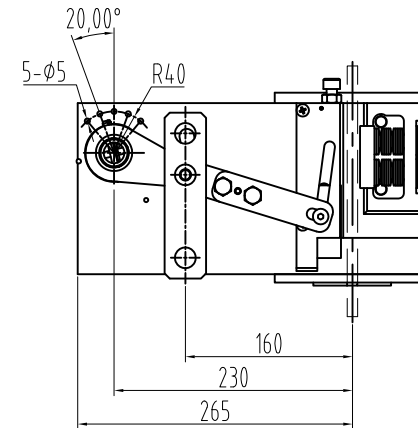
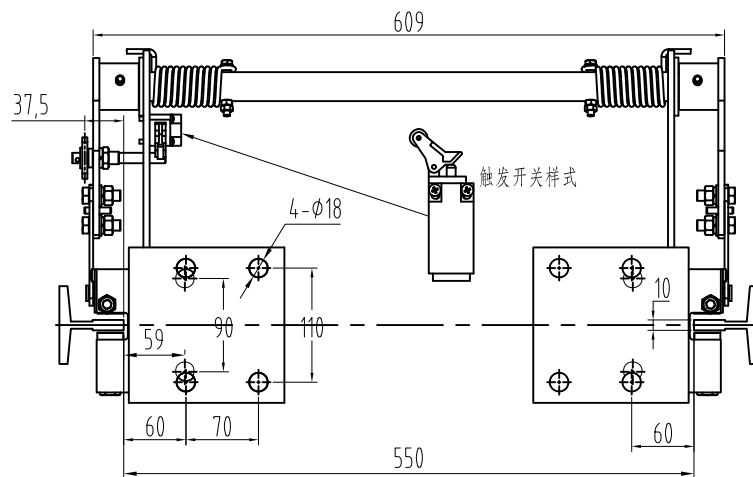
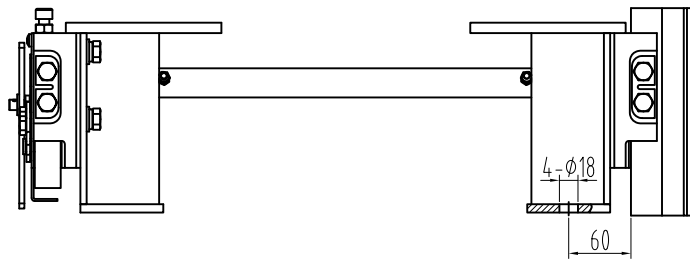
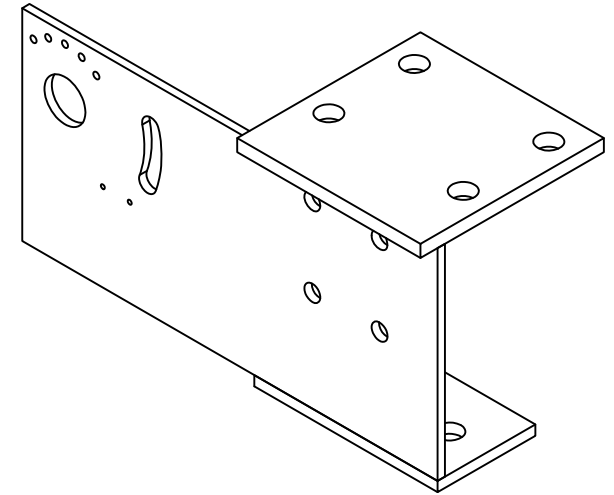
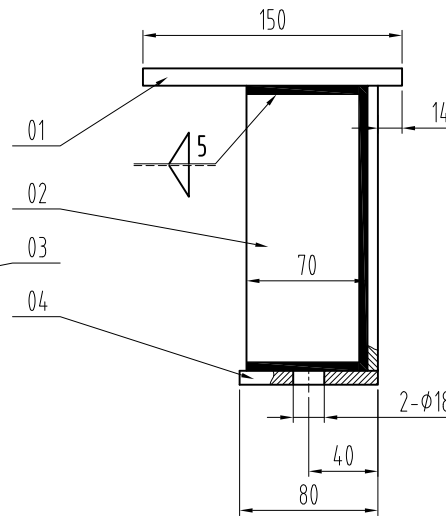
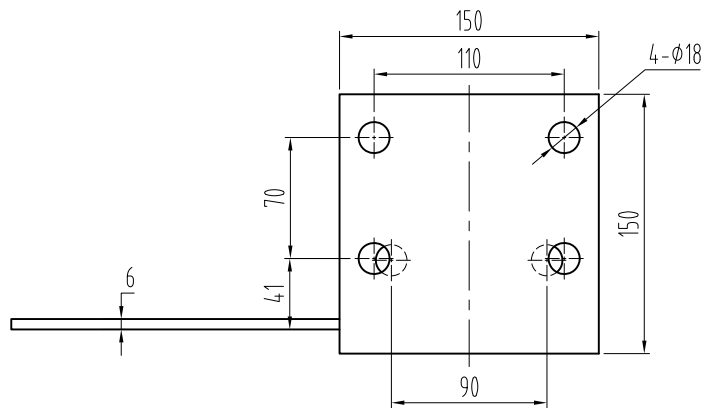
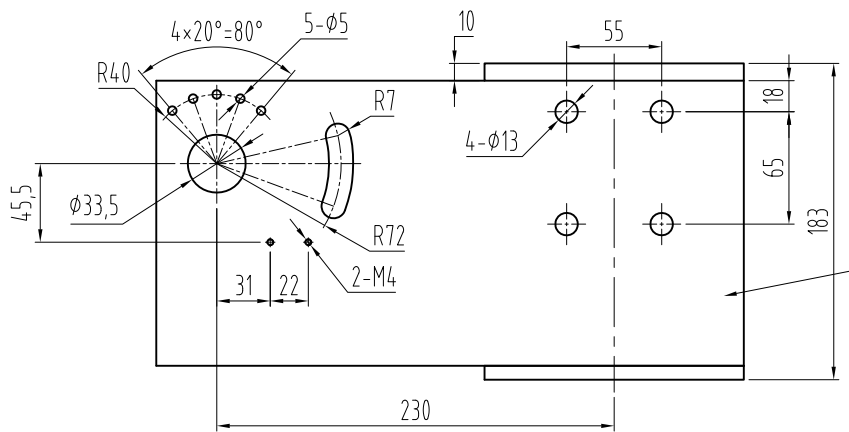




注：适用导靴为我司OX-029(A01)或OX-029Y；
鸡心环（2只）需安装！

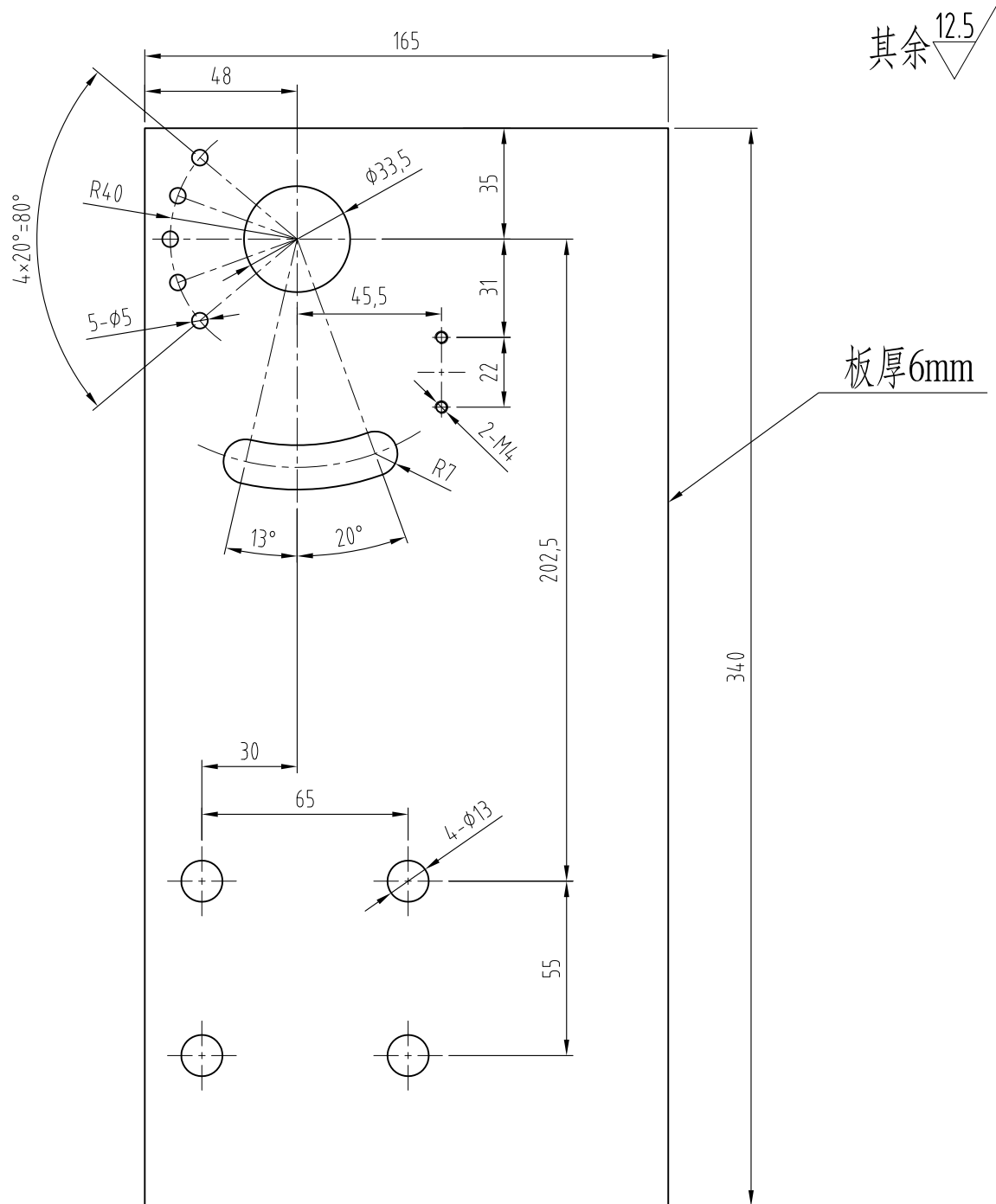
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						组件			安全联动装置
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	舒佳乐	2019.11.04	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:2
工艺			批准			共 张 第 页			0X-210BT (XM02)



技术说明:

- 1、焊接不可出现漏焊、焊渣、焊穿等缺陷;
- 2、焊接后喷漆, 颜色为公司本色; 、
- 3、此组件为对称件 (零件相同, 焊接时前立板焊接方向不同);

4	OX-210BZ.1.1-3	导靴板	1	Q235A/6.0			借用件
3	OX-210CT(XA02).1-1	前立板	1	Q235A/6.0			
2	OX-210BZ.1.1-4	底座加强板	1	Q235A/8.0			借用件
1	OX-210BZ.1.1-1(A02)	安装底板	1	Q235A/10			借用件
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	舒佳乐	2019.03.30	标准化				
审核						焊接件 阶段 标记 重量 比例 1:2 共 张 第 页	
工艺			批准				
						左摆臂焊接件	
						OX-210BT(XM01).1	

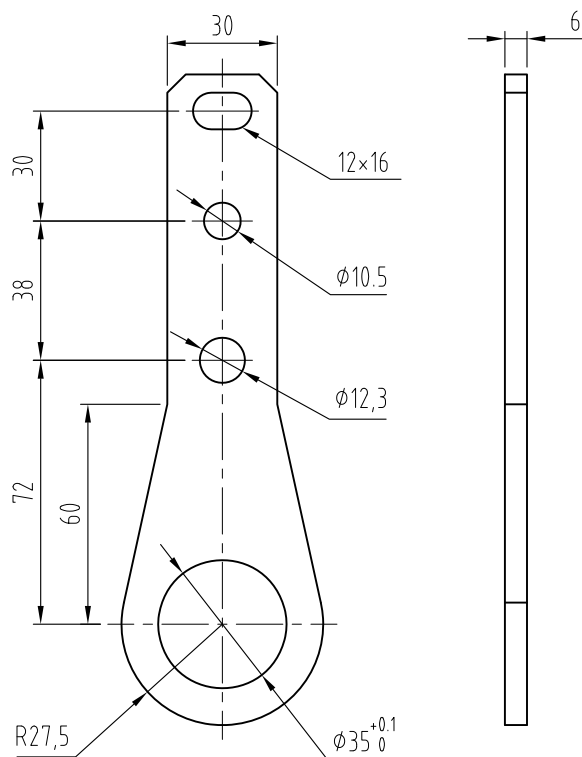


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/6.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	舒佳乐	2019.11.04	标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						前立板		
						0X-210BT (XM02).1-1		

其余 $\sqrt{12.5}$

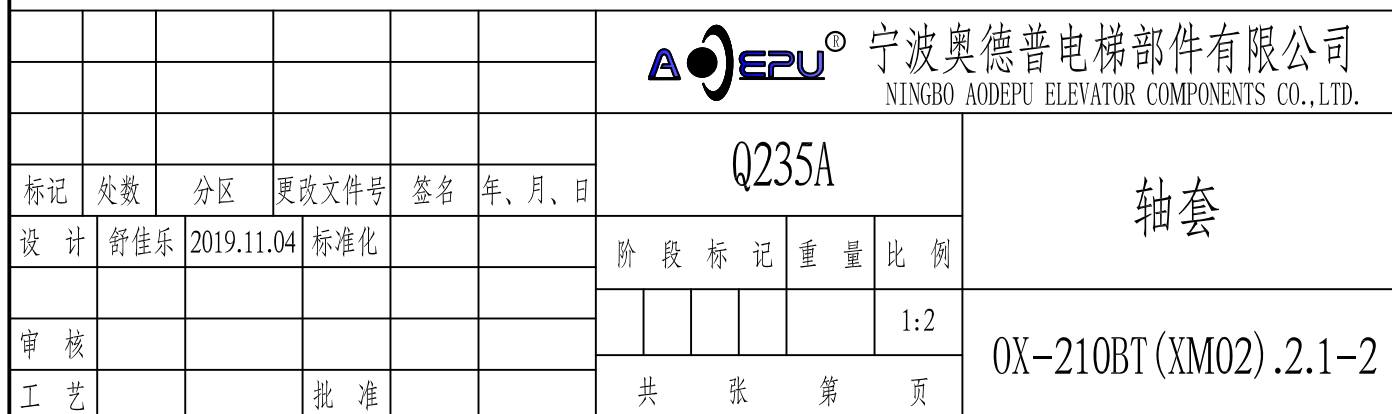


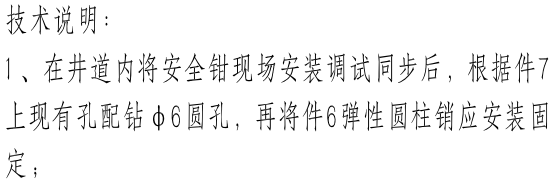
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

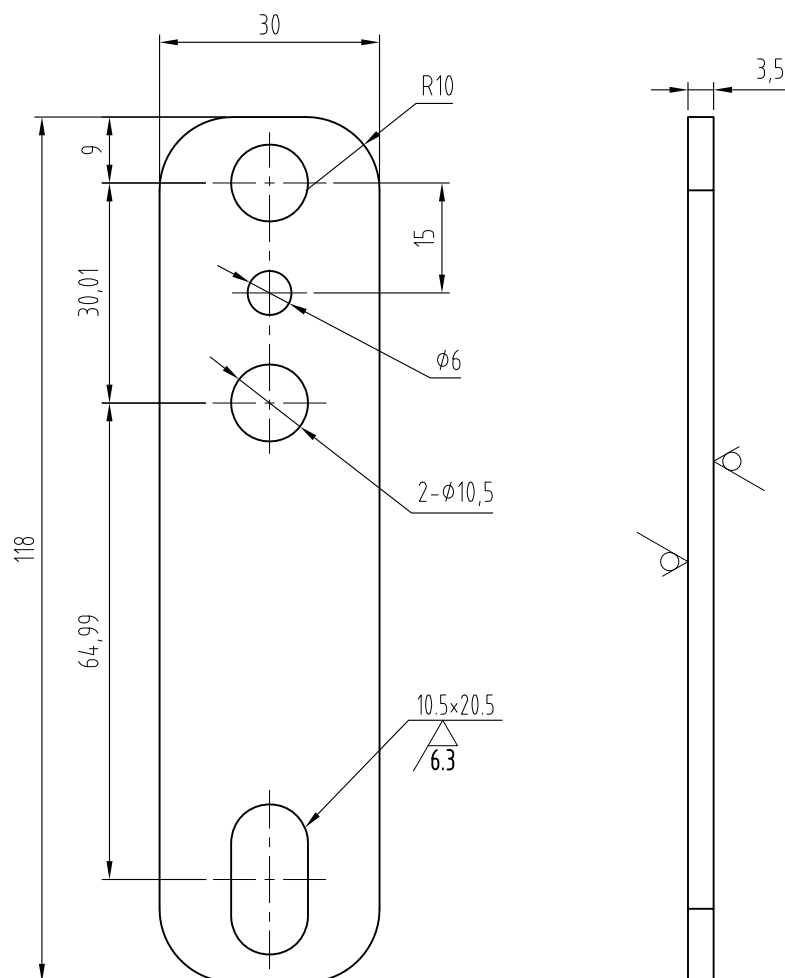
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/6.0		提拉板01	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	舒佳乐	2019.11.04	标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:2		
审核												
工艺				批准		共 张			第 页		0X-210BT (XM02).2.1-1	

Technical drawing of a circular part. The drawing shows three concentric circles. The outermost circle is dimensioned with a diameter of $\phi 45$. The innermost circle is dimensioned with a diameter of $\phi 25$. The middle circle is dimensioned with a diameter of $\phi 30$. The drawing includes a horizontal centerline and a vertical centerline, both represented by dashed lines. The circles are drawn with solid lines.



[illegible]

其余 $\sqrt{12.5}$

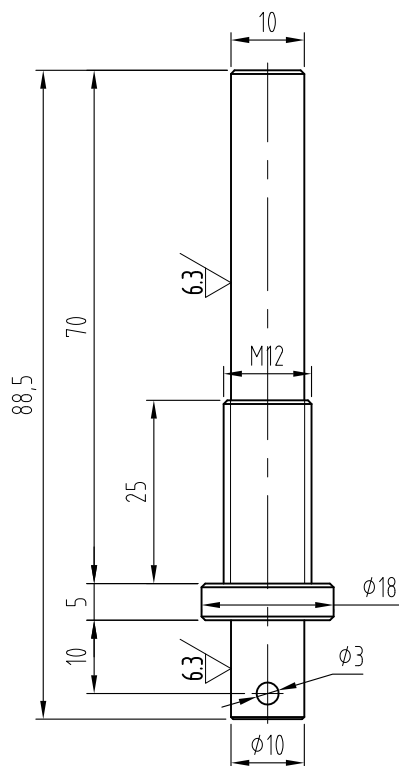


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/3.5		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	舒佳乐	2019.11.04	标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						提拉板02		
						0X-210BT (XM02).2-1		

其余 $\sqrt{12.5}$

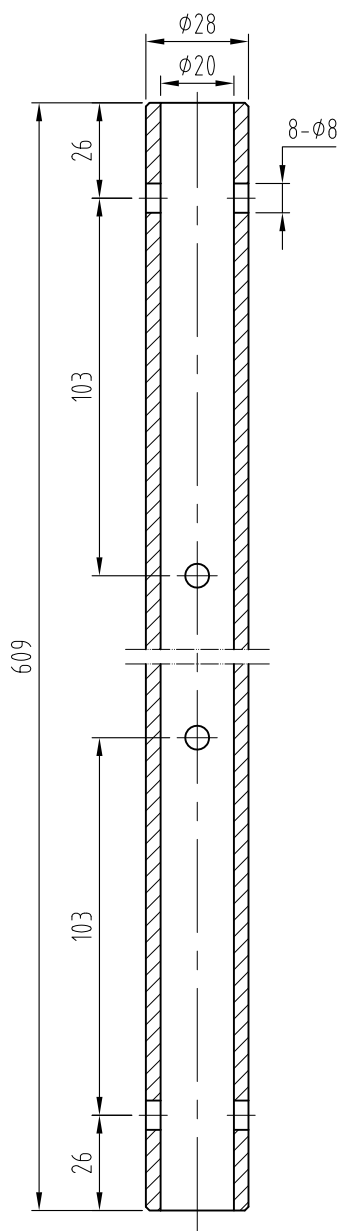


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度8~12 μ m；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计	舒佳乐	2019.11.04	标准化					
						1:2		
审核								
工艺			批准			共 张 第 页		
						提拉销		
						0X-210BT (XM02) -1		

其余 $\nabla 12.5$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面镀锌，厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A		联动圆杆	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	舒佳乐	2019.11.04	标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:2		
审核											0X-210BT (XM02)-2	
工艺			批准			共 张			第	页		