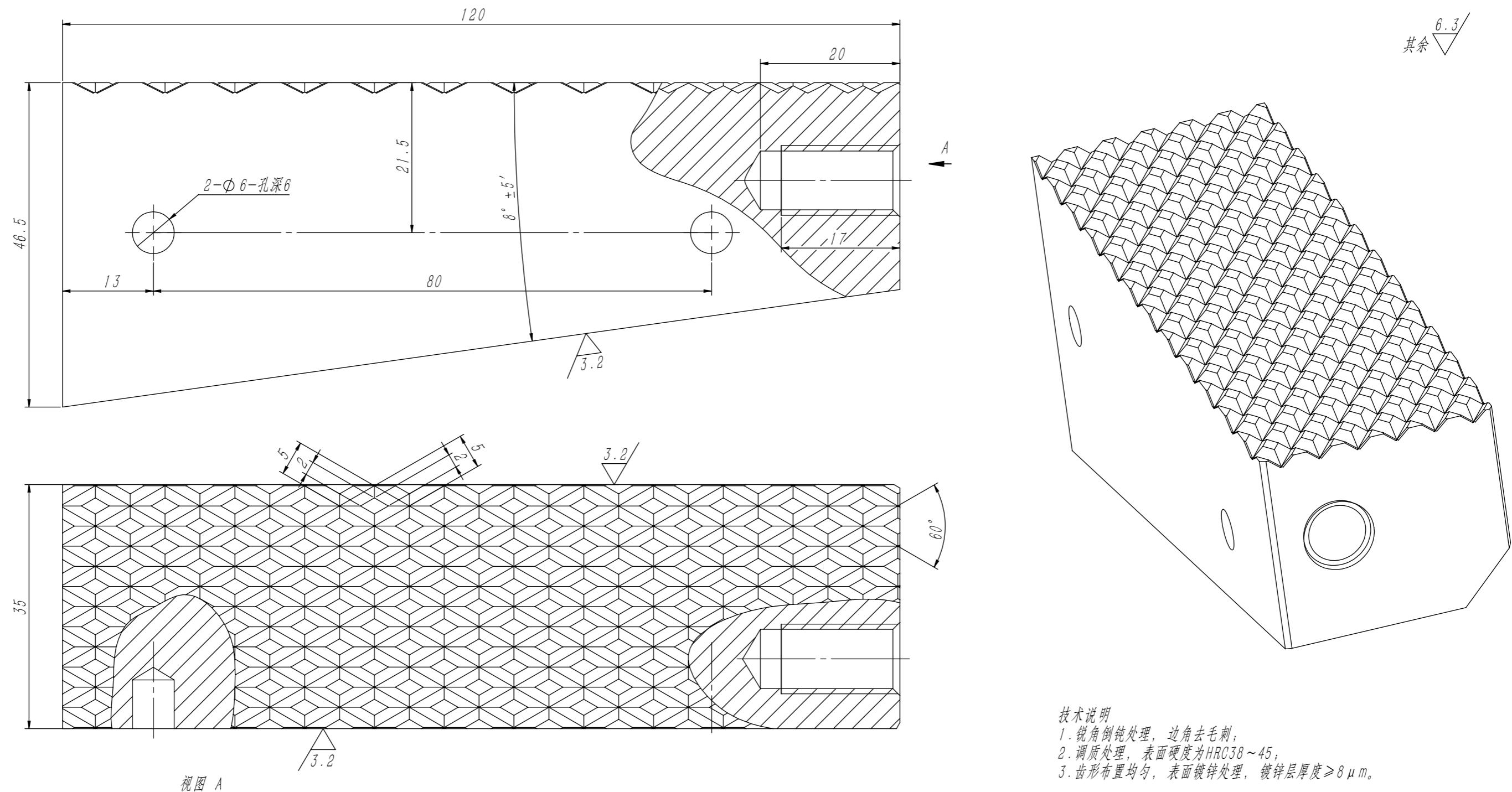


技术说明

1. 本图按导靴尺寸按 $80-100 \times 170$ (M20)绘制，具体可根据实际导靴或安装座尺寸要求匹配确定；  
2. 边角去毛刺，锐角修正为圆角；  
3. 表面平整切边整齐。

						Q235A/22.0	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
校对								16.84	1:2
审核									
工艺			批准			物料编号:			

OX588.2-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日												
设计			标准化														
校对																	
审核																	
工艺			批准														

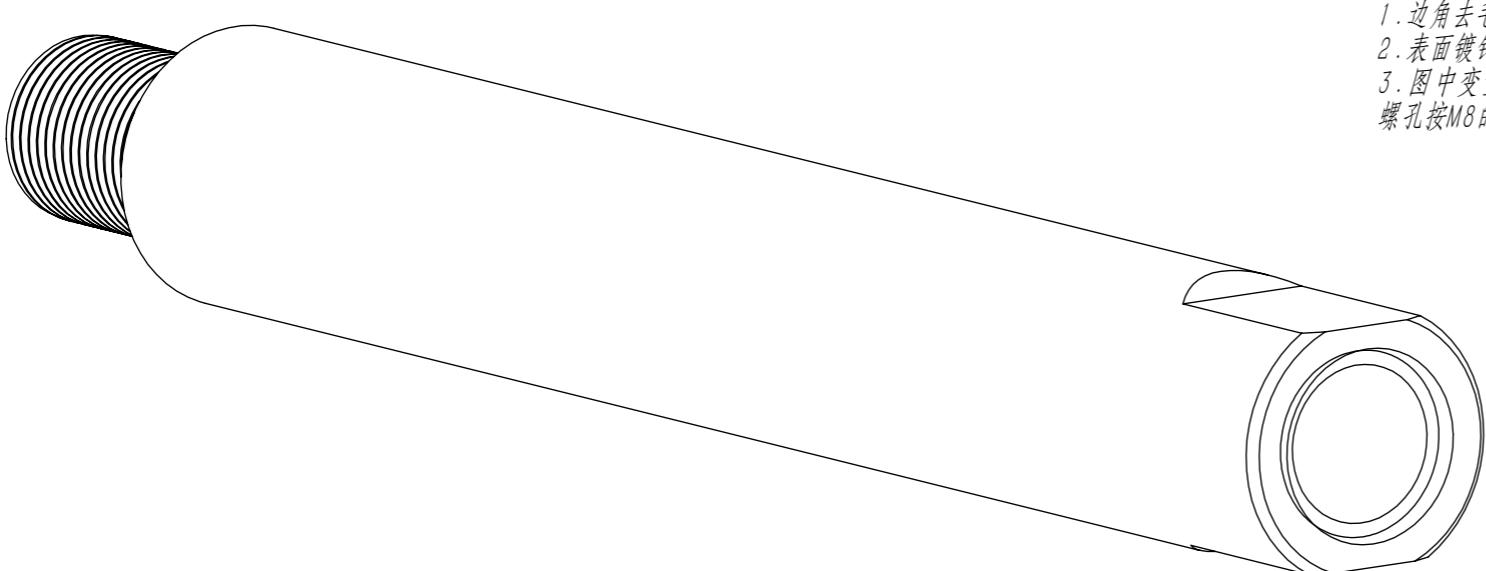
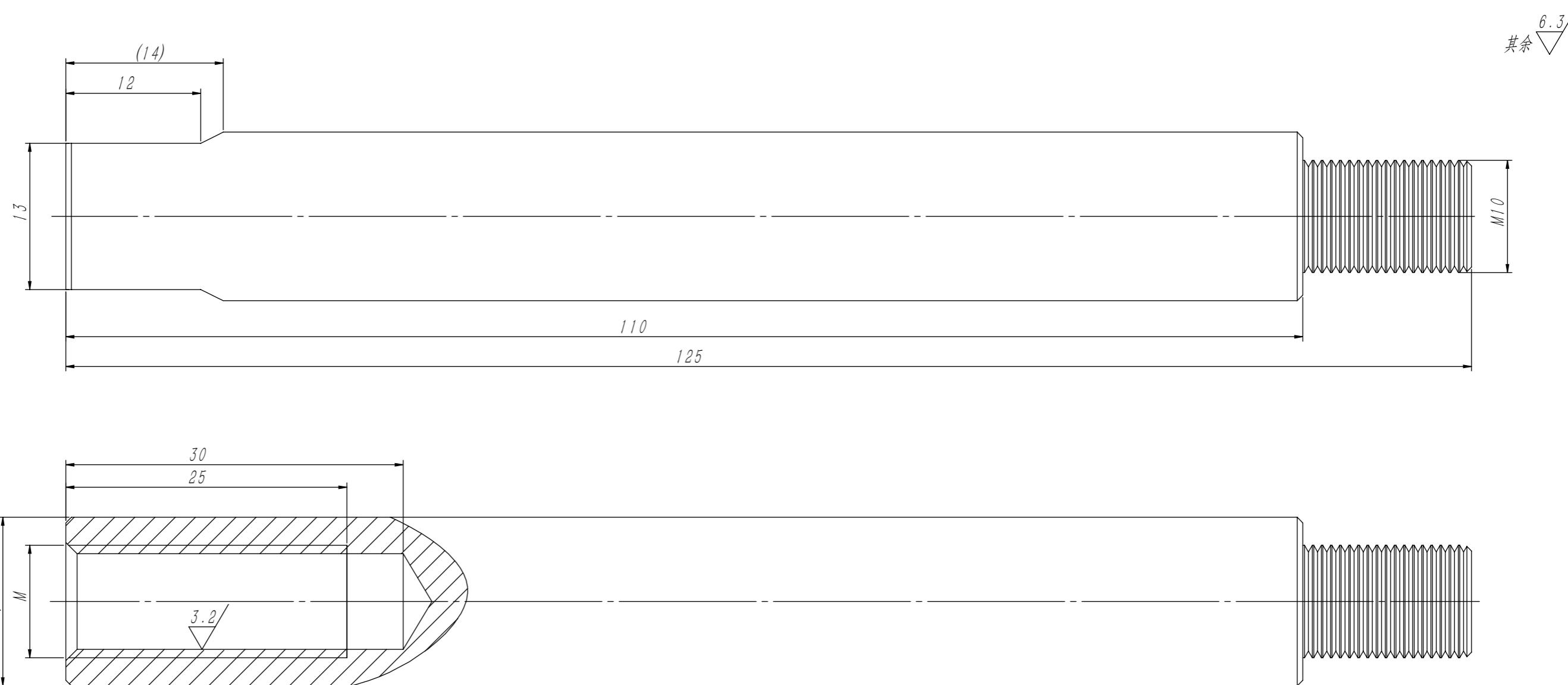
40Cr

宁波奥德普电梯部件有限公司

制动钳块

0X588.2-1

Z-Z 889X0	GB/T 1034-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理，镀锌层 $\geq 8 \mu\text{m}$ ；
3. 图中变量参数M常规按M10规格提供，可选配螺孔按M8的规格形式。

识别码	特征说明	M
T01	M10提拉杆	M10
T02	M8提拉杆	M8

							20#/Φ16.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化				阶段标记	重量	比例			
校对										0.15	5:2	
审核												
工艺			批准				物料编号:					

提拉连杆

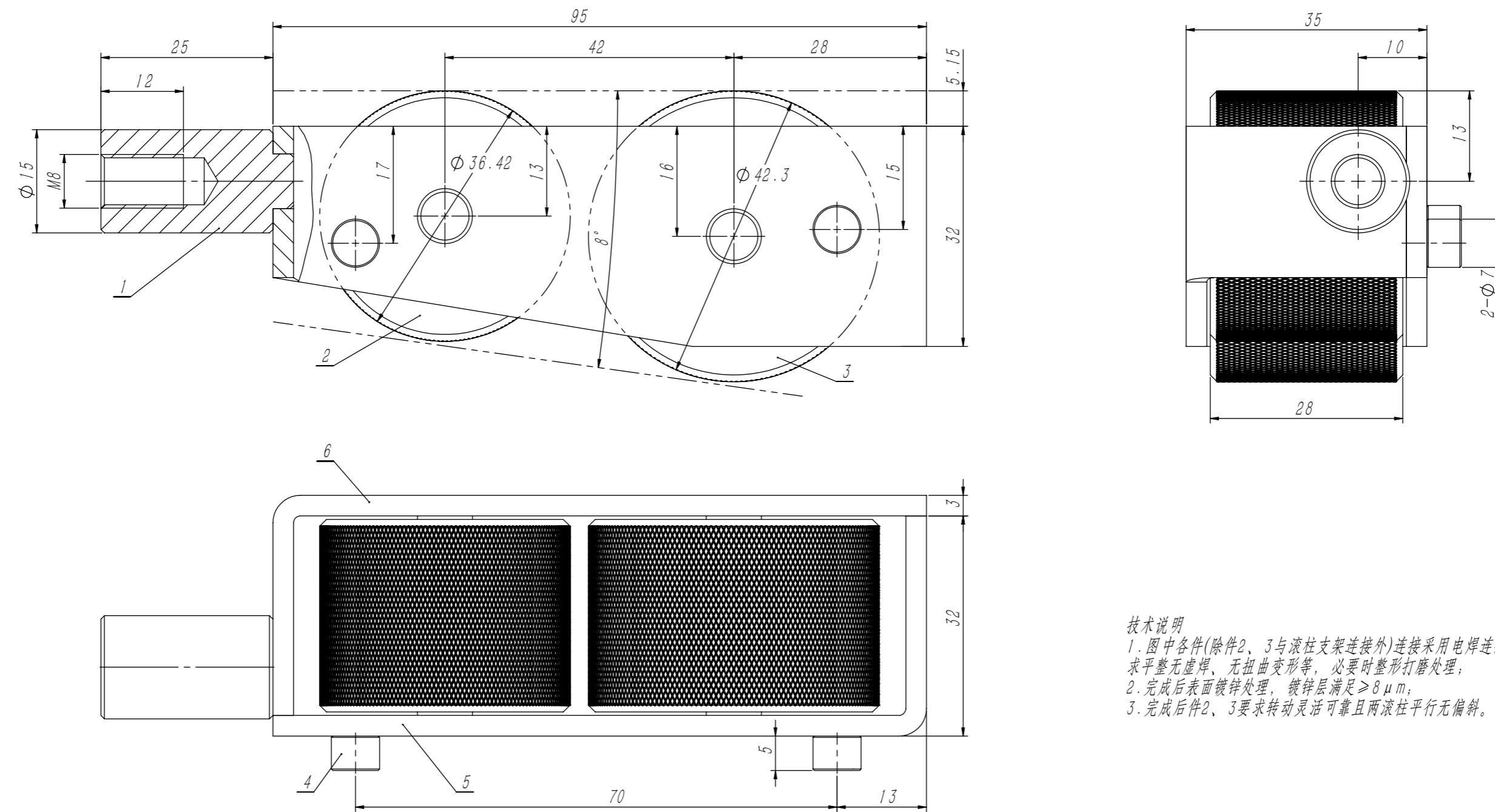
0X588.2-2

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号

签字

日期

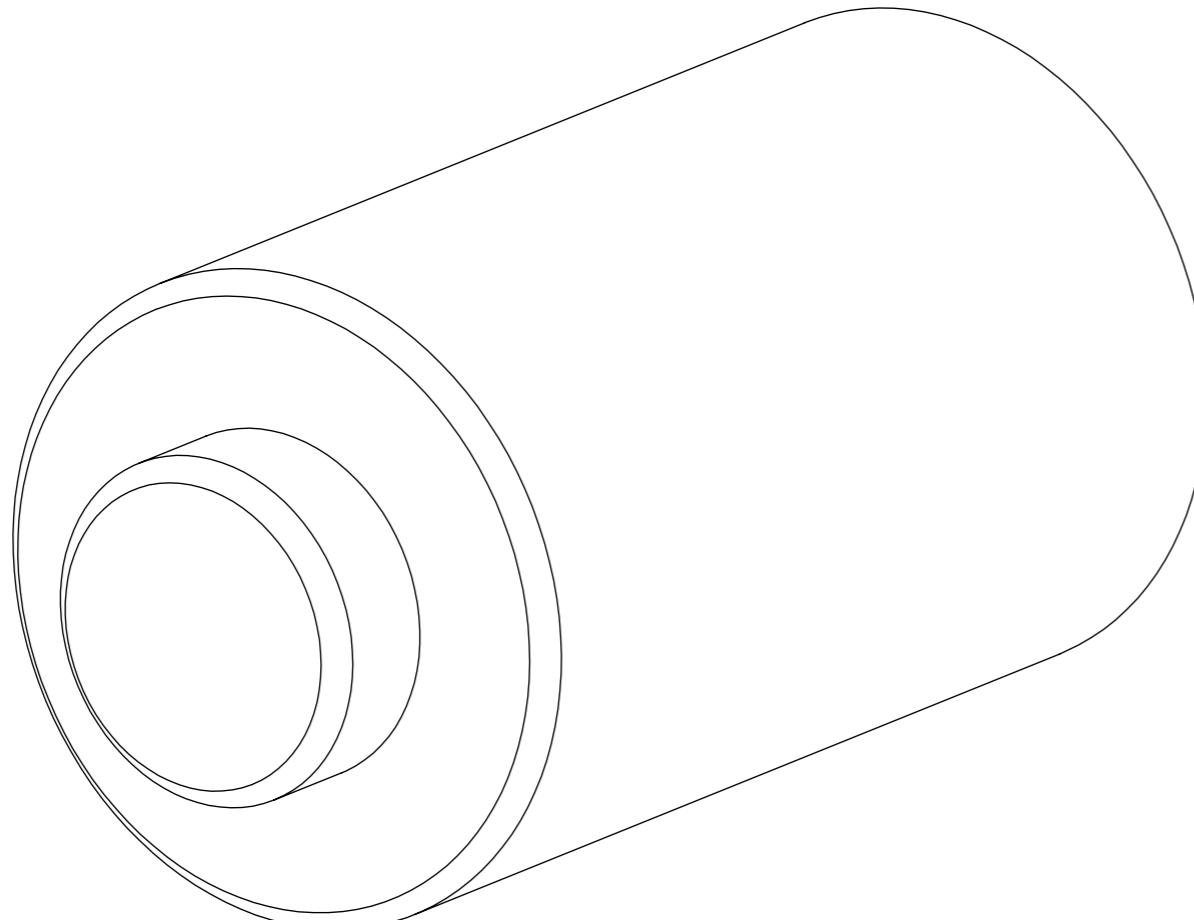
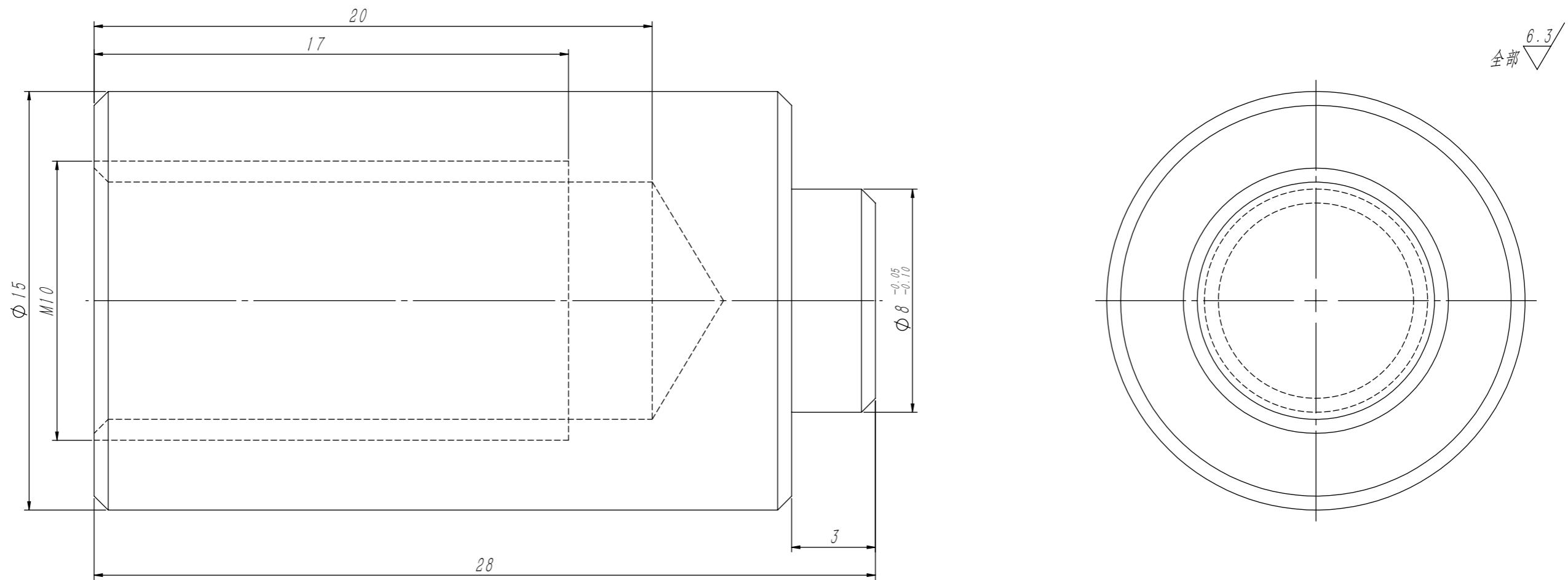
GB/T 1847-2002	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

- 图中各件(除件2、3与滚柱支架连接外)连接采用电焊连接，焊接要求平整无虚焊、无扭曲变形等，必要时整形打磨处理；
  - 完成后表面镀锌处理，镀锌层满足 $\geq 8 \mu m$ ；
  - 完成后件2、3要求转动灵活可靠且两滚柱平行无偏斜。

I-E.889X0	GB/T 1034-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ 。

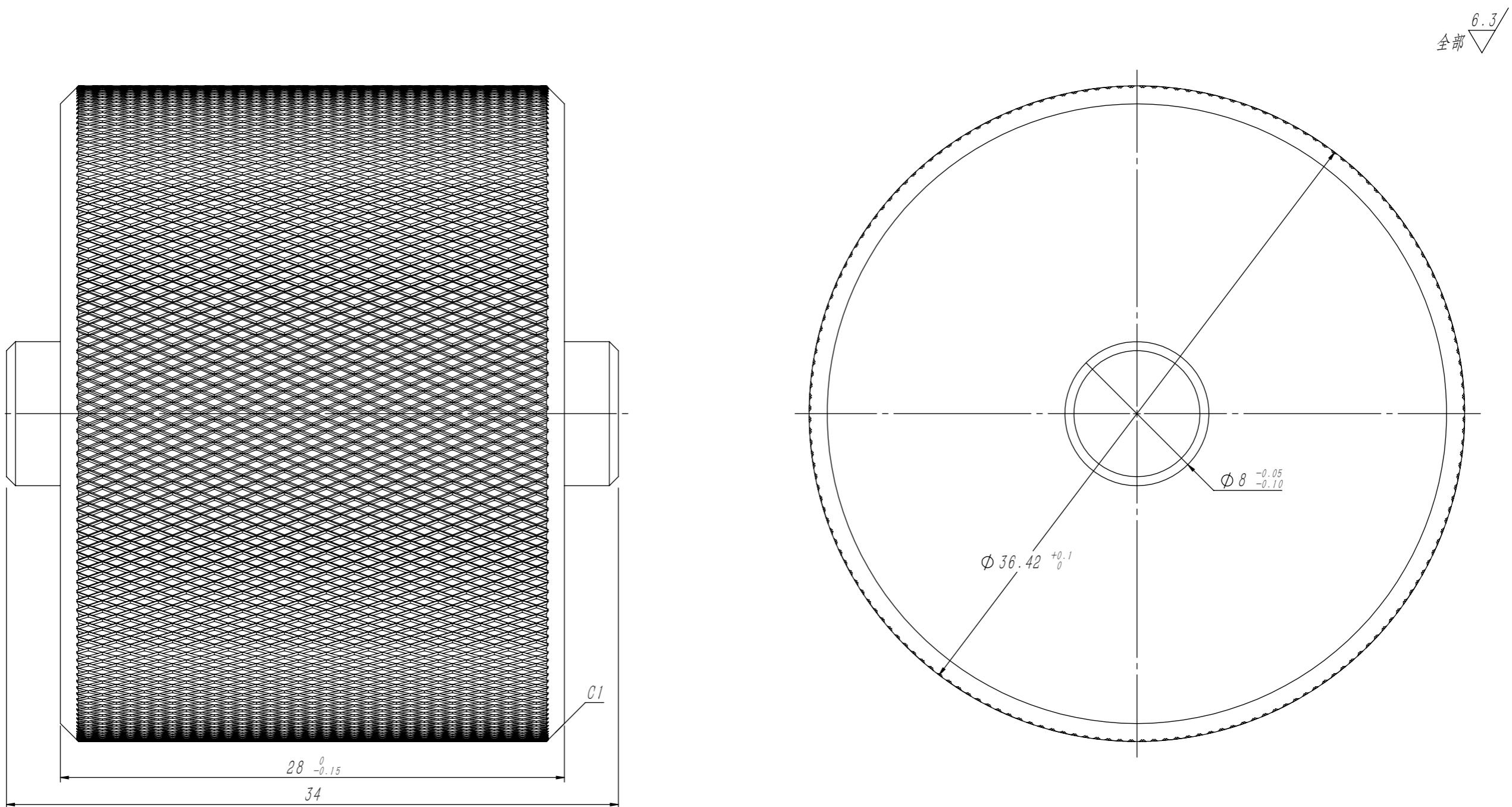
							20#/φ16.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日										
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	0.03 6:1						
校对															
审核									物料编号:						
工艺			批准												

滚轮螺套

0X588.3-1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Z-E 889X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



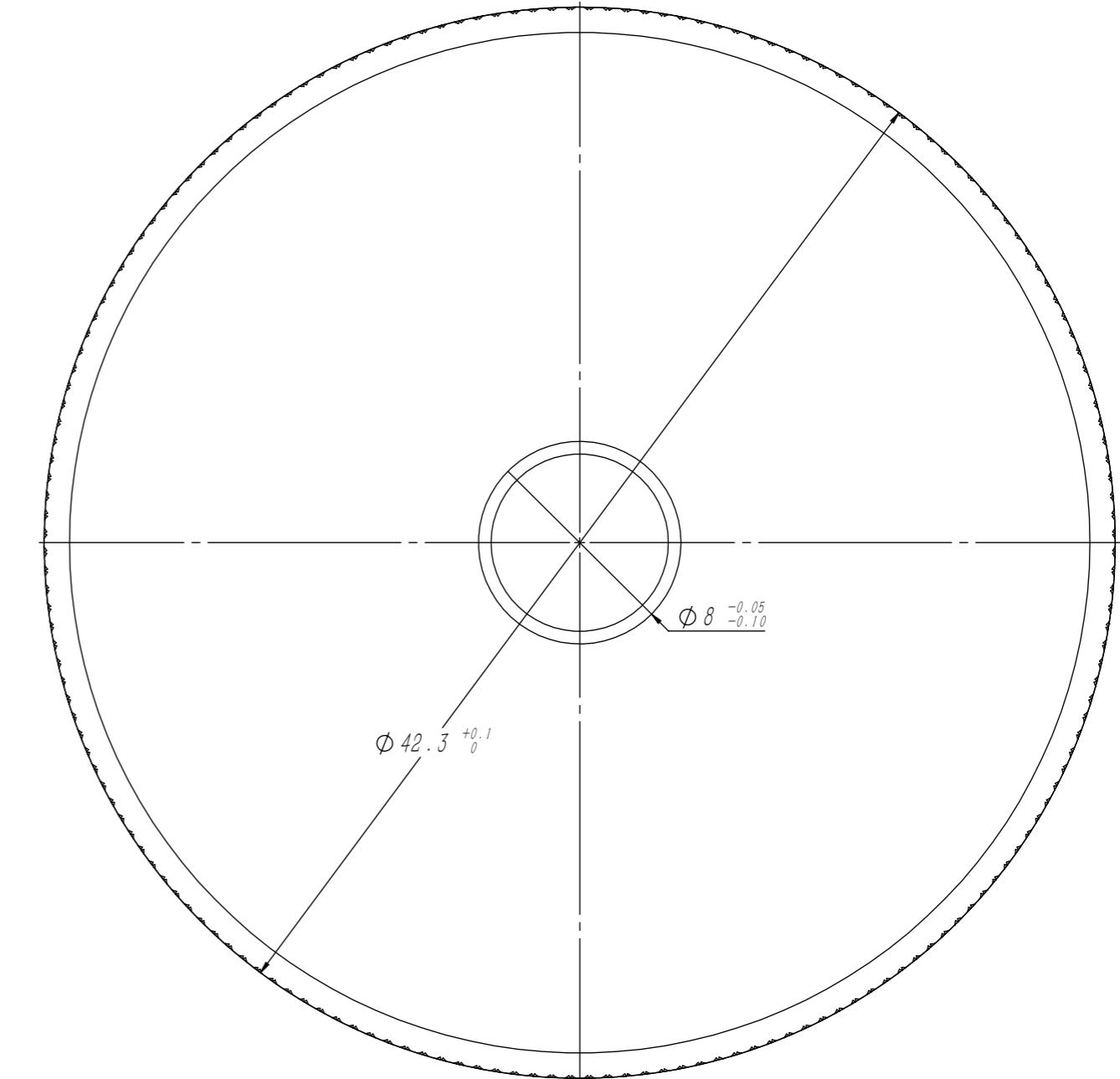
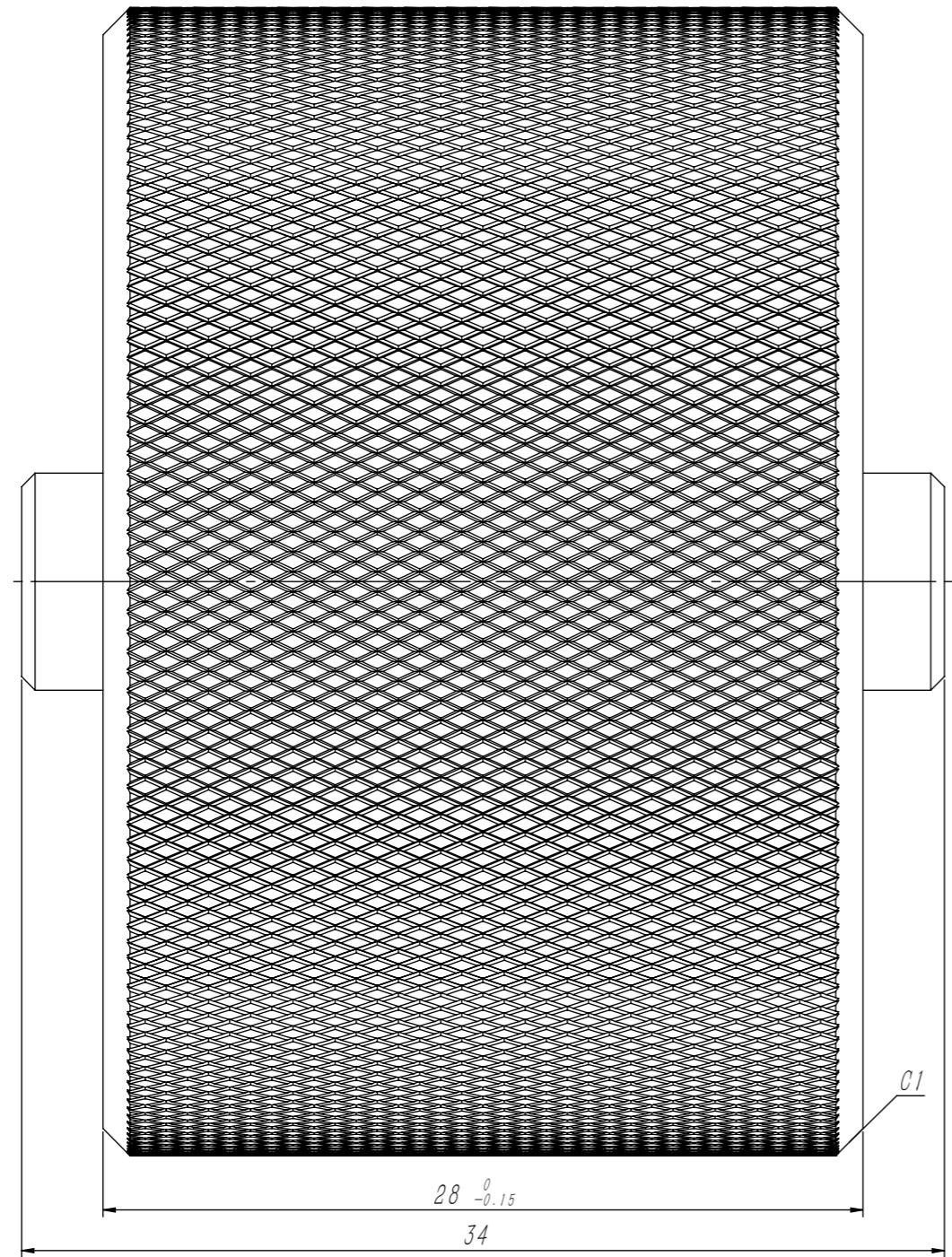
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
2. 滚柱表面采用菱形滚花，要求成型面平整无明显锐角及毛刺；
3. 表面热处理，硬度为HRC38~45；
4. 表面镀锌处理，镀锌层厚度 $\leq 8 \mu m$ 。

							40Cr			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日								
设计			标准化			小滚轮							
校对								阶段标记	重量	比例			
审核								0.23	4:1	0X588.3-2			
工艺			批准					物料编号:	0X588.3-2				

E-3 885X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

#### 技术说明

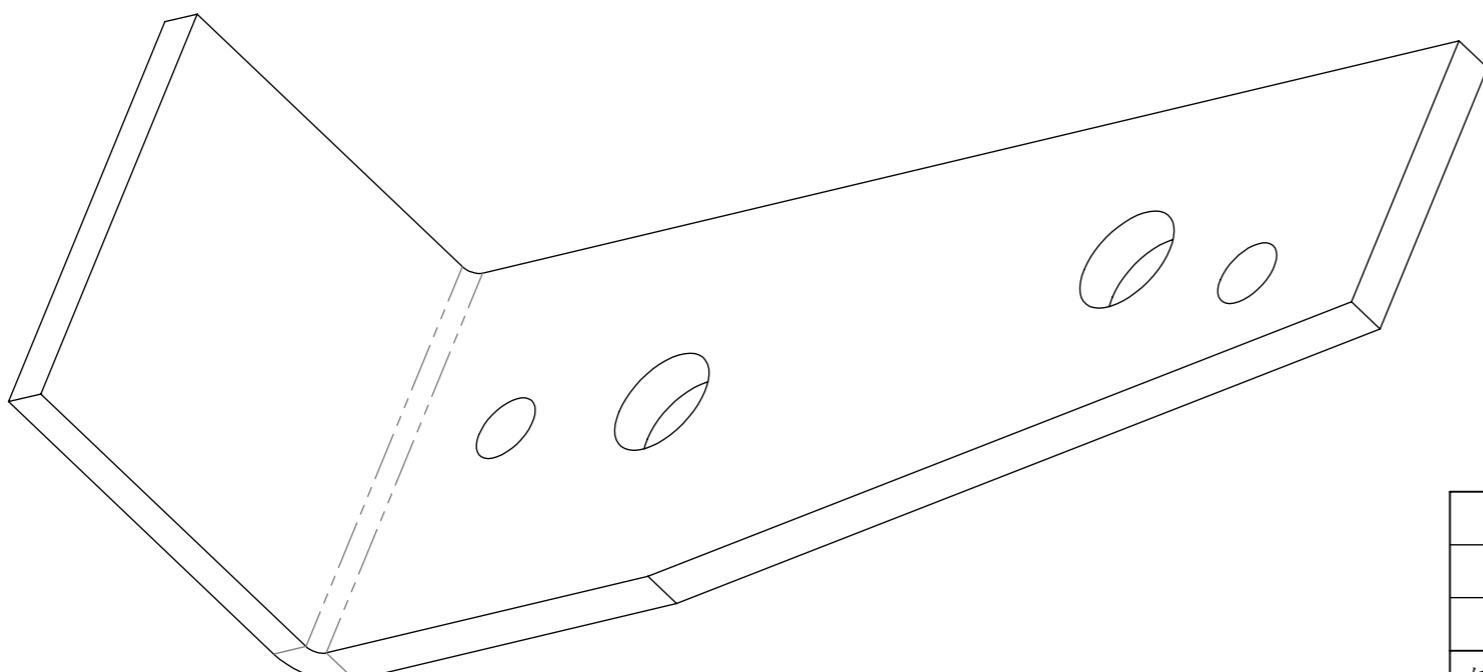
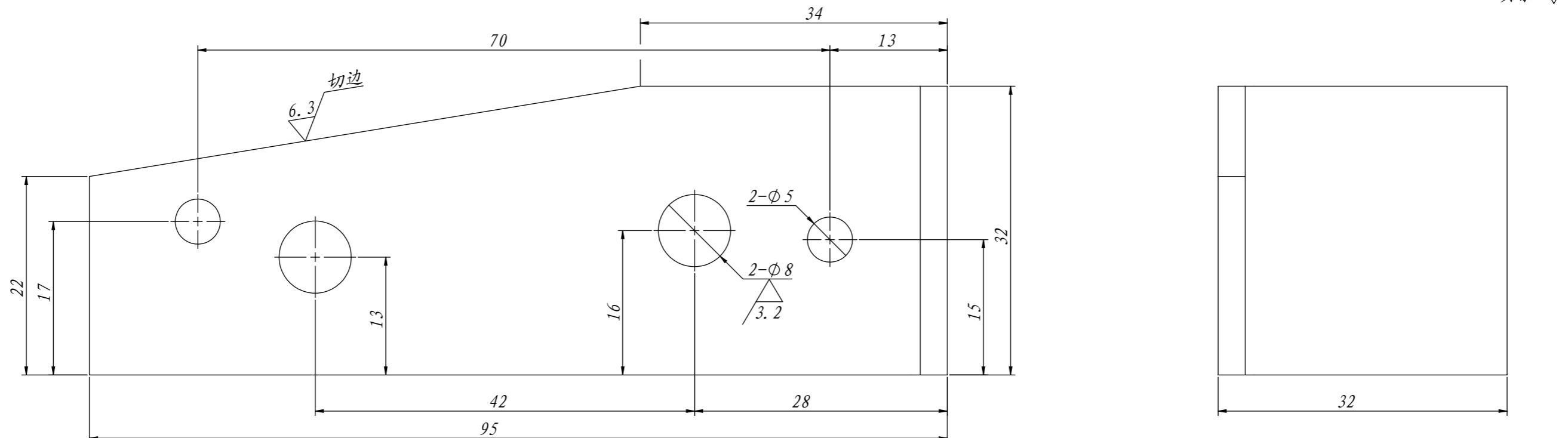
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
2. 滚柱表面采用菱形滚花，要求成型面平整无明显锐角及毛刺；
3. 表面热处理，硬度为HRC38~45；
4. 表面镀锌处理，镀锌层厚度 $\leq 8 \mu m$ 。

							40Cr			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校对											
审核							0.31	4:1			
工艺			批准			物料编号:					

大滚轮

0X588.3-3

S-E. 88X0	GB/T 10610	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

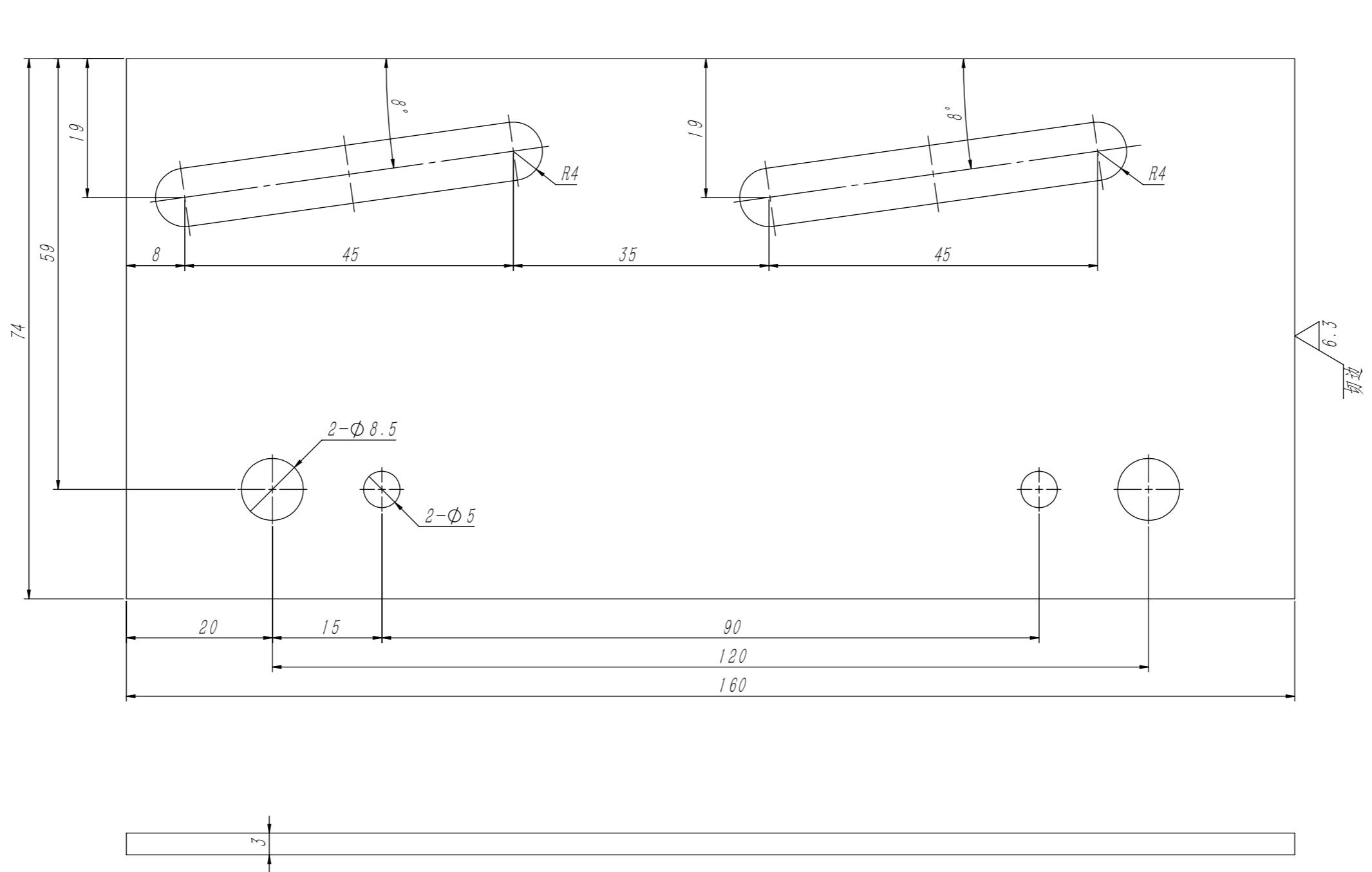


技术说明  
 1. 边角去毛刺，锐角倒钝；  
 2. 焊接边切口可适当倒角，便于焊接。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化							
校对						阶段标记		重量	比例	滚柱支架A
审核								0.08	2:1	
工艺			批准			共 张 第 张		0X588. 3-5		

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

1-889X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

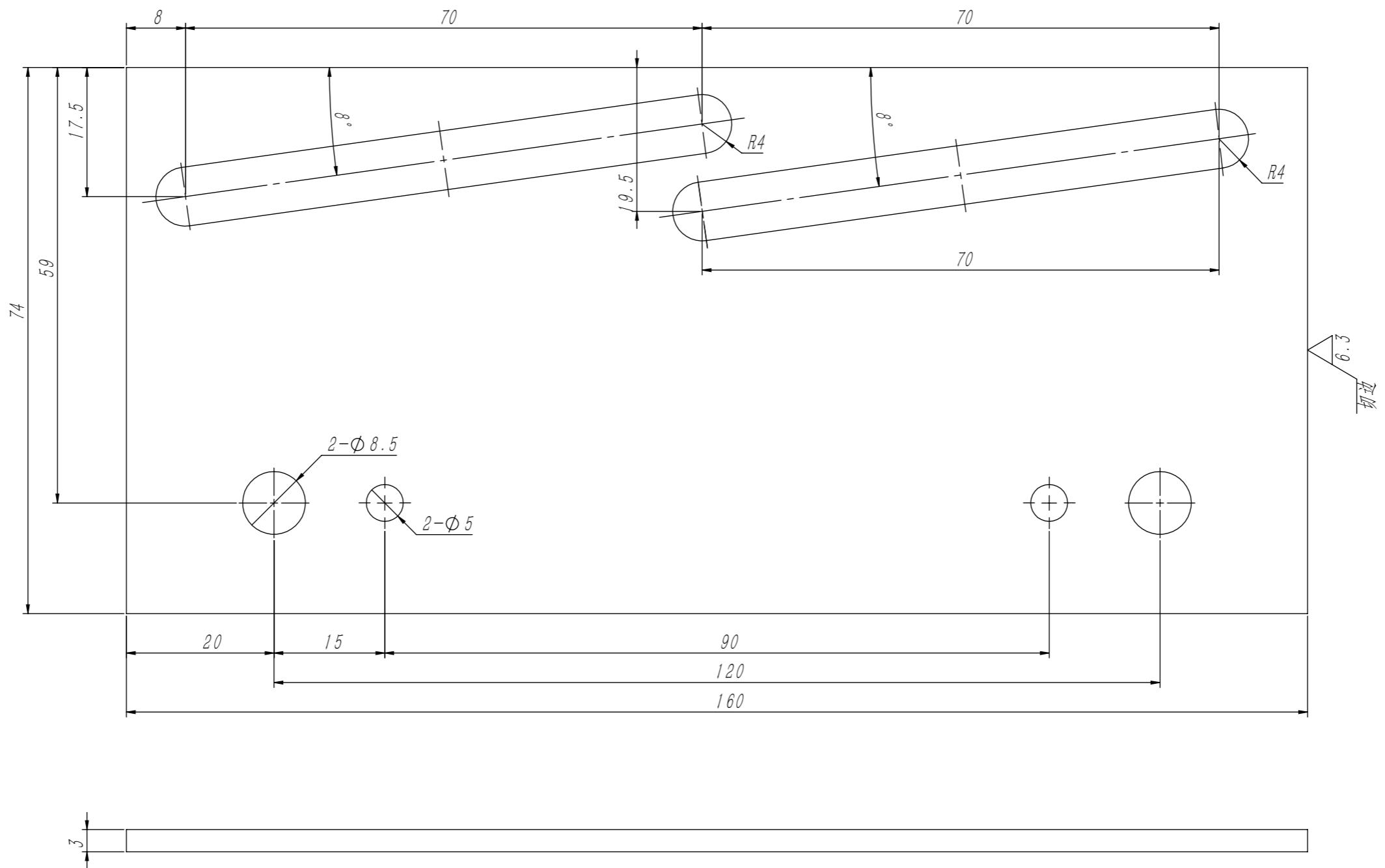
1. 表面镀锌处理，镀锌厚度≥6 μm；
2. 边角去毛刺，锐角倒圆弧角处理；
3. 整体平面平整，无扭曲变形现象。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									0.25	3:2
审核										
工艺			批准			物料编号:				

锁块盖板

OX588-1

Z-889X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明

1. 表面镀锌处理，镀锌厚度≥6 μm；
2. 边角去毛刺，锐角倒圆弧角处理；
3. 整体平面平整，无扭曲变形现象。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									0.24	3:2
审核										
工艺			批准			物料编号:				

滚轮盖板

OX588-2