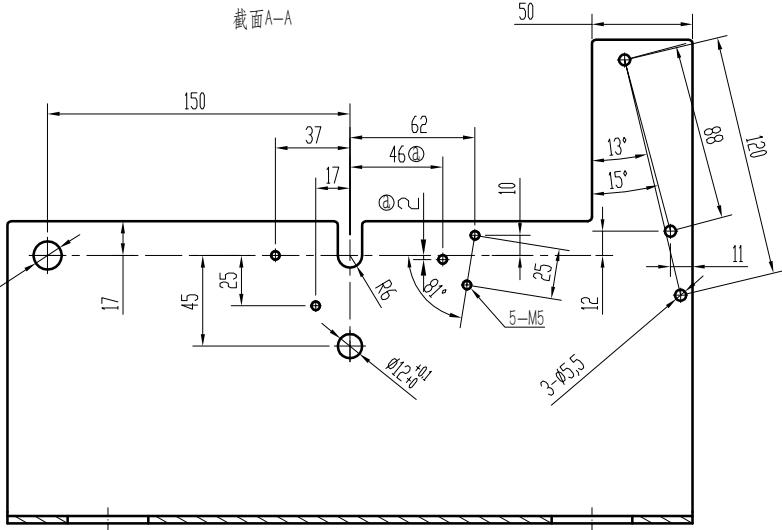
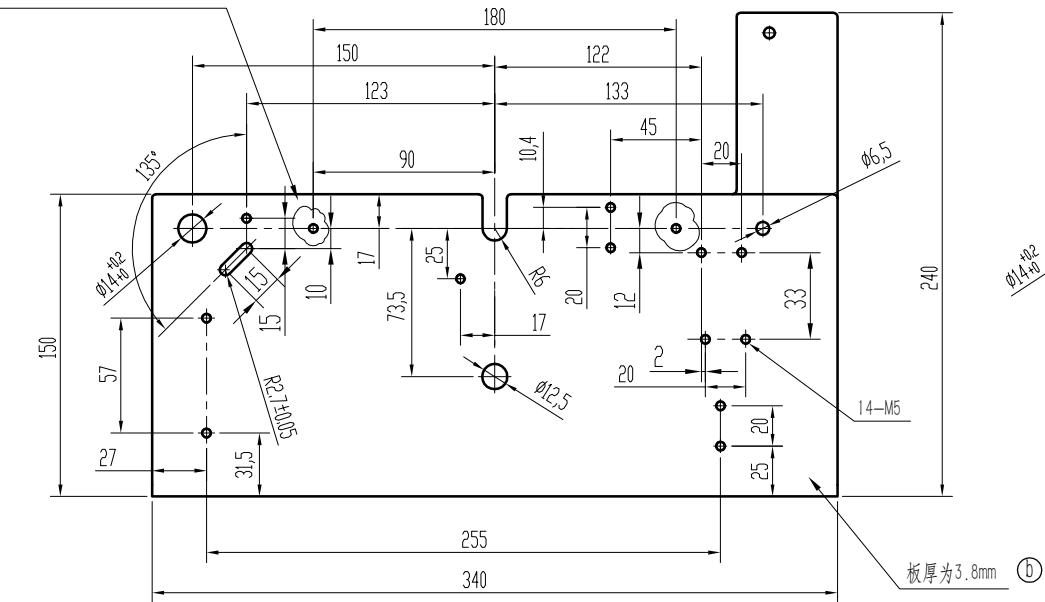


图号 DWGNO		0X-240BU.4-1		变更 ITEM										品号 ITEM		所要数 REQD PER SET		未标注粗糙度为 	
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位 UNIT	切 断 CUT	购 入 PURCHASE	加 工 OPERATION		热处理 HTTR	-00			
		涂装 PAINT	涂装 PAINT 以外 EXCEPT																
-01	机架(240DZ)		0X-240BU.4-1				3.8-GB/T708-1988 Q235A-GB/T700-2006									-01			

未标注粗糙度为 

非标点：在240BU机架上增加2-M5螺纹孔



本件用于0X-240DZ限速器

周正 2020.08.12

技术要求:

1. 边角去毛刺, 锐角处倒角R=2圆弧角处理;
 2. 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
 3. 折弯成型时需注意, 两侧Φ14与腰型缺口中心位置需保持一致;
 4. 表面喷涂油漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。
 5. 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

