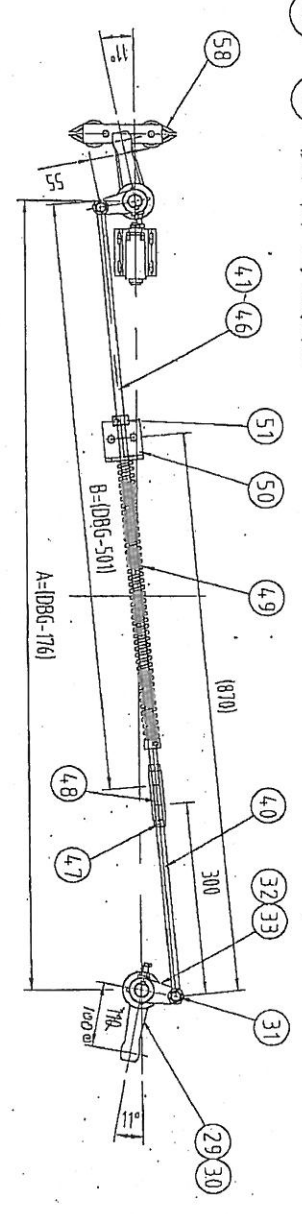
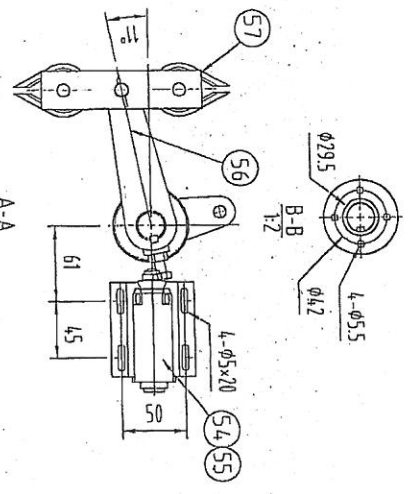
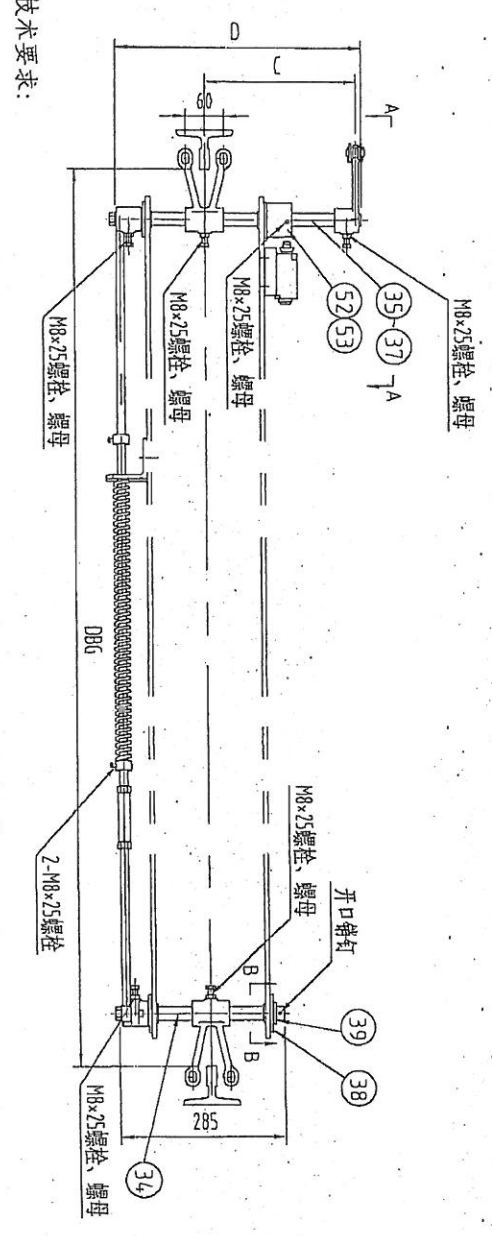


1~14 本图 1,4象限
15~28 反图 2,3象限



PNO	轿厢净宽AA	DBG	A	B	C	D
1,15	1100	1216	104.0	715		
2,16	1250	1366	1190	865		
3,17	1400	1516	1340	1015	190	365
4,18	1600	1716	1540	1215		
5,19	1800	1916	1740	1415		
6,20	2000	2116	1940	1615		
7,21	1100	1216	104.0	715		
8,22	1250	1366	1190	865	494	670
9,23	1400	1516	1340	1015		
10,24	1600	1716	1540	1215		
11,25	1800	1916	1740	1415		
12,26	2000	2116	1940	1615		
13,27	1100	1216	104.0	715		
14,28	1250	1366	1190	865	514	690



本图之PNO与3DJ1135之PNO一致

技术要求:

1. 限速器动作时,安全钳应能夹紧导轨而使装有额定载重量的轿厢制停并保持静止状态,位于轿厢两侧的安全钳应能同时夹紧导轨,且用力均匀,夹紧时轿厢应无明显歪斜,在载荷均布情况下,安全钳动作时,轿厢底板的倾斜度不得超过其正常位置的5%;
2. 装配时须使拉杆手柄与水平成11°角,开关应保证提拉手柄转动20mm以内及切断电源。
3. 绳头拉手应装在上梁去角处,校正撑条弹簧,然后将脚架与上梁连接,衬圈固定在角架外档,用以调节绳头拉手水平位置。

第一角法	制	图	设计	审核	单位	mm
一般公差	5CJD0001	安全钳提拉机构	图号	3CJD1058	比例	1:8
焊接记号	5CJD0002					
加工记号	5CJD0003					

昆山京都电梯有限公司
KUNSHAN CHINGTU ELEVATOR CO., LTD

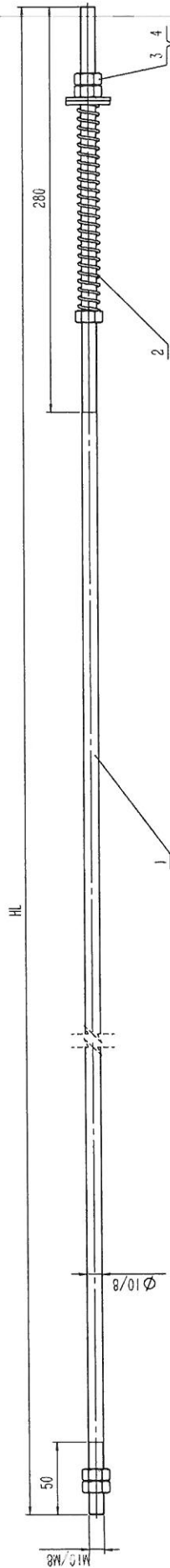
审核, 2017.11.2

发布

基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

OX288T.6

张明华 2017.11.2



新到材料样品

技术说明
1. 本件一套4件，标配采用M10，可选配M8。
2. 生产下重时需注明H参数要求，该H参数与拆隔架的立梁高度相对应。

编制/设计/审核/工艺/日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.86	0	
2	OX288T.6-2	拉条弹簧	1	705	0.02	0	
1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	

标记	数量	分区	变更/改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺					

宁波奥德普电梯部件有限公司		
直拉条组件		
重量	2.04	比例
共	8	批
OX288T.6		

发布

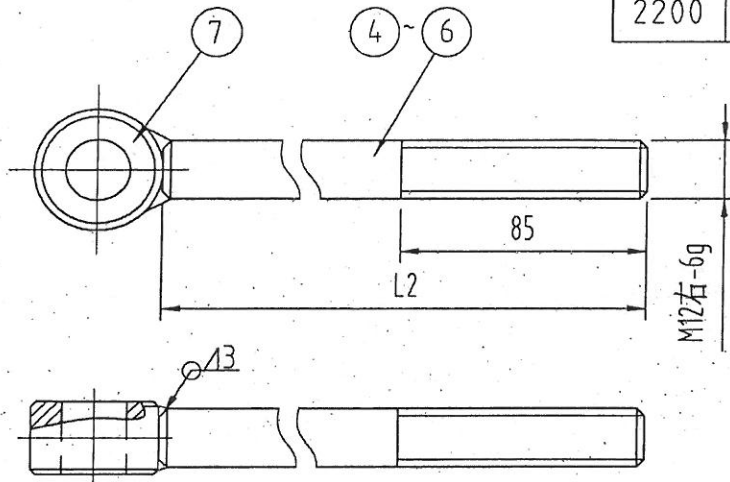


变更记录	承认者	
	变更者	
	内容	

张树可

2017.8.17

AA	L2	适用
11500	1160	货梯
2000	1660	
2200	1860	



技术要求:

1. 去毛刺、锐角倒钝、表面平整。
2. 焊接牢固，焊处磨光。
3. 表面电镀处理。



			1	1	1	7	4CJD0325-P002	套 筒		
			1			6	4CJD0331-P014	杆 (右牙)		
				1		5	4CJD0331-P013	杆 (右牙)		
					1	4	4CJD0331-P012	杆 (右牙)		
			1			3	4CJD0786-P003	拉杆 (右牙)	ASS	
				1		2	4CJD0786-P002	拉杆 (右牙)	ASS	
					1	1	4CJD0786-P001	拉杆 (右牙)	ASS	
6	5	4	3	2	1	P.No.	图 号	图 名	材 质	尺 寸
G-NO.										
						现场		原图	零件编号	431263

第一角法	制 图	设 计	审 核	单 位	mm
一般公差 5CJD0001	张伟 日 期 2017.8.1	张伟 日 期 2017.8.1	张玉 日 期 2017.8.1	比例	1:1.5
焊接记号 5CJD0002	图 名	拉杆 (右牙)	图 号	4CJD0786	
加工记号 5CJD0003	昆山京都电梯有限公司 KUNSHAN CHINGTU ELEVATOR CO., LTD				

副番号: 301E

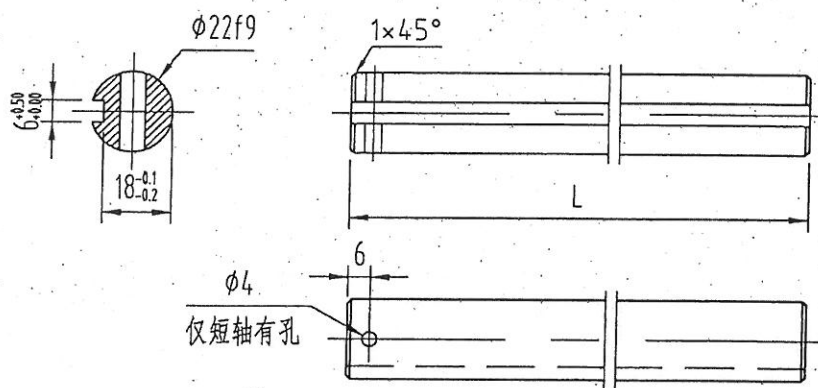
发布



变更	承认者	342.17.8.17
记录	变更者	2017.5.25
	内容	① 15 10-1616 重新出图

其余 25/

PNO	L	备 注	限速器系吊孔距导轨中心	适用范围 ^①
1	285	上梁槽钢宽,180用,短		客, 货梯
2	365	上梁槽钢宽180用, 长	190	客梯
3	670	上梁槽钢宽180用, 长	494	客梯
4	690	上梁槽钢宽180用, 长	514	客梯
① 5	305	上梁槽钢宽200用, 短		货梯
① 6	415	上梁槽钢宽180~200用, 长	240	货梯



技术要求:

1. 去毛刺、锐角倒钝、表面平整;
2. 表面镀锌处理。

2017.5.25

2017.5.25

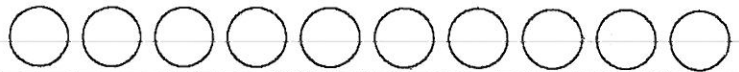


①				1	6	4CJD0741-P006	旋转轴	Q235A $\phi 22 \times 415$	
①				1	5	4CJD0741-P005	旋转轴	Q235A $\phi 22 \times 305$	
				1	4	4CJD0741-P004	旋转轴	Q235A $\phi 22 \times 690$	
				1	3	4CJD0741-P003	旋转轴	Q235A $\phi 22 \times 670$	
				1	2	4CJD0741-P002	旋转轴	Q235A $\phi 22 \times 365$	
				1	1	4CJD0741-P001	旋转轴	Q235A $\phi 22 \times 285$	
5	4	3	2	1	PNO.	图 号	图 名	材 质 尺 寸	重 量 (KG)
					现场		原 图	零 件 编 号	431170

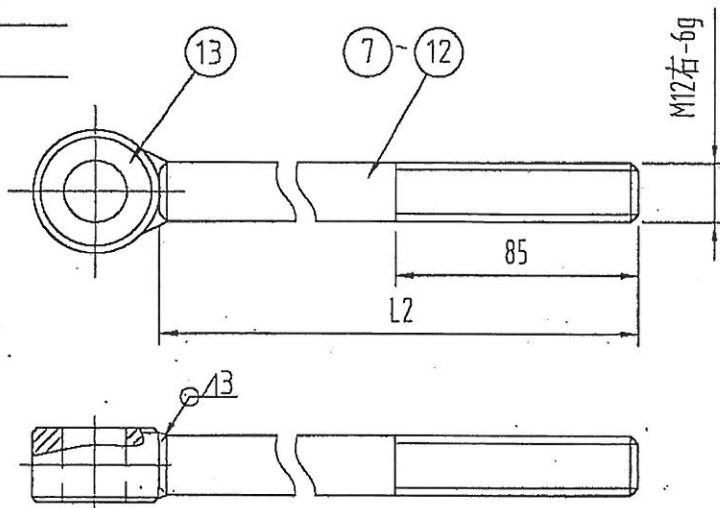
第一角法	制 图	设 计	审 核	单 位	mm
一般公差 5CJD0001	顾兴黎	张 玉	张家勇	比 例	1:1.5
焊接记号 5CJD0002	图 名	旋转轴	图 号	4CJD0741	
加工记号 5CJD0003	昆山京都电梯有限公司 KUNSHAN CHINGTU ELEVATOR CO., LTD				

副番号: 301E

发布



变更记录	承认者	
	变更者	
	内容	



AA	L2
1100	705
1250	855
1400	1005
1600	1205
1800	1405
2000	1605

技术要求:

1. 去毛刺、锐角倒钝、表面平整。
2. 焊接牢固，焊处磨光。
3. 表面电镀处理。

Handwritten signature/initials.

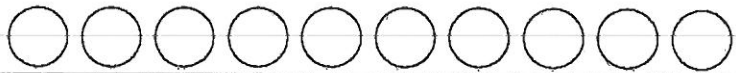
Handwritten signature/initials.

1	1	1	1	1	1	13	4CJD0325-P002	套 筒		
1						12	4CJD0331-P011	杆 (右牙)		
	1					11	4CJD0331-P010	杆 (右牙)		
		1				10	4CJD0331-P009	杆 (右牙)		
			1			9	4CJD0331-P008	杆 (右牙)		
				1		8	4CJD0331-P007	杆 (右牙)		
					1	7	4CJD0331-P006	杆 (右牙)		
1						6	4CJD0750-P006	拉杆 (右牙)	ASS	
	1					5	4CJD0750-P005	拉杆 (右牙)	ASS	
		1				4	4CJD0750-P004	拉杆 (右牙)	ASS	
			1			3	4CJD0750-P003	拉杆 (右牙)	ASS	
				1		2	4CJD0750-P002	拉杆 (右牙)	ASS	
					1	1	4CJD0750-P001	拉杆 (右牙)	ASS	
6	5	4	3	2	1	P.No.	图 号	图 名	材 质 尺 寸	重 量 (KG)
						现场		原 图	零 件 号	43165

第一角法	制 图	设 计	审 核	单 位	mm
一般公差 SCJD0001	日期 2015.12.12	日期 2016.12.12	日期 2016.12.12	比例	1:1.5
焊接记号 SCJD0002	图 名	拉杆 (右牙)	图 号	4CJD0750	
加工记号 SCJD0003	昆山京都电梯有限公司 KUNSHAN CHINGTU ELEVATOR CO., LTD				

副番号: 301E

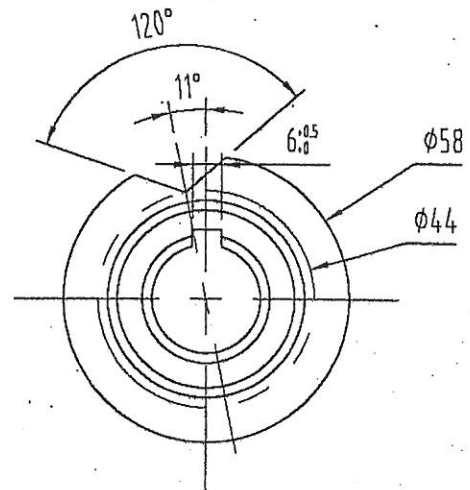
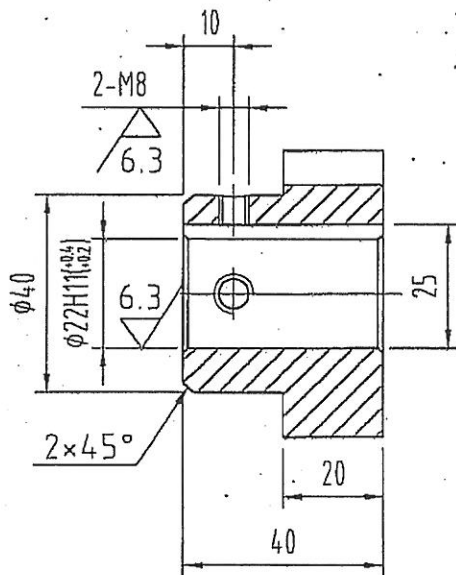
发布



变更记录	承认者	
	变更者	
	内容	

其余 12.5

- ① 本图
② 反图



技术要求:

1. 去毛刺、锐角倒钝、表面平整。
2. 未注倒角均为1*45°。
3. 表面镀锌处理。

					3					
				1	2	4CJD0737-P002	触动物套筒	Q235A		
				1	1	4CJD0737-P001	触动物套筒	Q235A		
5	4	3	2	1	P NO.	图 号	图 名	材 质 尺 寸	重 量 (KG)	
G-NO.					现场	原图	零件号	431163		

第一角法	制 图	设 计	审 核	单 位	mm
一般公差 5CJD0001	日期 2015.12.2	日期 2015.11.27	日期 2016.1.17	比 例	1:1.5
焊接记号 5CJD0002	图 名	触动物套筒	图 号	4CJD0737	
加工记号 5CJD0003	昆山京都电梯有限公司 KUNSHAN CHINGTU ELEVATOR CO., LTD				

副番号: 301E