

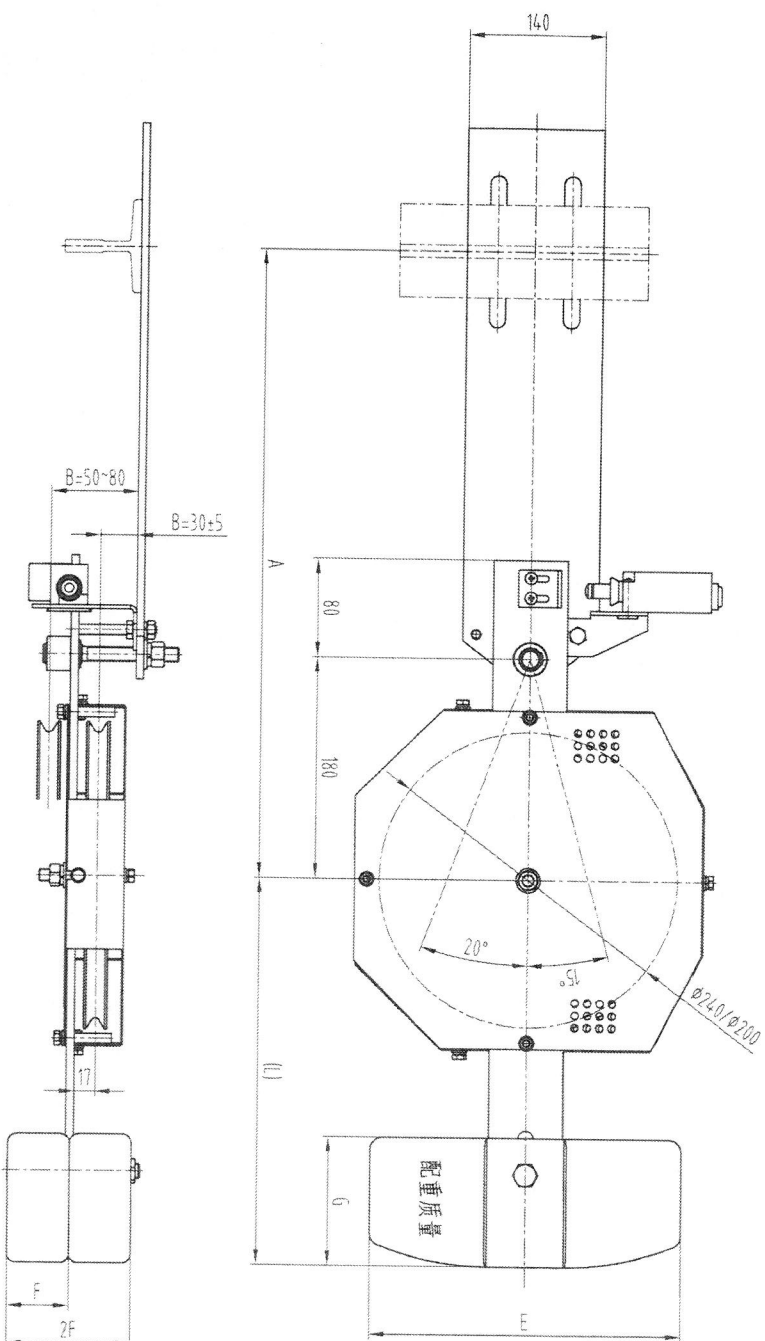
[illegible]

技术要求

- 1 本产品须按包装箱标注的贮存条件下,垂直或离地垂直空间 $\geq 100\text{mm}$;
- 2 须按安装说明,需拧紧螺栓,从密封板与导轨槽处穿面;
- 3 须按调整开关位置,调整开关可以旋转,想升升平台位置时,开关触点与开关打板 $\geq 20\text{mm}$;
- 4 重量质量高低缘一块放在距垂直两侧距位置;
- 5 本物料搬运采取吊钩搬运;
- 6 本产品出厂配OX-200紧束装置,本物料为杭州石昊定制。

FB-AX200V026G15-DY99257

新国标方案



FB-AX200V026G15-DY99257

新国标方案

机件图零件号	奥德普件号	钢丝绳直径	绳轮直径	配重质量	A	B	E	F	G	L	配重材质	压导板连接孔	导绳型号	提升高度 (m)
	AX200V026G01	6	200	16kg	500	32	265	70	130	≤350	重晶石	4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G02	6	200	24kg			265	85	165			4-13×90	T89	50<H≤100
	AX200V026G03	6	200	16kg	500	59	265	70	130			2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G04	6	200	24kg			265	85	165			2-18×200	T114/T127	50<H≤100
	AX200V026G05	8	240	24kg	520	32	265	85	165			4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G06	8	240	24kg			265	85	165	≤350	铸钢	4-13×90	T89	50<H≤100
	AX200V026G07	8	240	24kg	520	59	265	85	165			2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G08	8	240	24kg			265	85	165			2-18×200	T114/T127	50<H≤100
	AX200V026G09	6	200	16kg	500	32	250	50	105			4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G10	6	200	24kg			285	45	85			4-13×90	T89	50<H≤100
	AX200V026G11	6	200	16kg	500	59	250	50	105	≤350		2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G12	6	200	24kg			285	45	85			2-18×200	T114/T127	50<H≤100
	AX200V026G13	8	240	24kg	520	32	285	45	85			4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G14	8	240	24kg			285	45	85			4-13×90	T89	50<H≤100
✓	AX200V026G15	8	240	24kg	520	59	285	45	85			2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G16	8	240	24kg			285	45	85			2-18×200	T114/T127	50<H≤100



第一视角	实施日期	AEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
关键特性			
设计	胡建升	2022.07.13	标准化
审核	王	2022.8.25	批准
工艺			
签名	年月日	第 2 张 共 2 张	
更改内容	张紧装置		
标记	处数	AX200V026	