



技术说明:

1. 本件采用电焊连接, 焊接后清理焊渣;
2. 边角去毛刺, 表面镀锌处理。

借(通)用件登记																宁波奥德普电梯部件有限公司			
旧底图总号																			
底图总号																提拉手焊件			
签 字																			
																OX188BT. 4			
日 期																			

6	GBT6170-2000	1型六角螺母-A级和B级[GBT6170-2000][M6]	1			0	
5	GBT95-2002	平垫圈-C级[GBT95- 2002][6]	1			0	
4	GBT93-1987	标准型弹性垫圈- 装配[GBT93-1987][6]	1			0	
3	OX188BT. 4-3	提拉件	1	六角型材	0.03	0.03	
2	OX188BT. 4-2	提拉手	1	Q235A/6.0	0.27	0.27	
1	OX188BT. 4-1	提拉手轴套	1	Q235A	0.11	0.11	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

阶段标记			重量		比例	
共 1 张 第 1 张						