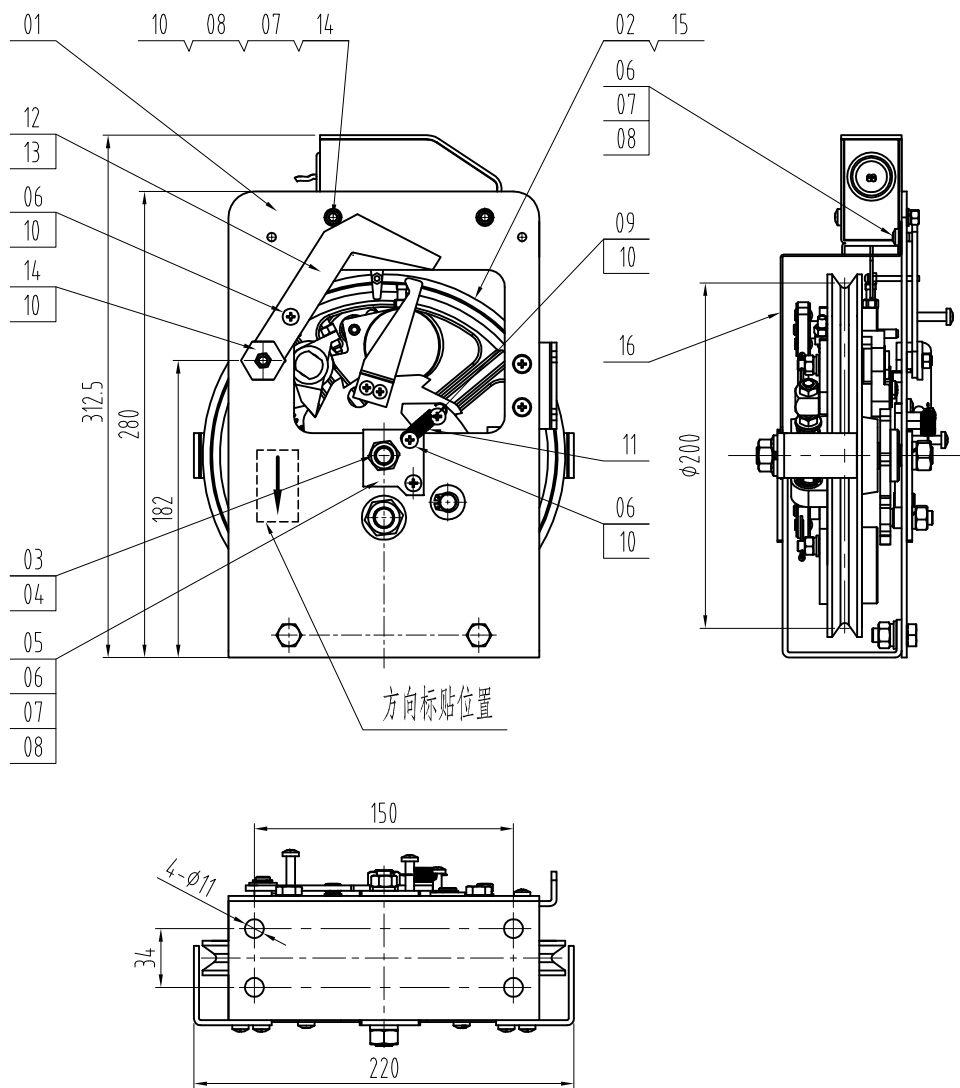




型号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	涨紧力 (N)
OX-206	≤0.63 1.0	6	200	≥350

技术说明

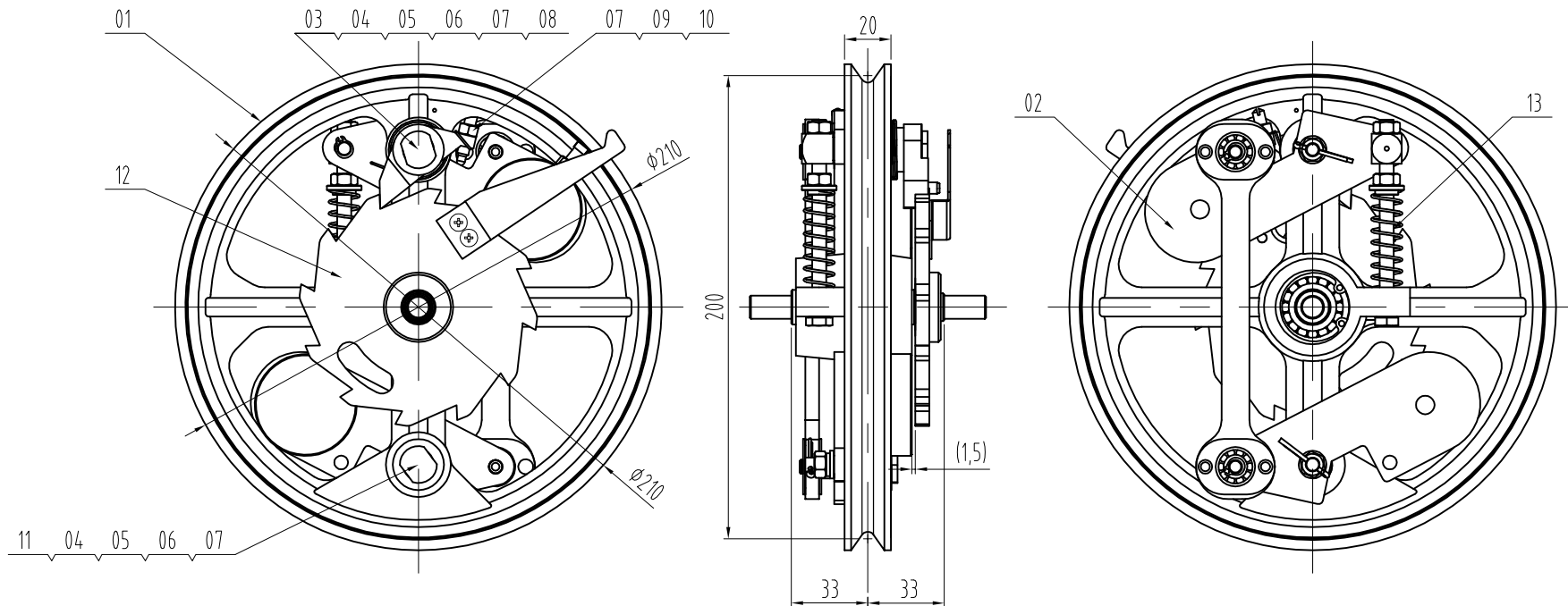
- 1.离心锤的方头螺钉距开关1.5mm以上,具体根据实际动作要求确定;
2.主轴两个M10螺母拧紧所需扭矩16.4(N.m);
3.限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红漆封记,贴上方向标贴,装订铭牌合格证等标贴。
4.件17/18/19为随机附件,件17为借用OX-208机械式拉索支架组件,其安装参考产品使用说明;

19	OX-206.3L02	拉索总成	1	组件			附件
18	OX-206.3L01	拉索总成	1	组件			附件
17	OX-208.9	拉索支架组件	1	组件			附件(借用件)
16	OX-206-5	防尘罩	1	Q235A/1.0			
15	OX-206-1	扭簧	1	72B-1.4X36X2.5			
14	OX-206-4	螺纹限位板	1	Q235A/3.0			
13	OX-206-2	扭簧	1	72B-1x11.5x2.25			
12	OX-206-3	开关复位板	1	Q235A/3.0			
11	OX-208-3	拉簧	1	碳素弹簧钢丝			借用件
10	GB/T 6170-2000	六角螺母M5	6	钢 4.8-Zn.D			
9	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5X16	1	钢 4.8-Zn.D			
8	GB/T 95-1987	平垫圈5	5	100HV			
7	GB/T 93-1987	弹簧垫圈5	5	65Mn			
6	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5x10	7	钢 4.8-Zn.D			
5	OX-208-6	主轴垫片	1	Q235A/3.0			借用件
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M10	2	钢 8.8-Zn.D			
3	GB/T 93-1987	弹簧垫圈10	2	65Mn			
2	OX-206.1	绳轮组件	1	组件			
1	OX-206.2	机架组件	1	组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

						总装图			杂货梯限速器		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	OX-206	
									1:2		
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					

OX-206.1



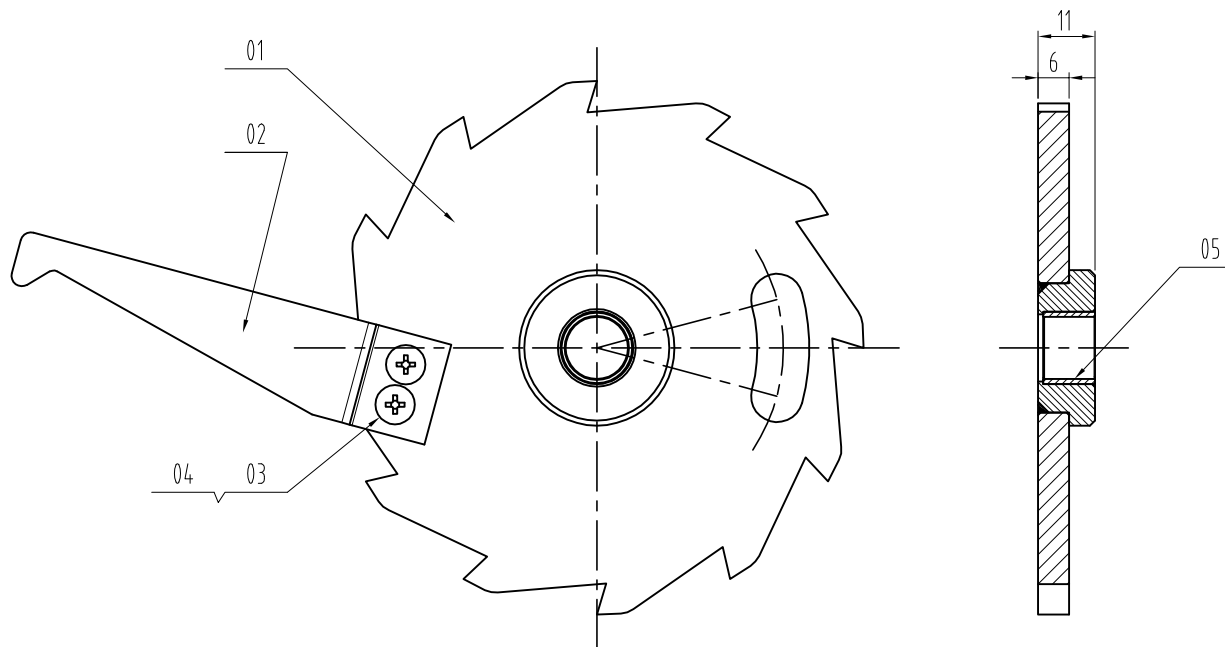
技术说明:

- 1.装配后,离心锤组件等相关部件能灵活转动,但无晃动现象;
- 2.可满足额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$ 的设定调整,但部分弹簧需根据速度值注意选用;
- 3.件13弹簧压缩状态需根据限速速度值调定,其主要控制棘爪与棘轮触发位置;
- 4.重锤组件中方头螺钉根据触发速度要求调整高度参数,以实现符合要求的电器触发动作参数。

13	OX-208.3.5	调速组件	2	组件			借用件
12	OX-206.1.1	棘轮组件	2	组件			
11	OX-208.3-3	短螺纹销	1	20#			借用件
10	OX-208.3-2	扭簧	1	碳素弹簧钢丝			借用件
9	OX-208.3.3	棘爪组件	1	组件			借用件
8	GB/T 91-2000	开口销2X20	2	Q235A			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		

7	OX-240BU-8(L02)	油垫片	2	酚醛层压板			借用件
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	2	钢 4.8-Zn.D			
5	GB/T 93-1987	弹垫片6	2	65Mn			
4	GB/T 95-2002	平垫片6	2	100HV			
3	OX-208.3-1	长螺纹销	1	20#			借用件
2	OX-208.3.2	离心锤组件	1	组件			借用件
1	OX-206.1.2	绳轮	1	组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							装配图			绳轮组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	OX-206.1
设计			标准化							1:2	
审核											
工艺			批准				共	张	第	页	

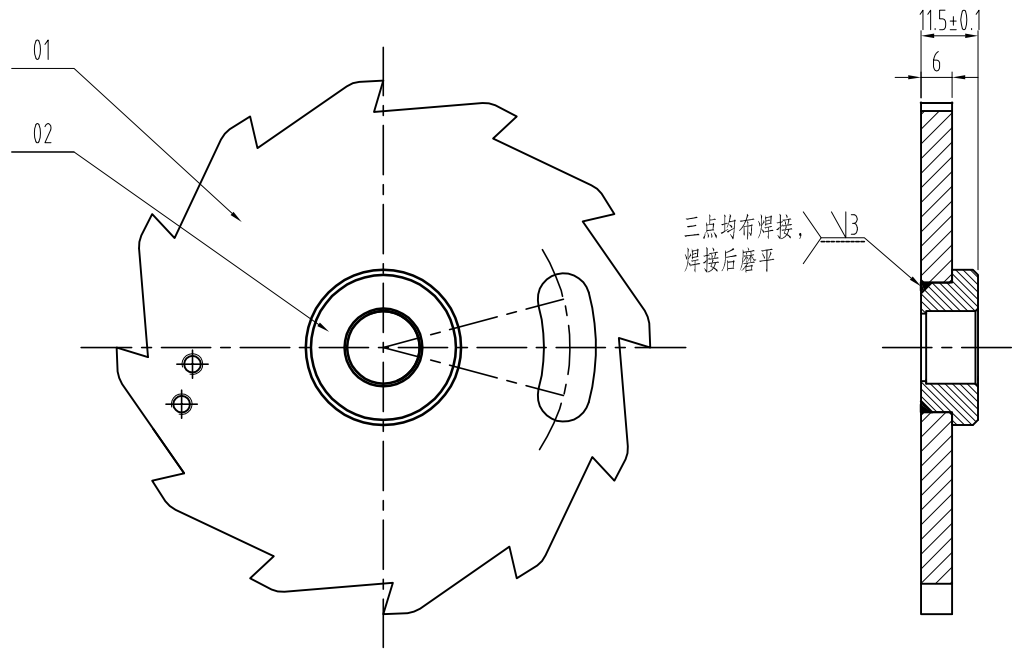


技术说明:

1、要求直套轴承安装后, 应完全压入, 不可变形;

5	RU-1	直套轴承1210	1	外购件			
4	GB/T 93-1987	弹垫片4	2	65Mn			
3	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M4x10	2	钢 4.8-Zn.D			
2	OX-206.1.1-1	开关触发板	1	Q235A/1.0			
1	OX-206.1.1.1	棘轮焊接件	1	焊接件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装 配 图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例
设 计			标准化					
审 核								1:2
工 艺			批 准			共	张	第 页
						棘轮组件		
						OX-206.1.1		

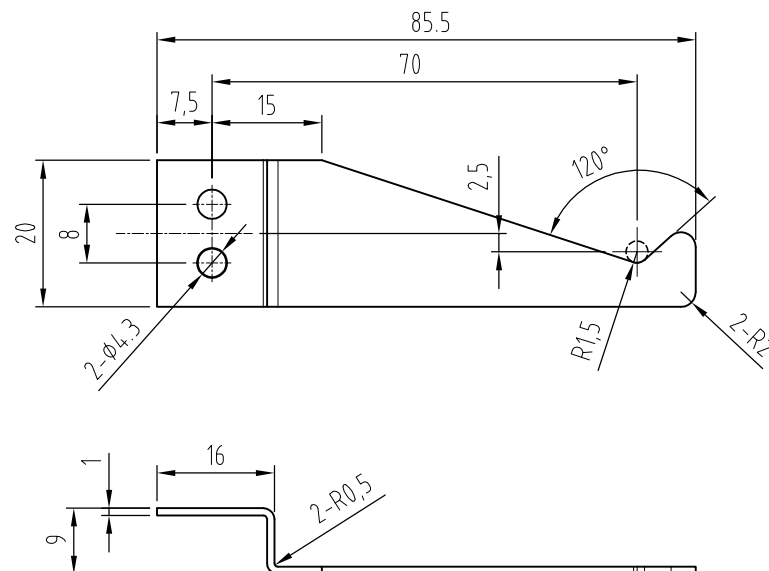


技术说明:

- 1、要求焊接牢固, 无漏焊、焊穿等缺陷, 焊接后磨平至于棘轮面平齐;
- 2、表面电镀白锌, 厚度8~12μm;

2	OX-206.1.1.1-2	棘轮衬套	1	20#			
1	OX-206.1.1.1-1	棘轮	1	Q235A/6.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
					宁波奥德普电梯部件有限公司		
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
					焊接图		棘轮焊接件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计			标准化			阶 段 标 记	OX-206.1.1.1
						重 量	
						比 例	
审 核						1:2	
工 艺			批 准			共 张 第 页	

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

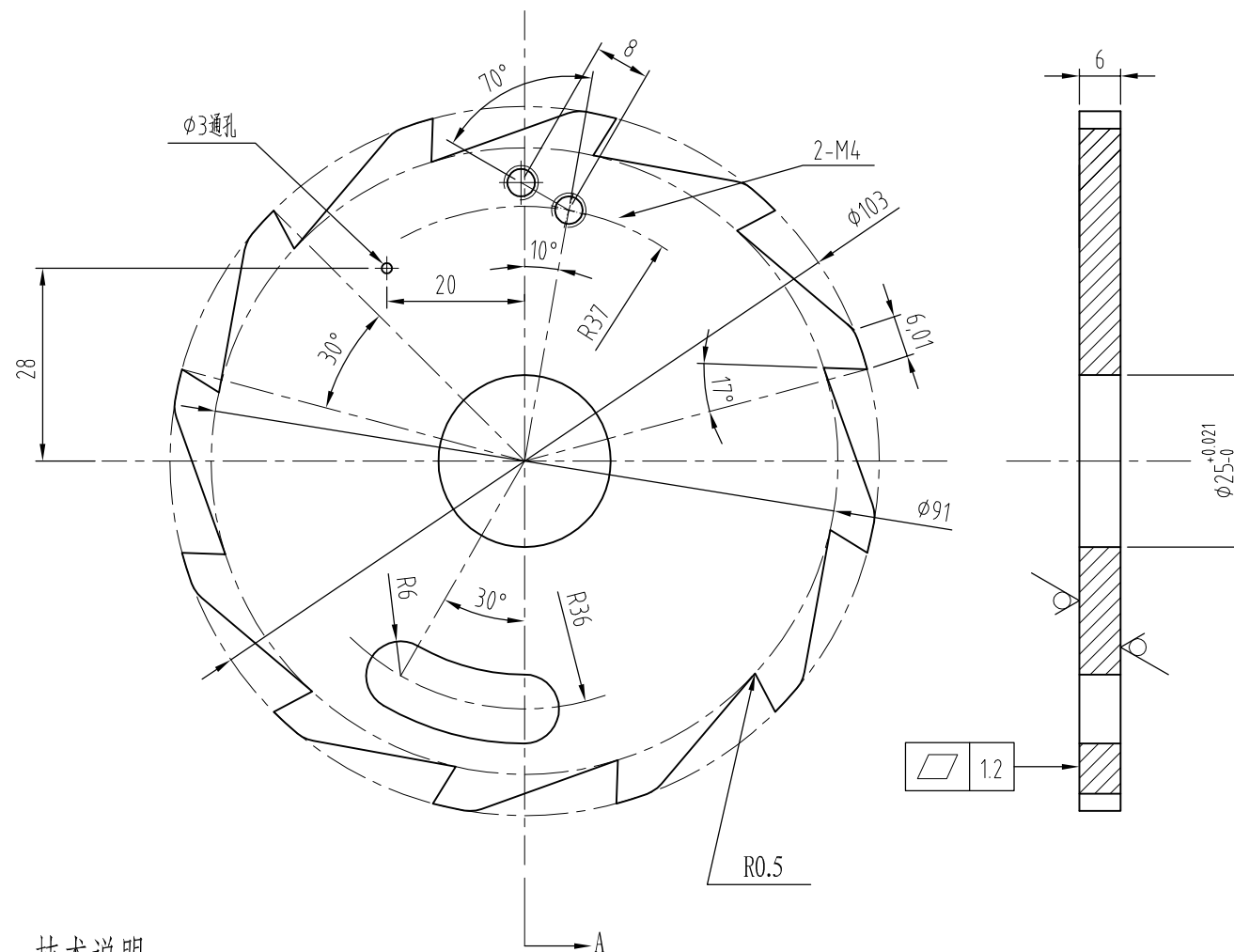


技术说明:

1. 边角去毛刺;
2. 表面镀白锌, 厚度不小于 $8\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/1		
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量 比 例
审 核								1:1
工 艺			批 准			共	张	第 页
						开关触发板		
						OX-206.1.1-1		

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



技术说明:

1. 冲压后整形;
2. 表面镀锌;

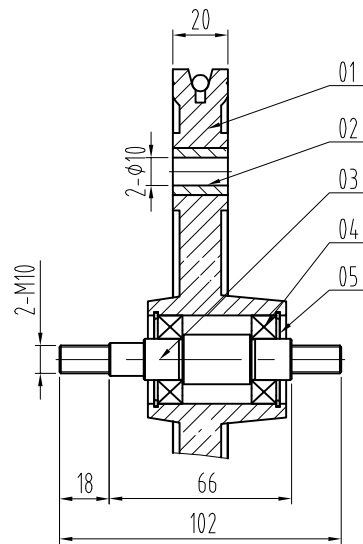
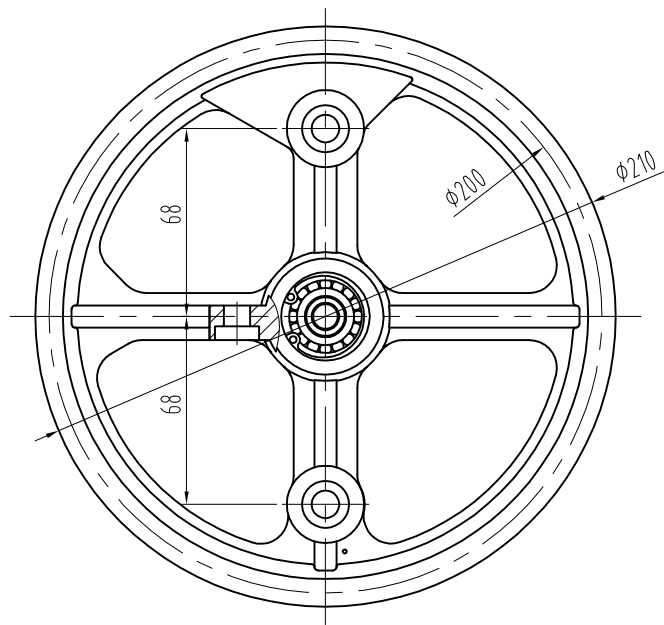
						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/6		棘轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			重量	比例	0X-206.1.1.1-1
审核							1:1	
工艺			批准			共	张 第 页	

Technical drawing of a shaft-hub assembly showing a cross-section. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Shaft Dimensions:**
 - Outer diameter: $\phi 30$
 - Inner diameter: $\phi 14_{-0}^{+0.025}$
 - Inner diameter tolerance zone: $+0.025$ (upper limit), -0 (lower limit)
 - Inner diameter tolerance zone: $+0.025$ (upper limit), -0 (lower limit)
- Hub Dimensions:**
 - Outer diameter: $\phi 25_{-0.035}^{-0.015}$
 - Inner diameter: $\phi 13$
 - Inner diameter tolerance zone: -0.015 (upper limit), -0.035 (lower limit)
- Assembly Dimensions:**
 - Overall length: $11.5_{-0.2}^{+0}$
 - Hub length: 6
 - Shaft length: 10
- Surface Finish:**
 - Surface finish symbol: $3.2/\sqrt{\text{mm}}$ (indicated on the shaft and hub surfaces)
- Material:** C3 (indicated by a leader line pointing to the hub)

1. 边角去毛刺；
2. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						20# / Φ32			棘轮衬套
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
									1:1
审核									OX-206.1.1.1-2
工艺			批准			共 张 第 页			

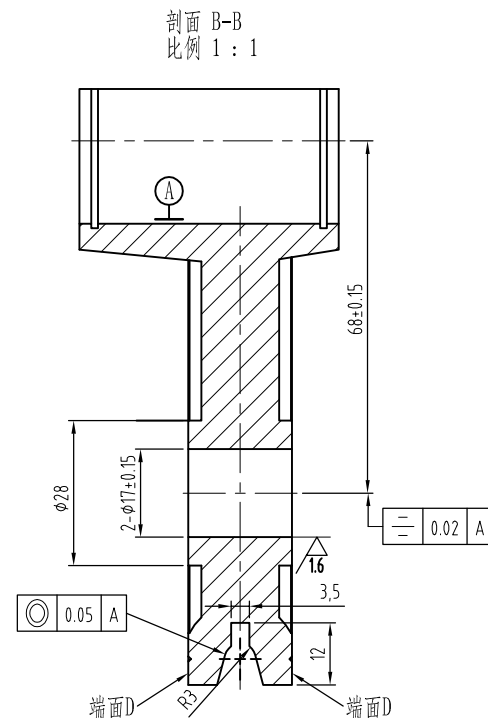
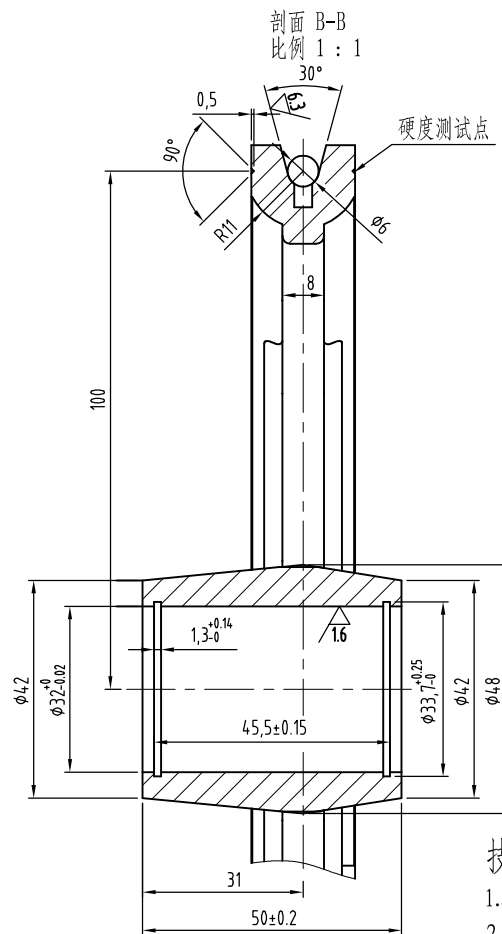
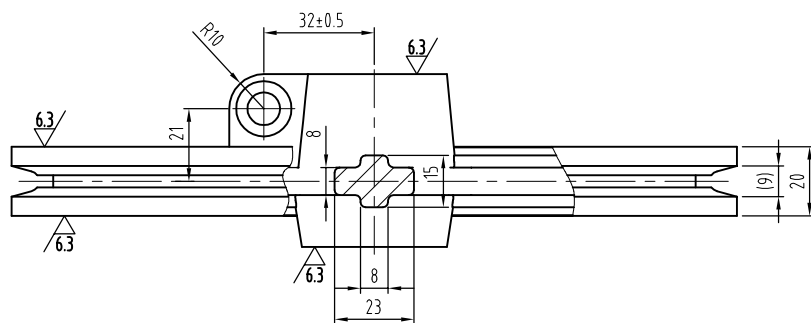
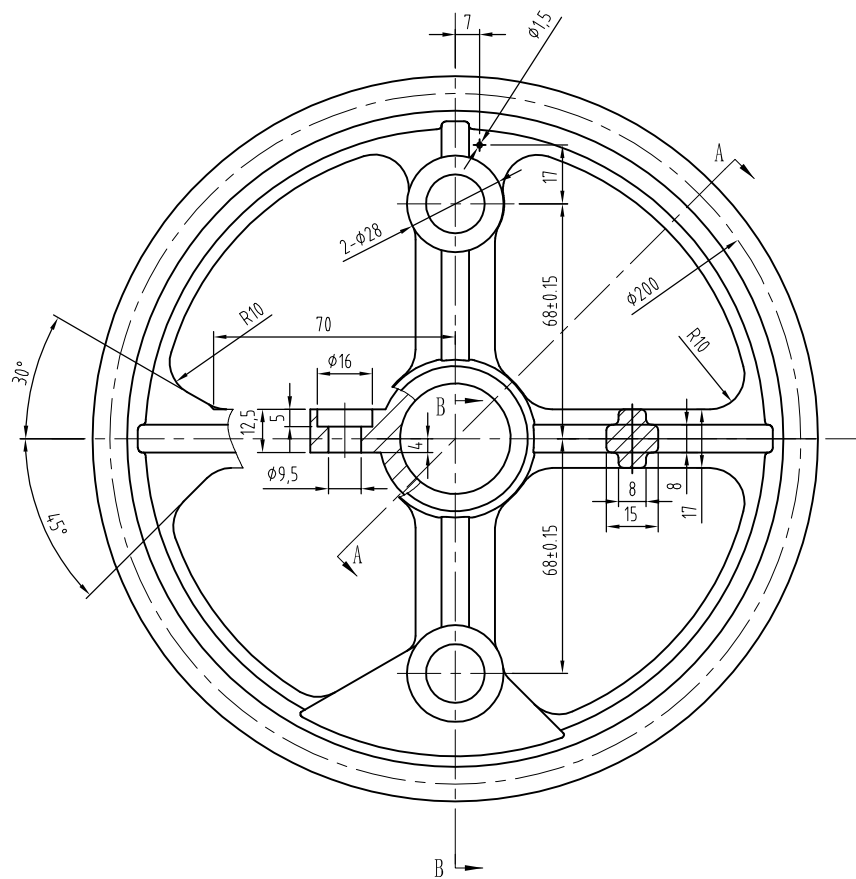


技术说明:

- 1、安装后主轴灵活转动，转动时无异响；

5	GB/T 893.1-1986	孔用挡圈32	2	65Mn			
4	GB/T 276-1994	轴承6002	2	轴承钢GCR15			
3	OX-208.3.1-2	主轴	1	40Cr			借用件
2	HK101720	滚针轴承	2	组件			
1	OX-206.1.2-1	绳轮体	1	QT400			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	

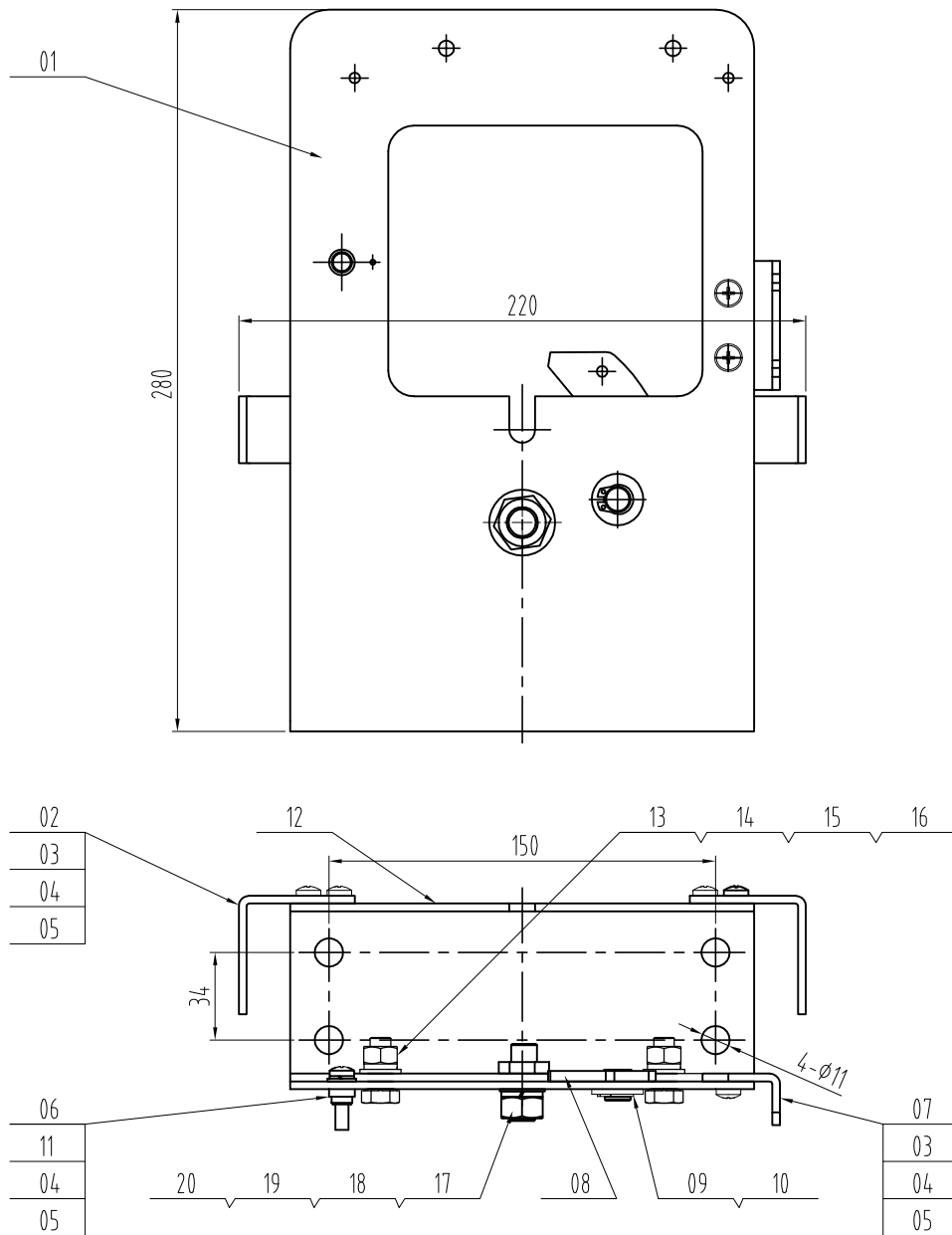
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD				绳 轮	
						装 配 图					
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量		比 例
设 计			标准								
										1:2	OX-206.1.2
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					



技术说明

- 1.机加工面以外的表面喷涂Y9408N5.5;
- 2.轮缘两侧端面D喷涂黄色油漆, 要求无漏底或颜色不均等现象;
- 3.其余加工面涂防锈油Y9470, 防止生锈;
- 4.要求轮缘硬度为 $\geq$ HB170(测定位置如图所示);
- 5.未注明铸造圆角为R1.5, 未注明倒角 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$;
- 6.轮子外观质量要求见DF/ADP-0407-023-00技术文件;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						QT400		绳轮体
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计							重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页
						OX-206.1.2-1		



技术说明:

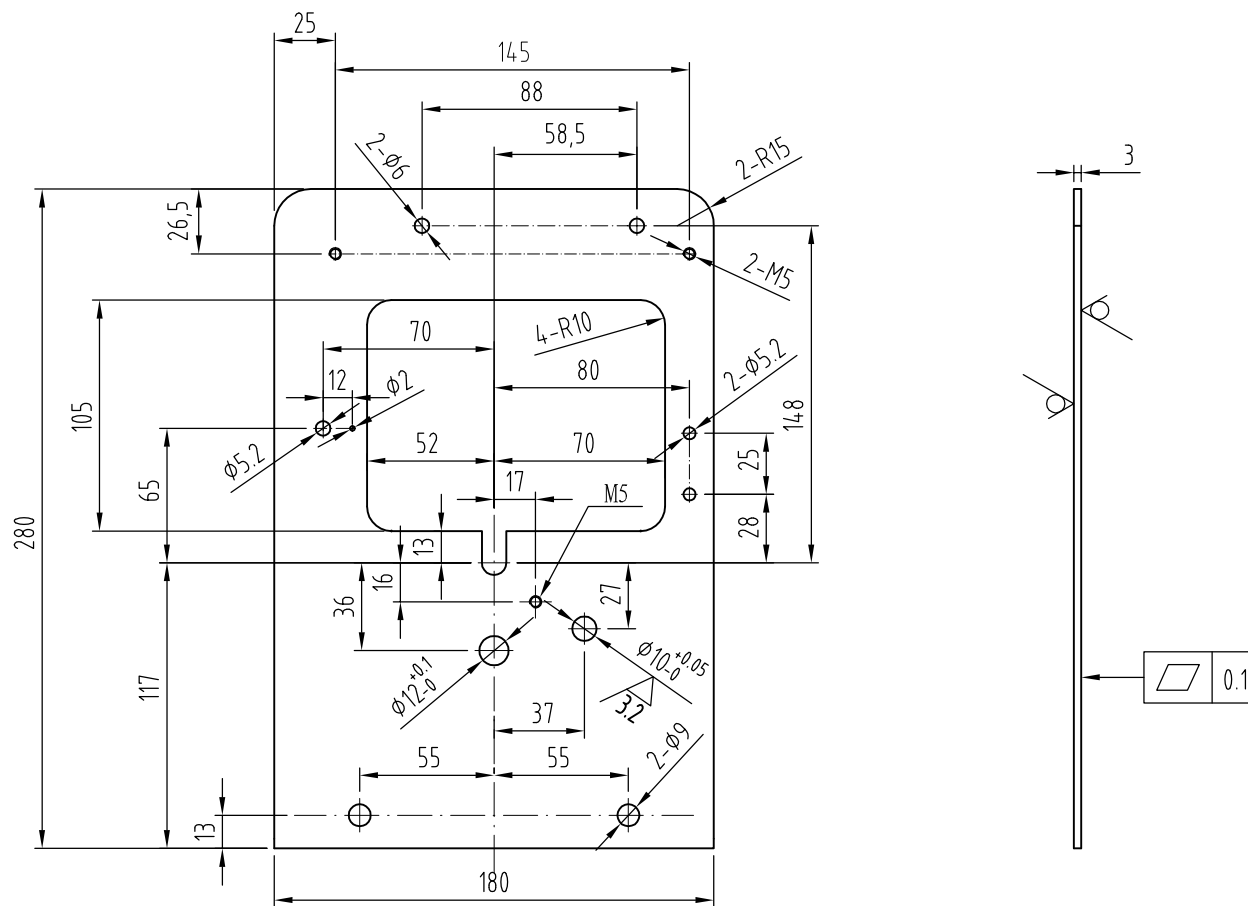
1、件8触发板组件安装后可灵活转动；

16	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	1	钢 8.8-Zn.D			
15	GB/T 848-1985	平垫圈12	1	100HV			
14	GB/T 93-1987	弹簧垫圈12	1	65Mn			
17	OX-208-2	锁销	1	Q235A			
16	GB/T 6170-2000	六角螺母M8	2	钢 8.8-Zn.D			
15	GB/T 95-2002	平垫圈8	2	100HV			
14	GB/T 93-1987	弹簧垫圈8	2	65Mn			
13	GB/T 5783-2000	六角螺栓M8x16	2	钢 8.8-Zn.D			
12	OX-206.2-5	机架右侧板	1	Q235A/3.0			
11	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5x25	1	钢 4.8-Zn.D			
10	GB/T 894-1986	轴用弹性挡圈10	1	65Mn			
9	GB/T 95-1987	平垫片10	2	100HV			
8	OX-208.8	离心触发组件	1	OX-208机械触发组件			借用
7	OX-206.2-4	拉锁安装板	1	Q235A/3.0			
6	OX-206.2-3	短轴	1	45#			
5	GB/T 95-2002	平垫圈5	9	100HV			
4	GB/T 93-1987	弹簧垫圈5	9	65Mn			
3	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5x8	8	钢 4.8-Zn.D			
2	OX-206.2-2	挡绳板	2	Q235A/3.0			
1	OX-206.2-1	机架左侧板	1	Q235A/3.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

AOEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装 配 图			机 架 组 件	
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		
审 核								1:2	OX-206.2	
工 艺			批 准			共	张	第 页		

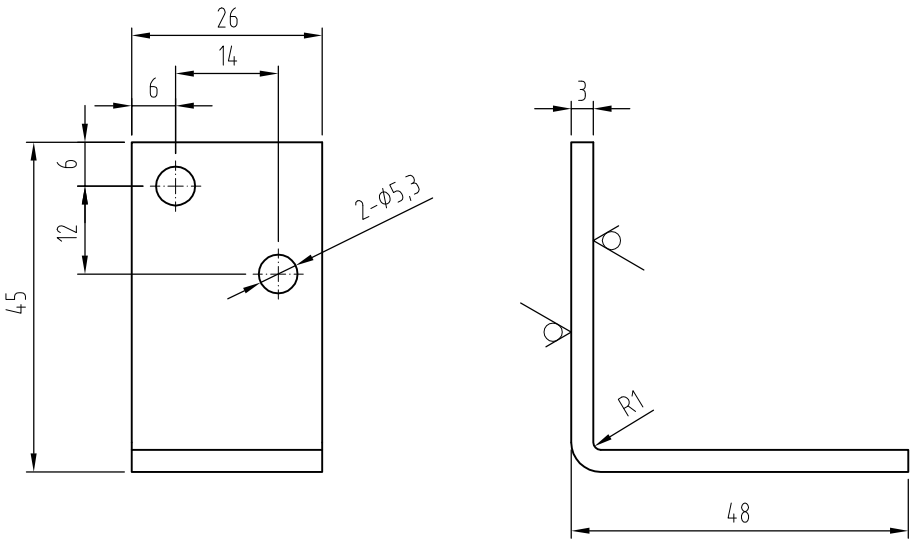
其余 $\nabla 12.5$



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷漆处理, 油漆颜色为公司本色RAL6005, 厚度不得小于 $80\mu\text{m}$;

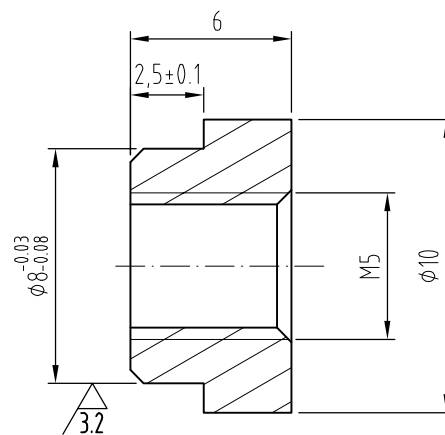
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				机架左侧板
						Q235A/3				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	0X-206.2-1
									1:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 3、表面镀白锌,厚度不小于8μm;

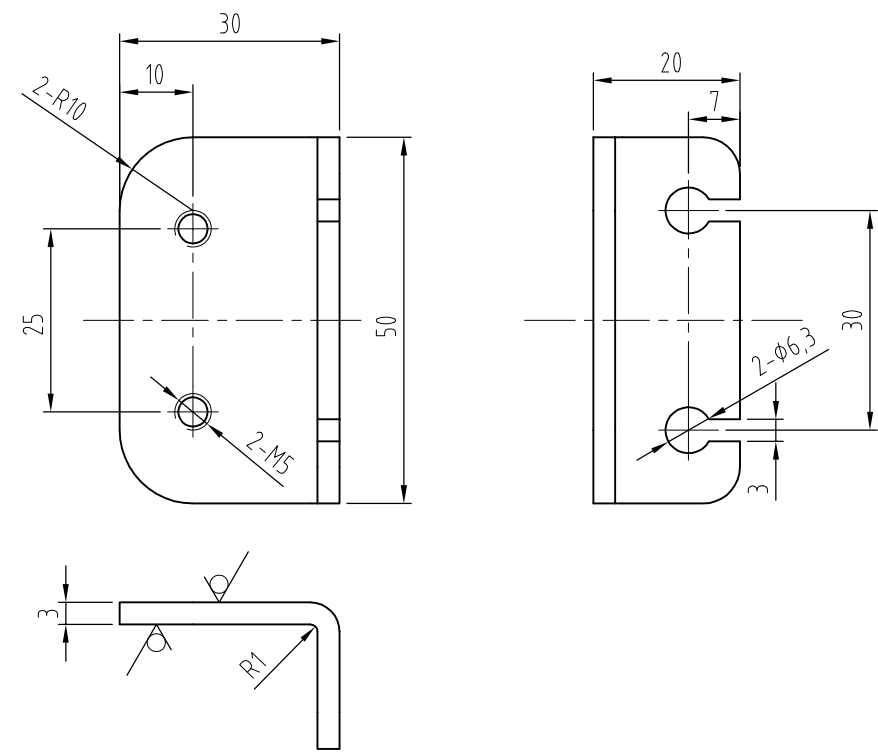
						 宁波奥德普电梯部件有限公司					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A/3					挡绳板				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记 重 量 比 例									
设 计			标准化								1:1		OX-206.2-2		
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、未注倒角C0.5;
- 3、表面镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	45#/Ø11X6		短轴
设计			标准化			阶段	标记	
							重量	比例
审核								1:4
工艺			批准			共	张	第 页

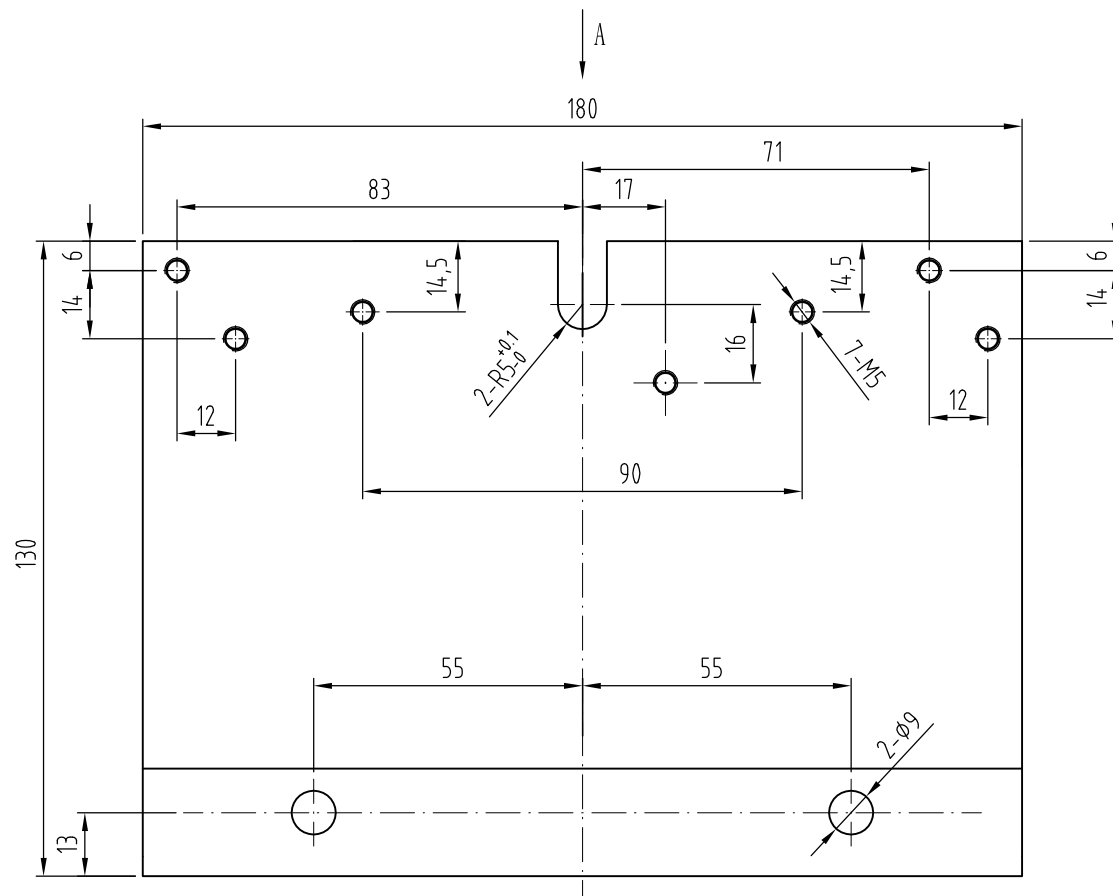


技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/3		拉锁安装板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX-206.2-4	
审核										1:1		
工艺			批准			共			张	第	页	

其余 $\sqrt{12.5}$

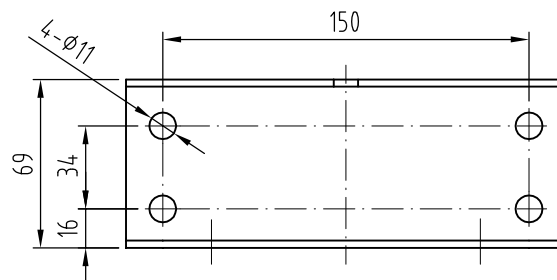


技术说明:

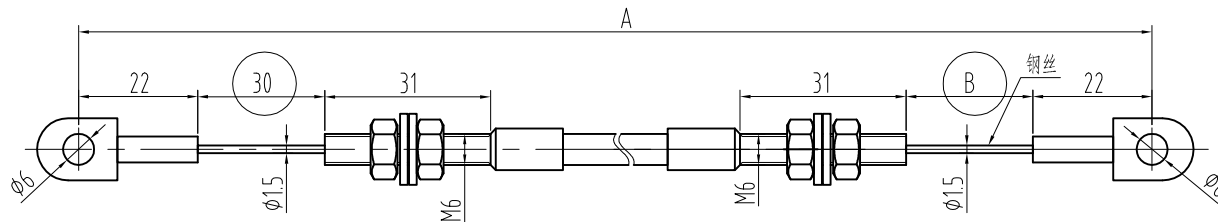
- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷漆处理, 油漆颜色为公司本色RAL6005, 厚度不得小于80 μm;

0.1 A

A
2:1



						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/3.0		机架右侧板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计			标准化			重量	比例	1:1
审核						共	张	
工艺			批准			第	页	0X-206.2-5

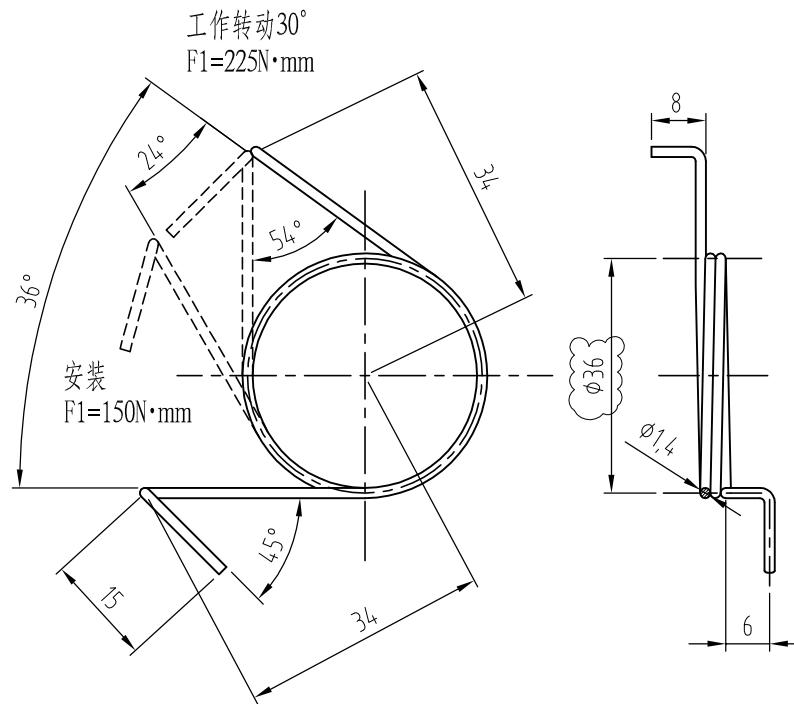


图号	A	B	备注
OX-206.3L01	3m	35	
OX-206.3L02	3m	125	

技术说明：

1、标准长度为3m，其余长度根据客户要求定制；

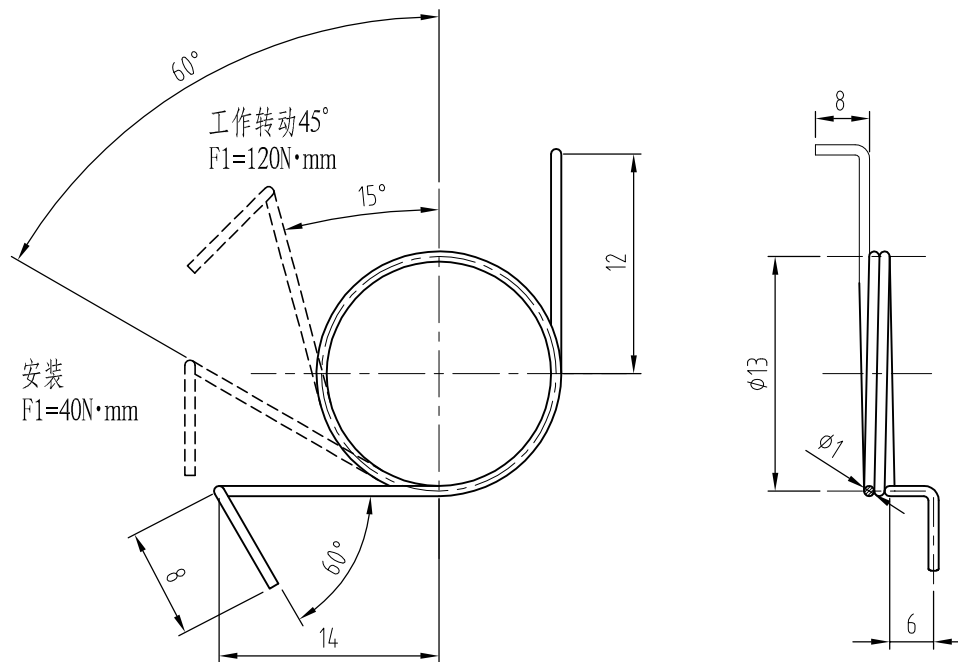
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						组合件					拉锁总成	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X-206.3		
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						



技术说明:

- 1、弹簧旋向与旋转方向相同;
- 2、有效圈数2.5;
- 3、精度等级按I级要求;
- 4、表面磷化处理;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	72B-1.4X36X2.5		
设计			标准化			阶段	标记	重量
								比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页
						扭簧		
						OX-206-1		



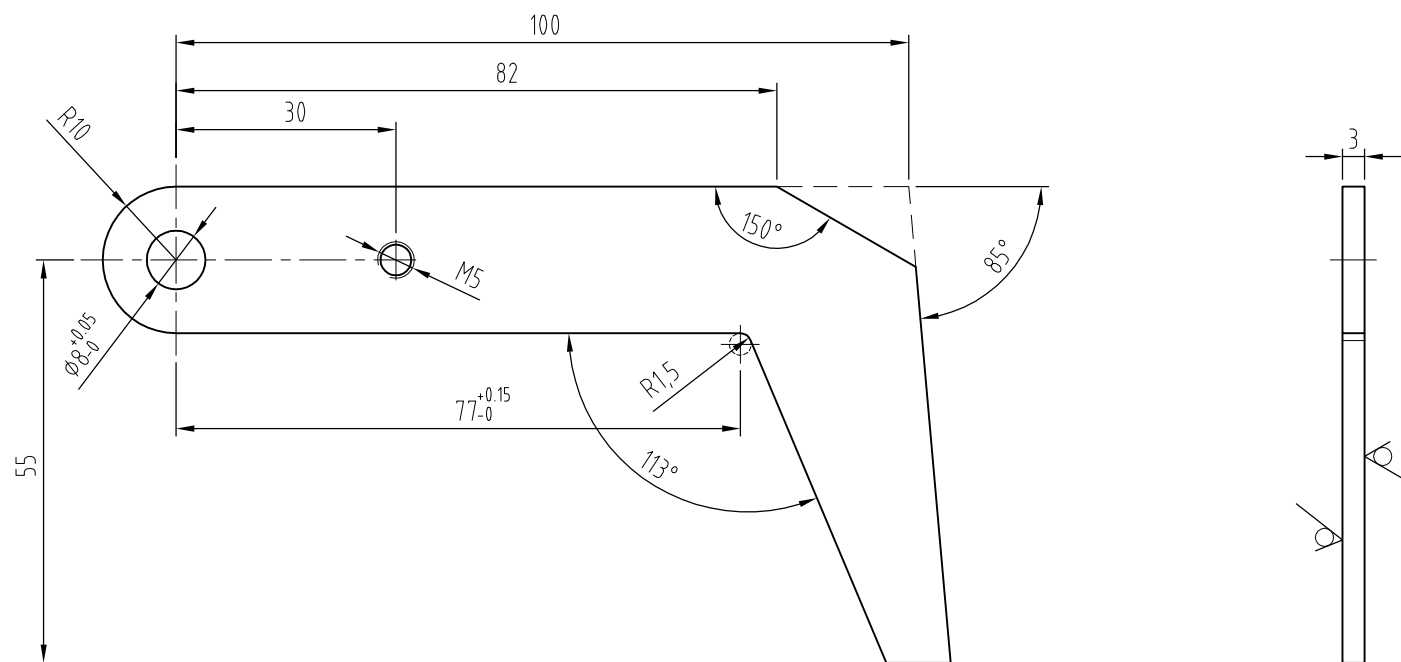
技术说明:

- 1、弹簧旋向与旋转方向相同;
- 2、有效圈数2.25;
- 3、精度等级按I级要求;
- 4、表面磷化处理;

							 宁波奥德普电梯部件有限公司		
							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	72B-1X11.5X2.25			扭簧
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页

0X-206-2

其余 $\sqrt[12.5]{}$

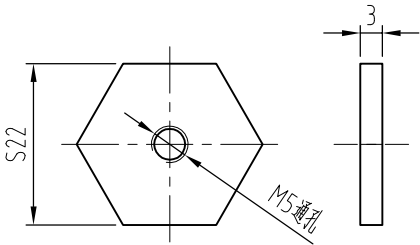


技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 3、表面镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/3		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准					
共 张 第 页						开关复位板		
						0X-206-3		

其余 $\sqrt{12.5}$

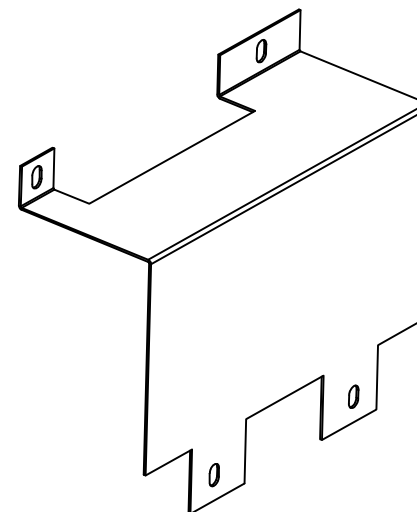
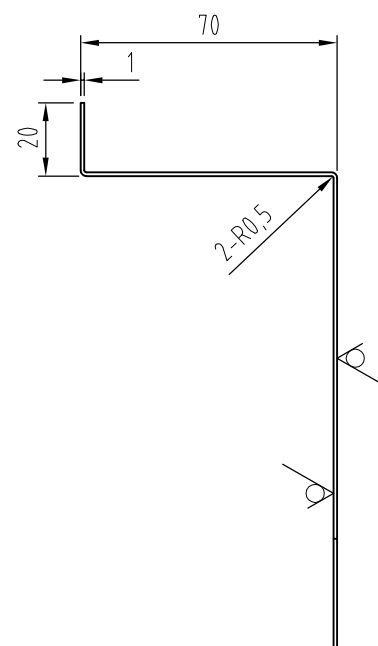
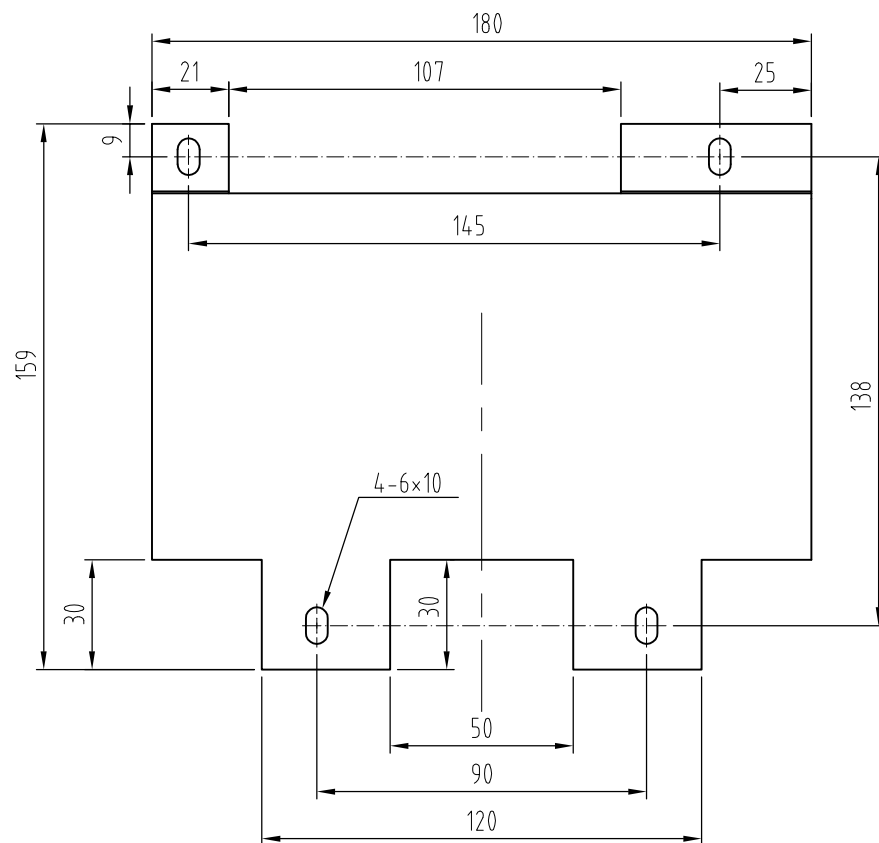


技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 3、表面镀白锌,厚度不小于8 μ m;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/3.0		螺纹限位板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	0X-206-4	
审核										1:1		
工艺			批准			共			张	第	页	

全部 12.5



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、表面喷漆处理, 油漆颜色为公司信号黄RAL1003, 厚度不得小于80 μ m;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计								
						1:2		
审核								
工艺			批准			共 张 第 页		
						防尘罩		
						0X-206-5		