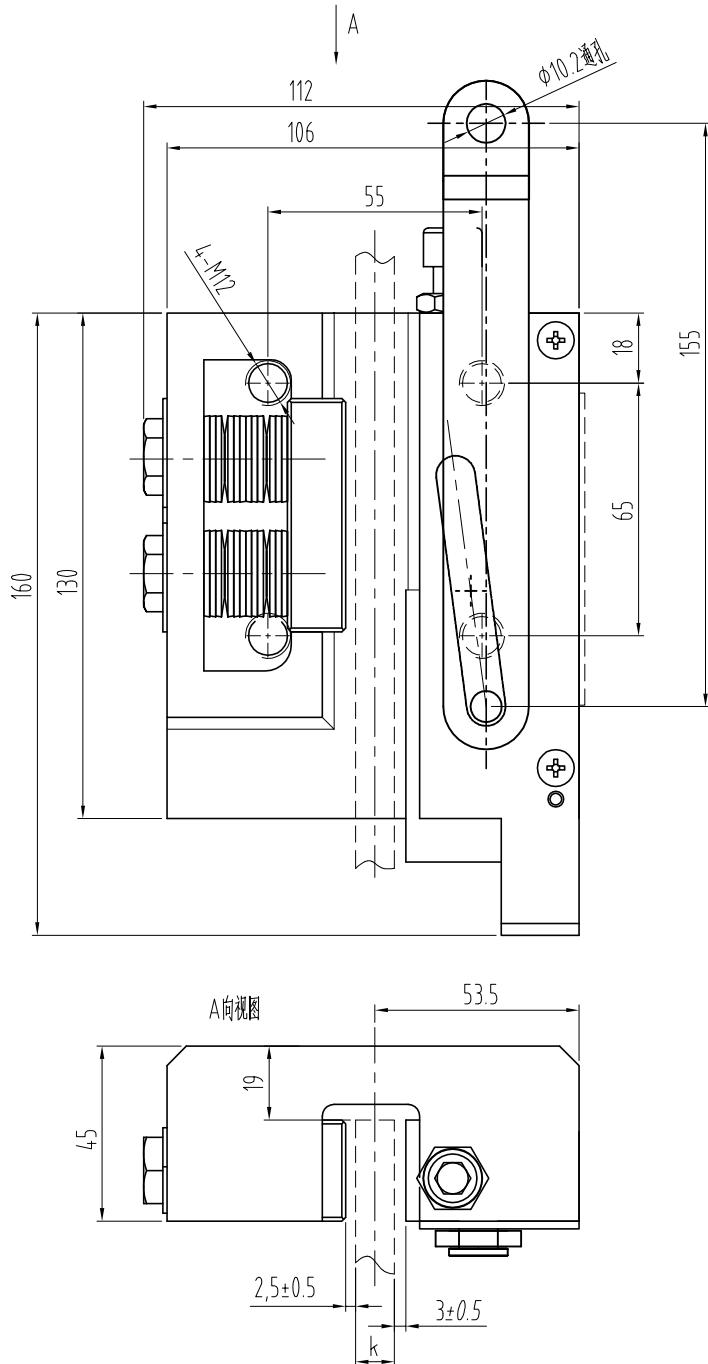


0x-210c



技术说明

1. 本件一套两件,左右对称各一(图示为左安全钳组件,右件钳体OX-210C-2,导向压板OX-210C-5);
 2. 调整确定好后,导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
 3. 确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数,且一套左右两件参数应保持一致;
 4. 本件匹配提拉组件型号为OX-SGA01.1.3,用于OX-SGA01导向制动总成;
 5. 本产品表面黑色电泳处理,电泳厚度 $\geq 20\mu\text{m}$ (钳体)。

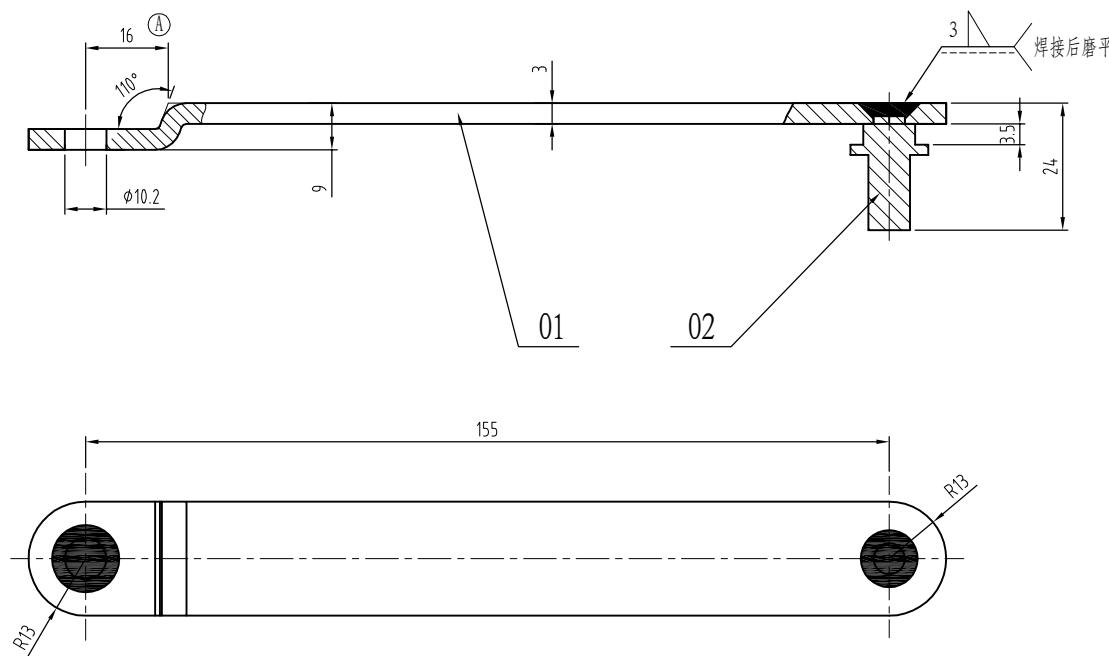
| 西奥件号 | 奥德普型号 | 系统质量 P+Q (kg) | 额定速度 m/s | 导轨型号 | 铭牌系统 质量参数 | 备注 |
|---------------|---------|------------------|-------------|------|--------------|----|
| XOA2682ADK001 | OX-210C | 500~600 | ≤0.4 | T75 | 600 | 右置 |
| XOA2682ADK002 | OX-210C | 600~700 | ≤0.4 | T75 | 700 | |
| XOA2682ADK003 | OX-210C | 700~800 | ≤0.4 | T75 | 800 | |
| XOA2682ADK004 | OX-210C | 800~900 | ≤0.4 | T75 | 900 | |
| XOA2682ADK005 | OX-210C | 900~1000 | ≤0.4 | T75 | 1000 | |
| XOA2682ADK006 | OX-210C | 1000~1100 | ≤0.4 | T75 | 1100 | |
| XOA2682ADK007 | OX-210C | 1100~1200 | ≤0.4 | T75 | 1200 | |
| XOA2682ADK101 | OX-210C | 500~600 | ≤0.4 | T75 | 600 | 左置 |
| XOA2682ADK102 | OX-210C | 600~700 | ≤0.4 | T75 | 700 | |
| XOA2682ADK103 | OX-210C | 700~800 | ≤0.4 | T75 | 800 | |
| XOA2682ADK104 | OX-210C | 800~900 | ≤0.4 | T75 | 900 | |
| XOA2682ADK105 | OX-210C | 900~1000 | ≤0.4 | T75 | 1000 | |
| XOA2682ADK106 | OX-210C | 1000~1100 | ≤0.4 | T75 | 1100 | |
| XOA2682ADK107 | OX-210C | 1100~1200 | ≤0.4 | T75 | 1200 | |

AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO. LTD.

装图

安全钳

0X-210C



技术说明:

- 1、要求焊接无焊穿等缺陷；
- 2、表面电镀白锌，厚度不小于8μm；
- 3、本件配合OX-210BZ(A02)提拉机构使用；
- 4、本件为对称件，一套左右各一只；

| | | | | | | | | | |
|----|------------------|----------|-------|----|-------|---|----|----|--------------|
| 2 | OX-210B(A01).4-3 | 提拉销轴 | | | 1 | Q235A | | | 借用件 |
| 1 | OX-SGA01.1.3-1 | 提拉板(对称件) | | | 1 | Q235A/3.0 | | | |
| 序号 | 图号 | 名称 | | | 数量 | 材料 | 单计 | 总计 | 备注 |
| | | | | | | | 重量 | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. | | | 提拉组件 |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | |
| 审核 | | | 批准 | | | | | | 2:1 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 | | | OX-SGA01.1.3 |