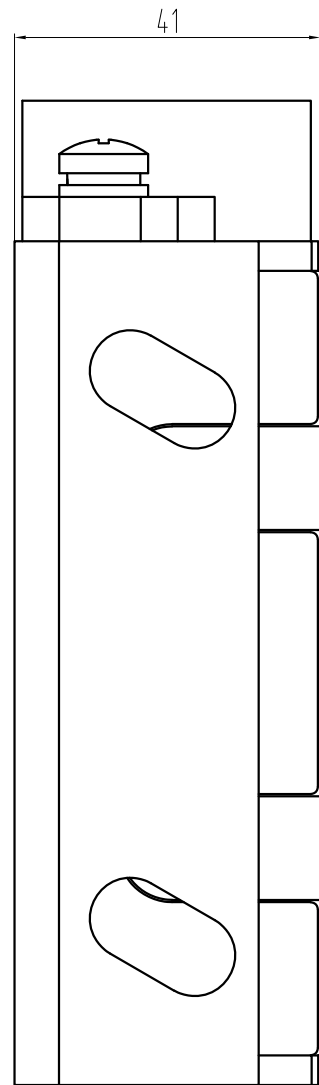
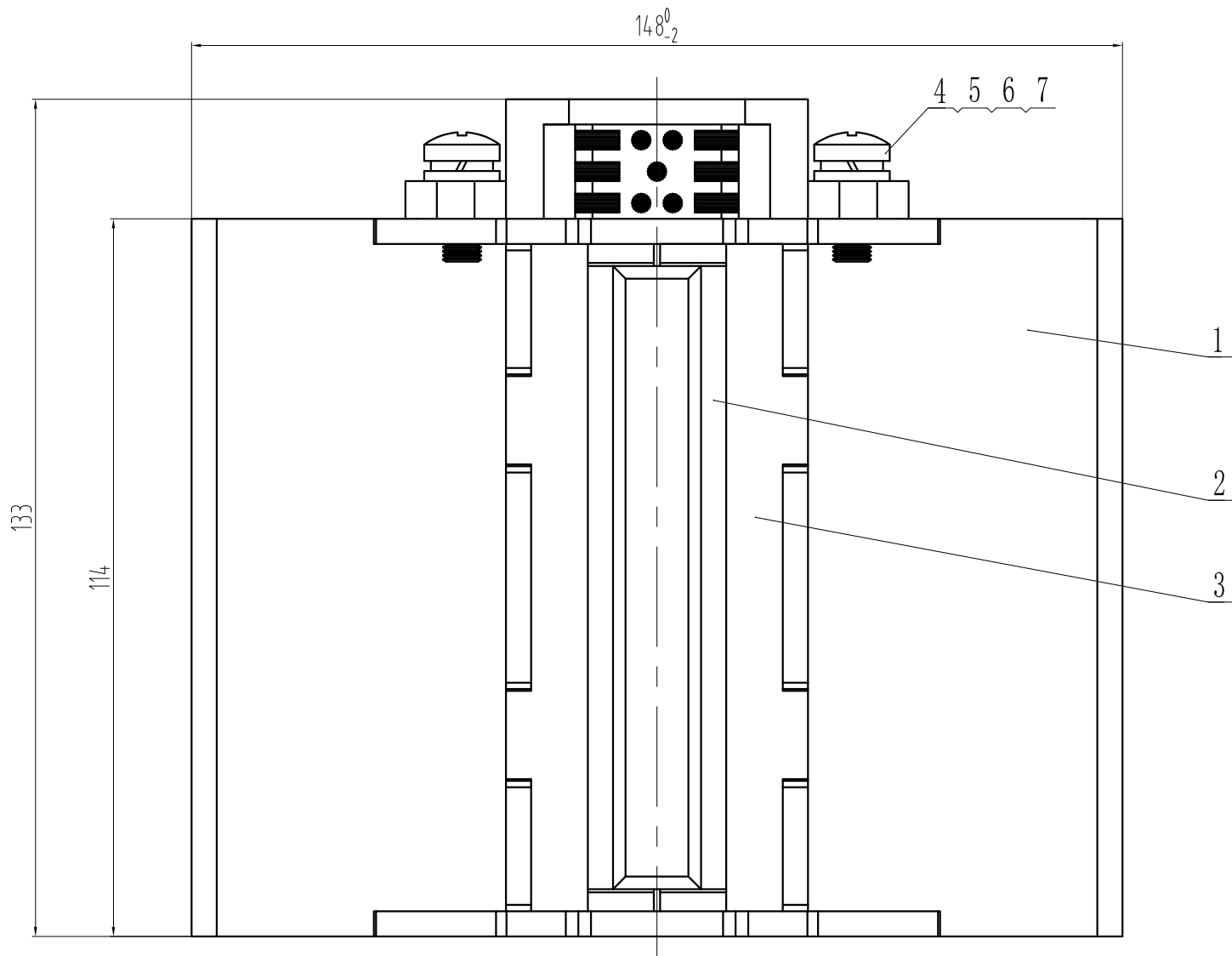
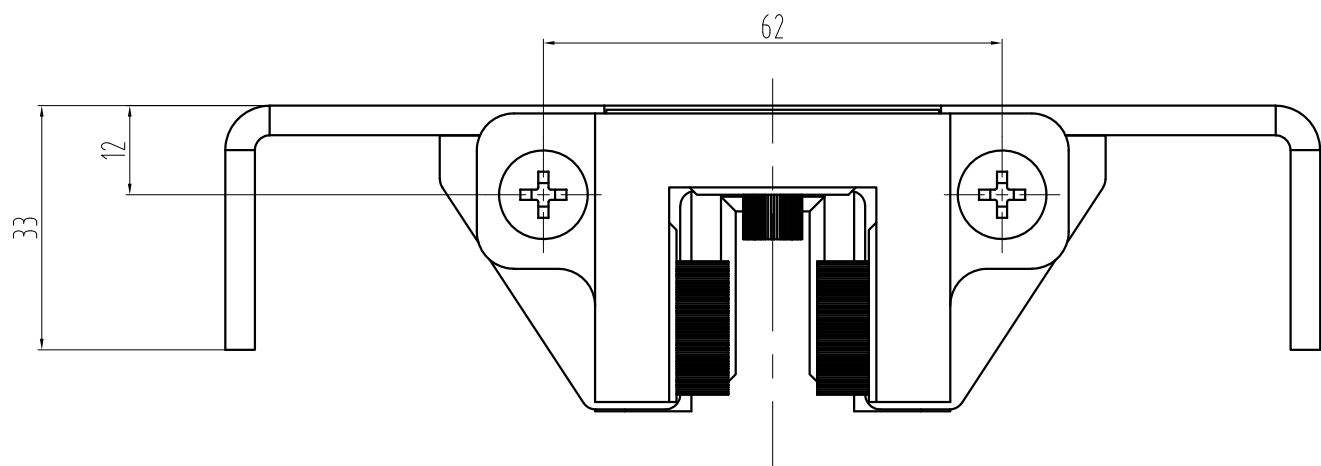


图幅: A3 Ver 1.1

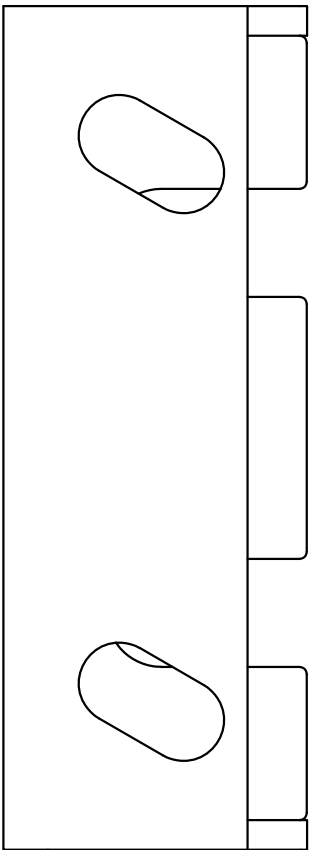
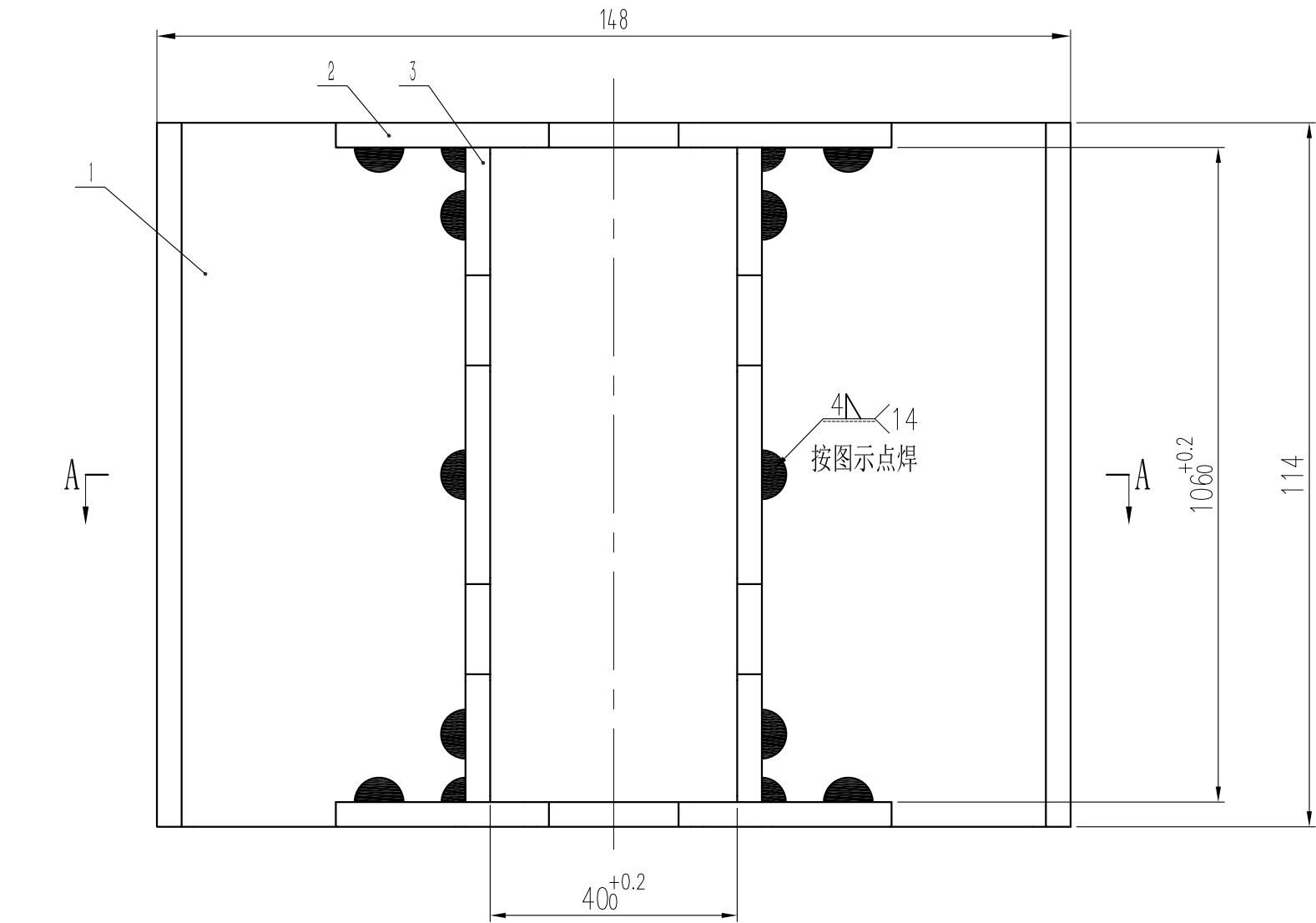


技术说明:
1、采用电焊连接,无虚焊、漏焊,焊后除渣;
2、表面电镀白锌,厚度不得小于8μm。

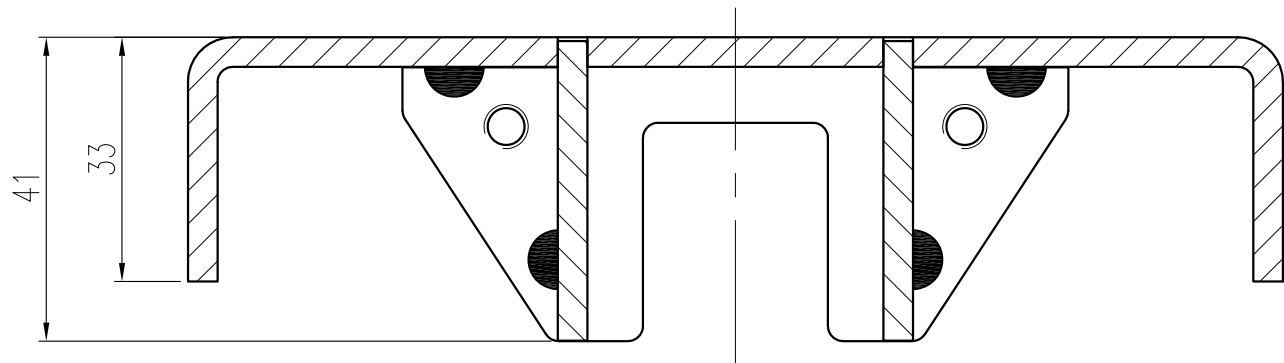
-07	弹垫6		GB/T 93						-07	2	
-06	平垫6		GB/T 97.1						-06	2	
-05	十字盘头螺钉M6×16		GB/T 818						-05	2	
-04	毛刷	DWG	OX-029.3				借用件		-04	1	
-03	减震垫	DWG	X310TA002						-03	2	
-02	靴衬	DWG	X310TA001						-02	1	
-01	导轨架	DWG	X310TAA00						-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注		-POS	G01	G02

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性				总装图				导靴	
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	X310TA000
审核										1:1	
工艺				批准			第 1 张		共 1 张		

图幅: A3 Ver 1.1



A-A



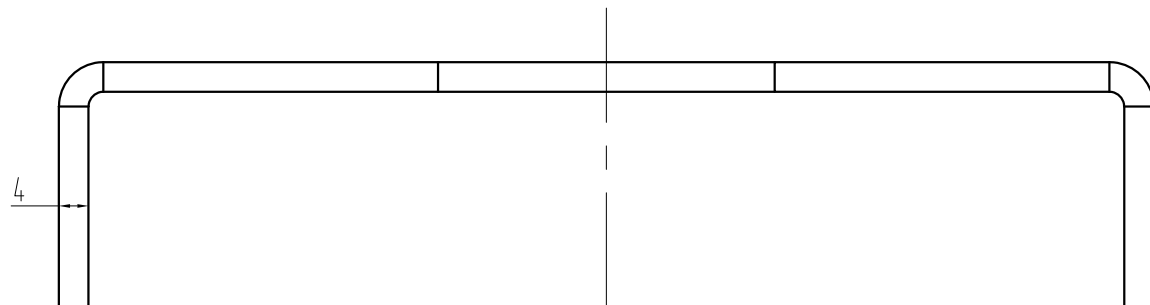
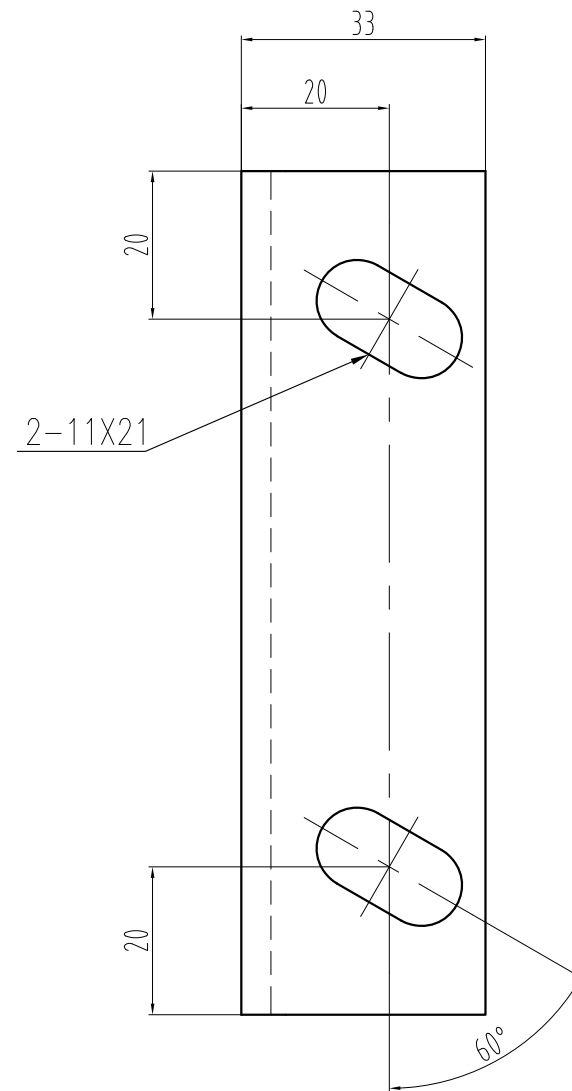
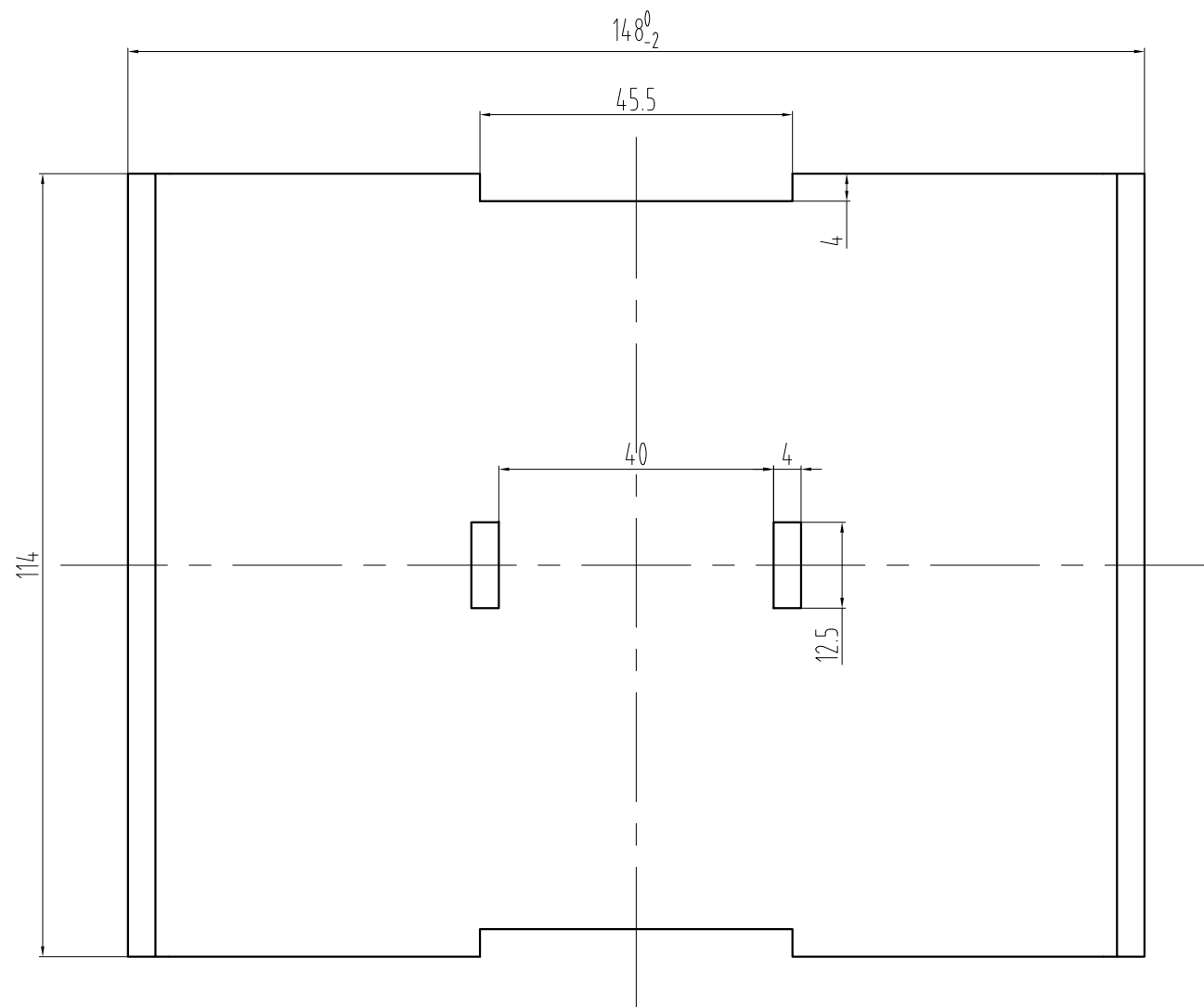
技术说明:

- 1、采用电焊连接,无虚焊、漏焊,焊后除渣;
- 2、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

-03	支撑板	DWG	X310TAA03							-03	2	
-02	盖板	DWG	X310TAA02							-02	2	
-01	安装板	DWG	X310TAA01							-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02		

第一视角				实施日期				A EPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性								焊接件			
设计	◇	◇	标准化					阶段标记	重量	比例	导靴架 X310TAA00
审核										1:1	
工艺			批准					第 1 张	共 1 张		

其余 12.5

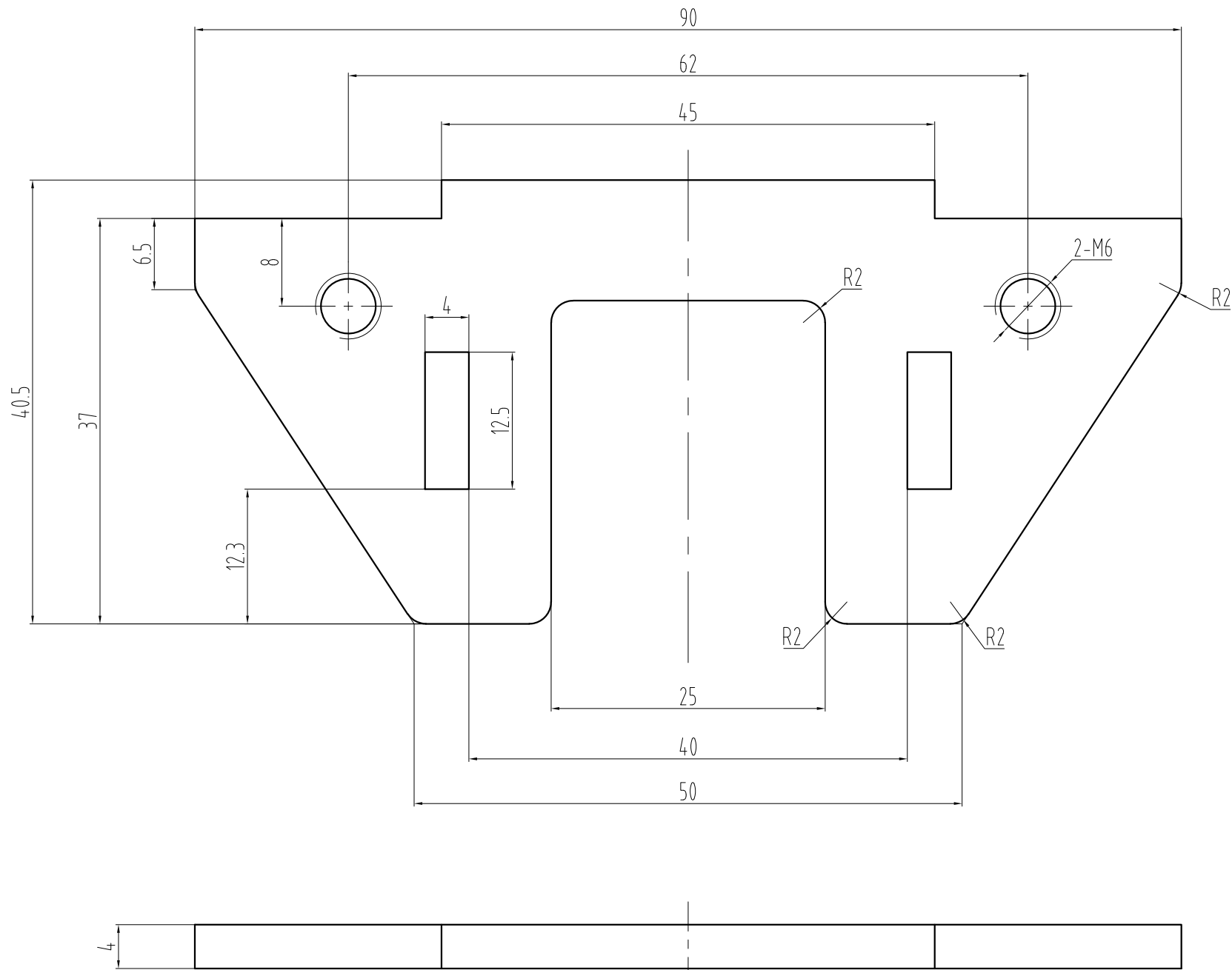


技术说明：
1、去除飞边毛刺；
2、防锈处理。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性						Q235/4			安装板	
											阶段标记		重量	比例	X310TAA01
														1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准		第 1 张	共 1 张		

其余 12.5



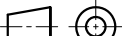
技术说明：
1、去除飞边毛刺；
2、未注圆角R1。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
					CC 关键特性					Q235/4			盖板							
					设计		〈〉		〈〉		标准化									
													阶段标记		重 量		比 例			
					审 核												2:1		X310TAA02	
标记 处数					更改内容					签 名		年月日		工 艺		批 准		第 1 张 共 1 张		

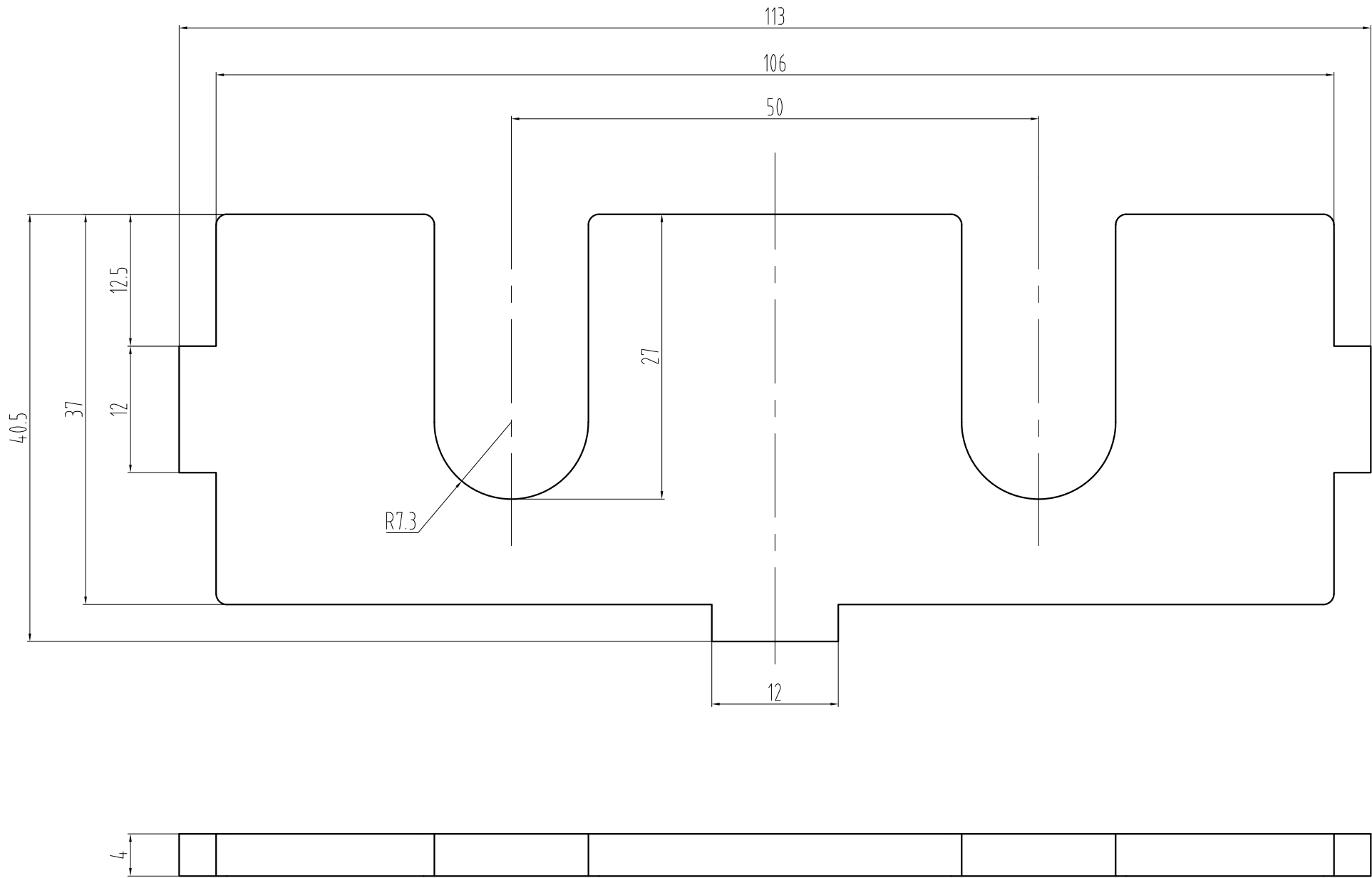
图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
CC			关键特性						Q235/4								
设计		◇		◇		标准化											
										阶段标记		重 量		比 例		支撑板	
审 核														2:1			
工 艺						批 准				第 1 张		共 1 张					

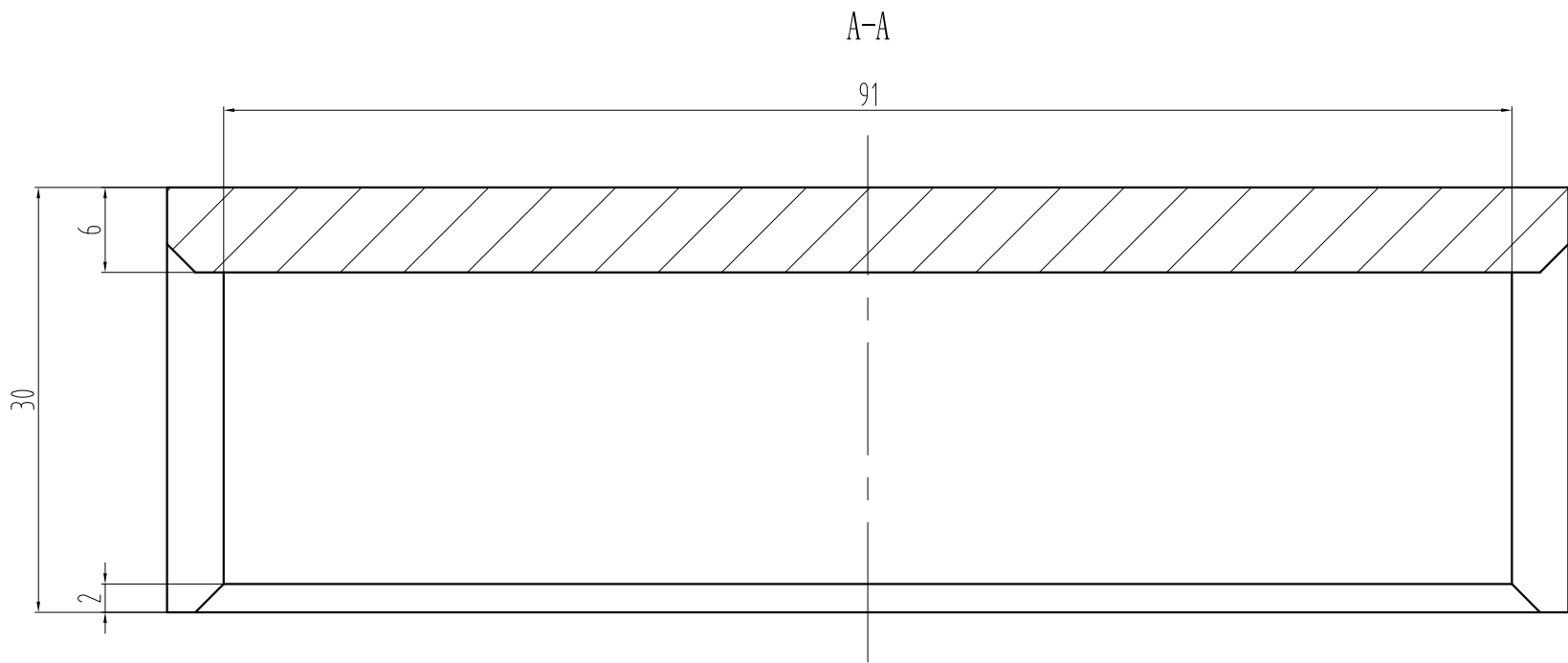
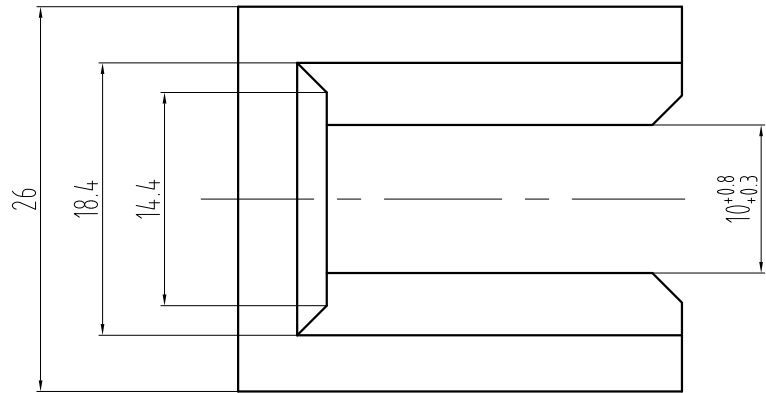
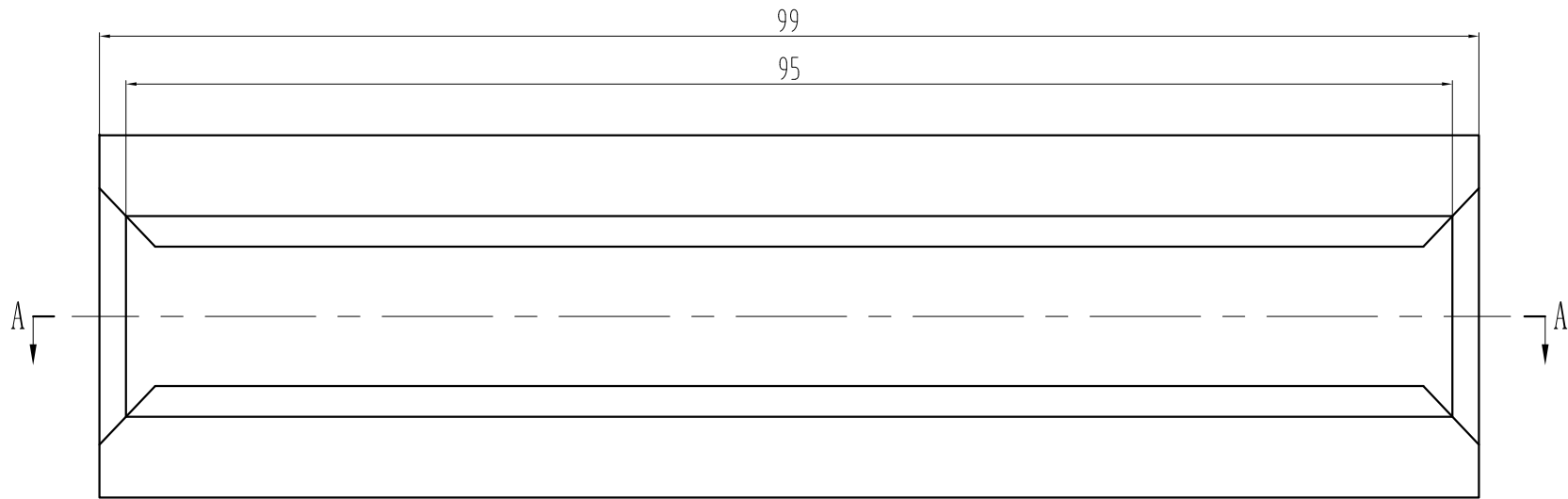
 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

技术说明:
1、去除飞边毛刺;
2、未注圆角R1。



其余 12.5

其余 $\sqrt{12.5}$

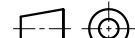


技术说明:

- 1、去除飞边毛刺;
- 2、未注倒角C2。

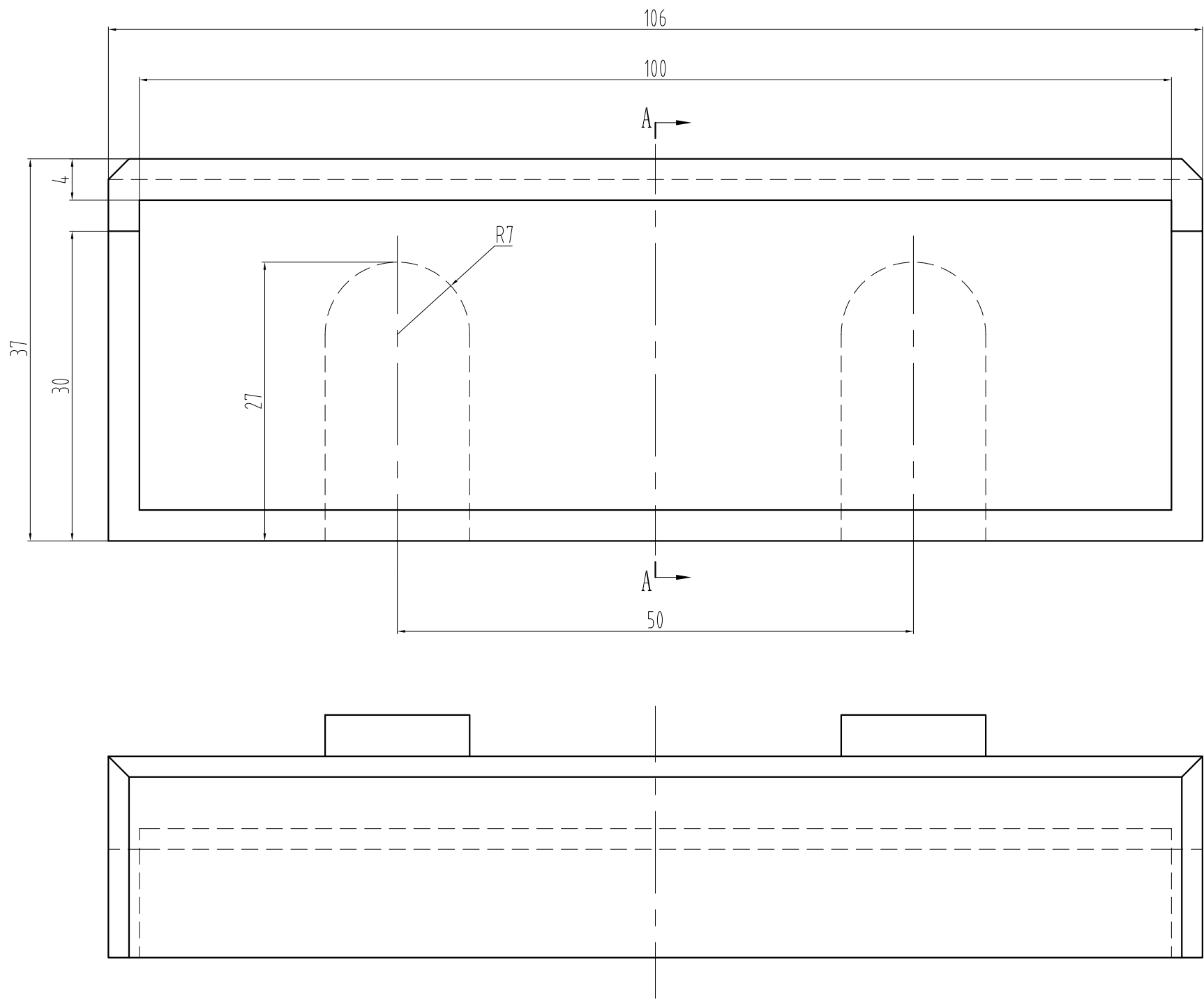
图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
CC			关键特性						靴衬								
设计						标准化											高分子量聚乙烯
												阶段标记		重 量		比 例	
审 核																2:1	
工 艺						批 准						第 1 张		共 1 张		X310TA001	

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
					CC 关键特性								丁晴橡胶			减震垫			
								设计			标准化								
														阶段标记		重量	比例	X310TA002	
								审核									2:1		
标记	处数	更改内容			签名	年月日		工艺			批准			第 1 张		共 1 张			



技术说明:

- 1、去除飞边毛刺;
- 2、未注倒角C2;
- 3、橡胶邵氏硬度: (65-75)HSA;
- 4、材料拉伸强度 ≥ 25 Mpa。

其余 $\nabla 12.5$