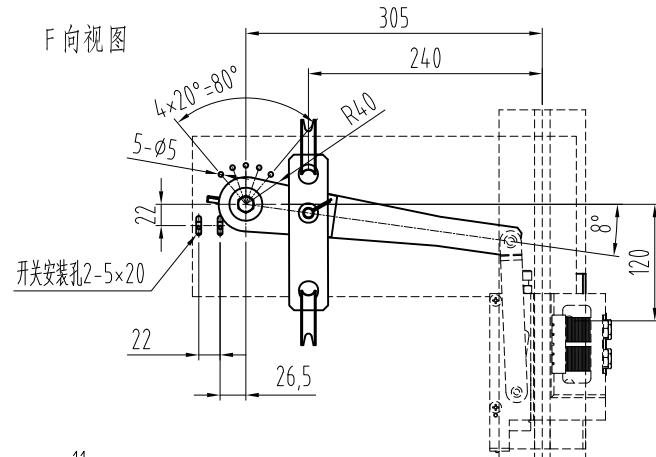


技术说明:

- 1、本件为安全联动装置的提拉机构；
 - 2、预紧力建议设置150~200N；
 - 3、不含安全钳；



注：要求出厂时要求将鸡心环套入提拉板孔内，并将组件和与其配套的平垫、开口销组成配件包。

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计
					重 量	
11	-	鸡心环 6mm	2	Q235A/1.5		
10	OX-210BZ(YD01).1-4	钢丝绳连接板	1	Q235A/5.0		
9	GB/T 91-2000	开口销 2.5X25	1	Q235A		
8	GB/T 5287-1985	特大平垫圈 10	1	100HV		

七江 外教 八区 重庆文件区

标记 处数 分区 支以入行号

项目 可性示 2019.02.19 标准化

Table 1. Summary of the main characteristics of the four groups of patients.

申 核		
11		11

总装图

111

标记重量

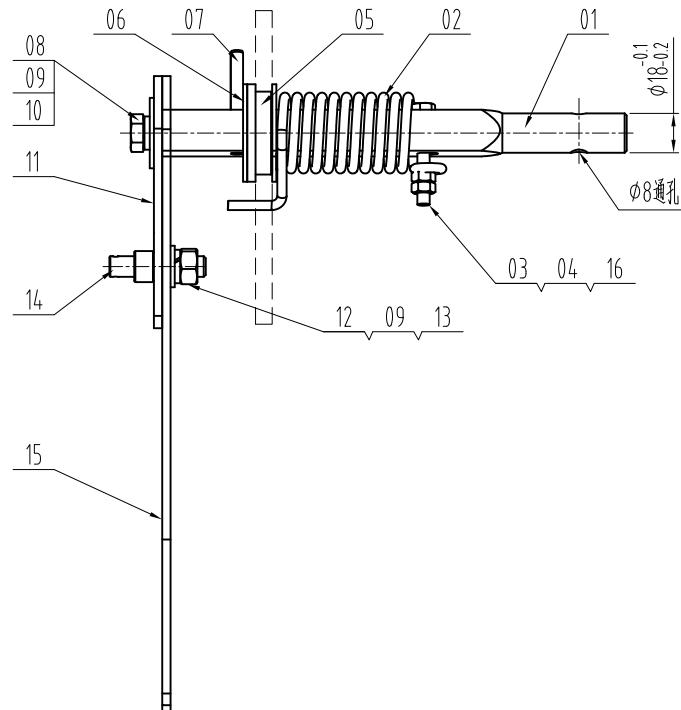
| |

北　　緯

安全钳提拉机构

Figure 1. A horizontal line with a vertical tick mark at the origin.

0X-210BZ(YD01)

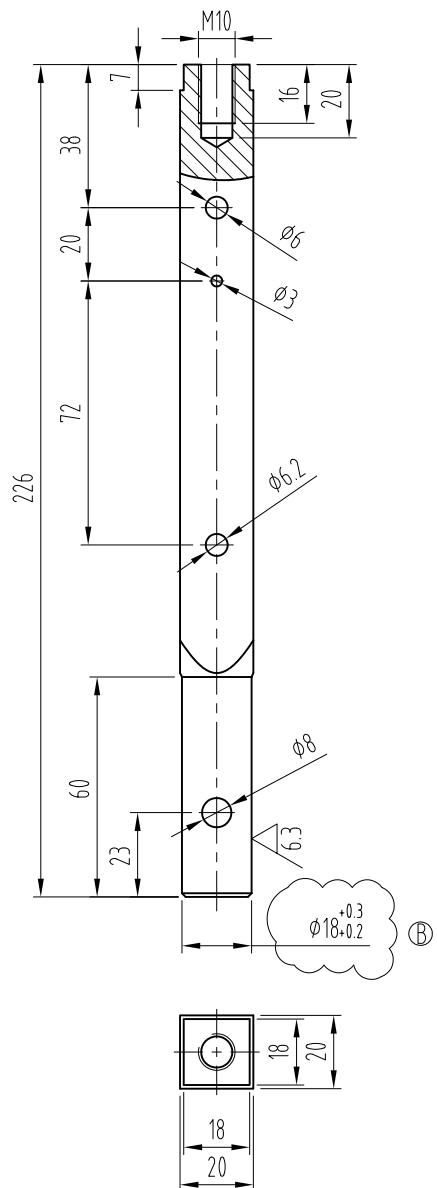


16	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销3X25	1	65Mn		
15	OX-210BZ(YD01).1-2	提拉摆臂	1	Q235A/4.0		
14	OX-210BZ(YD01).1-3	提拉销	1	45#		
13	GB/T 95-1987	平垫圈 10	1	100HV		
12	GB/T 6170-2000	六角螺母M10	1	钢 4.8-Zn.D		
11	OX-210BZ.1.2-3	摇臂板件A	1	Q235B/4.0		借用件
10	GB/T 5287-1985	特大平垫圈 10	1	100HV		
9	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 10	1	65Mn		
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M10X16	1	钢 4.8-Zn.D		
7	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销6X60	1	65Mn		
6	OX-210BZ.1-3	专用垫圈	2	Q235A/2.0		借用件
5	OX-210BZ.1-2	塑料挡圈	1	尼龙		借用件
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	2	钢 4.8-Zn.D		
3	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6X40	1	钢 4.8-Zn.D		
2	OX-210BZ.1-5	扭簧	1	70B		借用件
1	OX-210BZ(YD01).1-1	联动轴杆	1	方钢20X20		
					单计	总计
					重量	备注
序号	图号	名称	数量	材料		

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			左提拉组件
设计	舒佳乐	2017.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
						A		1:2	
审核						共 张 第 页			OX-210BZ(YD01).1
工艺			批准						

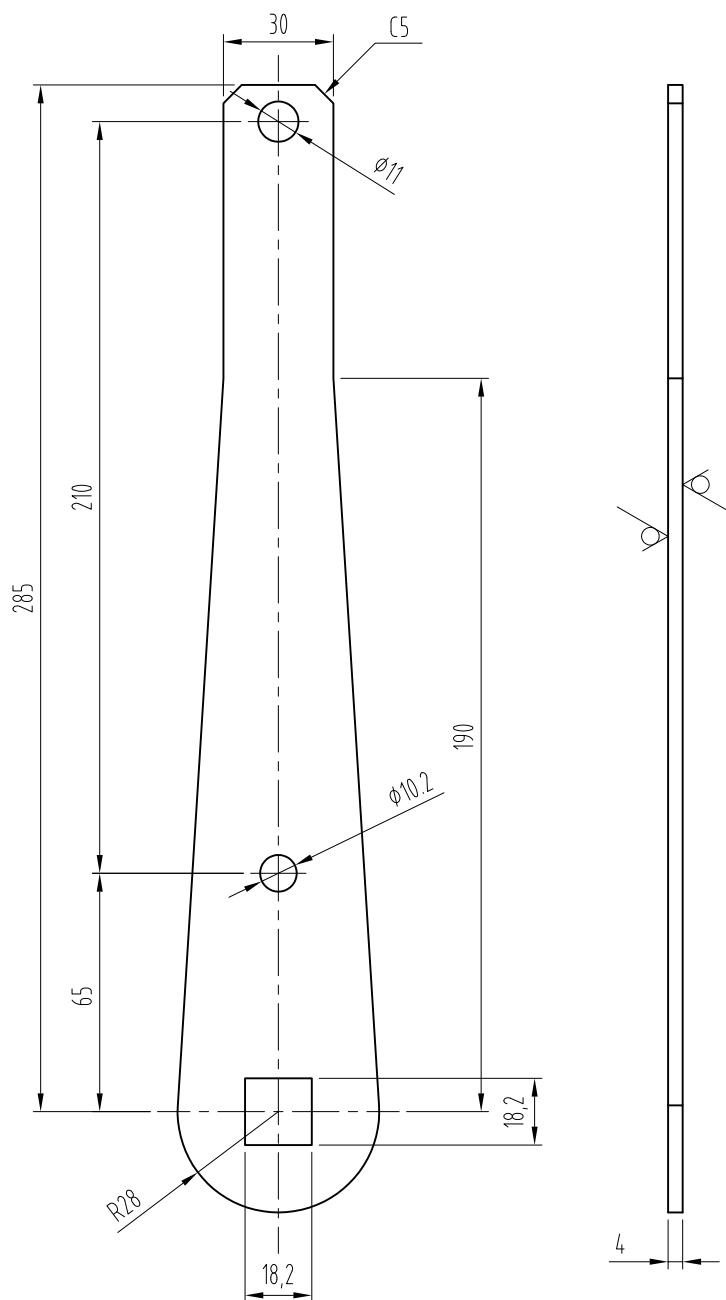
其余  12.5



技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
 - 2、表面镀白锌,厚度不小于8 μm ;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
⑧	1		JL-4-1-136			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			方钢20X20 联动轴杆
审核						阶段标记 重量 比例 B 1:2.5 0X-210BZ(YD01).1-1
工艺			批 准			
						共 张 第 页 1 1 1 1



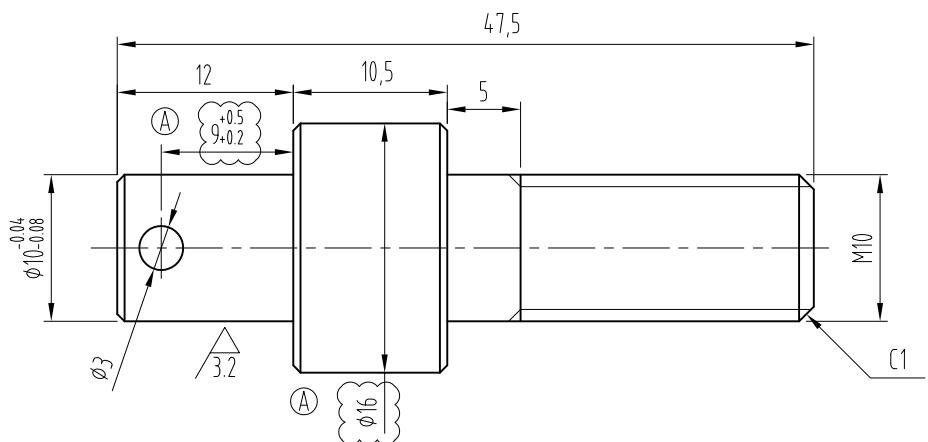
技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			提拉摆臂
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:2	
工艺			批准			共	张	第	页
						0X-210BZ(YD01).1-2			

其余  12.5



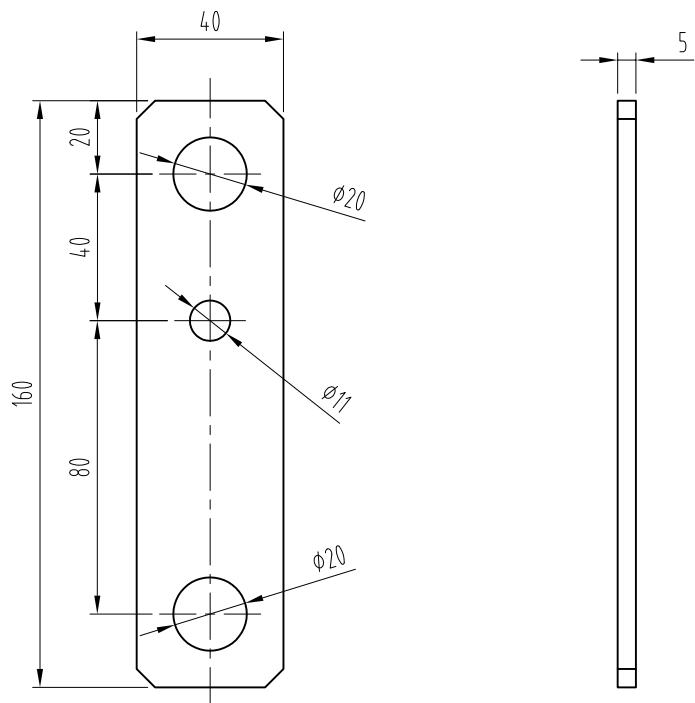
技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、未注倒角C0.5;
- 3、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

①	2		JL-4-1-133			45#			提拉销
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	比例
						A			1:2
审核						共 张 第 页			0X-210BZ(YD01).1-3
工艺			批准						

其余 12.5

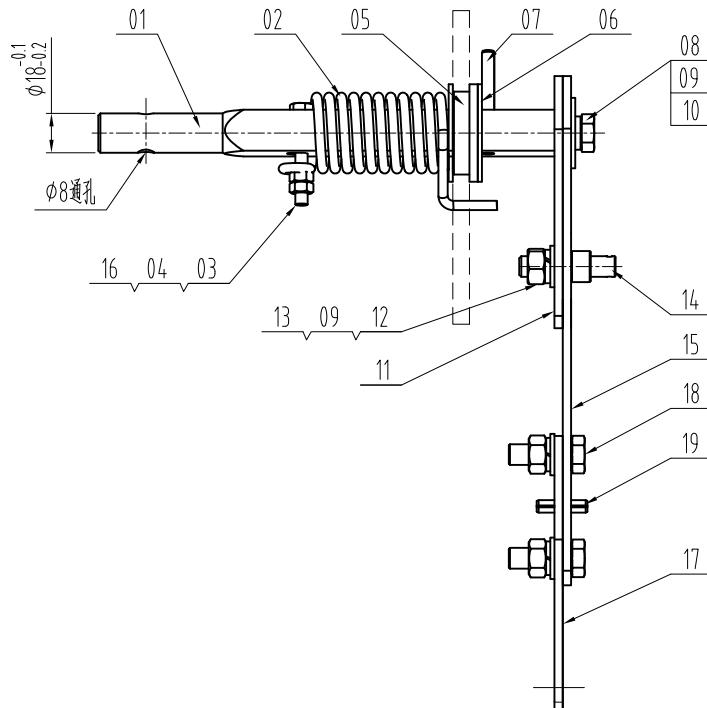


技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、未注倒角C5;
- 3、表面镀锌,厚度不小于8 μ m;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0			钢丝绳连接板	
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:2	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-210BZ(YD01).1-4	



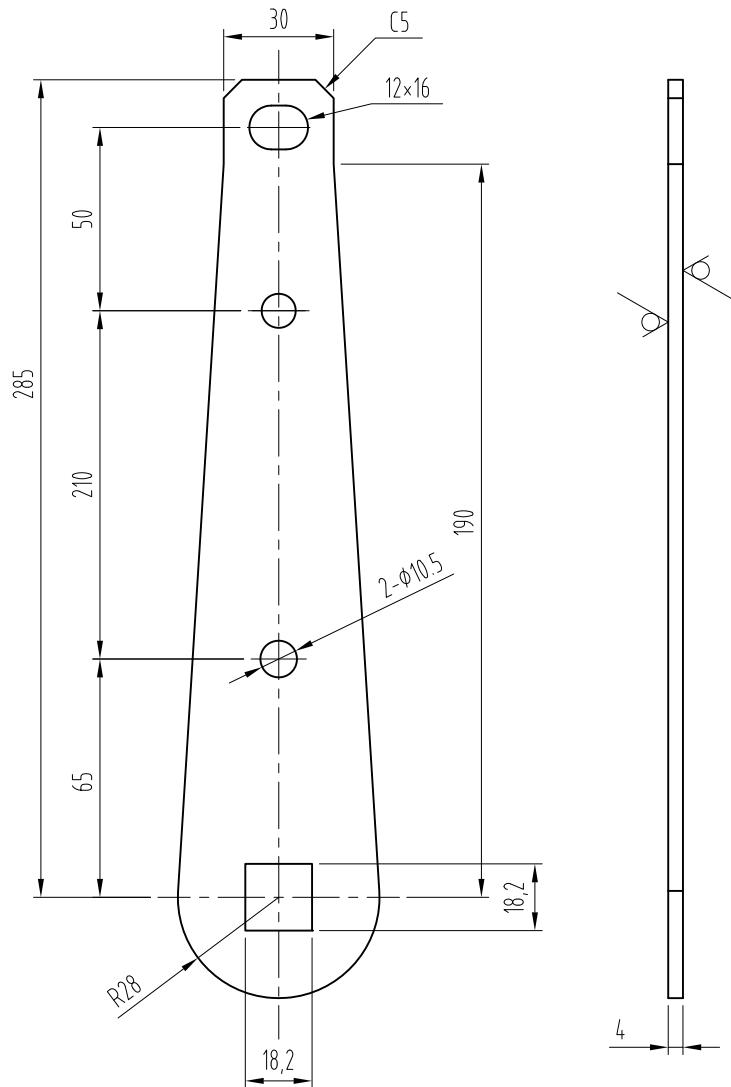
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
19	GB/T 897.2-2000	弹性圆柱销 6x26	1	65Mn			
18	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M10x30	2	钢 8.8-Zn.D			
17	OX-210BZ(YD01).2-2	连接板	1	Q235A/4.0			
16	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销3x25	1	65Mn			
15	OX-210BZ(YD01).2-1	提拉摆臂	1	Q235A/4.0			
14	OX-210BZ(YD01).1-3	提拉销	1	45#			
13	GB/T 95-1987	平垫圈 10	3	100HV			
12	GB/T 6170-2000	六角螺母M10	3	钢 4.8-Zn.D			
11	OX-210BZ.1.2-3	摇臂板件A	1	Q235B/4.0			借用件
10	GB/T 5287-1985	特大平垫圈 10	1	100HV			
9	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 10	3	65Mn			
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M10x16	1	钢 4.8-Zn.D			
7	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销6x60	1	65Mn			
6	OX-210BZ.1-3	专用垫圈	2	Q235A/2.0			借用件
5	OX-210BZ.1-2	塑料挡圈	1	尼龙			借用件
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	2	钢 4.8-Zn.D			
3	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6x40	1	钢 4.8-Zn.D			
2	OX-210BZ.1-5	扭簧	1	70B			借用件
1	OX-210BZ(YD01).1-1	联动轴杆	1	方钢20x20			

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			右提拉组件
设计	舒佳乐	2017.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
									1:2
审核									
工艺			批准			共 张 第 页			

OX-210BZ(YD01).2

其余 

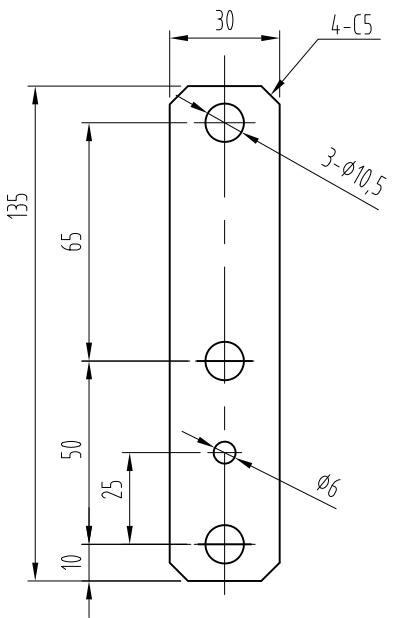


技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、表面镀锌,厚度不小于8 μm ;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			提拉摆臂
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:2
工艺			批准			共 张 第 页			0X-210BZ(YD01).2-1



技术要求：

- 1、零件表面平整,边角去尖楞锐角;
- 2、表面镀锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			连接板
设计	舒佳乐	2018.12.24	标准化			阶段	标记	重量	
审核						1:2			0X-210BZ(YD01).2-2
工艺			批准			共 张 第 页			