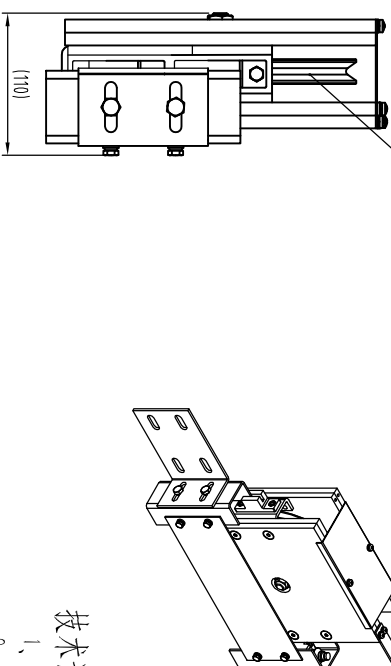
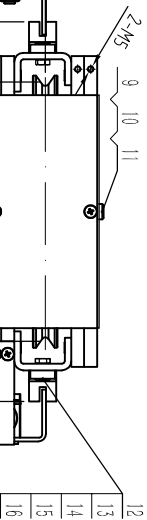




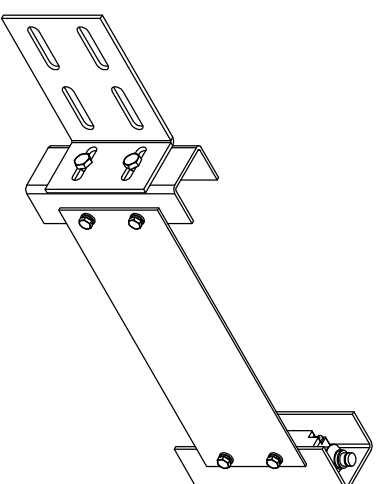
1、绳轮节径为 $\phi 200$ ，绳槽为 $\phi 6$ ；

- 包。20-24为小封包部件；

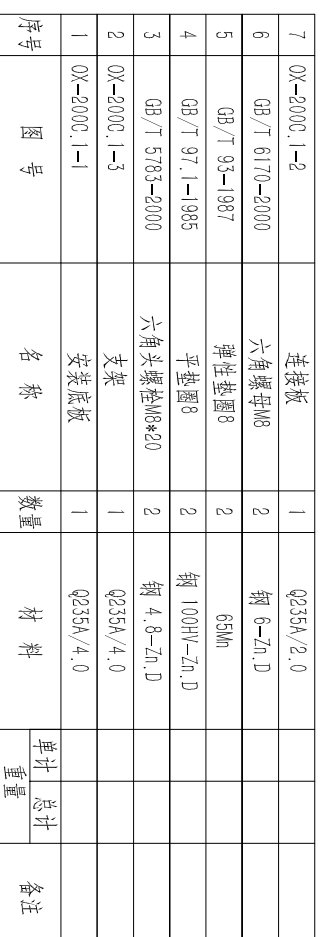


12	OK-2000-1	开关连接件	1				组件
11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2	钢 6-Zn.D			
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2	65Mn			
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2	钢 100HV-Zn.D			
8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M6*25	12	钢 8.8-Zn.D			
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	4	65Mn			
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	4	钢 100HV-Zn.D			
5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M6*12	4	钢 4.8-Zn.D			
4	OK-2000-2	护盖	1	Q235A/1.0			
3	OK-2000-1	打开盖板	1	Q235A/4.0			
2	OK-2000-4	钢板配重2	2	Q235A/10.0			
1	OK-2000-3	钢板配重1	2	Q235A/10.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										总装图 阶段 标记 重量 比例 设计 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日									
审核 工艺 批准										共 张 第 页									
OX-200C										涨紧装置									



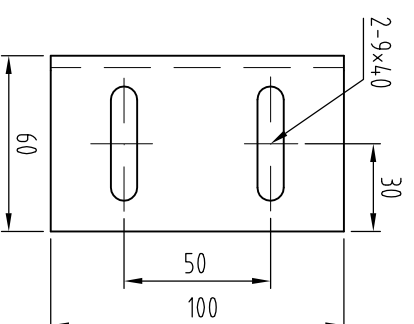
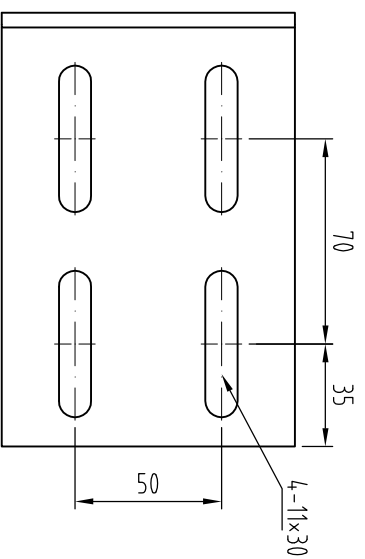
- 1、按图进行安装；
- 2、保证开关头部露出4.5-7mm之间



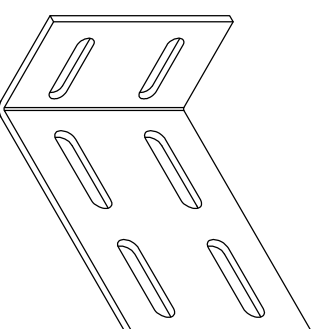
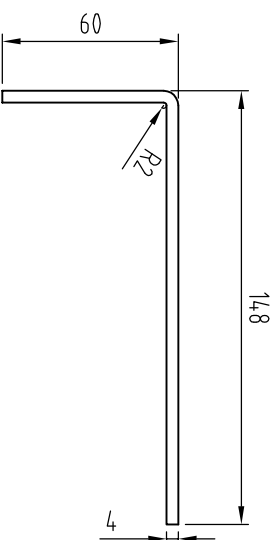
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										共 张 第 页																																																	
组 件										阶 段 标 记										重 量										比 例																													
设计										处数										分区										更改文件号										签名										年、月、日									
审核										批准										标准										批准										批准										批准									
工艺										批准										批准										批准										批准										批准									

开关连接件

0X-200C.1



孔及周边 $\triangle_{12.5}$
其余 ∇

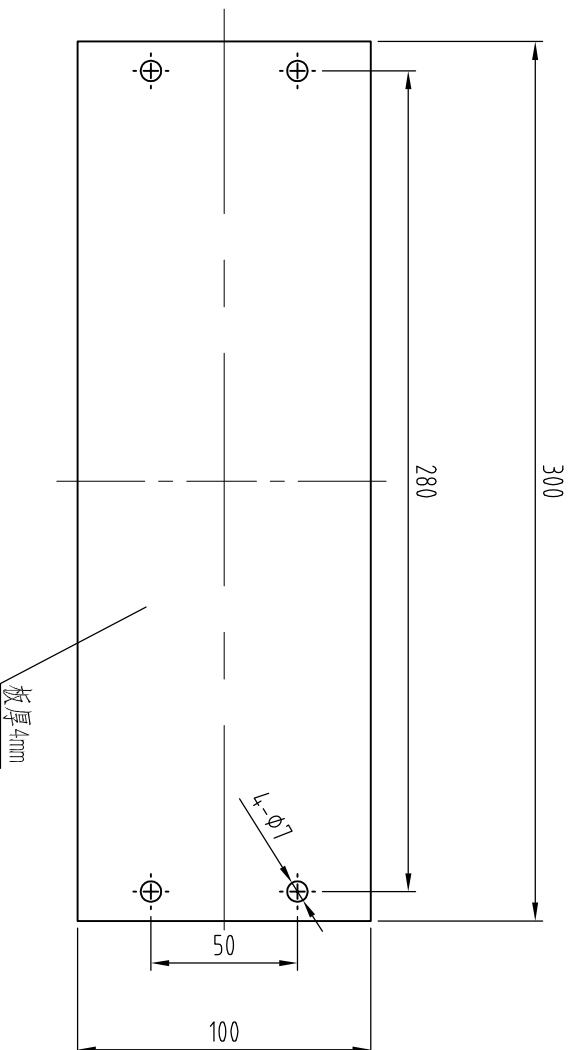


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注折弯圆角等于板厚；
- 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]

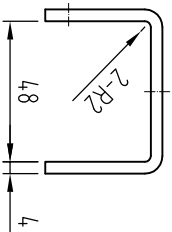
孔及周边 $\frac{12.5}{\Delta}$
其余 Δ



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

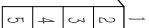
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODENG ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q235A/4.0										连接板									
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日																							
设计			标准化																										
审核																													
工艺			批准				共			张			第			页			0X-200C.1-2										



AJ EPU
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

- | | | | |
|-----------|----|----|----|
| Q235A/4.0 | 重量 | 比例 | 阶段 |
| 支架 | | | |

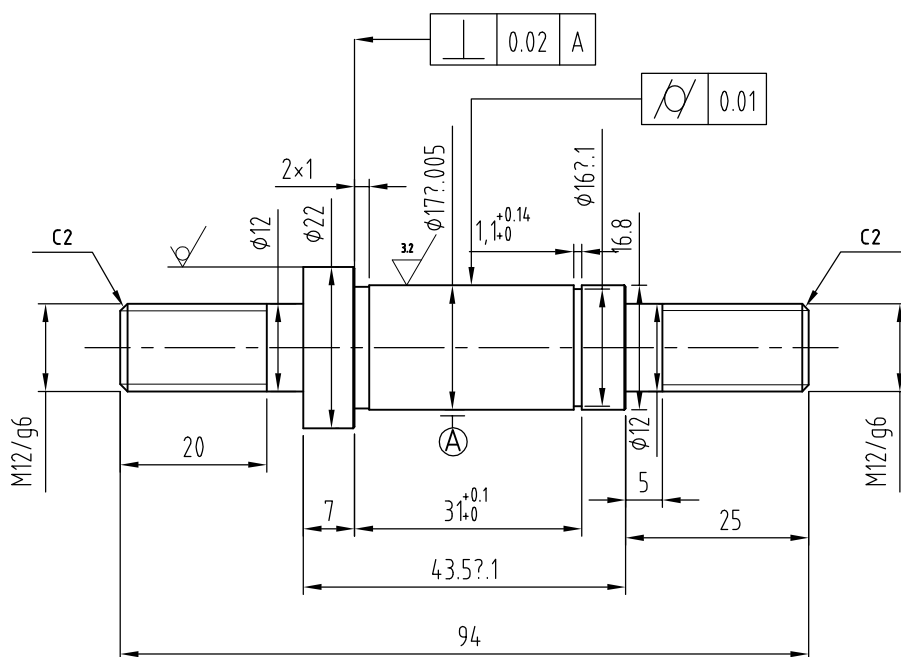
[illegible]



- 1、装配时注意查看绳绳槽无明显气孔裂纹和明显缺口现象；
- 2、装配后绳轮转动灵活无卡滞现象；
- 3、此装配用绳绳是节径 $\Phi 200$ ，绳槽 $\Phi 6$ ；

[illegible]

其余 12.5/

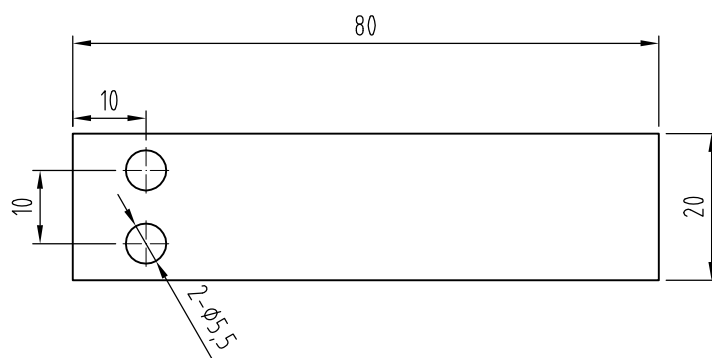


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C0.5；
- 3、表面发黑处理；

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						45# $\phi 22$					主轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例			
										1:1	OX-200C.2-1	
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						

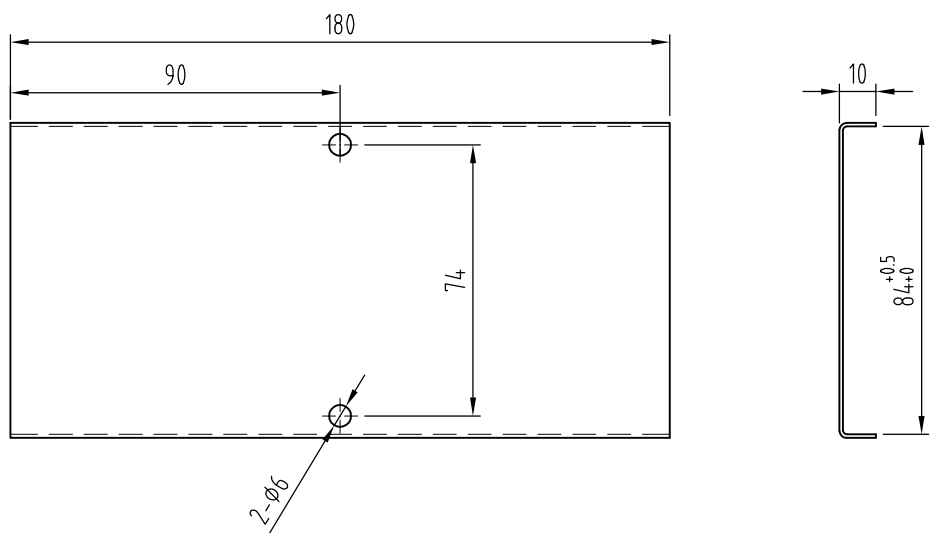
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定颜色；

--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

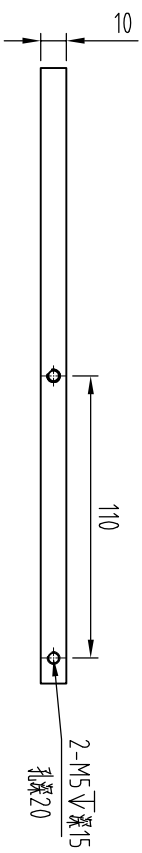
孔及周边 12.5/√
其余 √



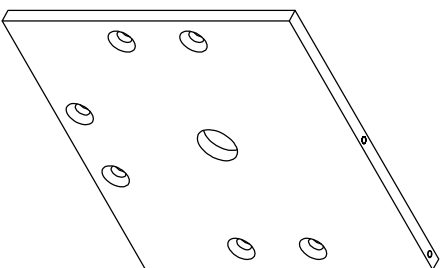
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/1.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
						共张第页		
审核								
工艺			批准					
						护盖		
						OX-200C-2		



- 1、零件边角去毛刺,锐角倒钝;
- 2、表面喷漆处理,颜色为黑色;



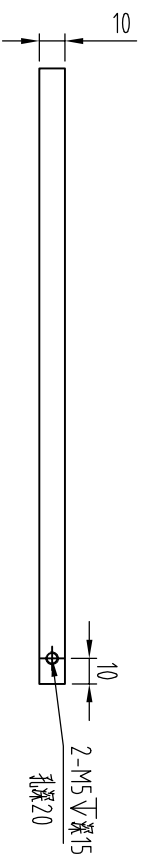
A **ESP**
宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

[illegible]

OX-200G-3

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall dimensions: 240 (width) x 240 (height).
- Internal dimensions: 120 (width) x 210 (height).
- Holes:
 - 6 holes of diameter $\phi 9$ (arranged in two rows of three).
 - 1 hole of diameter $\phi 12.5$ (centered).
- Positioning dimensions:
 - Horizontal: 90 (from left edge to center of $\phi 12.5$ hole), 60 (from center of $\phi 12.5$ hole to right edge).
 - Vertical: 60 (from top edge to center of top row of $\phi 9$ holes), 15 (from center of top row of $\phi 9$ holes to center of bottom row of $\phi 9$ holes).



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

OX-200C-4

