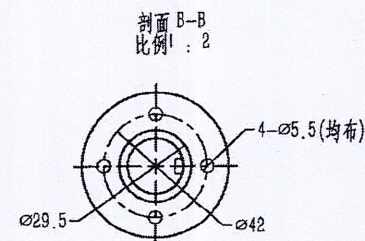
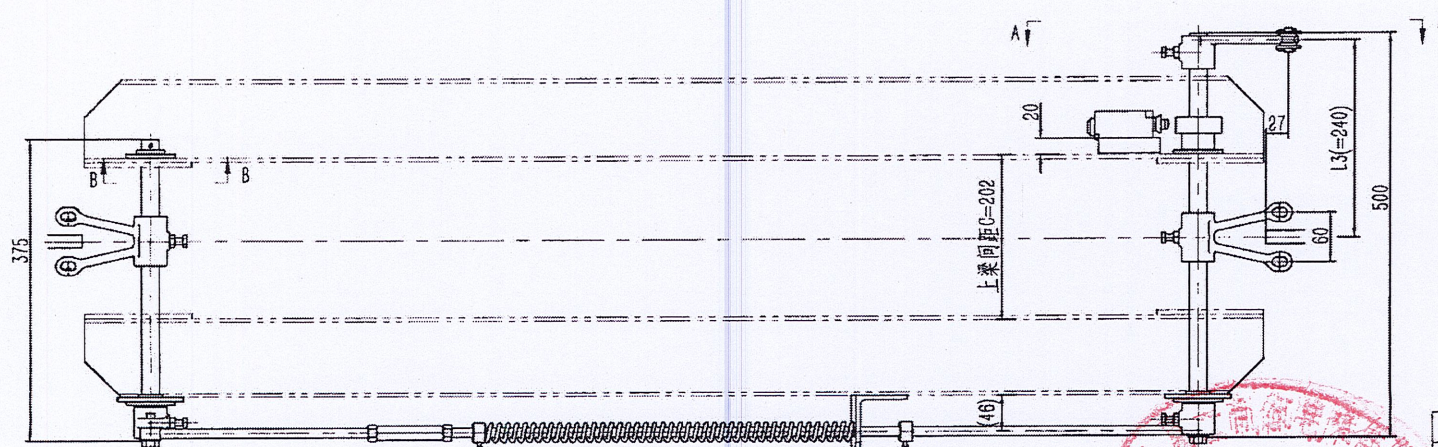
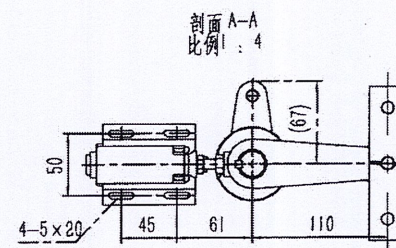
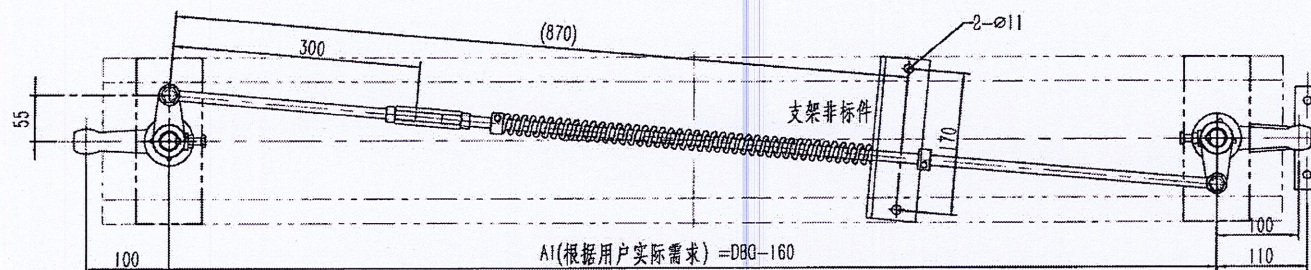


针对批量备货情况时，发货时将整体分成两个部分，此斜拉杆组件单独发货

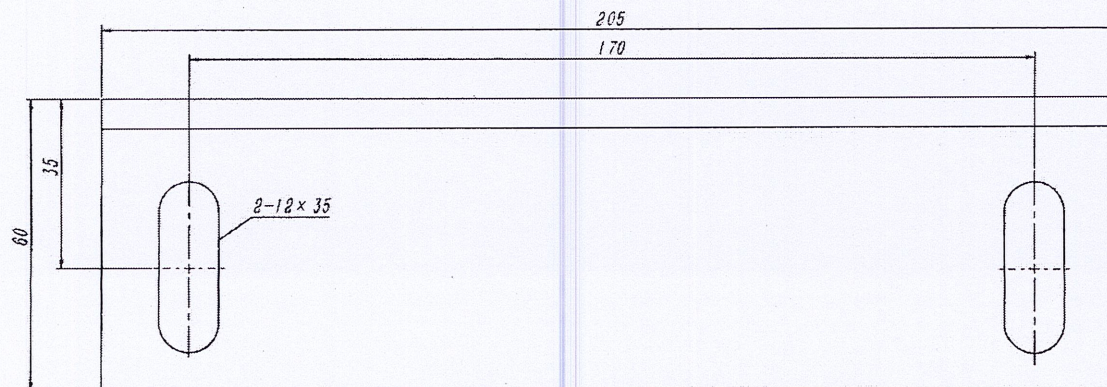
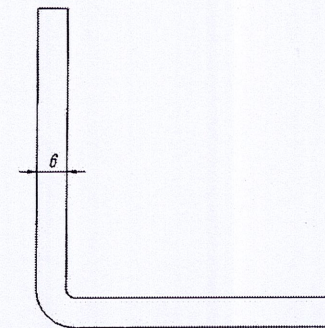
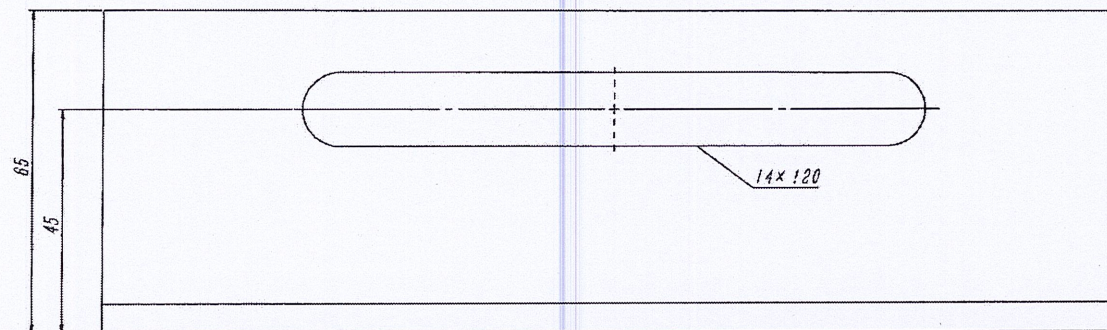


序号	附件名称	图元数量	备注
1	长轴附件	1套	
2	短轴附件	1套	
3	天梁梁	1件	
4	斜拉杆	2套(长轴用一)	带螺母及垫圈

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配M10或M8, 选用时还需确定长度HL;
3. 本图按山东制御富士要求专用设计, 适用于 $DBG \geq 1050$, 当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720;
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

[illegible]

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2500	2500~4000	半径/厚度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.6	±1.2	±2.0	切边/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



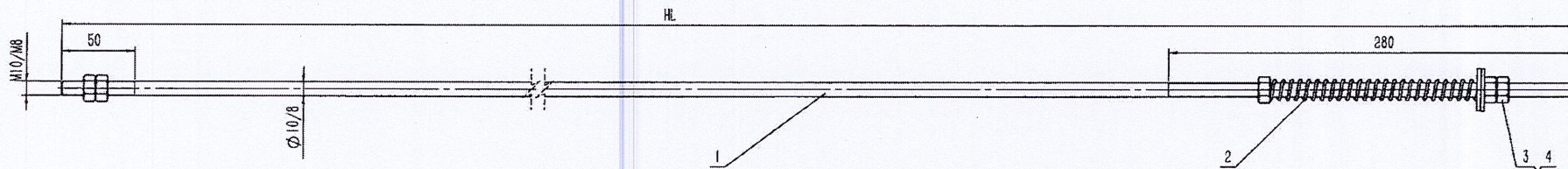
同于山帝土部部内修
00-288T CSP00017

[illegible]

借(送)用件登记
图底图总号
底图总号
签 字
日 期

91887X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



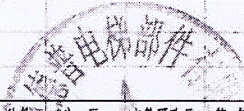
技术说明:

1. 本件一套4件, 标配采用M10, 可选配M8.
2. 生产下料时需注明HL参数要求, 该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应.
3. 为了不影响使用特别是HL>3250的情况下, 可根据材料实际情况采用两段式电焊连接, 要求焊接牢固可靠、平直无扭曲 (注焊接时基本拉杆长度需≥2500mm).

用于山东富士电梯
00-288T (SP8T001)

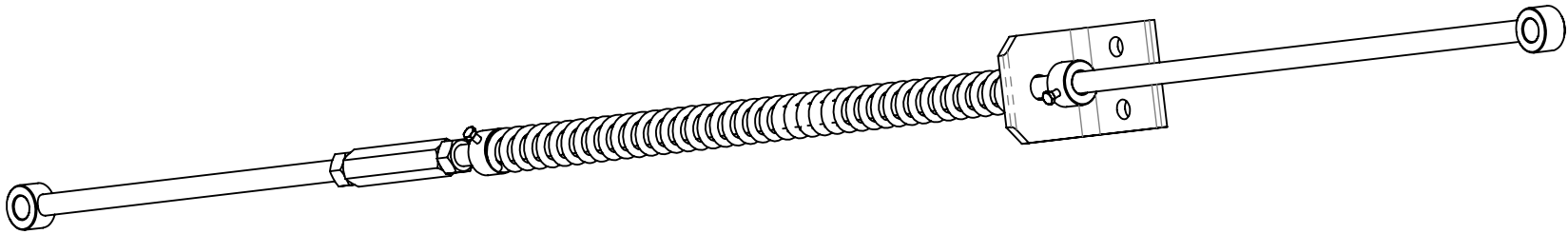
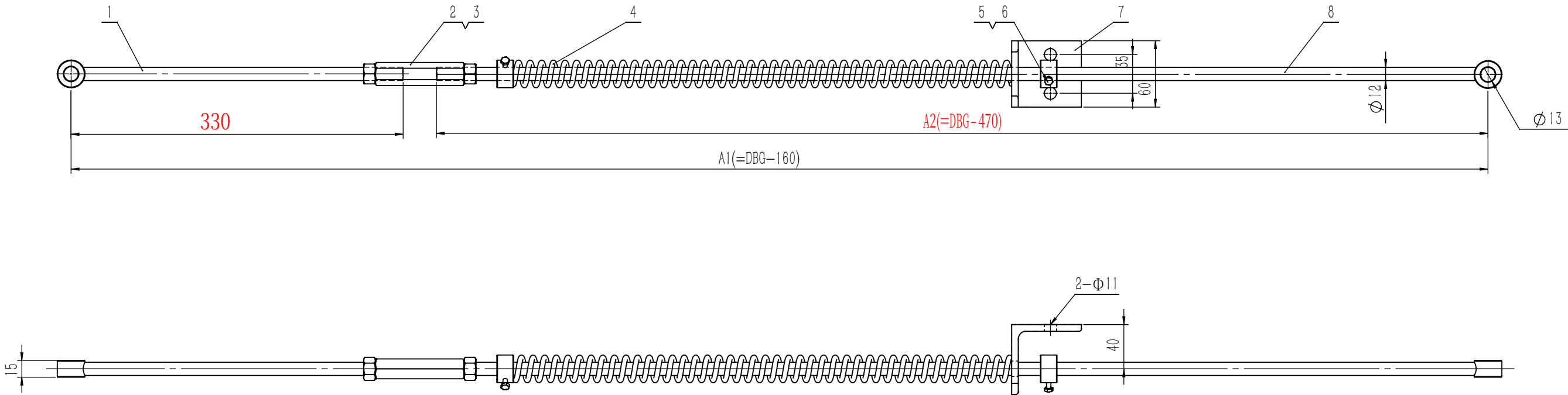
修改/零件登记
旧版图号
底图号
签字
日期

4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	OX288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

				宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记 处数 分区 文件更改号 签名 年、月、日							
设计	标准化			阶段标记	重量	比例	直拉条组件
校对					2.04	1:3	
审核	技术部						OX288T.6
工艺	批准  2018.7.10			共 张 第 张			

OX288T.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.本图中DBG为轿厢导轨面距尺寸，需按电梯轿厢状态确定指令；
2.图中弹簧压缩状态需根据实际使用状态调整，我司提供时无预紧装配，一般装配上梁时需将预紧力调整至180N左右；
3.图中A1参数实际在使用测量时需注意将两端螺杆拧到底部时实际测量参数必须<A1-5，常规测量时按两端拉杆螺纹迭入深度达到：25~30时为准。

8	OX288T.3.2	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
7	OX288T.3-4	弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.32	0.32	
6	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
5	OX288T.3-3	定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
4	OX288T.3-2	连杆弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	左右旋各一只
2	OX288T.3-1	左右旋螺母	1	六角型材(S=18)	0.10	0.1	
1	OX288T.3.1	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			斜拉杆组件
设 计			标准化						
校 对						1.04			OX288T.3
审 核									
工 艺			批 准			共 张 第 张			

