


配重块尺寸表

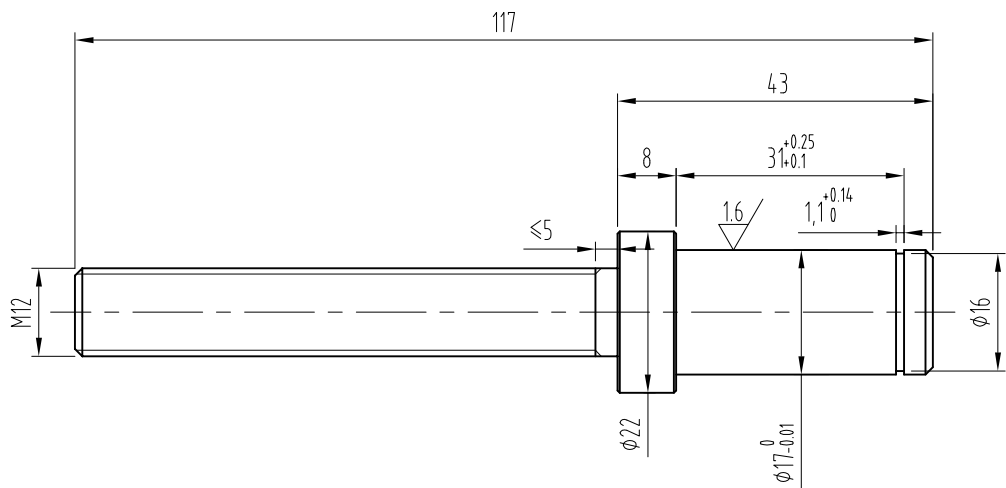
配重材质	配重质量 (Kg)	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

注：颜色为“广日灰色”，参考所提供色卡；

320	重晶石	24	6	240	G04	涨紧装置
300				200	G03	涨紧装置
320	重晶石	16	6	240	G02	涨紧装置
300				200	G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						装配图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化					比例
审核								1:2
工艺			批准			共	张	第 页
						涨紧装置		
						OX-200B		

其余 $\sqrt{6.3}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺;
- 2、零件表面镀锌,厚度 $\geq 8\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行;

						<div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>					
						20#/ $\varnothing 22$					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	200B主轴					
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化								
						阶段	标记	重量	比例	0X-200B-2	
									1:1		
审核						共	张	第	页		
工艺				批准							