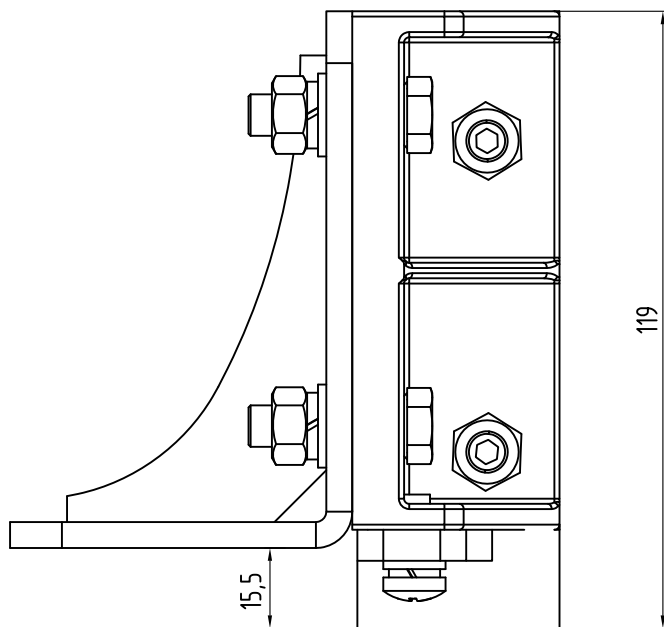
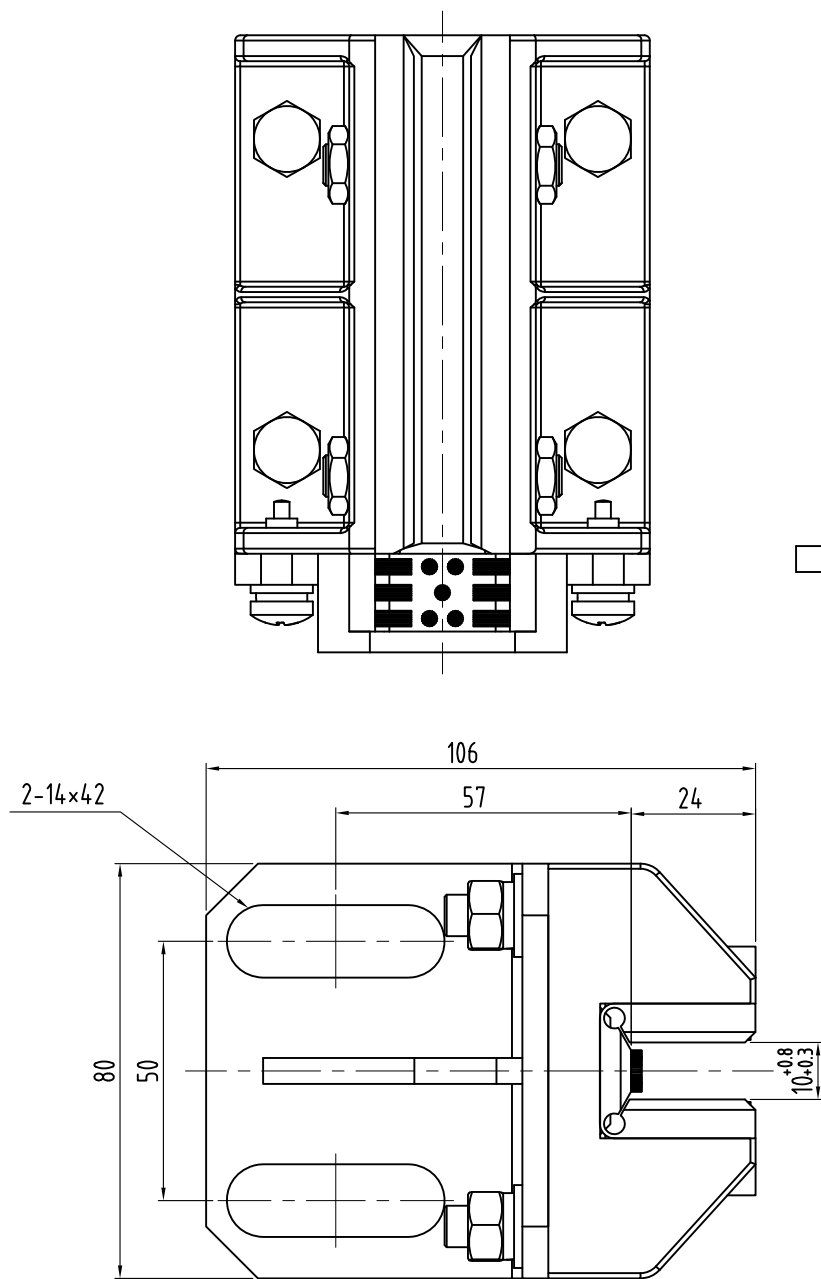
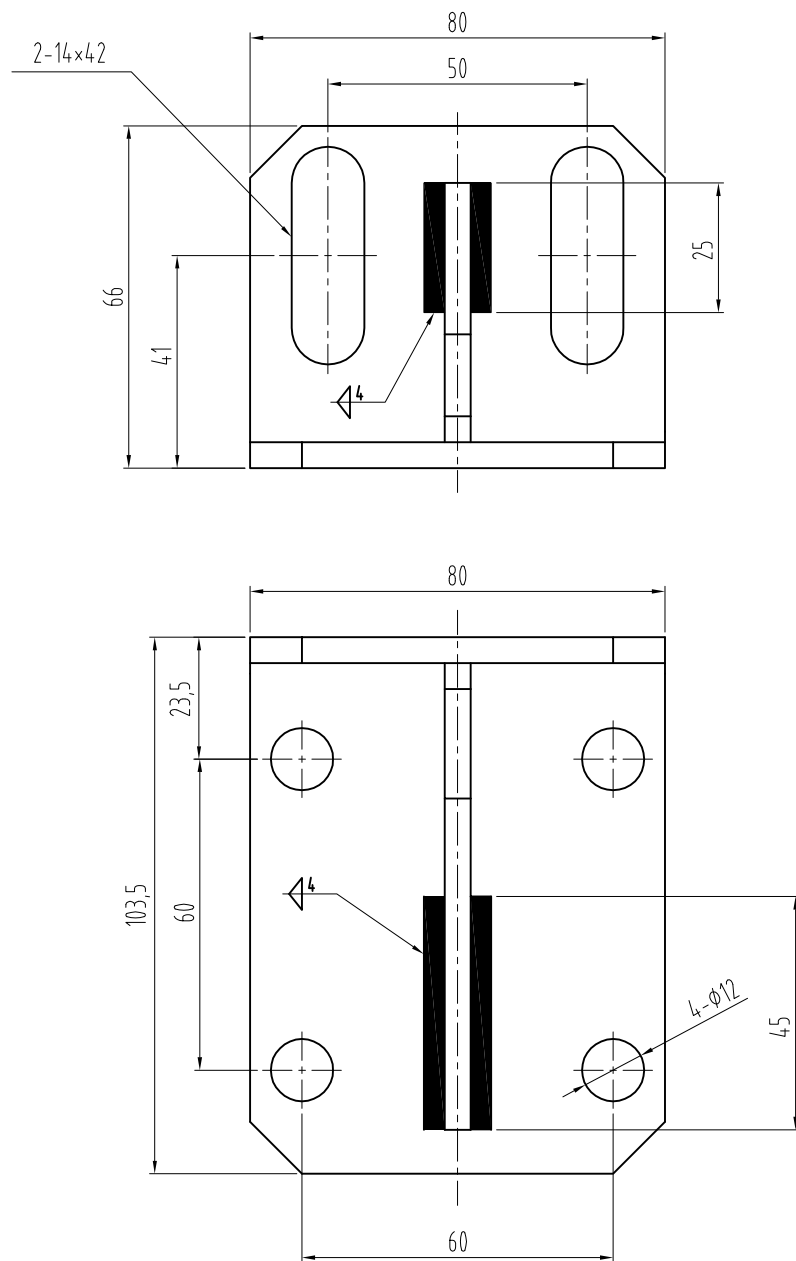




技术说明:

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$ ，额定载荷 $\leq 630\text{kg}$ ；
- 2、安装靴衬时，注意靴衬与靴衬架紧密贴合，不可有缝隙；
- 3、导靴倒装；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	舒佳乐	2017.10.18	标准化					
审核	周正	2017.10.18						1:1
工艺			批准			共	张	第 页
						OX-310HY (A01)		
						导靴		

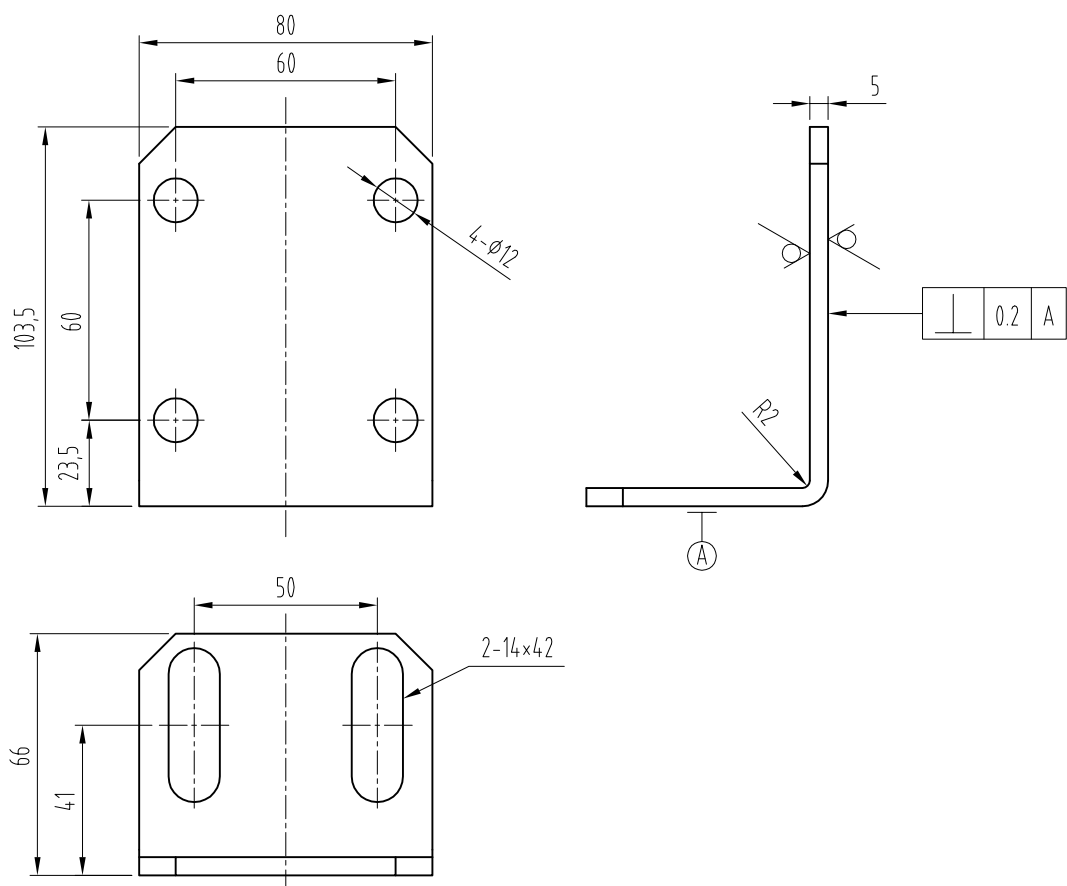


技术说明:

- 1、焊接后要求无气孔及焊接裂纹等缺陷,焊后清理焊渣;
- 2、表面喷漆处理,颜色为灰色(RAL1037),厚度60~80μm;

2	OX-310HY.2-2	加强筋	1	Q235B/5.0			
1	OX-310HY.2-1	安装底板	1	Q235B/5.0			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件	
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化				
						底座总成	
审核							
工艺			批准			OX-310HY.2	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

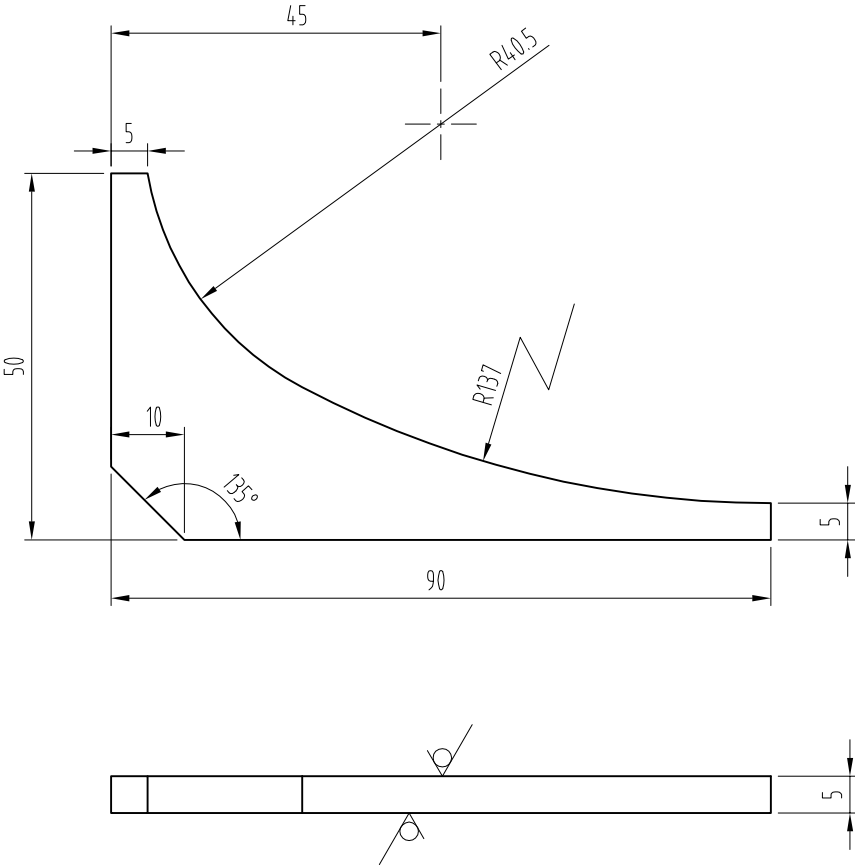


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注倒角R10;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235B/5.0			安装底板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化			阶段标记		重量	比例	OX-310HY.2-1	
									1:2		
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235B/5.0			加强筋		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量			比 例
设 计	舒佳乐	2019.06.05	标准化							0X-310HY.2-2	
									1:2		
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					