

配重块尺寸表

配重材质	配重质量 (Kg)	E	F	G
重晶石	16	265	70	130
	24	265	85	170

注: 颜色为“广日灰色”, 参考所提供色卡;

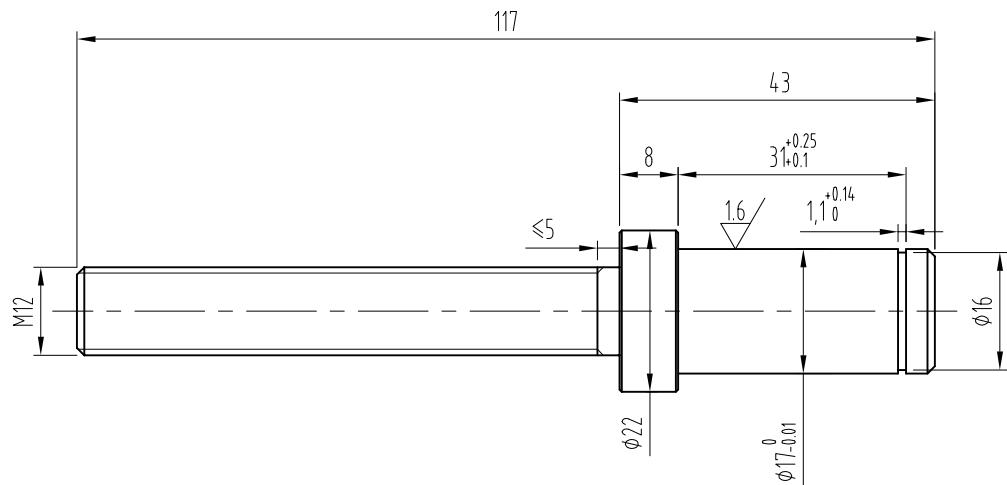
320	重晶石	24	6	240	G04	涨紧装置
300				200	G03	涨紧装置
320	重晶石	16	6	240	G02	涨紧装置
300				200	G01	涨紧装置
A	材质	配重质量	钢丝绳直径	绳轮直径	G00	名称

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图	涨紧装置
设计	舒佳乐	2017.10.28	标准化				
审核						阶段	标记
工艺			批准			重量	比例
						1:2	
						共	张第页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

OX-200B

其余 6.3



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺；
- 2、零件表面镀锌，厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T8114-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	20#/ $\varnothing 22$			200B主轴
设计	舒佳乐	2019.05.27	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	0X-200B-2
工艺			批准			共 张 第 页			