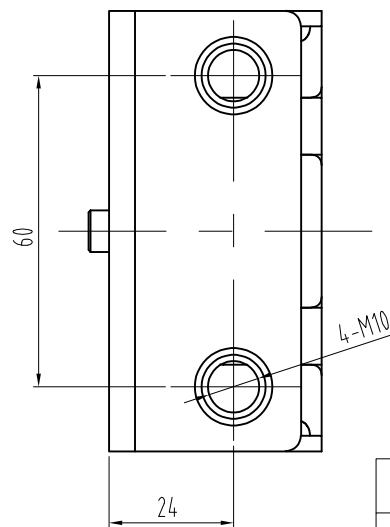
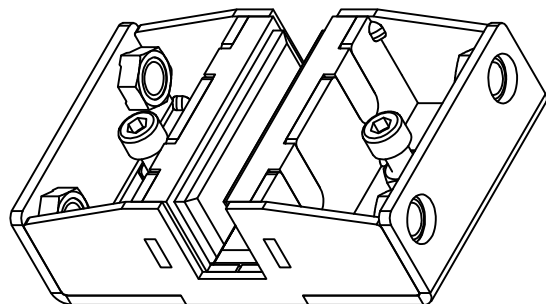


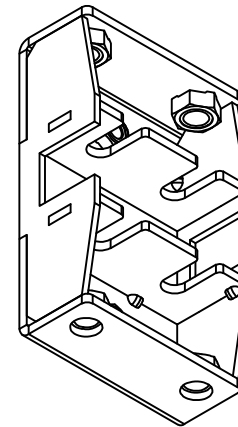


G番	导轨面宽K (mm)	T	导轨种类(尺寸公差)
G01	16	$16^{+0.8}_{+0.3}$	常规导轨 ($K_0^{+0.1}$)
G02	10	$10^{+0.8}_{+0.3}$	
G03	16.4	$17^{+0.5}_0$	空心导轨 (16.4 ± 0.4)



- 1、本件为弹性滑动导轨，主要匹配于小载荷乘客电梯，适用速度 $\leq 1.75\text{m/s}$ ；
- 2、本件靴衬为含油靴衬。

5	GB/T 6170	六角螺母 M8	2					
4	GB/T 70.1	内六角圆柱头螺钉 M8 × 35	2					
3	OX-847Y(A02)-1	减震橡胶垫	2				借用件	
2	OX-847Y(A02)-2	含油靴衬	1				借用件	
1	OX-847ZY.1	导轨支架	1	焊接组件				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
				总装图			导轨	
标记	处数	分区	更改文件号					签名
设 计	周正	2022.05.09	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
								1:1
审 核						OX-847ZY		
工 艺			批 准					



5	GB/T 6170-2000	六角螺母 M10	4				
4	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	2				
3	OX-847Y(A02).1-3	支架侧板	2	Q235A/4.0			借用件
2	OX-847ZY.1-1	支架底板	1	Q235A/4.0			
1	OX-847ZY.1-2	纵向挡板	2	Q235A/3.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;
- 3、钣金缝隙焊焊接, 要求不可焊穿, 漏焊等缺陷;

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AOPEU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

焊接组件

导靴支架

0X-847ZY.1

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
----	----	----	-------	----	-------

设 计	周正	2022.05.10	标准化
-----	----	------------	-----

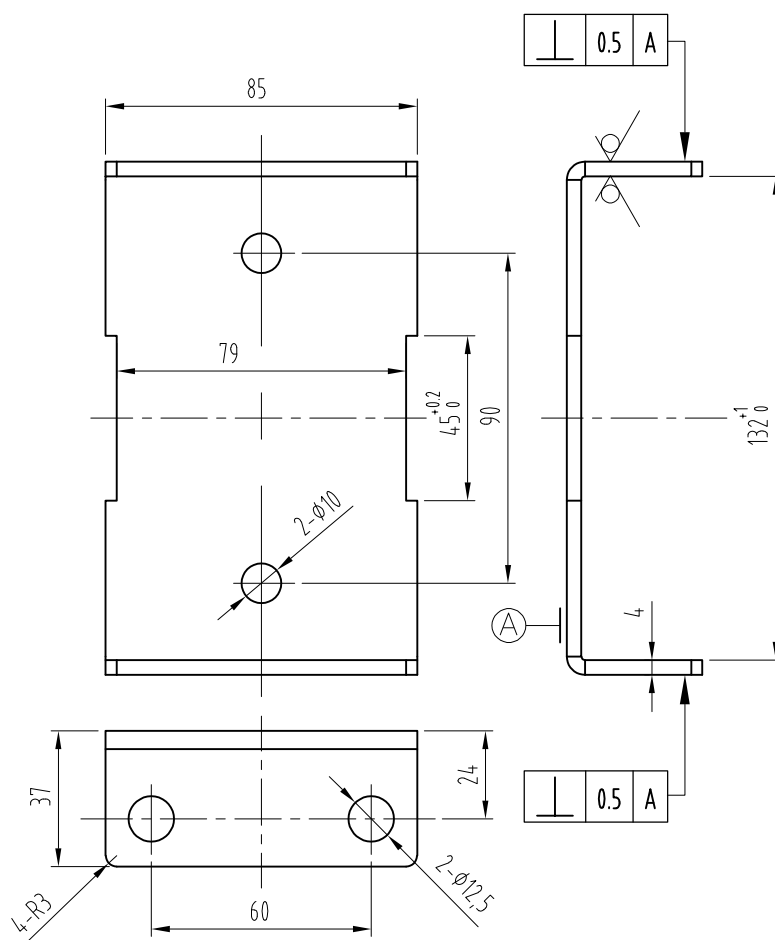
阶 段 标 记	重 量	比 例
---------	-----	-----

1:1

审核

批准

共 张 第 页

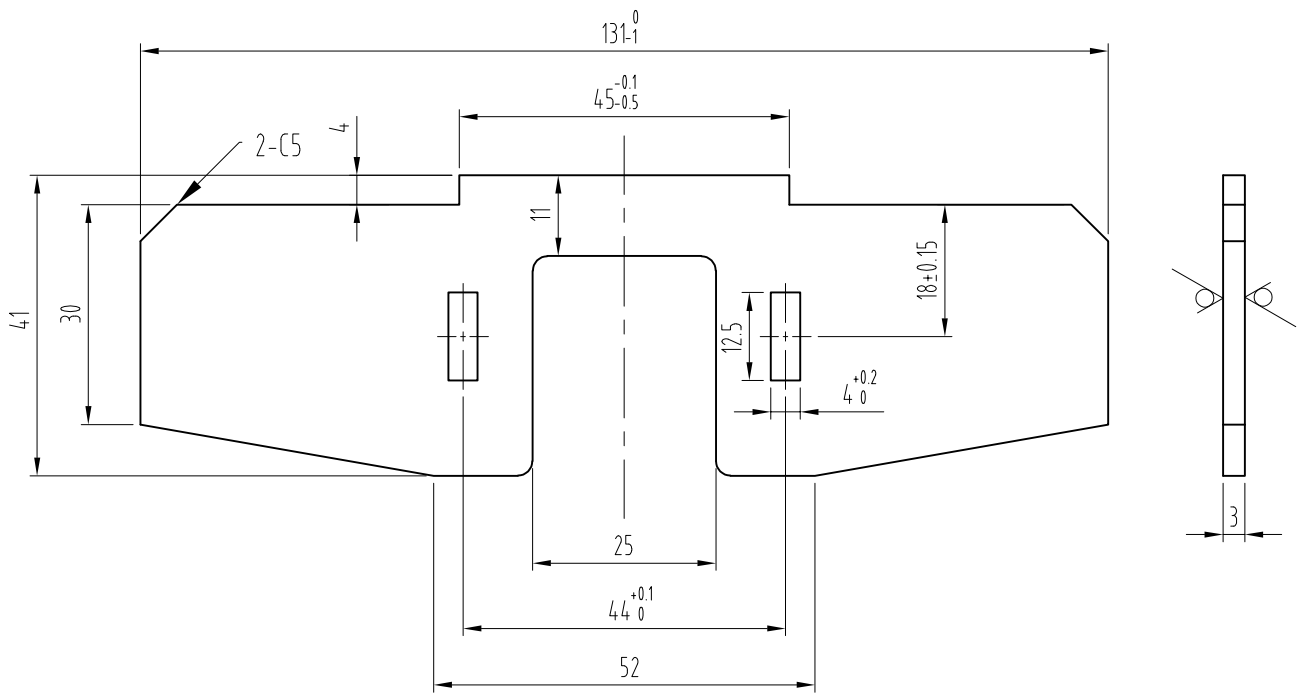


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235B/4.0				支架底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计	周正	2022.05.10	标准化						1:1	
										0X-847ZY.1-1
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

其余 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注圆角R2；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235B/3.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	纵向挡板					
设计	周正	2022.05.10	标准化								
						阶段标记		重量	比例		
									1:1		
审核						OX-847ZY.1-2					
工艺			批准								
						共 张 第 页					