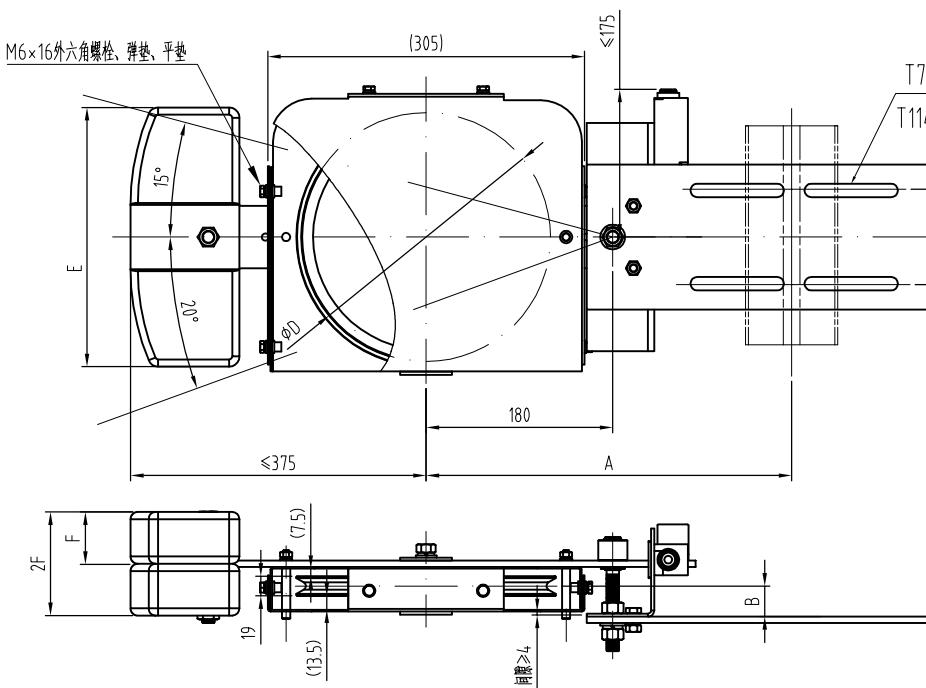
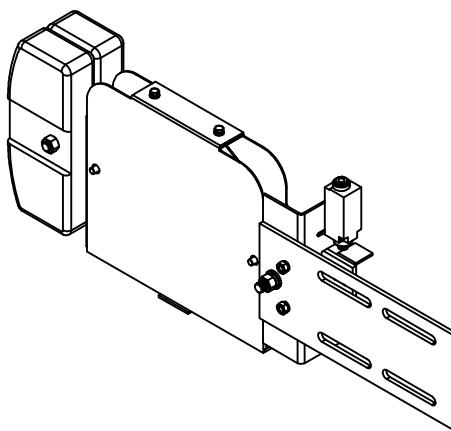
																																															
质量特性等级 QL/B/C																																															
众能对应零件号 TZA2619ABN 会签确认日期 2022-4-15 件号备注 D01~D06																																															
共 1 页 第 1 页 授权 TPM22019																																															
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <th colspan="2">重块尺寸</th> <th rowspan="2">重块材质</th> <th rowspan="2">重块质量</th> <th rowspan="2">使用重量 n</th> <th rowspan="2">E</th> <th rowspan="2">F</th> <th rowspan="2">G</th> </tr> <tr> <td>重块长度</td> <td>重块宽度</td> </tr> <tr> <td>重砾石</td> <td>16KG</td> <td>2</td> <td>265</td> <td>70</td> <td>130</td> <td></td> </tr> <tr> <td>重砾石</td> <td>24KG</td> <td>2</td> <td>265</td> <td>85</td> <td>165</td> <td></td> </tr> <tr> <td>铸铁</td> <td>16KG</td> <td>2</td> <td>250</td> <td>50</td> <td>105</td> <td></td> </tr> <tr> <td>铸铁</td> <td>24KG</td> <td>2</td> <td>255</td> <td>65</td> <td>125</td> <td></td> </tr> </table>										重块尺寸		重块材质	重块质量	使用重量 n	E	F	G	重块长度	重块宽度	重砾石	16KG	2	265	70	130		重砾石	24KG	2	265	85	165		铸铁	16KG	2	250	50	105		铸铁	24KG	2	255	65	125	
重块尺寸		重块材质	重块质量	使用重量 n	E	F	G																																								
重块长度	重块宽度																																														
重砾石	16KG	2	265	70	130																																										
重砾石	24KG	2	265	85	165																																										
铸铁	16KG	2	250	50	105																																										
铸铁	24KG	2	255	65	125																																										
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>G46</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G45</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G44</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G43</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G42</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G41</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G40</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G39</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G38</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G37</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G36</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G35</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G34</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G33</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G32</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G31</td> <td>张紧装置</td> </tr> <tr> <td>G00</td> <td>名称</td> </tr> </table>										G46	张紧装置	G45	张紧装置	G44	张紧装置	G43	张紧装置	G42	张紧装置	G41	张紧装置	G40	张紧装置	G39	张紧装置	G38	张紧装置	G37	张紧装置	G36	张紧装置	G35	张紧装置	G34	张紧装置	G33	张紧装置	G32	张紧装置	G31	张紧装置	G00	名称				
G46	张紧装置																																														
G45	张紧装置																																														
G44	张紧装置																																														
G43	张紧装置																																														
G42	张紧装置																																														
G41	张紧装置																																														
G40	张紧装置																																														
G39	张紧装置																																														
G38	张紧装置																																														
G37	张紧装置																																														
G36	张紧装置																																														
G35	张紧装置																																														
G34	张紧装置																																														
G33	张紧装置																																														
G32	张紧装置																																														
G31	张紧装置																																														
G00	名称																																														
<p>技术要求</p> <p>1 本图为DX-200张紧装置安装示意图； 2 本图为浙江众能定制图，相关参数更以书面方为准； 3 张紧装置可以对称安装，安装后重块水平装高时，重块底部离地距≥150； 4 开关IP等级至少为IP65； 5 铜轴表面喷漆颜色为安全黄，其余铜质喷漆部件颜色为灰色，其它颜色需订货时指明； 6 重新安装时位置调整时螺母丝锥位置定位，安装时需保持张紧装置水平， 重新安装牢固可靠，螺母旋紧后拆，无卡滞异常； 7 开关可在现有调节尺寸，开关头部再做头部尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。</p>																																															
																																															
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>①</td> <td>增加本页</td> <td>21页</td> <td>22-04-15</td> </tr> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>更改内容</td> <td>签名</td> <td>日期</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>13.1</td> <td>2022-04-01 标准化</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>阶段</td> <td>标记</td> <td>重量</td> <td>比例</td> <td></td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>叶峰</td> <td>22-4-15</td> <td>1:4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td>批准</td> <td>772</td> <td>2022.4.15</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">共 3 张 第 3 页</td> </tr> </table>										①	增加本页	21页	22-04-15	标记	处数	更改内容	签名	日期	设计	13.1	2022-04-01 标准化			阶段	标记	重量	比例		审核	叶峰	22-4-15	1:4		工艺		批准	772	2022.4.15	共 3 张 第 3 页								
①	增加本页	21页	22-04-15																																												
标记	处数	更改内容	签名	日期																																											
设计	13.1	2022-04-01 标准化																																													
阶段	标记	重量	比例																																												
审核	叶峰	22-4-15	1:4																																												
工艺		批准	772	2022.4.15																																											
共 3 张 第 3 页																																															

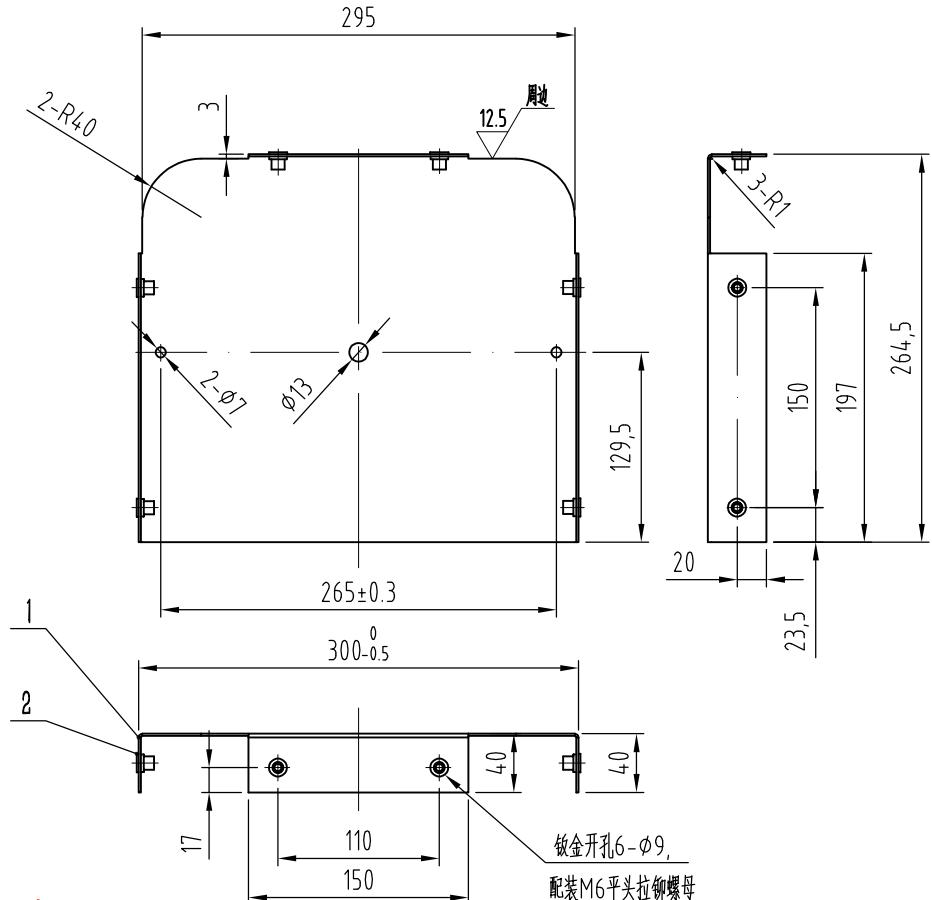


技术要求

- 1、本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重样式绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
 - 2、未注尺寸详见参数明细表；
 - 3、参数B值根据实际使用时可将绳轮部分调整装配位置（正装或反装）；
 - 4、安装时需使护罩与安装板有一定距离，保证绳轮偏摆时，护罩与安装板不会刮蹭。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
16KG	铸铁	2	250	50	105	50~100m
16KG	重晶石	2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

					 AOEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	
设计	周正	2022.04.01	标准化		阶段标记 重量 比例
审核					1:5
工艺		批准			共 张 第 页



配比数：1件/台

技术要求：

- 1、件1护罩表面喷涂黄色色漆；
- 2、喷漆后再进行件2拉铆螺母装配，拉铆牢固可靠。

备注：

若作为单独配件发货，用于替换旧式半防护护罩时，需随机配发小封包(用于连接护罩组件1和护罩2)，配发小封包内容：
 GB/T 5783 六角螺栓 M6×16，数量6件，
 GB/T 97.1 平垫圈 6，数量6件，
 GB/T 93 弹性垫圈 6，数量6件。

2	GB /T 17880.1		平头拉铆螺母 M6		6					标准件
1	OX-200.1-1(ZN)		护罩1		1	Q235B/1.5				见本图
序号	图 号		名 称		数量	材 料		单计	总计	备注
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	组件图		护罩组件		
设计	周正	2022.03.15	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:5	OX-200.1(ZN)	
工艺			批准			共 张 第 页				

AODPU®

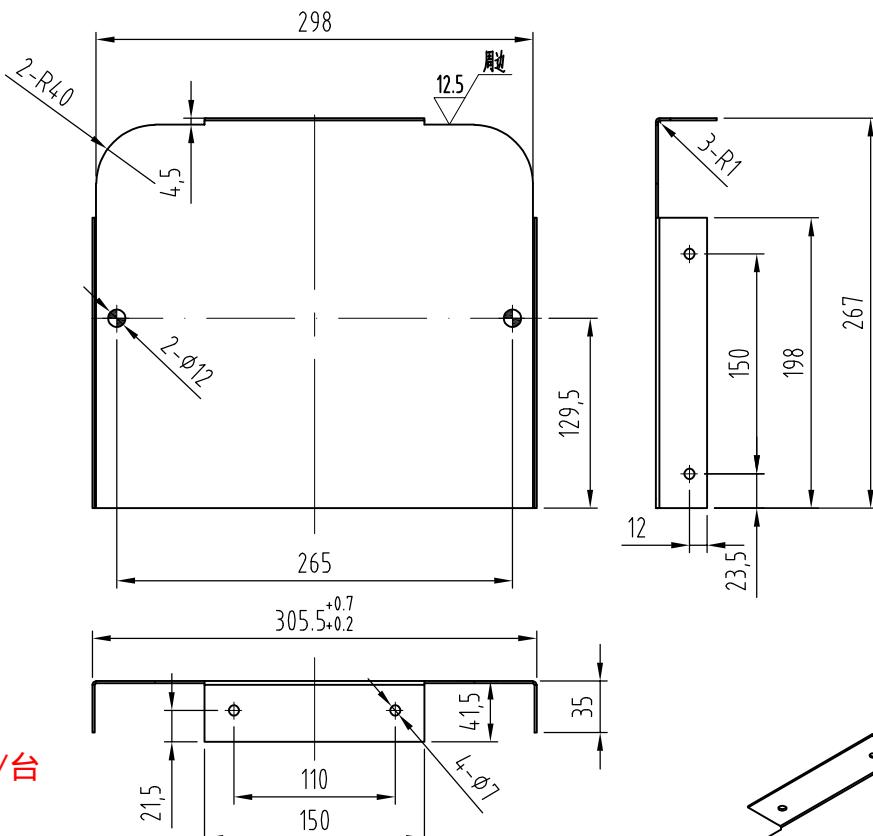
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

组件图

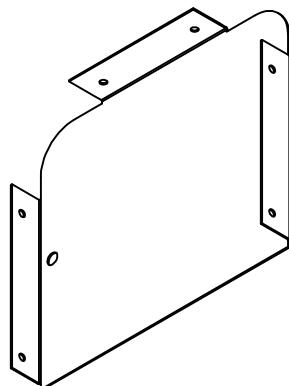
护罩组件

共 张 第 页

其余



配比数：1件/台



技术要求：

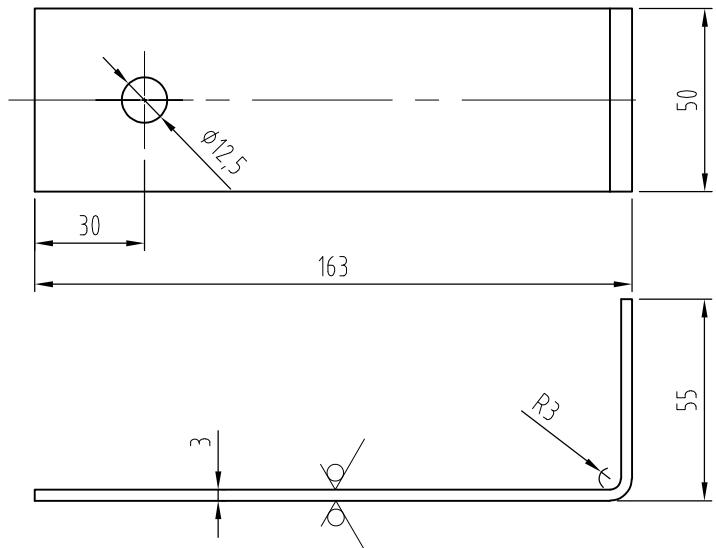
- 零件表面平整，无毛刺；
- 表面喷涂黄色色漆；
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235B/1.5			护罩2		
设计	周正	2022.03.15	标准化			阶段	标记	重量	比例		
审核									1:5	OX-200-8(ZN)	
工艺			批准			共 张 第 页					

其余 25



配比数：1件/台

技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷涂色漆，颜色按生产指令执行。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	Q235B/3.0			支架	
设计	周正	2022.03.12	标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1.2	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-200-6(ZN)	