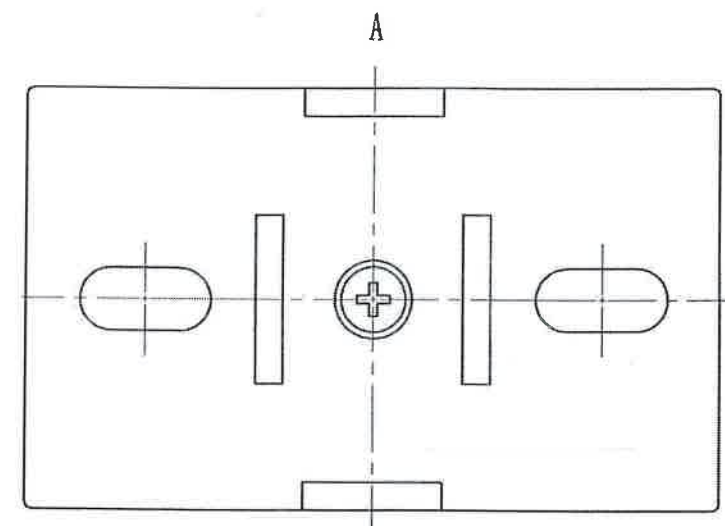
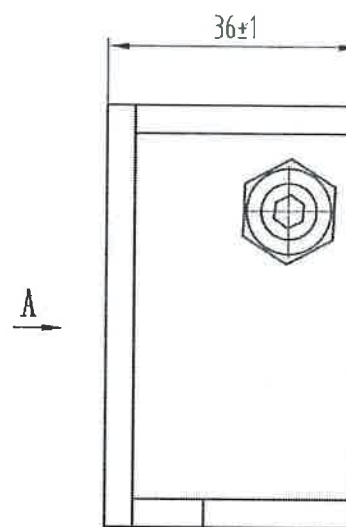
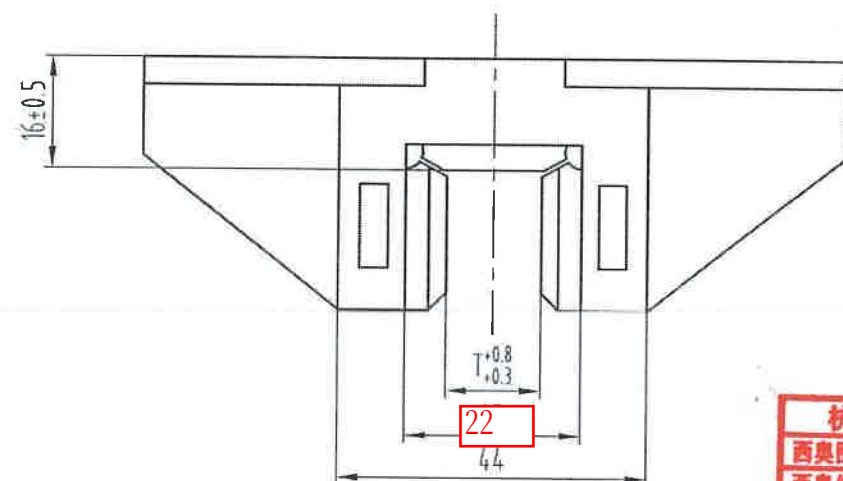




XOA2685ADC001



西奥件号	奥德普件号	T
X0A2685ADC001	AX310TC012G01	13mm
X0A2685ADC002	AX310TC012G02	18.5mm



技术要求

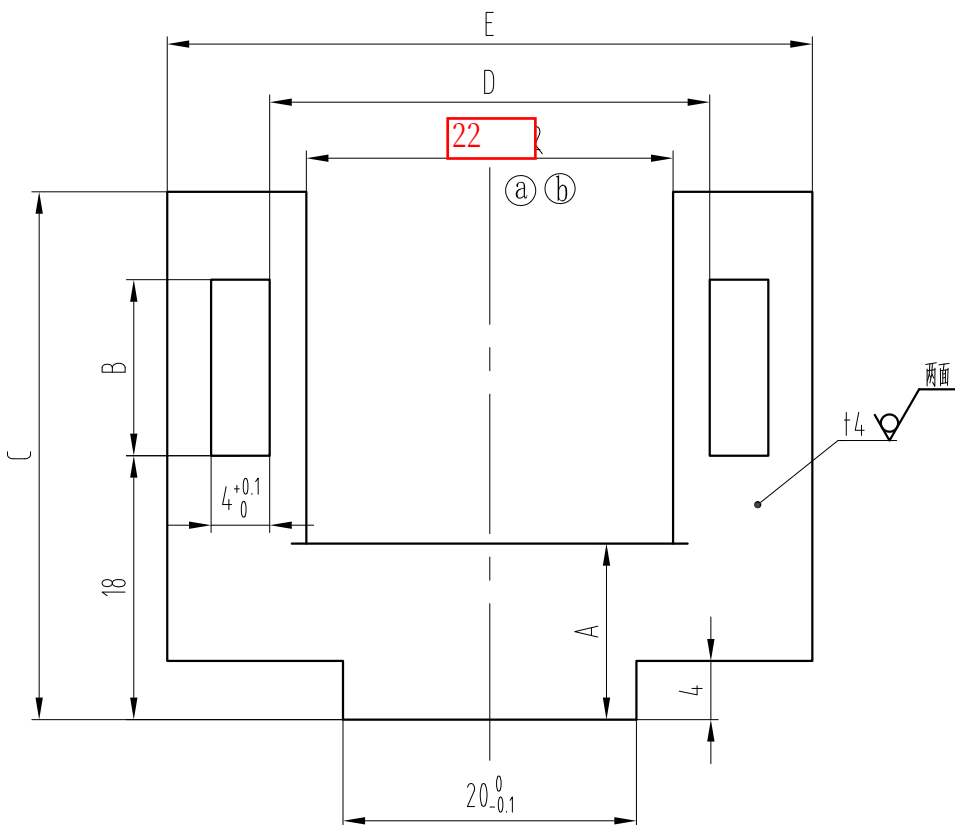
本产品型号为OX-310TC导靴示意图,为杭州西奥定制。



图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
					CC 关键特性										
						设计	宋剑	20230403	标准化					导靴	
												阶段标记	重量		比例
①		整版替换		宋剑	2023.7.7	审核	宋剑	2023.7.07							1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	宋剑	2023.7.7	第 1 张	共 1 张	AX310TC012	

其余12.5



尺寸表

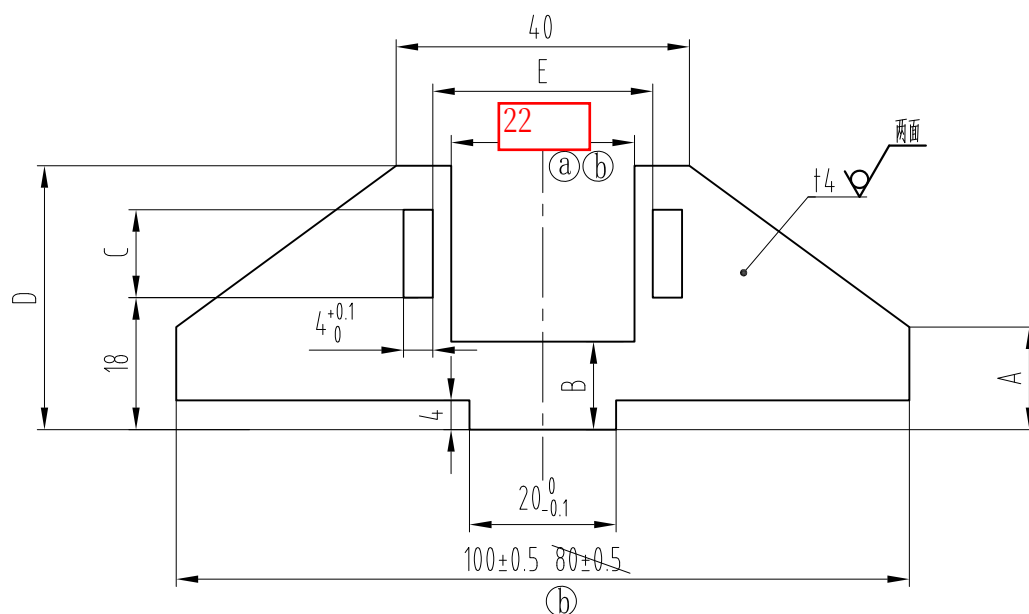
G01

X310TCA01_	G01	G02	G03	G04
A	12	21	12	21
B	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$
C	36	50	36	50
D	26	26	30	30
E	40	40	44	44

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

⑥	尺寸23改为25		
①	1 尺寸22改为23	宋 剑	20230605
标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋 剑	20230403	标准化	钢板 4.0/Q235B	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					上封板
					X310TCA01



尺寸表

G01

X310TCA03	G01	G02	G03	G04
A	14	24	14	24
B	12	21	12	21
C	$12_0^{+0.1}$	$22_0^{+0.1}$	$12_0^{+0.1}$	$22_0^{+0.1}$
D	36	50	36	50
E	26	26	30	30

技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

③	2	尺寸23改为25,80改为100		
③	1	尺寸22改为23		
标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

第一视角 

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

下封板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

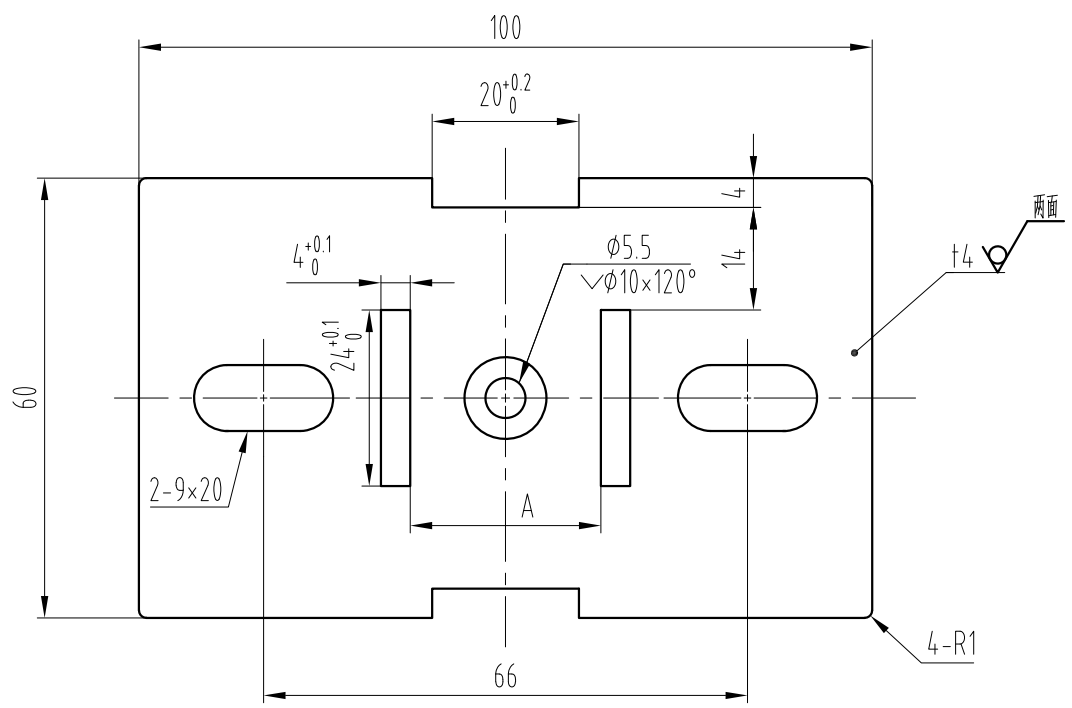
批准

第 1 张

共 1 张

X310TCA03

其余 12.5



尺寸		
G01		
X310TCA04_	G01	G02
A	26	30

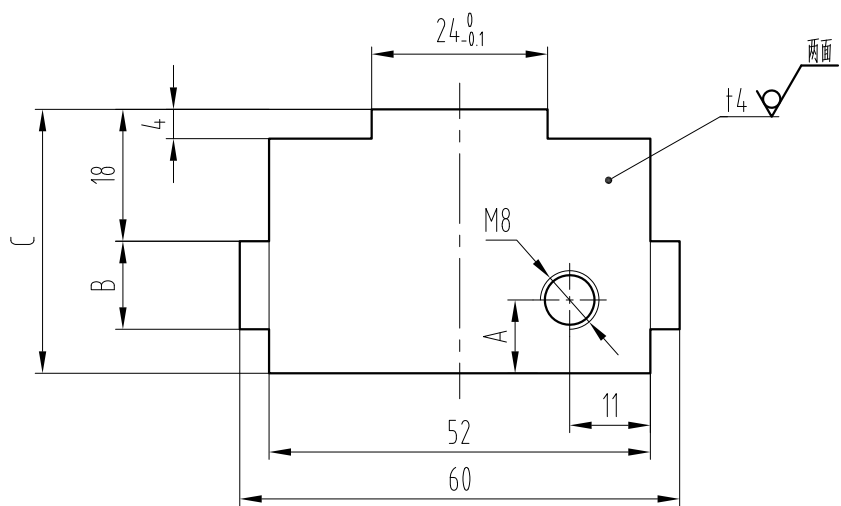
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

①	1	修正样式，直角改圆角		
标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋剑	20230403	标准化	钢板 4.0/Q235B	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					靴衬底板
					X310TCA04

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\sqrt{12.5}$



尺寸表

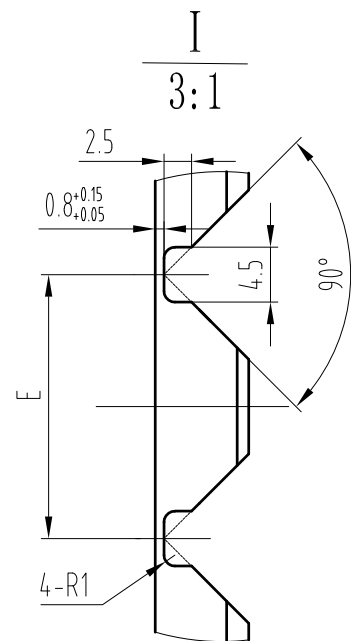
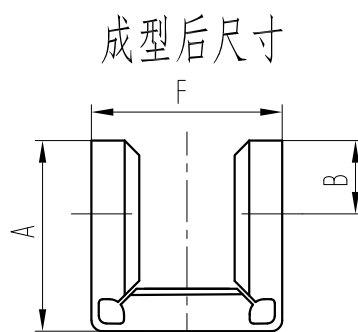
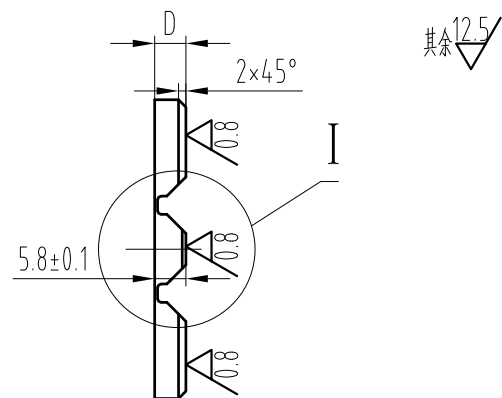
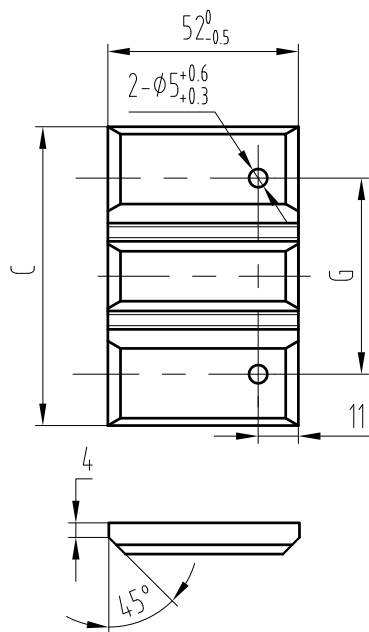
X310TCA02_	G01	G02
A	10	21
B	$12_{-0.1}^0$	$22_{-0.1}^0$
C	36	50

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4.0/Q235B		靴衬侧板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					X310TCA02

图幅: A4 Ver 1.4



尺寸表

G01

X310TC001_	G01	G02	G03	G04
A	26	30	26	30
B	10	20	10	20
C	74.5 ^{+0.5} ₀	82.5 ^{+0.5} ₀	78.5 ^{+0.5} ₀	86.5 ^{+0.5} ₀
D	6.25±0.1	6.25±0.1	5.5±0.1	5.5±0.1
E	25±0.1	25±0.1	29±0.1	29±0.1
F	26	26	30	30
G	54.5 ^{+0.2} ₀	42.5 ^{+0.2} ₀	58.5 ^{+0.2} ₀	46.5 ^{+0.2} ₀

(a)

(a)

(a)

技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 成型后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为黑色。

(a)	3	14改为20, 58.5改为46.5, 54.5改为42.5		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

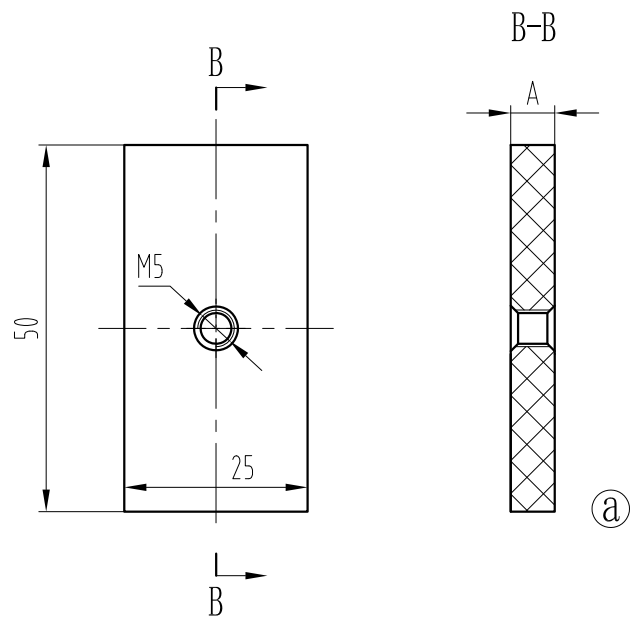
高分子复合材料

靴衬

设计	宋剑	20230403	标准化		
审核	刘晶	20230419			
工艺	竺钊辉	20230403	批准	俞礼园	20230403

阶段标记	重量	比例
		1:1
第 1 张	共 1 张	

X310TC001



技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 成型后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为乳白色;
- ④ 4 螺纹孔上下端倒角为C1。

尺寸表	G01	G02
X310TC002_	G01	G02
A	6.2 ⁰ _{-0.2}	15.2 ⁰ _{-0.2}

④	2	增加技术要求4, 侧视图改为剖视图		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		尼龙 PA6		垫板	
设计	宋剑	20230403	标准化	阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X310TC002