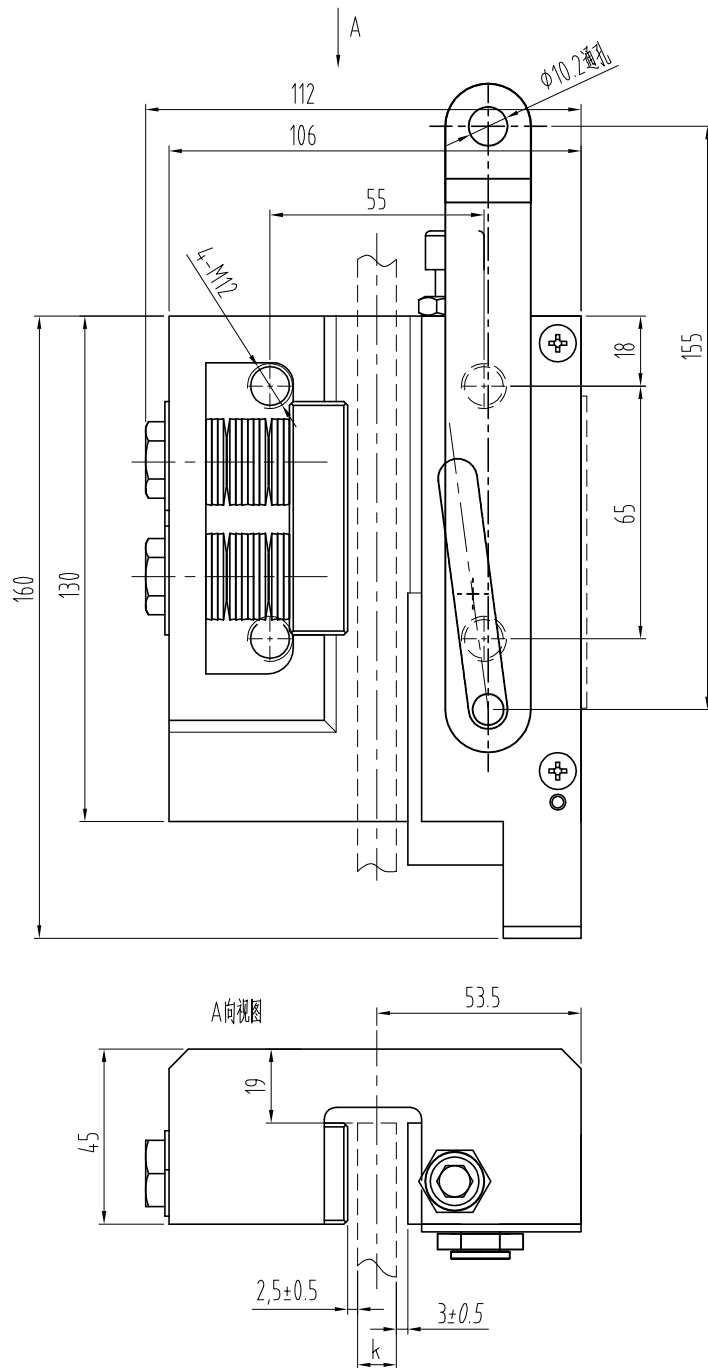


OX-210C

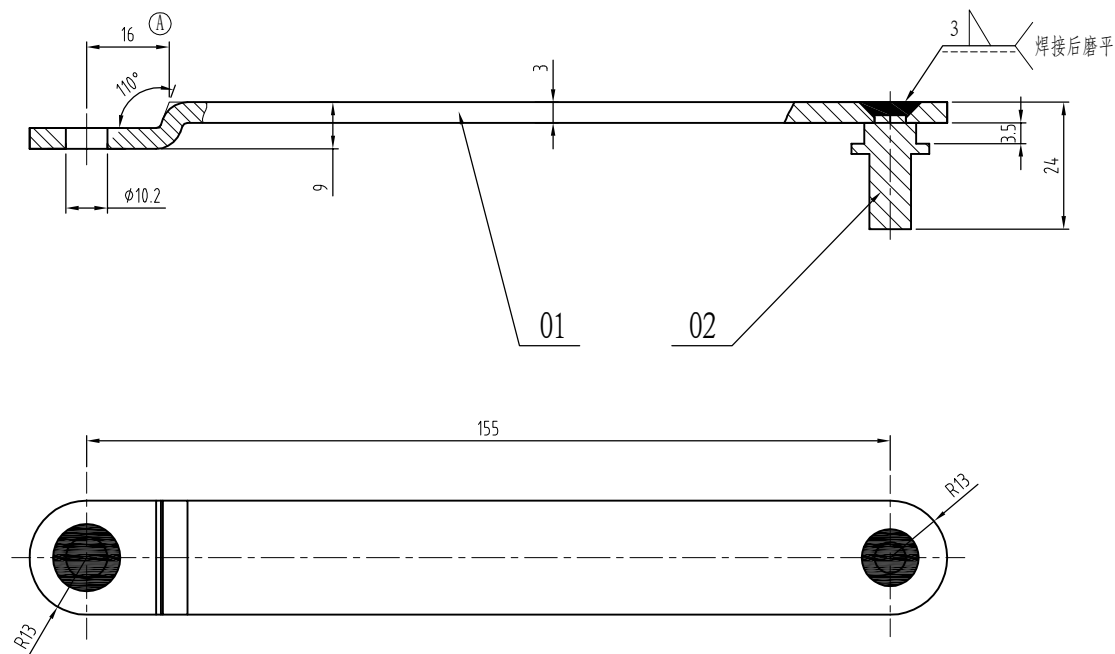


技术说明

1. 本件一套两件,左右对称各一(图示为左安全钳组件,右件钳体OX-210C-2,导向压板OX-210C-5);
2. 调整确定好后,导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
3. 确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数,且一套左右两件参数应保持一致;
4. 本件匹配提拉组件型号为OX-SGA01.1.3,用于OX-SGA01导向制动总成;
5. 本产品表面黑色电泳处理,电泳厚度 $\geq 20\mu\text{m}$ (钳体)。

西奥件号	奥德普型号	系统质量 P+Q (kg)	额定速度 m/s	导轨型号	铭牌系统 质量参数	备注
XOA2682ADK001	OX-210C	500~600	≤ 0.4	T75	600	右置
XOA2682ADK002	OX-210C	600~700	≤ 0.4	T75	700	
XOA2682ADK003	OX-210C	700~800	≤ 0.4	T75	800	
XOA2682ADK004	OX-210C	800~900	≤ 0.4	T75	900	
XOA2682ADK005	OX-210C	900~1000	≤ 0.4	T75	1000	
XOA2682ADK006	OX-210C	1000~1100	≤ 0.4	T75	1100	
XOA2682ADK007	OX-210C	1100~1200	≤ 0.4	T75	1200	
XOA2682ADK101	OX-210C	500~600	≤ 0.4	T75	600	左置
XOA2682ADK102	OX-210C	600~700	≤ 0.4	T75	700	
XOA2682ADK103	OX-210C	700~800	≤ 0.4	T75	800	
XOA2682ADK104	OX-210C	800~900	≤ 0.4	T75	900	
XOA2682ADK105	OX-210C	900~1000	≤ 0.4	T75	1000	
XOA2682ADK106	OX-210C	1000~1100	≤ 0.4	T75	1100	
XOA2682ADK107	OX-210C	1100~1200	≤ 0.4	T75	1200	

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化					
审核	周正	2017.10.28				1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						安全钳		
						OX-210C		



技术说明:

- 1、要求焊接无焊穿等缺陷;
- 2、表面电镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;
- 3、本件配合OX-210BZ(A02)提拉机构使用;
- 4、本件为对称件,一套左右各一只;

2	OX-210B(A01).4-3	提拉销轴	1	Q235A			借用件
1	OX-SGA01.1.3-1	提拉板(对称件)	1	Q235A/3.0			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计			标准化				
						阶段标记 重量 比例	
审核							
工艺			批准			2:1	
共 张 第 页						提拉组件	
						OX-SGA01.1.3	