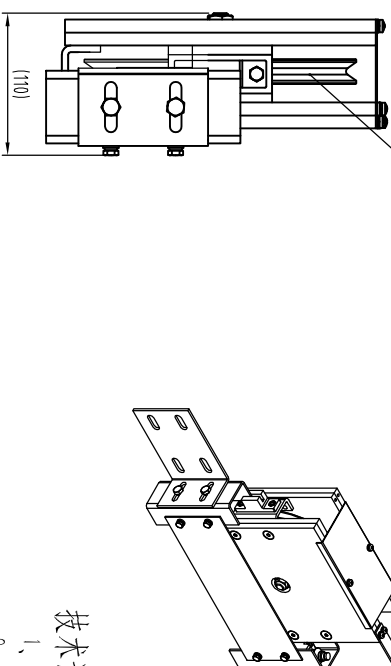
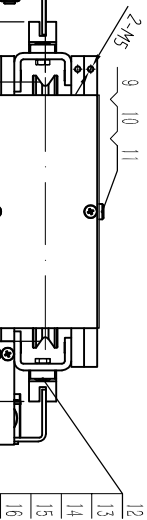




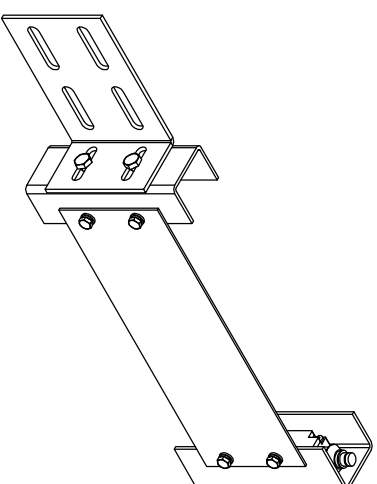
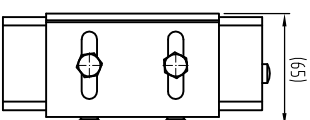
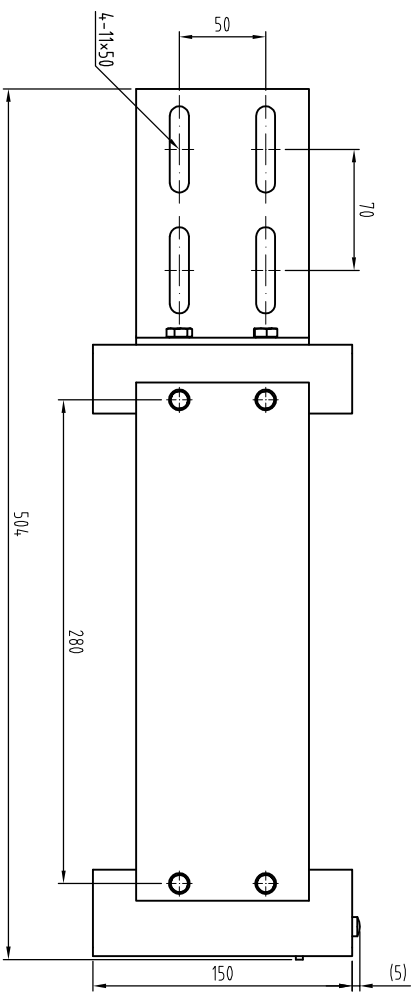
1、绳轮节径为 $\phi 200$ ，绳槽为 $\phi 6$ ；

- 2、涨紧最大滑行距离为110;
- 3、涨紧可以对称安装;
- 3、钢板总重为17.5KG;
- 4、根据客户要求配小封包, 标准不带小封包。20-24为小封包部件;



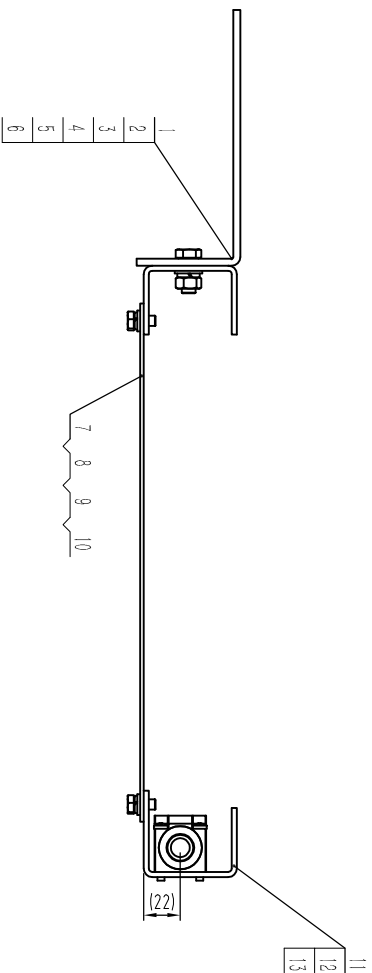
12	OK-2000.1	开关连接件	1				组件
11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2	钢 6-Zn.D			
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2	65Mn			
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2	钢 100HV-Zn.D			
8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M8*25	12	钢 8.8-Zn.D			
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	4	65Mn			
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	4	钢 100HV-Zn.D			
5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*12	4	钢 4.8-Zn.D			
4	OK-2000-2	护盖	1	Q235A/1.0			
3	OK-2000-1	打开盖板	1	Q235A/4.0			
2	OK-2000-4	钢板配重2	2	Q235A/10.0			
1	OK-2000-3	钢板配重1	2	Q235A/10.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单件重量	总计重量	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										总装图 阶段 标记 重量 比例									
										设计 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日									
										审核									
										工艺									
										批准									



技术说明:

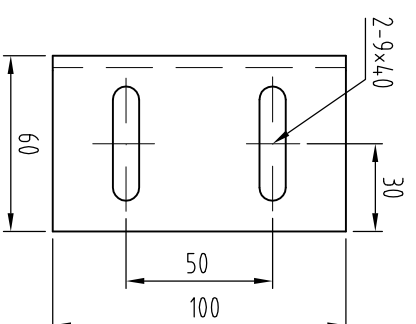
- 1、按图进行安装；
- 2、保证开关头部露出4.5-7mm之间



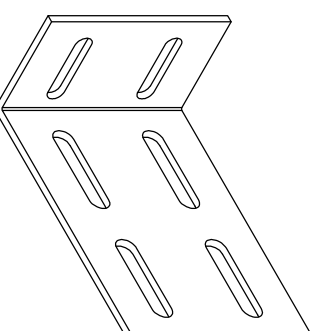
13	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M4*50	2	钢 4.8-Zn.D			
12	QX-200C.1-4	支架	1	Q235A/4.0			
11	UKS	限位开关	1				外购件
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	4	65Mn			
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	4	钢 100HV-Zn.D			
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6*12	4	钢 4.8-Zn.D			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

7	0X-2000C.1-2	连接板	1	Q235A/2.0			
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M8	2	钢 6-Zn.D			
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2	65Mn			
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2	钢 100HV-Zn.D			
3	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M8*20	2	钢 4.8-Zn.D			
2	0X-2000C.1-3	支架	1	Q235A/4.0			
1	0X-2000C.1-1	安装底板	1	Q235A/4.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										开关连接件									
组件										阶段		标记		重量		比例			
																1:3			
设计						标准化								批准					
审核																			
工艺																			



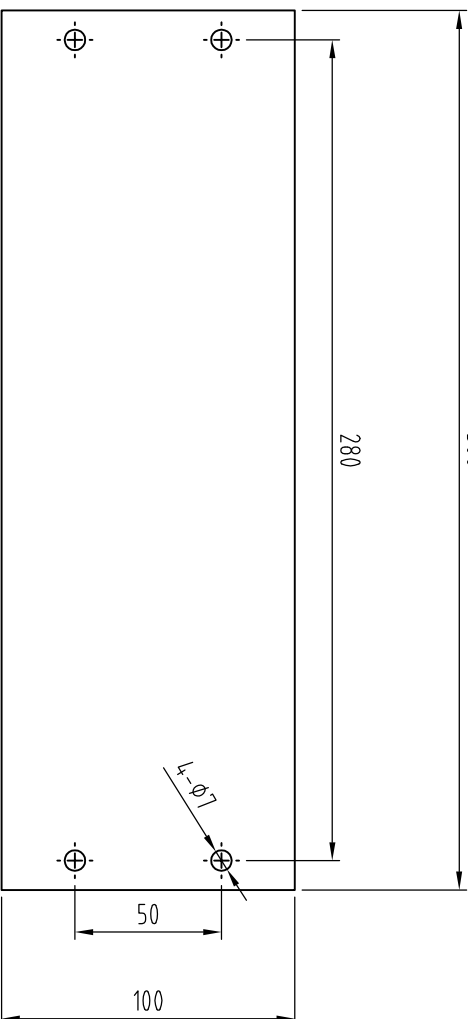
Technical drawing of a 90-degree corner. The horizontal leg has a length of 60. The vertical leg has a height of 148. The corner is rounded with a radius of R_2 . The thickness of the legs is 4.



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注折弯圆角等于板厚；
- 3、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]

孔及周边  12.5
其余  A

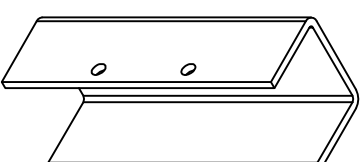
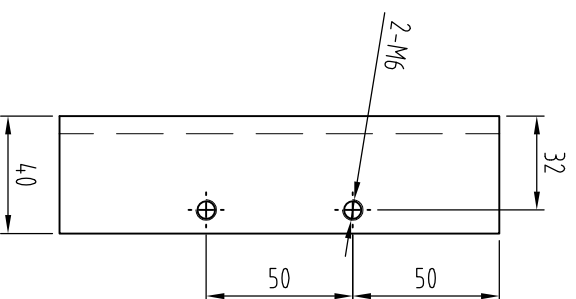
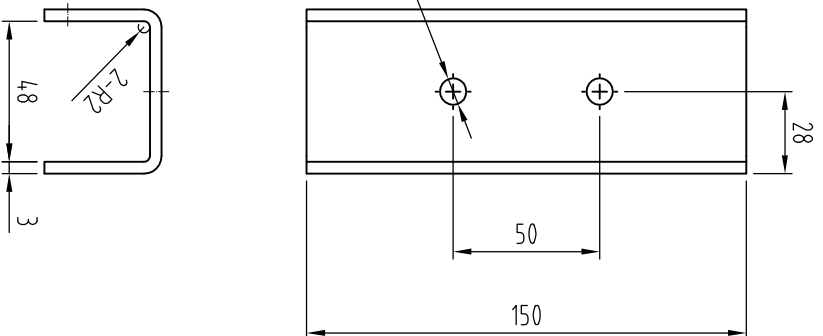


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q0235A/4.0										连接板																																																	
设计										处数																				分区										更改文件号										签名										年、月、日									
审核										工艺																				批准										共										张										第									
阶段										标记										重量										比例										1:1										0X-200C.1-2																			

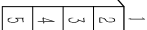
孔及周边 $\triangle_{12.5}$
其余 ∇



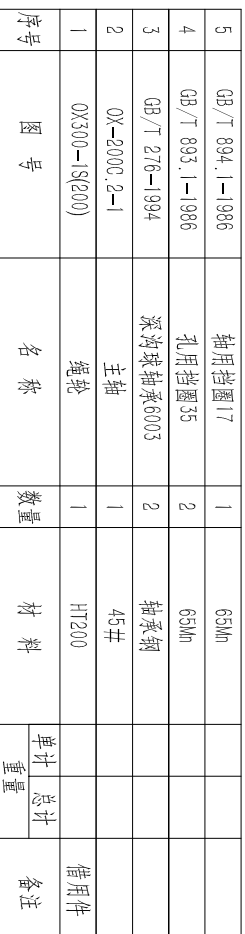
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色为客户指定颜色；

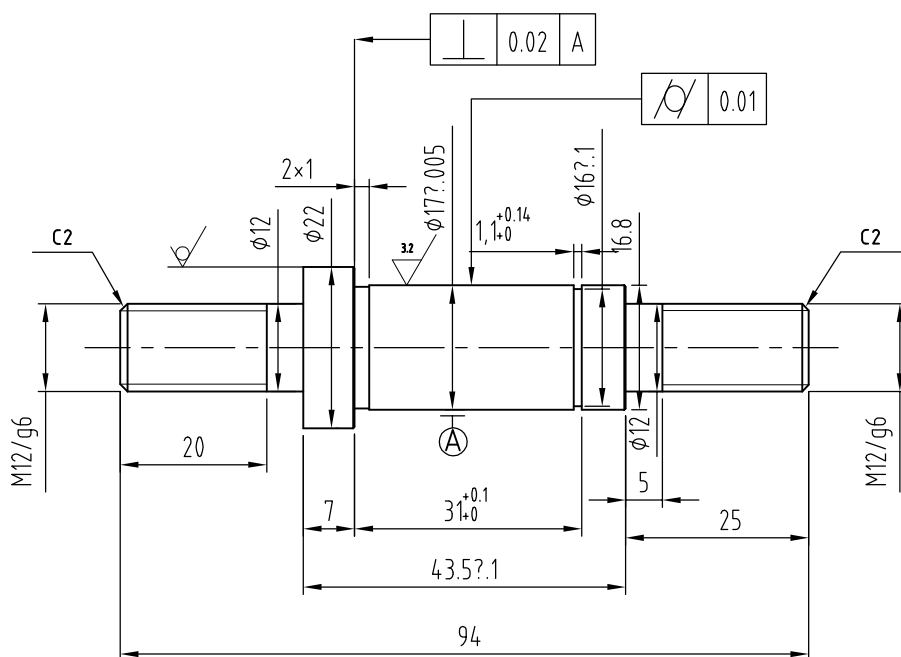
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEXU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q235A/3.0						支架	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设计			标准化														
审核																	
工艺			批准			共 张 第 页											
OX-200C.1-3																	



- 1、装配时注意查看绳轮绳槽无明显气孔裂纹和明显缺口现象；
- 2、装配后绳轮转动灵活无卡滞现象；
- 3、此装配用绳轮是节径 $\Phi 200$ ，绳槽 $\Phi 60$ ；

[illegible]

其余 12.5/

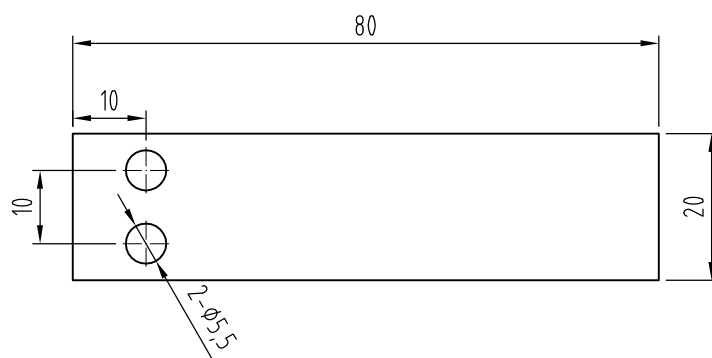


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角 $C0.5$;
- 3、表面发黑处理;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						45# $\phi 22$		主轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	
设计			标准化					OX-200C.2-1
审核							1:1	
工艺			批准			共 张	第 页	

其余 ☒

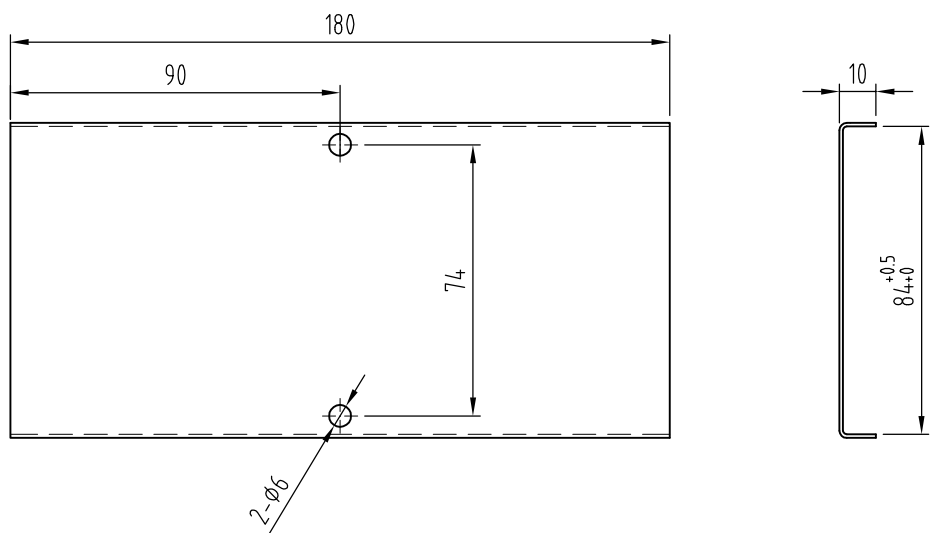


- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定颜色；

--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--

孔及周边 12.5/

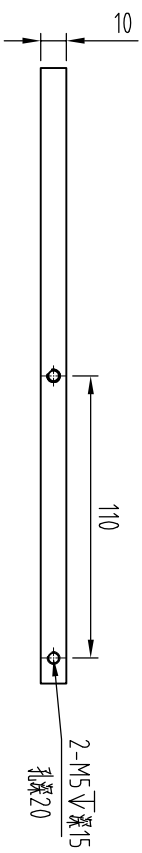
其余 /



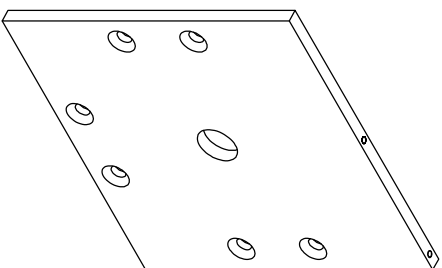
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为黄色；

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/1.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	护 盖		
设 计			标准化					
						阶 段 标 记	重 量	比 例
								2:1
审 核						共 张 第 页		
工 艺			批 准					
						OX-200C-2		



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；

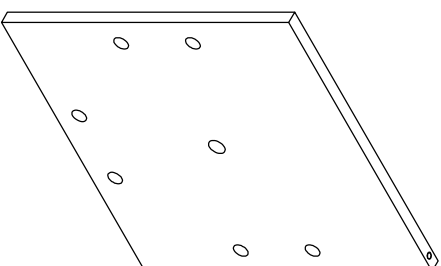
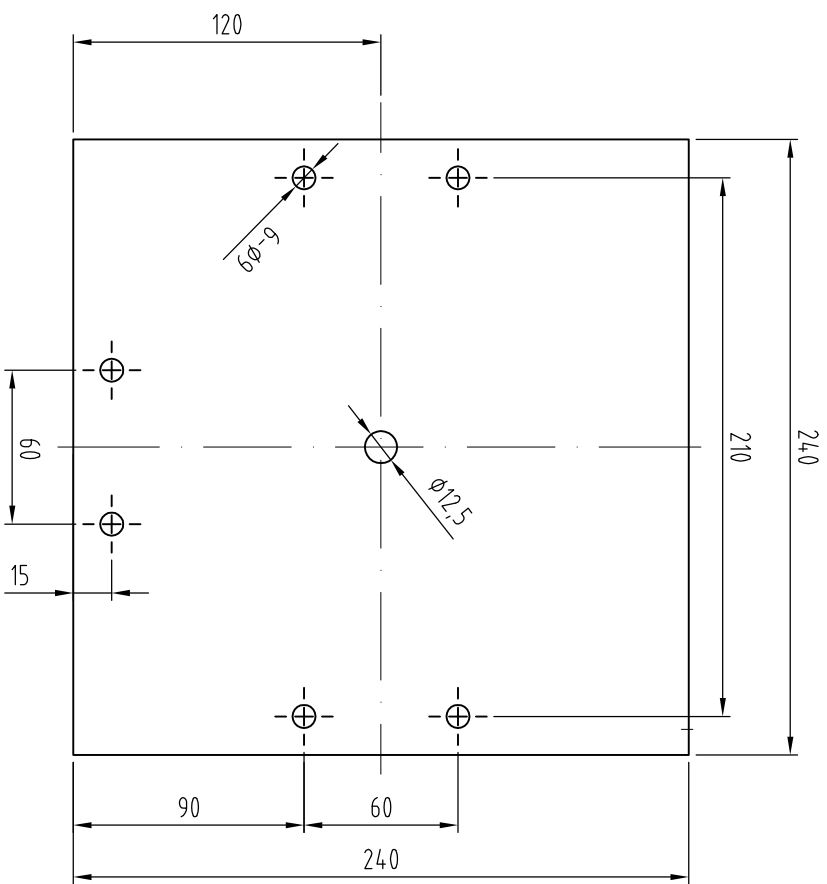


A **ESP**
宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

[illegible]

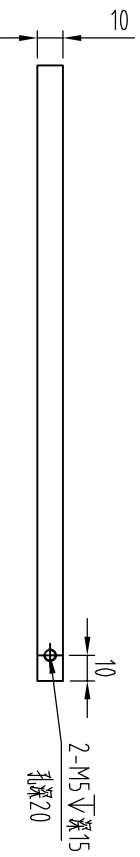
OX-200G-3

孔及周边 $\triangle_{12.5}$
其余 $\triangle$

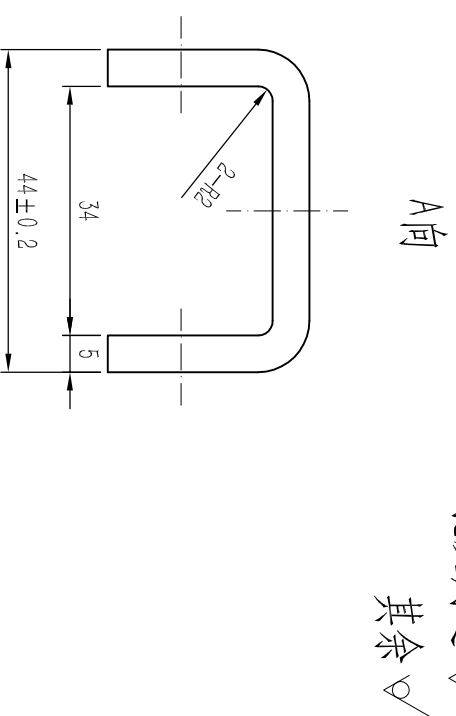


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色；



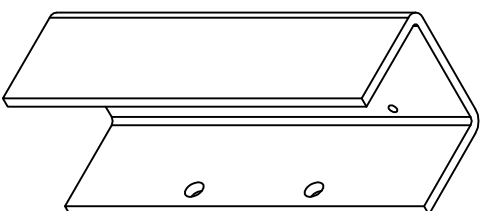
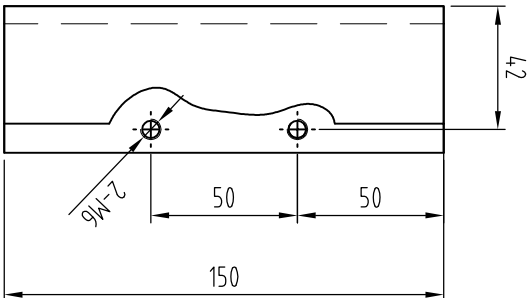
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINDEO ADERU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
Q235A/10.0									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						
共 张 第 页									
钢板配重2									
OX-200C-4									



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

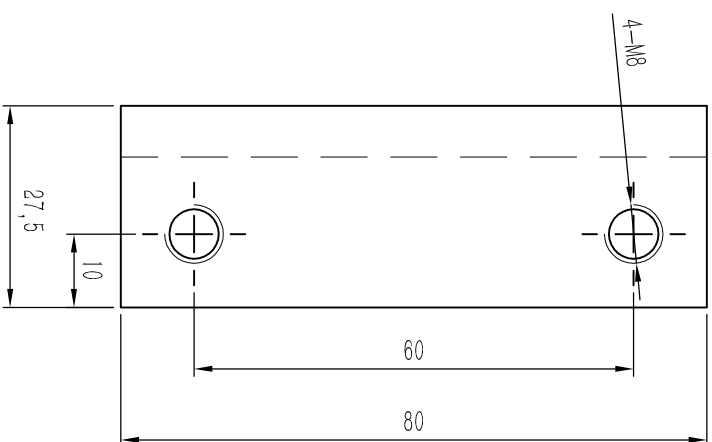
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. Q235/5.0										标记		处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	连接支架	
设计					标准化			阶段标记										
审核								重量	比例									
工艺					批准			1:1										
共 张 第 页																		
0X-200C-5																		



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色为客户指定颜色；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										Q235A/4.0										连接板									
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日																			
设计						标准化																							
审核																													
工艺						批准																							
共 张 第 页										0X-200C.1-4																			



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆，颜色按客户指定颜色；

[illegible]