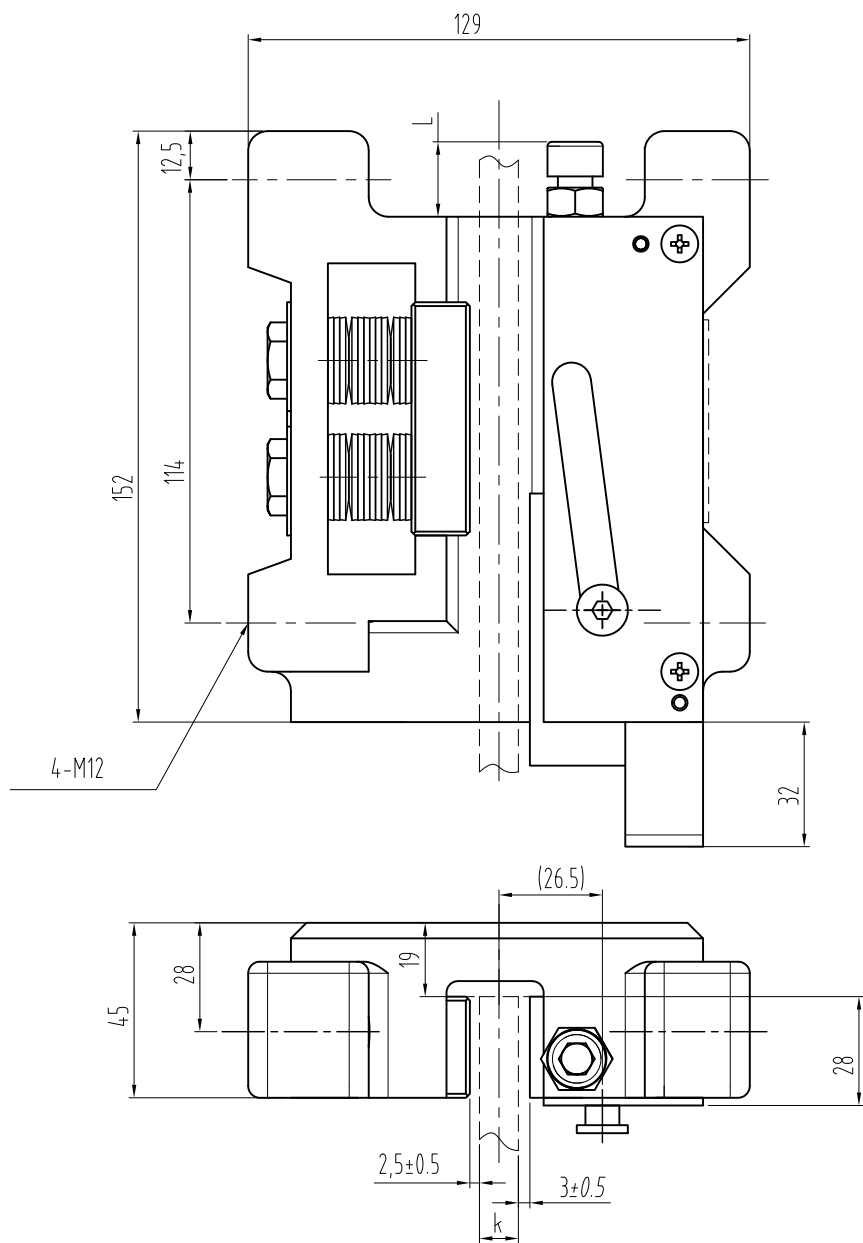


0X-210C



产品型号	额定速度 (m/s)	适用导轨 (mm)	系统质量 (kg)
0X-210C(A01)	≤1.5	10	500~1500

技术说明

- 1.本件一套两件,左右对称各一(图示为左安全钳组件,右件钳体0X-210C-2,导向压板0X-210C-5);
- 2.本图中L参数根据系统质量状态情况需调整,且与碟形弹簧排布对应匹配(L数值根据检验记录决定);
- 3.调整确定好后,件08导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
- 4.确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数,且一套左右两件参数应保持一致;

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化					
审核	周正	2017.10.28				1:2		
工艺			批准			共张第页		
						安全钳		
						0X-210C(A01)		