

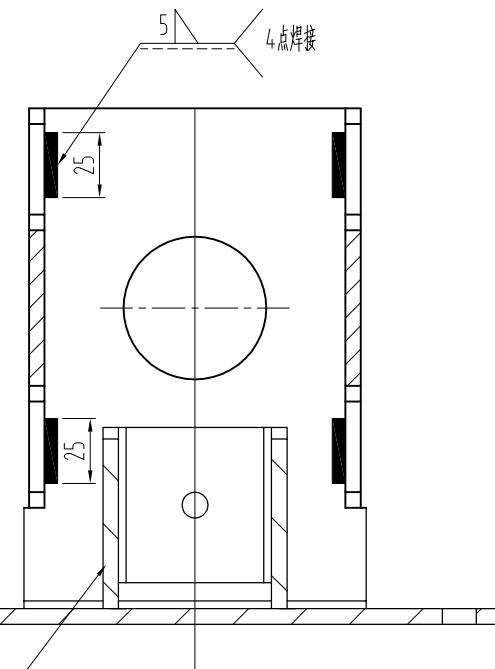
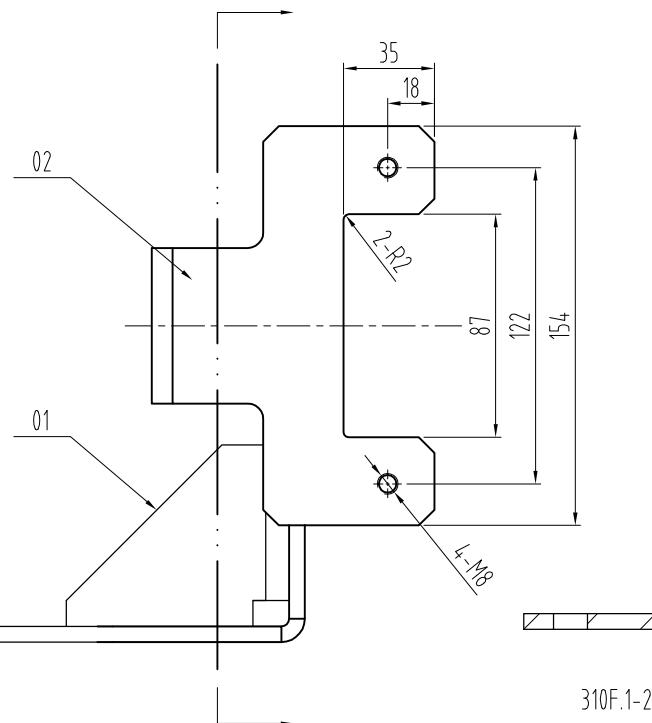
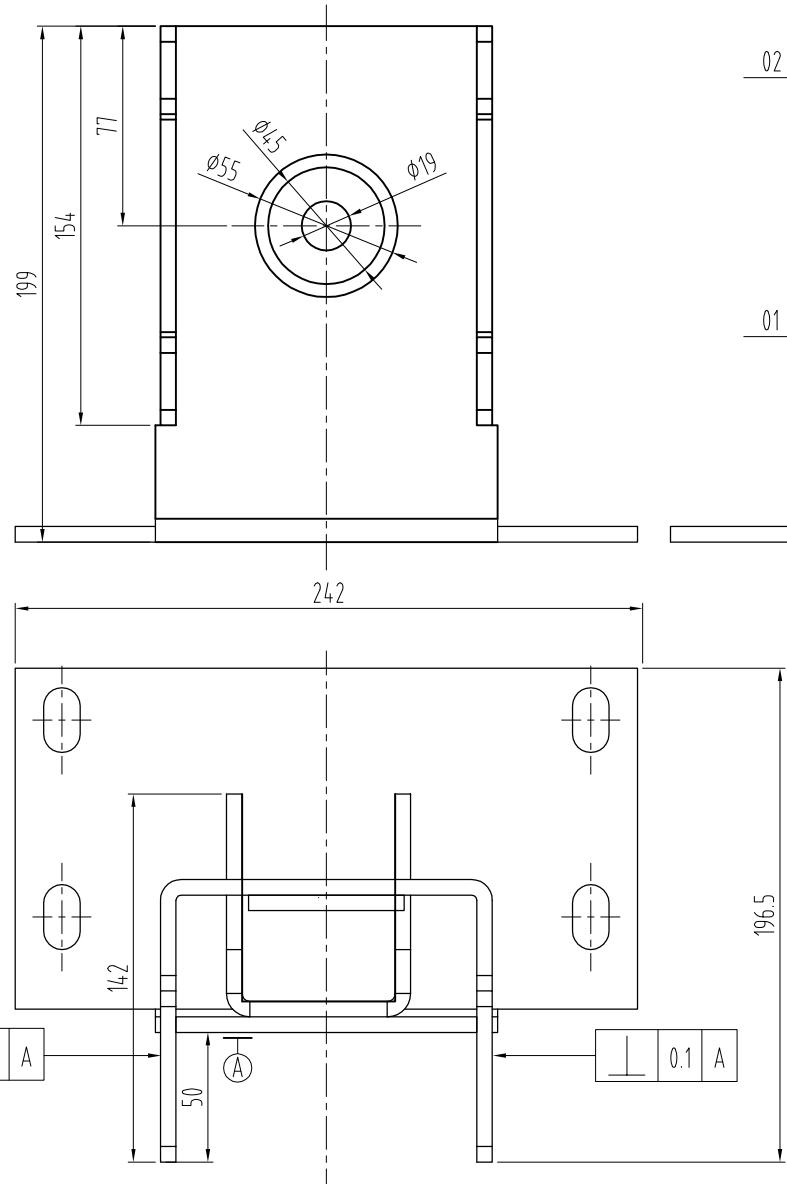
技术说明:

- 1、适用速度≤2.0m/s;
- 2、额定载荷≤1600kg;
- 3、正向压力≤1900N, 侧向压力≤1400N;
- 4、匹配导轨T=16mm;
- 5、匹配OX-310FA-1免加油靴衬;
- 6、表面喷涂RAL7037灰色色漆, 其他颜色按生产指令。

注: 本件按杭州西奥要求设计, 在310FA基础上, 修改导靴座, 替换为含油靴衬, 并将两侧螺栓改为西奥装配方式(M8×60螺栓组件)。

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
总装图						导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	周正	20210225	标准化			阶段标记	重量
审核							1:2
工艺			批准			共 2 张 第 2 页	

OX-310FAY

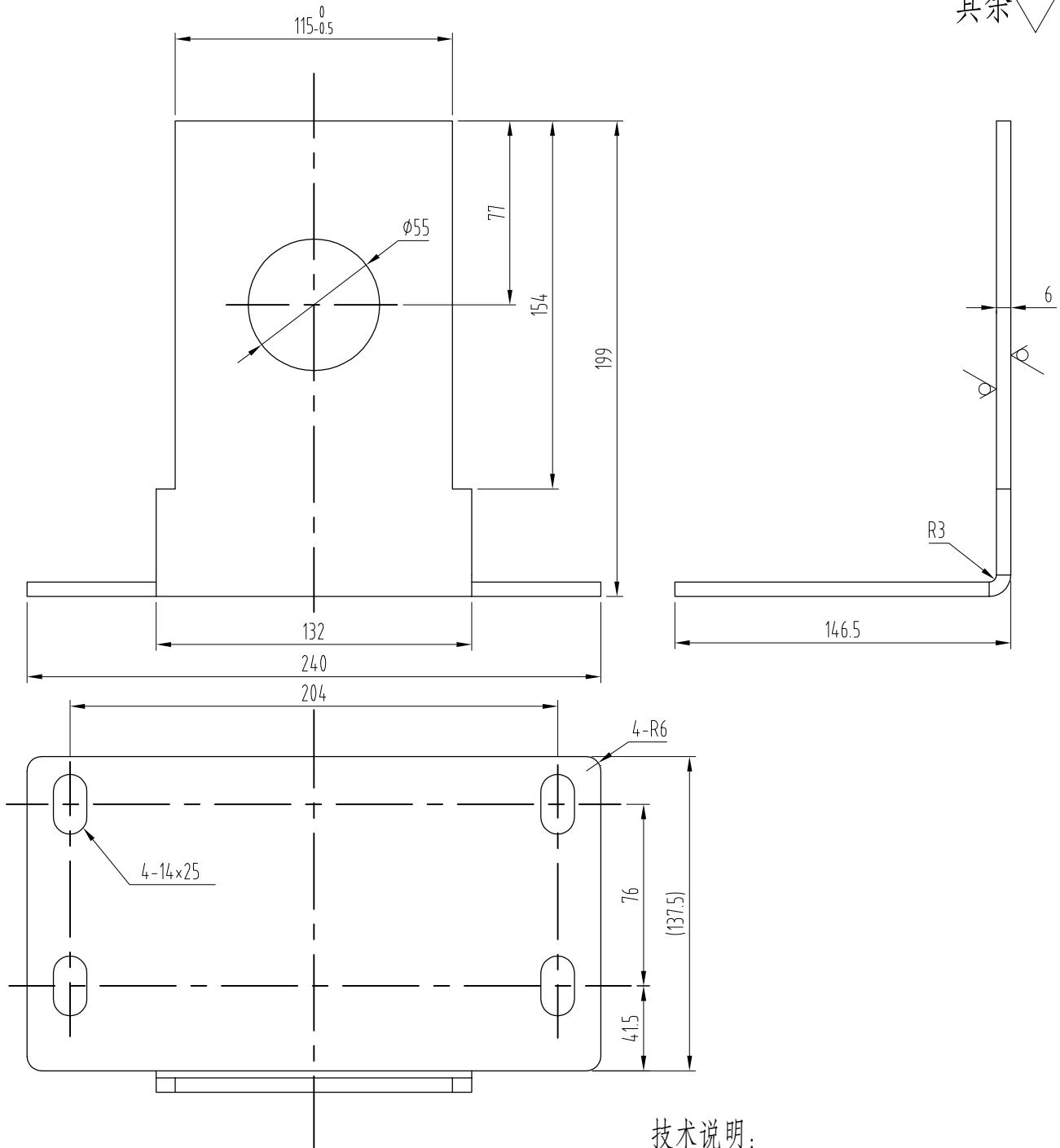


技术说明:

- 本图按西奥要求绘制，在310FA基础上修改安装底板，并替换加强筋

1、焊接后去除焊渣，不可出现漏焊、焊穿等缺陷
2、焊接后喷漆，颜色为灰色；

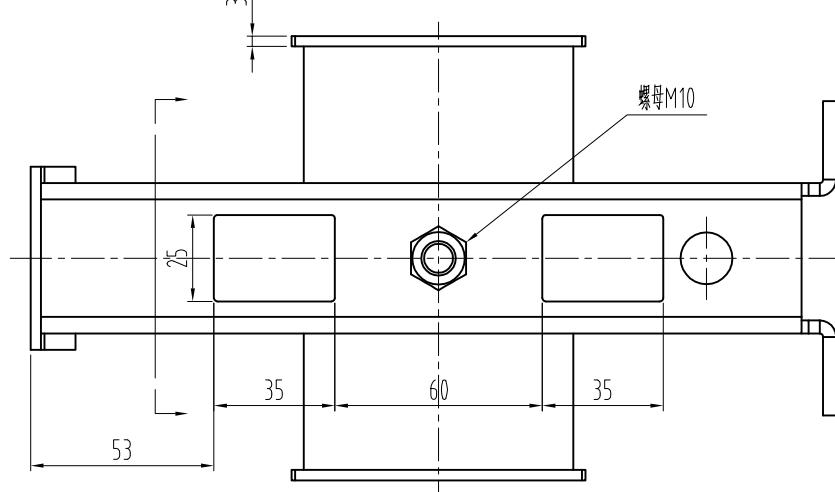
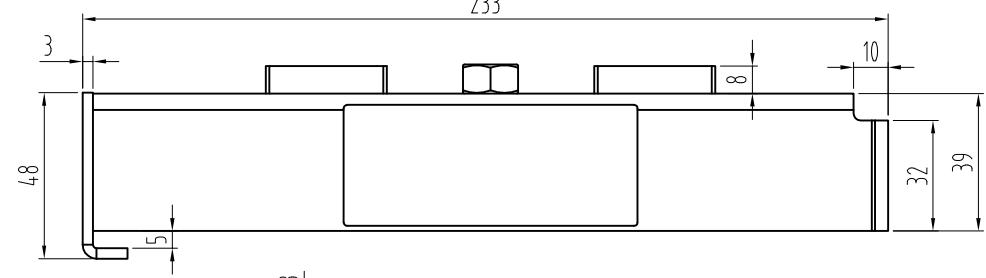
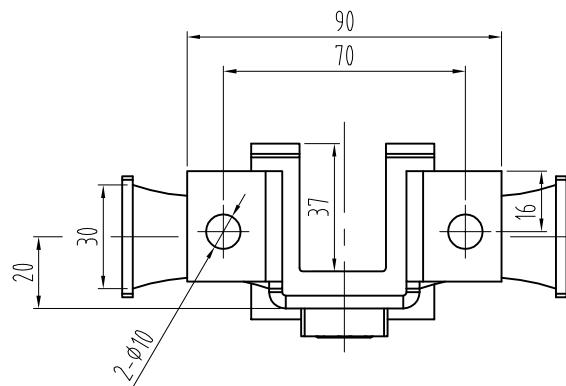
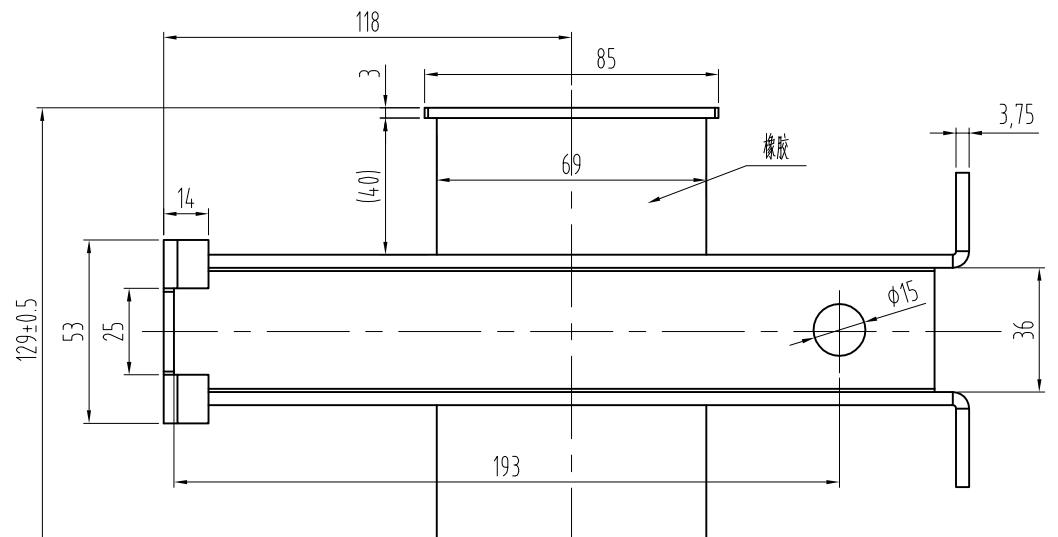
2	OX-310FA.1.1			后挡板组件		1	组件		
1	OX-310FA.1.1			底板焊接组件		1	组件		
序号	图号			名称		数量	材料		单计 重量
									备注
							AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			
设计	周正	20200831	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:2
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 <small>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</small>	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	周正	20210225	标准化			Q235A/6.0	安装底板
审核						阶段标记 重量 比例	
工艺			批准			2.5	0X-310FAY.1.1-1
共 1 张 第 1 页							



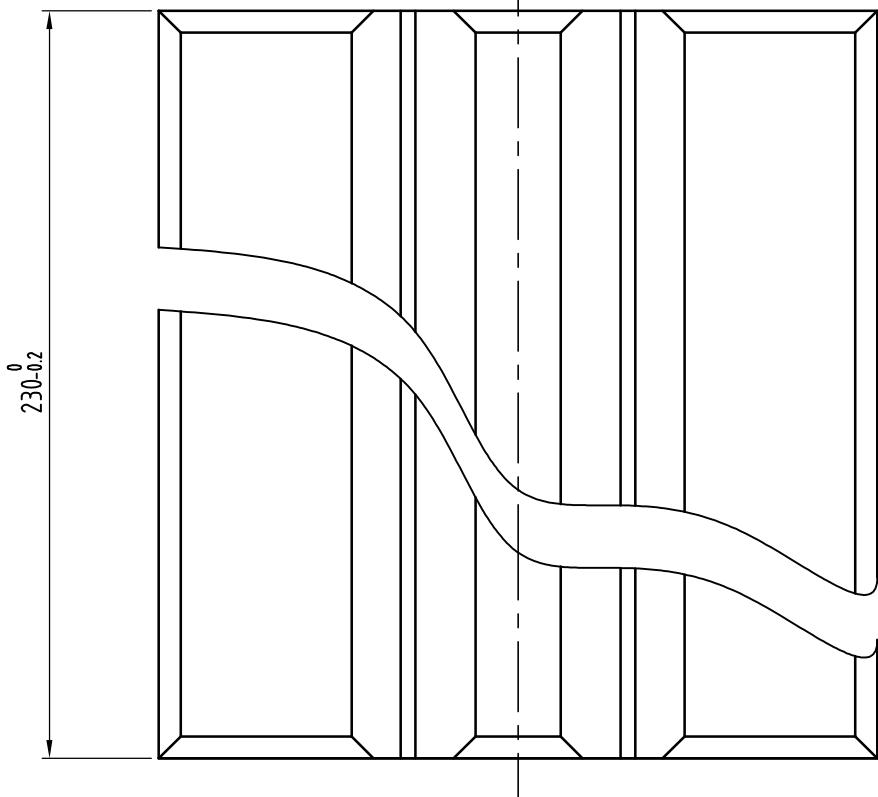
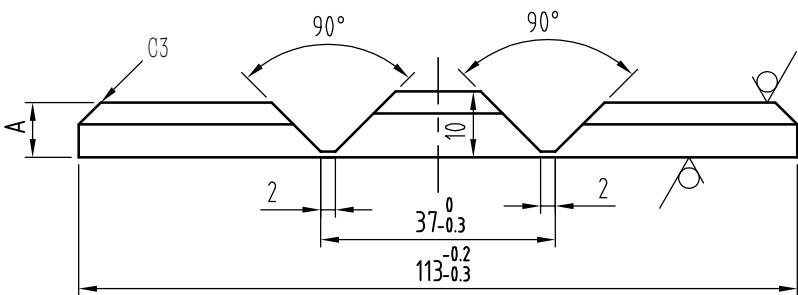
图纸变化点: 在310FA基础上加大橡胶硬度

技术说明:

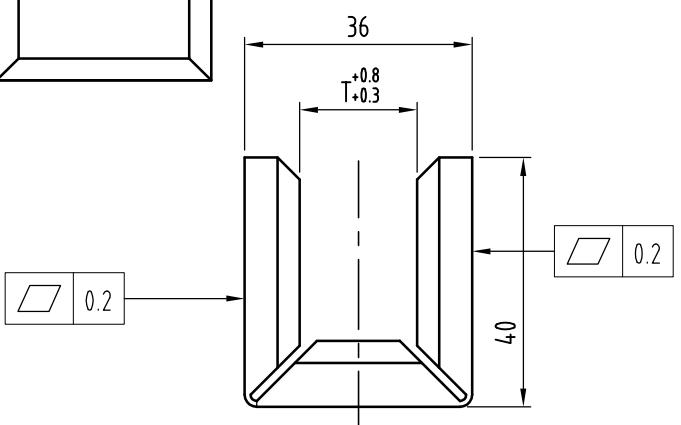
- 1、螺母M10与架子采用点焊连接;
- 2、边角去毛刺, 未注倒角C0.5, 未注圆角R2;
- 3、除橡胶表面外电镀蓝白锌;
- 4、橡胶表面硬度HA75~78;

注: 注意M10螺母焊接定位尺寸 (与310F不同)

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			比例
						阶段	标记	重量	
设计	周正	20200829	标准化						1:1.5
审核									
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			OX-310FAY.2



L番	导轨面宽 (mm)	A
L01	16	9.8±0.1
L02	10	12.8±0.1



技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

注: 上图为安装后折弯图, 检测折弯后尺寸时, 需将靴衬安装至靴衬支架内, 通过止通规检验尺寸 $T_{+0.3}^{+0.8}$;

							AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	高分子复合材料	
设计	周正	20200825	标准化			阶段标记	
审核						重量	比例
工艺			批准			1:1	
共 张 第 页						0X-450ZY	