

OX-210C

01(图示为左钳体)

02

03

台阶螺栓锁紧至预设位置后，
件03定位垫片翻边锁死

蝶簧采用3×4排布方式

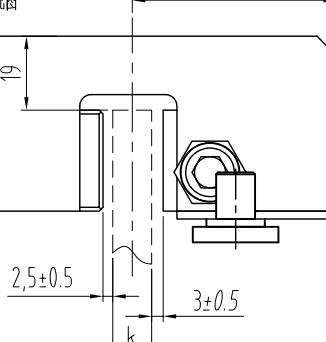
05

160
130

10

A向视图

53.5



剖面视图 B-B

比例 2:1

产品型号	额定速度 (m/s)	适用导轨K(mm)	动钳块/定钳块 番号	系统质量 (kg)
OX-210C	≤ 1.0	5	L01	500~1500
		10	L02	

技术说明

- 本件一套两件,左右对称各一(图示为左安全钳组件,右件钳体OX-210C-2,导向压板OX-210C-5);
- 本图中L参数根据系统质量状态情况需调整,且与蝶形弹簧排布对应匹配(L数值根据检验记录决定);
- 调整确定好后,件08导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
- 确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数,且一套左右两件参数应保持一致;

13	OX-210B(A01).4	提拉组件	1	焊接件			借用件
12	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销3X12	2	65Mn			
11	GB/T 819.2-2000	十字沉头螺钉M6X10	2	钢 4.8-Zn.D			
10	OX-210B.1	滚针排	1	组合件			借用件
9	OX-210C-4	动钳块	1	40Cr			L01/L02
8	OX-210B(A01)-3	导向压板	1	Q235A/3.0			借用件
7	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M10	1	钢 8.8-Zn.D			
6	GB/T 70.1-2008	圆柱头内六角螺钉M10X30	1	钢 8.8			发黑
5	OX-210C-3	定钳块	1	40Cr			L01/L02/L03
4	OX-210C-5	蝶簧	24	弹簧钢50CrV4			
3	OX-210B-6	定位垫片	1	Q235B/1.0			借用件
2	OX-210C-2	台阶螺栓	2	45#			
1	OX-210C-1	左钳体	1	45#			对称件

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

总装图

安全钳

OX-210C

标记 处数 分区 变更文件号 签名 年、月、日

设计 舒佳乐 2017.10.28 标准化

审核 周正 2017.10.28

工艺 批准

阶段 标记 重量 比例

1:2

共 张 第 页