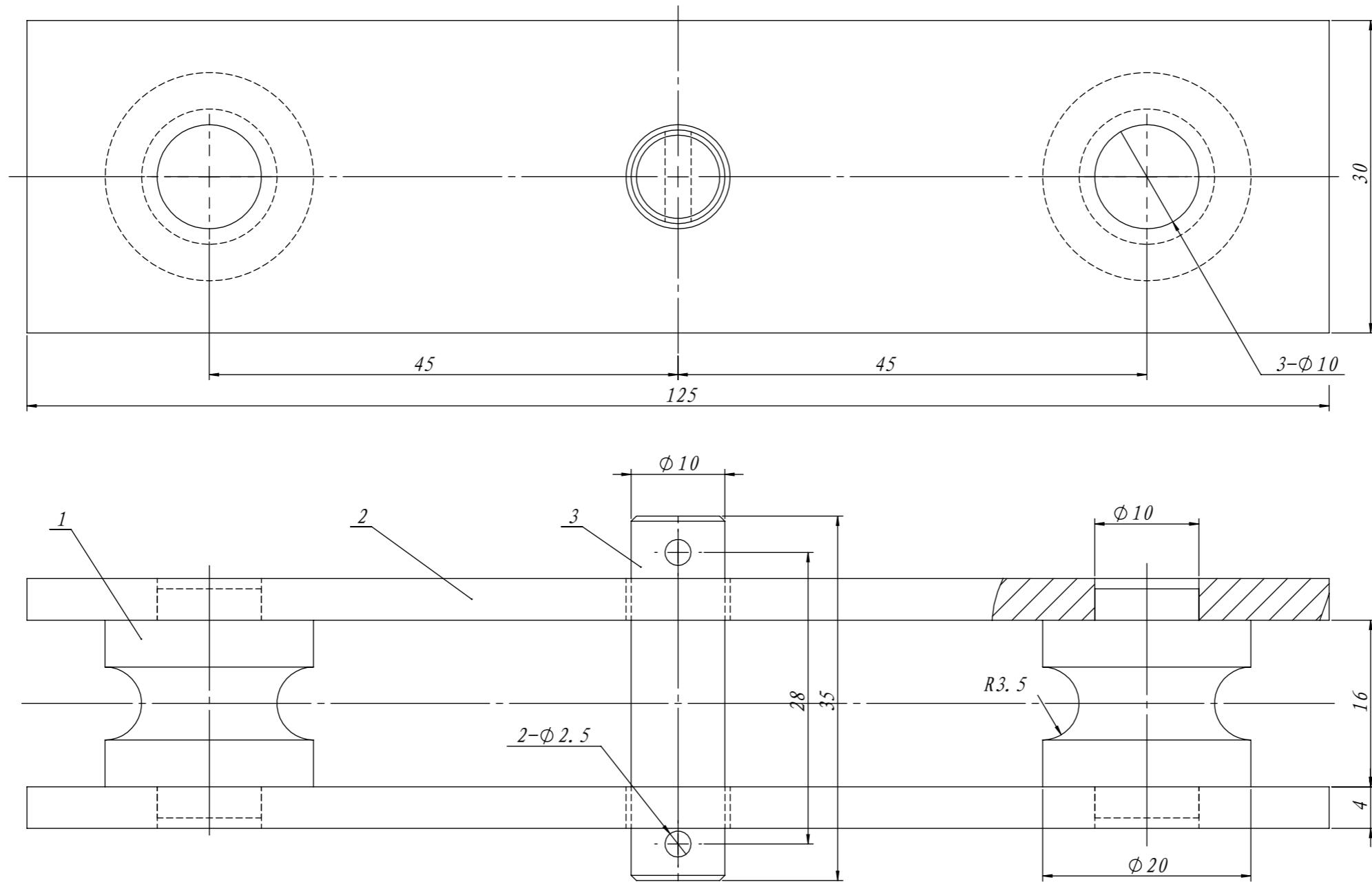


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|-------------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 10344-2008 | 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-40000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 倒圆/倒角公差 | ±0.2 | ±0.5 | ±1.0 | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |



技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-----|---------------|------|-----|---|
| | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | |
| 校对 | | | | | | | 0.31 | 2:1 | |
| 审核 | | | | | | 共 | 张 | 第 | 张 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 0X210BT. 4 | | | |