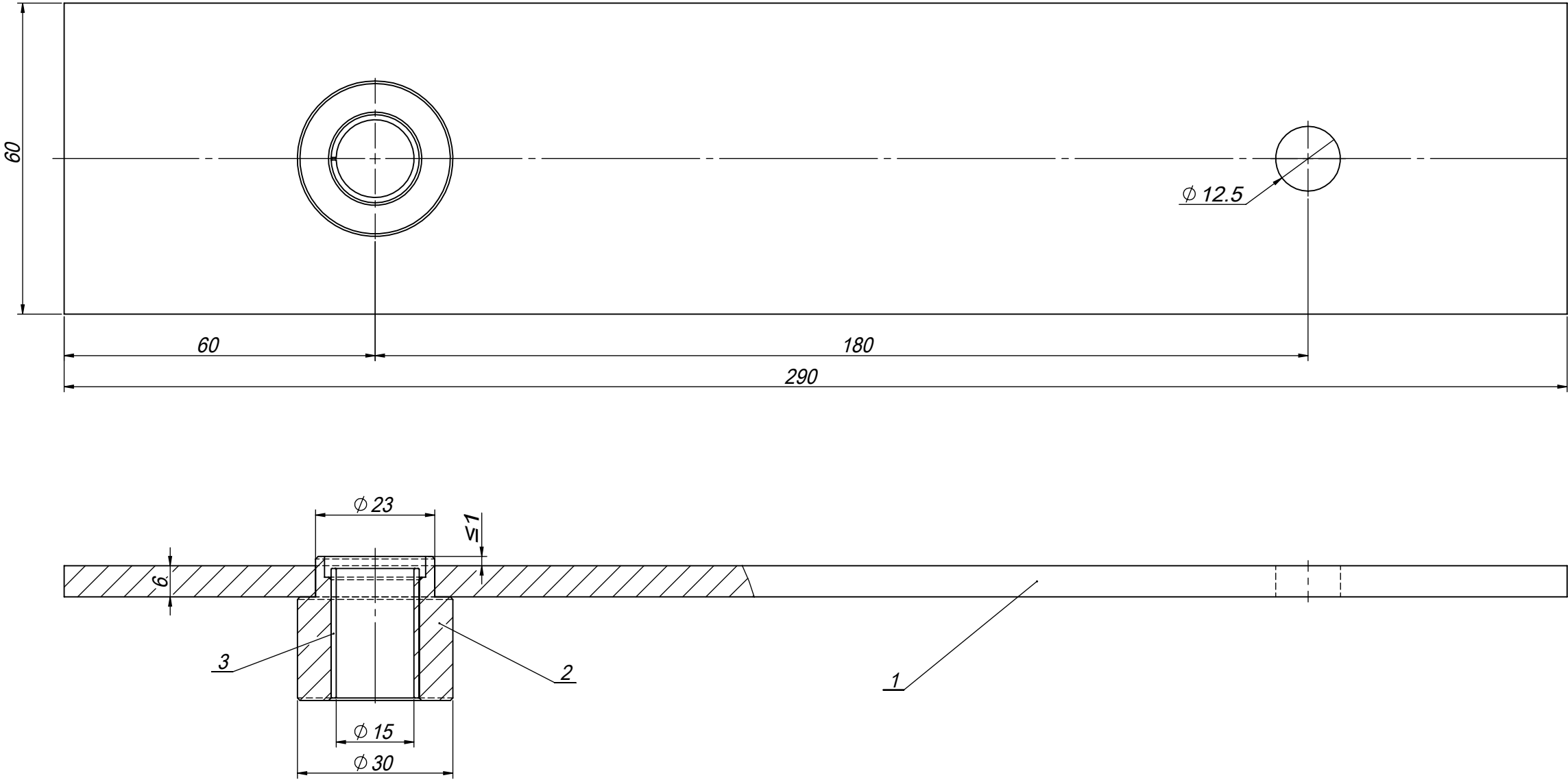


OX200.2.1(XA02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	0.79	0.79	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆焊件	
设 计			标准化				
校 对						OX200.2.1(XA02)	
审 核							
工 艺			批 准				
				共 1 张	第 1 张		

摇杆焊件

OX200.2.1(XA02)

技术说明
1.件1与件2采用研铆连接，铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象；
2.铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及松动现象；
3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期