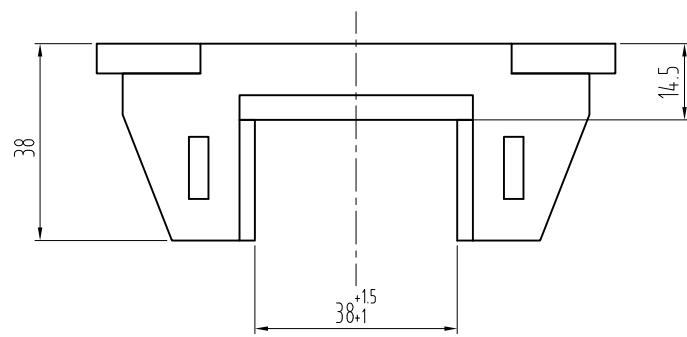
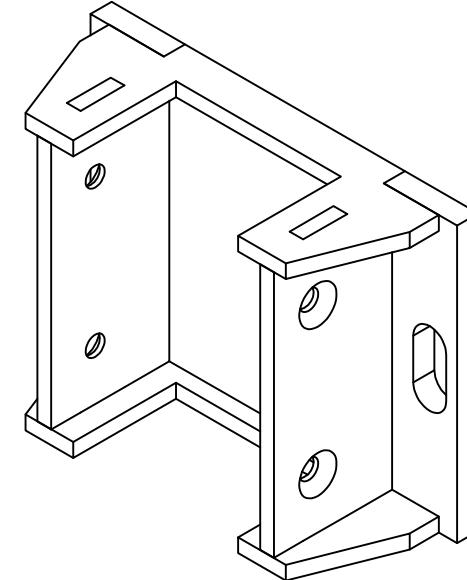
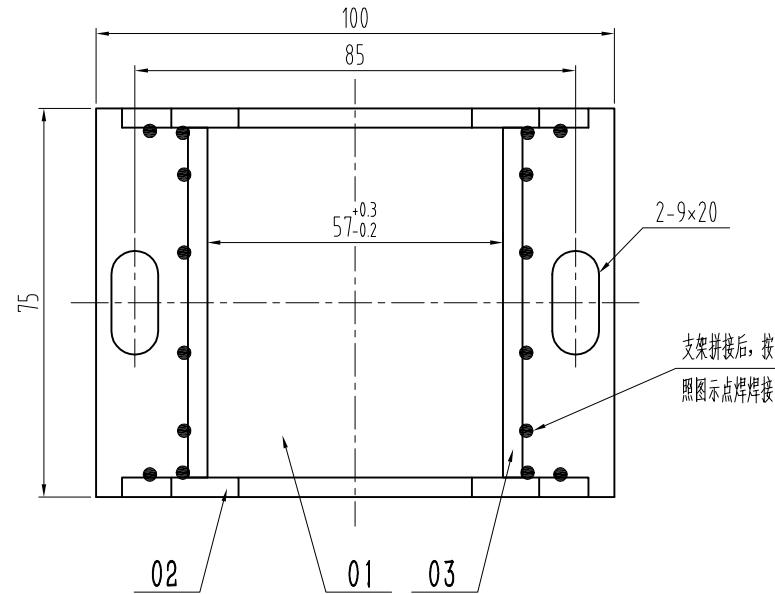


技术说明

- 1、匹配导轨宽度38mm(对重侧);
 - 2、额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$;

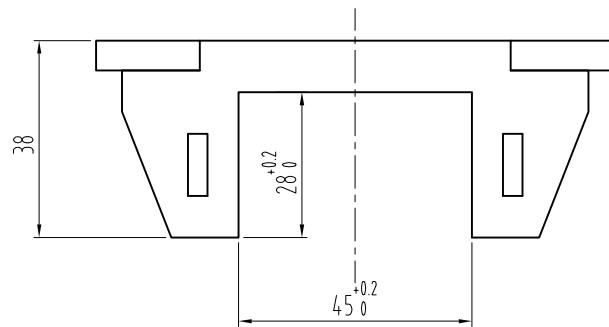


4	GB/T 819.2-2000		十字沉头螺钉 M5X8		4	高分子复合材料			
3	OX-857Y-2		正向靴衬		1	高分子复合材料			
2	OX-857Y-1		侧向靴衬		2	高分子复合材料			
1	OX-857Y.1		导靴支架		1	组件			
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件		导靴	
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化						
审核									1:2
工艺			批准			共		第	页

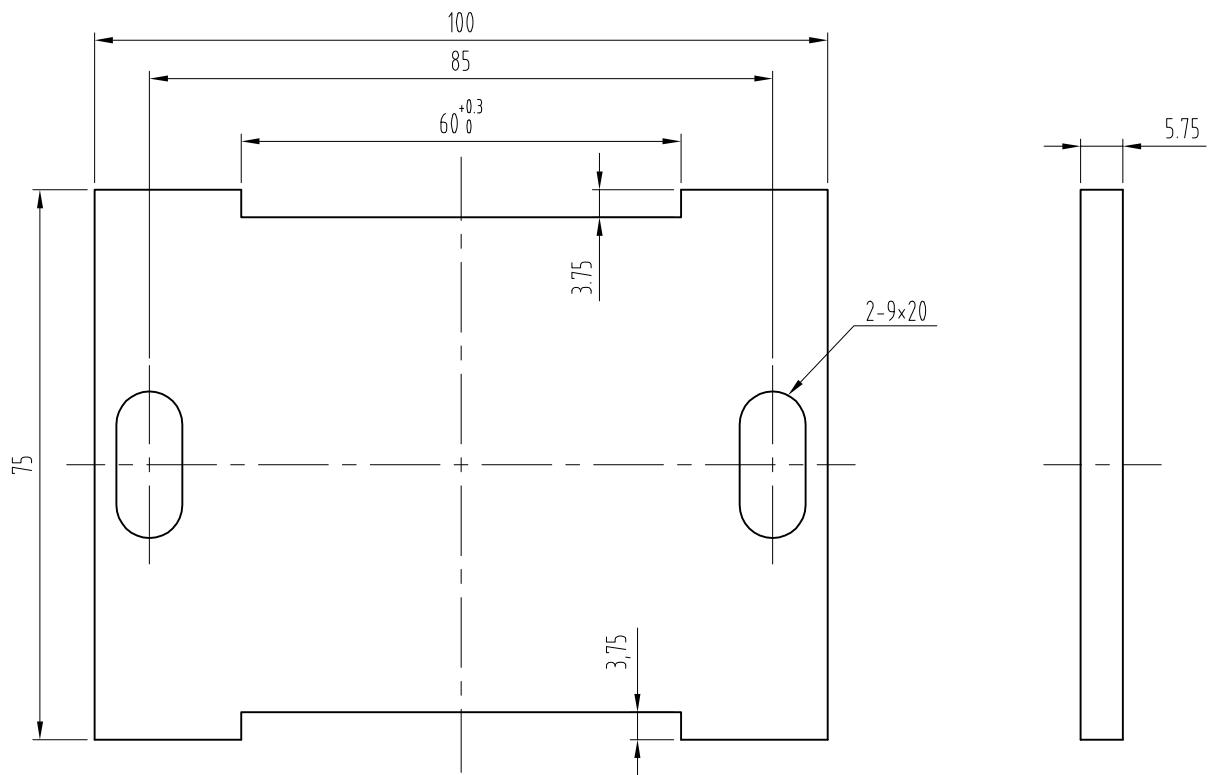


技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
 - 2、表面镀锌，厚度大于8 μm ；



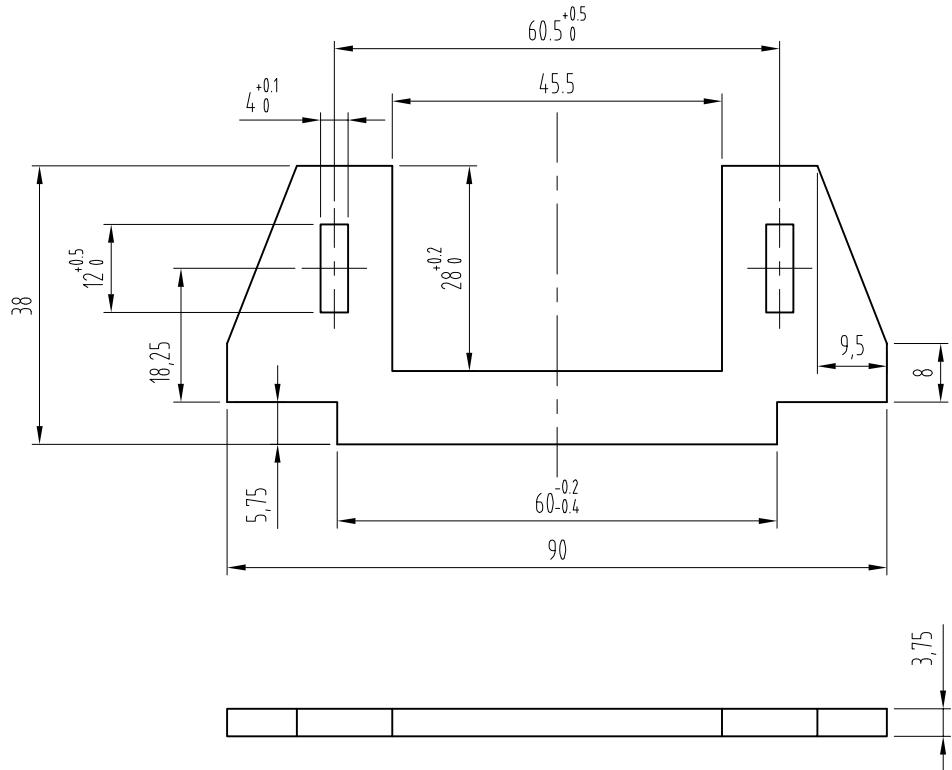
2	OX-857Y.1-3	侧板	2	Q235A/3.75						
2	OX-857Y.1-2	上下封板	2	Q235A/3.75						
1	OX-857Y.1-1	支架底板	1	Q235A/5.75						
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计				
					重量	备注				
					 宁波奥德普电梯部件有限公司					
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件		导靴支架		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段标记	重量		比例	
审核									1:2	
工艺			批准			共	张	第	页	OX-857Y.1



技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

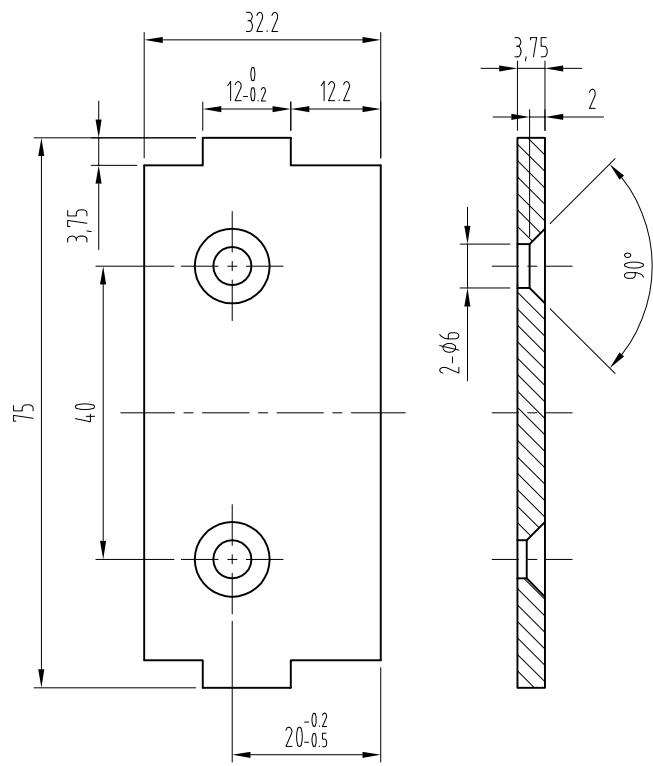
						AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			Q235A/5.75
审核						阶段标记 重量 比例 1:1
工艺			批准			共 张 第 页 0X-857Y.1-1



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

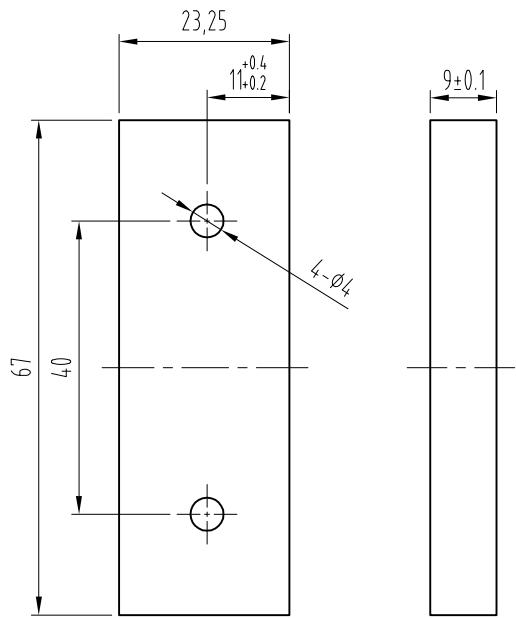
						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			Q235A/3.75
审核						阶段标记 重量 比例
工艺			批准			1:1
						共 张 第 页
						0X-857Y.1-2



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			Q235A/3.75				
审核						阶段标记	重量	比例	侧板	
工艺			批准					1:1	0X-857Y.1-3	

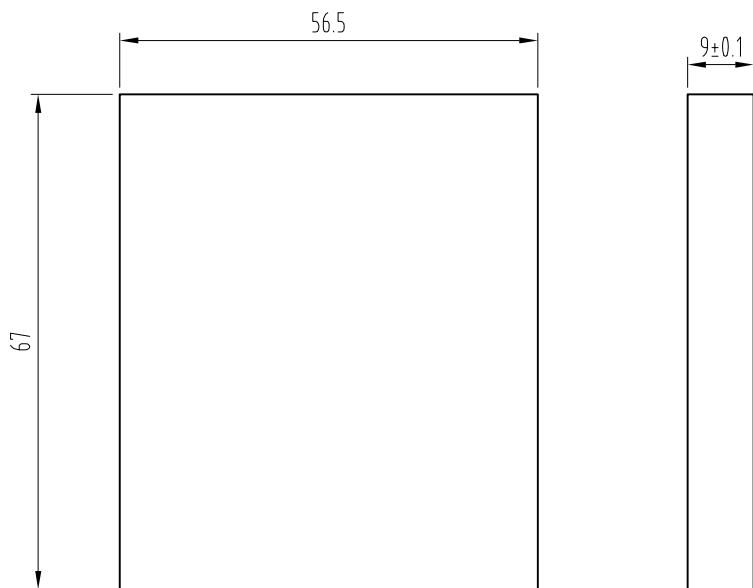


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	高分子复合材料			侧向靴衬
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-857Y-1



技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			高分子复合材料	正向靴衬
审核						阶段标记	重量
工艺			批准				比例
							1:1
						共 张 第 页	
						0X-857Y-2	