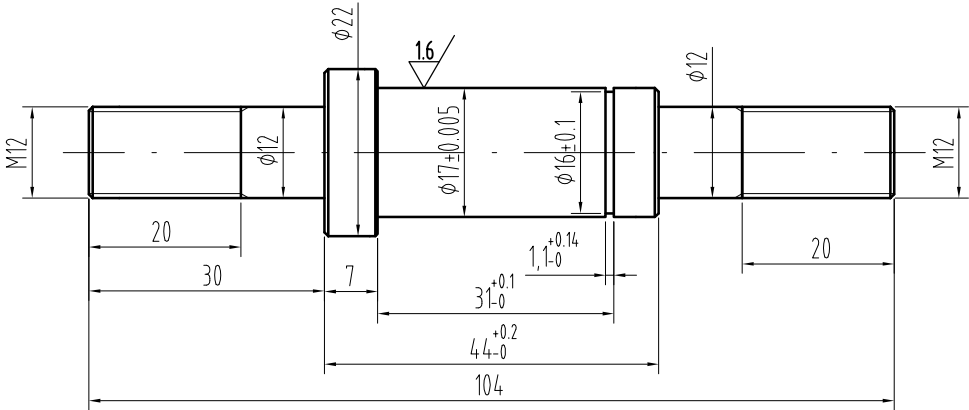


图号 DWGNO	I-I'EV3100E-X0															变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工		热处 理 HTTR				-00				
	-01	涨紧轮主轴		0X-300EA3.1-1			Ø 23-GB/T 702-2008 45#-GB/T699-1999				涂 装	涂 装 以 外					-01				

其余 $\nabla 6.3$

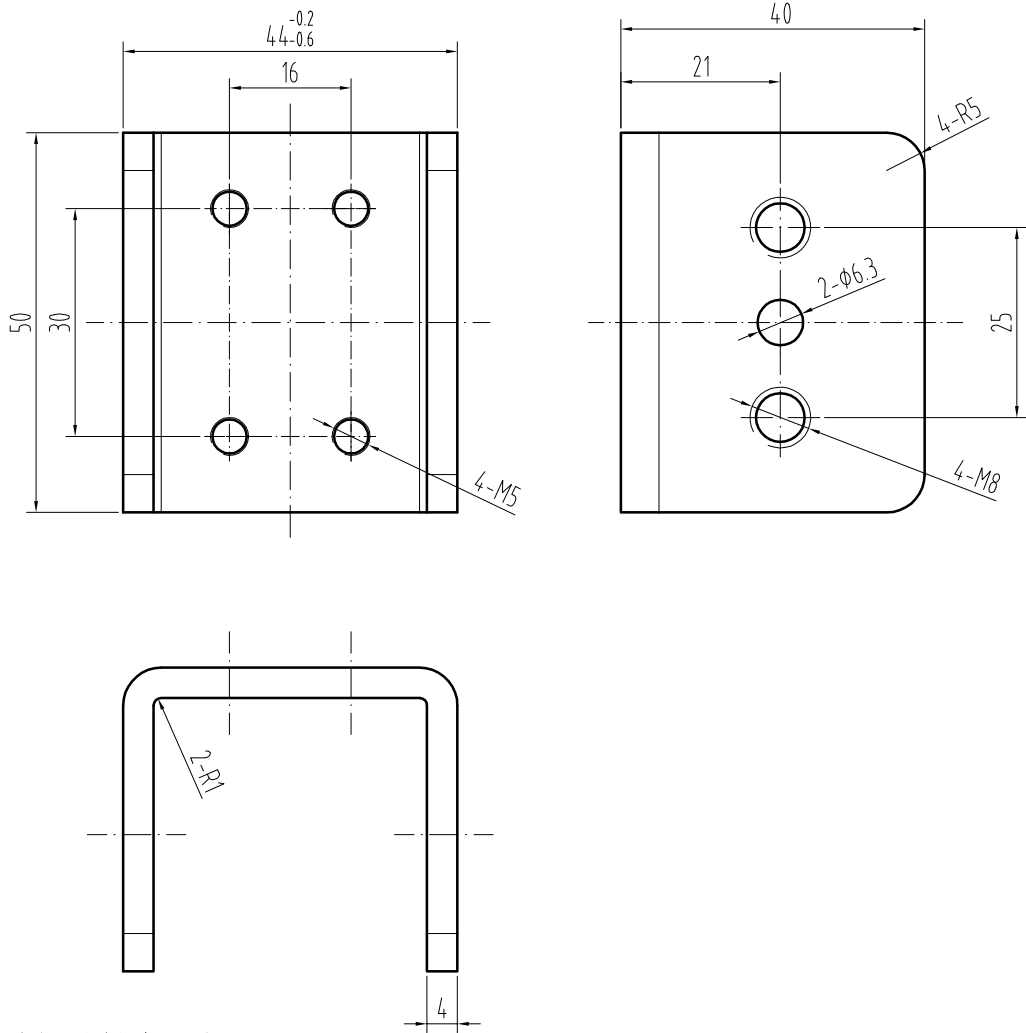
1只 / 套



- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 2、未注倒角0.5X45°；
 - 3、表面发黑处理；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;															 宁波奥德普电梯部件有限公司							
												保留		日期 DATE	2017.07.31	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	涨紧轮主轴			
														制图 DRAWN	舒佳乐07.31		1:1					
														一次		设计 DESIGNED	舒佳乐07.31			图号 DWGNO	0X-300EA3.1-1	版本 00
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE			审核 CHECKED		共 张 第 张						

图号 DWGNO		ε-εV700ε-X0												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET							
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单 位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装 以外		热处理 HTTR	-00				
	-01	U型连接板			0X-300EA3-3				4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006										-01				



3只 / 套

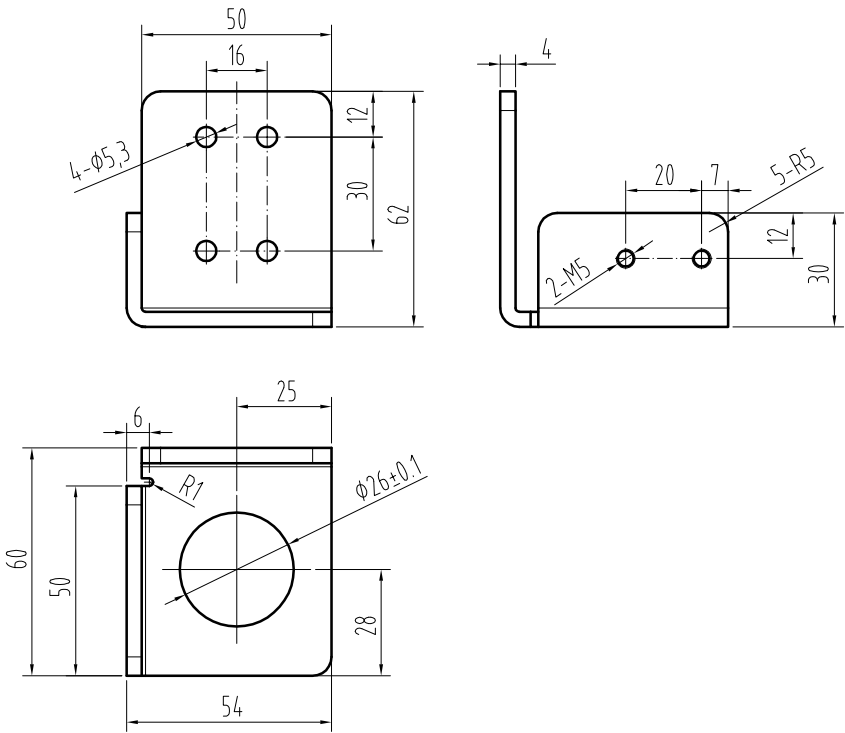
其余

- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 3、表面喷漆处理，颜色为RAL6005本色，油漆厚度不得小于60μm；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

										常用	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司		
										保留		制图 DRAWN	舒佳乐08.02		1:2	U型连接板			
										一次		设计 DESIGNED	舒佳乐08.02				图号 DWGNO	0X-300EA3-3	版本 00
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE			共 张	第 张				

图号 DWGNO		9-ENV100E-X0												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET							
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单 位	切 断	购 入	加 工 涂 装 涂 装 以 外		热处理 HITR	-00				
	-01	导向折弯板			0X-300EA3-6				4-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006										-01				

其余



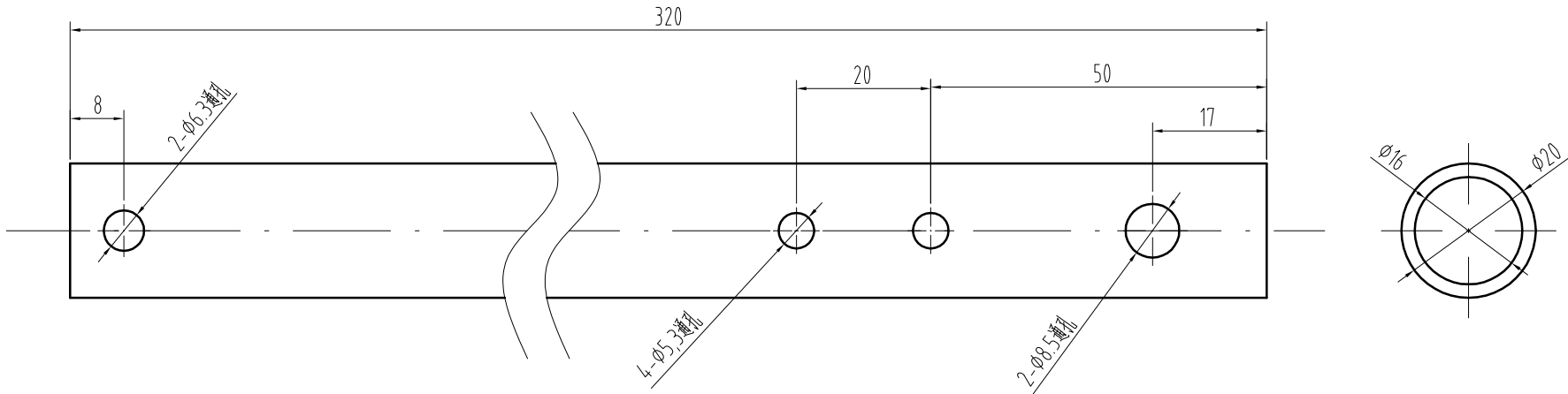
2只 / 套

- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 3、表面喷漆处理，颜色为RAL6005本色，油漆厚度不得小于60 μm；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；																宁波奥德普电梯部件有限公司				
											核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	导向折弯板			
												制图 DRAWN	舒佳乐08.02			1:2				
												设计 DESIGNED	舒佳乐08.02				图号 DWGNO	0X-300EA3-6	版本 00	
标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	一次	审核 CHECKED		共 张	第 张				

图号 DWGNO		L-EV100E-X0												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET							
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装 以外		热处理 HTTR	-00				
	-01	圆管			0X-300EA3-7				Ø 20X2-GB/T 17395-2008										-01				

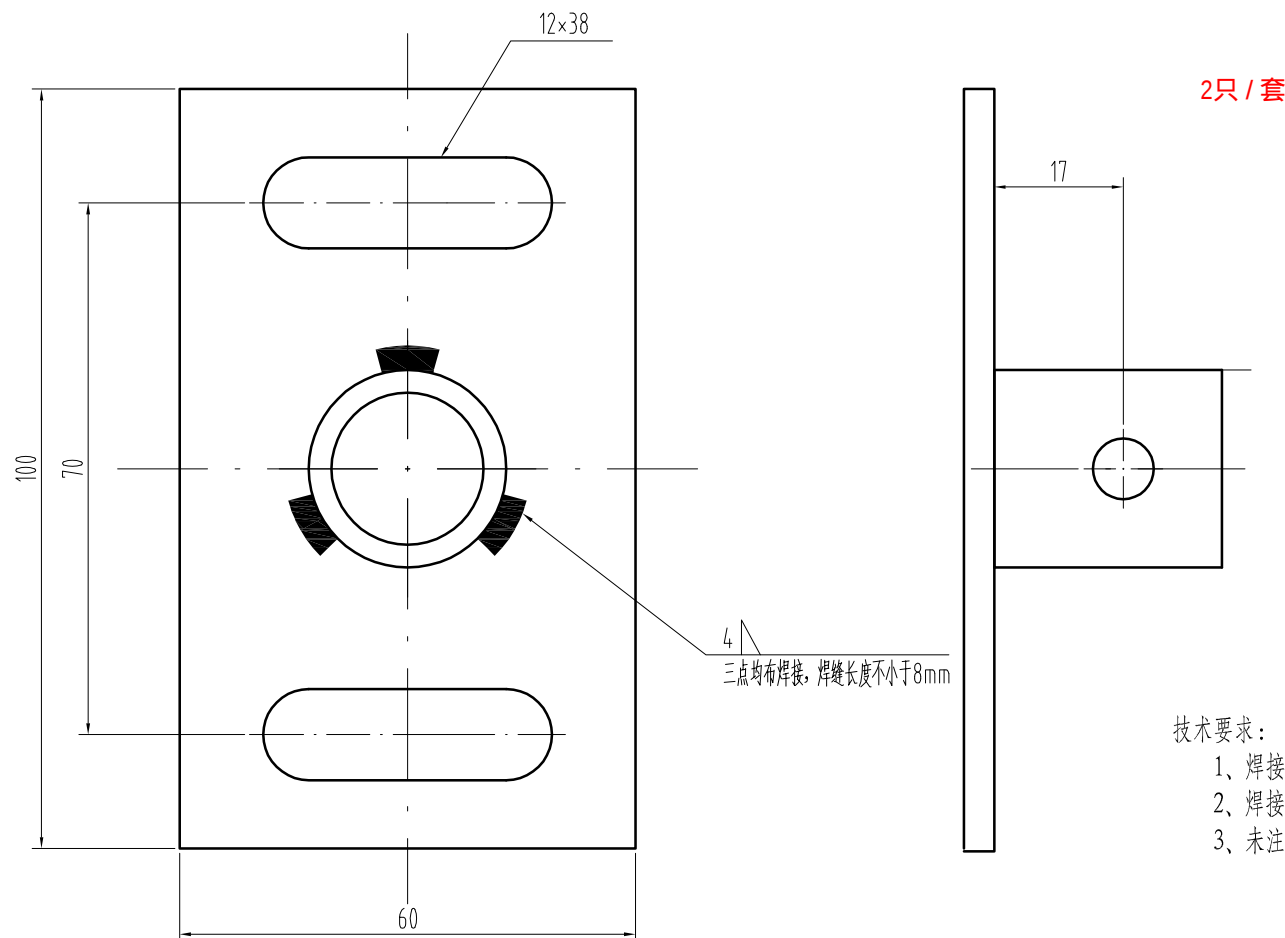
2只 / 套



- 技术要求：
- 1、零件表面平整,无毛刺；
 - 3、表面电镀白锌,厚度不得小于8μm；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

										常用					宁波奥德普电梯部件有限公司				
										保留	核准 APPROVED	日期 DATE	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE				
										一次		制图 DRAWN		1:1	图号 DWGNO				
标记	处数		日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE		设计 DESIGNED							
												审核 CHECKED		共 张 第 张	圆管				
															OX-300EA3-7				

图号 DWGNO		17VH00E-X0												变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET		
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTRT	-00				
											涂 装	涂 装 以 外						
	-01	焊接圆管		0X-300EA2.1-1			Ø 25X2-GB/T 17395-2008							-01				
	-02	安装平板		0X-300EA2.1-2			4-GB/T709-2006 Q235A-GB/T700-2006							-02				



技术要求:

- 1、焊接不可出现漏焊，焊渣，焊穿等缺陷；
- 2、焊接后表面喷涂本色漆RAL6005；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

										常用				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										核准 APPROVED 日期 DATE 2017.08.02 制图 DRAWN 舒佳乐08.02 设计 DESIGNED 舒佳乐08.02 审核 CHECKED	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	焊接圆管	
												1:1	图号 DWGNO		
标记	处数	分区 PLACE	签名 GUANITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 GUANITY		日期 DATE	更改内容 CHANGE	共 张 第 张		

A

B

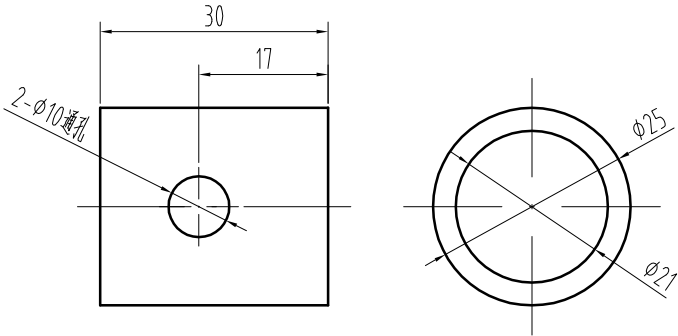
C

D

图号 DWGNO		I-I'ZV300E-X0															变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET				
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单 位	切 断	购 入	加 工 涂 装 涂 装 以 外		热处理 HTTR	-00				
	-01	焊接圆管			0X-300EA2.1-1				Ø 25X2-GB/T 17395-2008										-01				

其余

2只 / 套



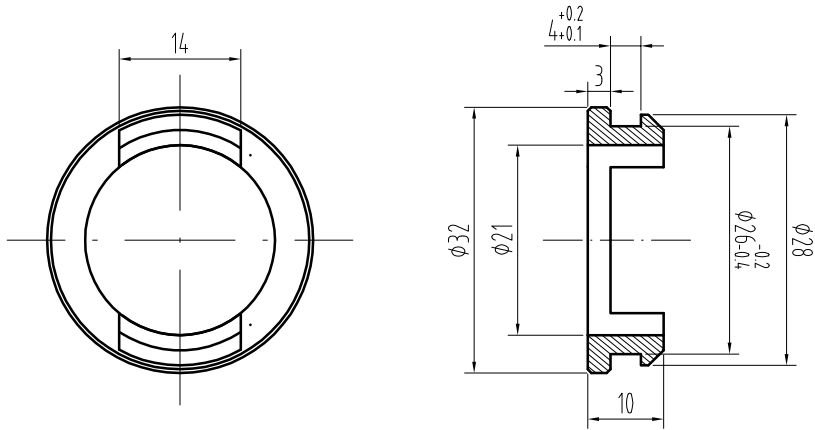
技术要求：
1、零件表面平整,无毛刺；
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

													宁波奥德普电梯部件有限公司								
										保留			核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	焊接圆管		
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE							图号 DWGNO	0X-300EA2.1-1	版本 00	

版本
00

图号 DWGNO		I-ZV300E-X0														变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单 位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装 以外		热处理 HTTR	-00				
	-01	尼龙套			0X-300EA2-1				尼龙PA66								-01				

其余



2只 / 套

- 技术要求：
- 1、零件表面光洁，无飞边；
 - 3、未注倒角C0.5；
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

																	宁波奥德普电梯部件有限公司			
												保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.08.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	尼龙套	
														制图 DRAWN	舒佳乐08.02		1:1	图号 DWGNO		
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE		标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE			更改内容 CHANGE		审核 CHECKED		共 张 第 张		

