

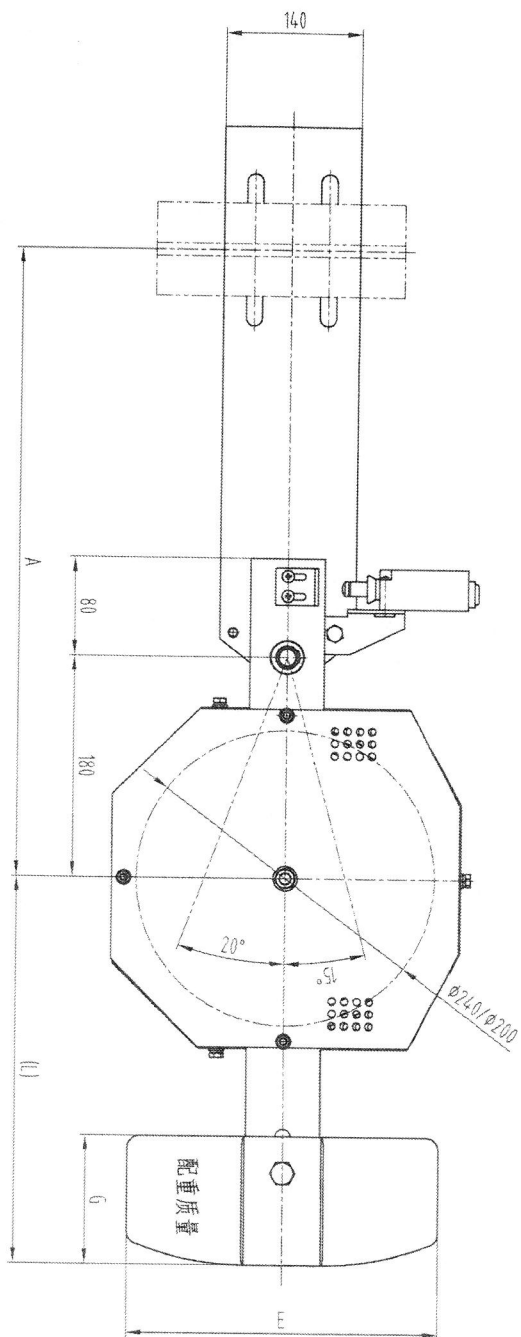
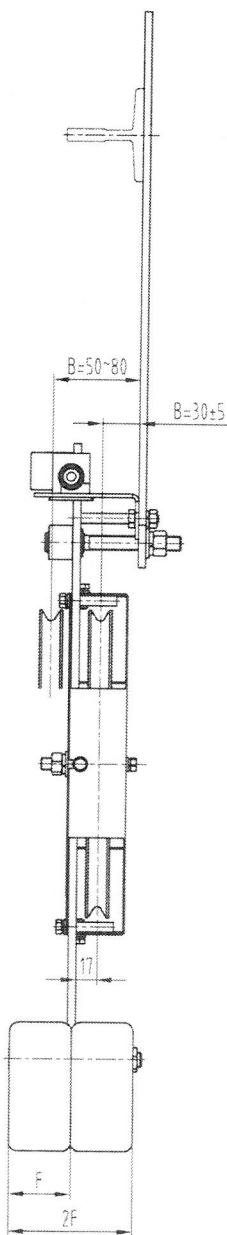
[illegible]

技术要求

- 1 本产品按交联时温度和水压不同，重量规格标准值宜控制在180mm；
- 2 本产品按交联时，需控制温度，必要时需控制水压范围；
- 3 现购设备无压力时，喇叭开关可自由撤放，但不水平位置时，开闭点与开关距离约20mm；
- 4 重量规格和标识，标注在重量规格和标识位置；
- 5 本产品为形式采用全塑料；
- 6 本产品控制OX-200设备重量，本图仅供参考，不可复制。

FB-AX200V026G15-DY99257

新国标方案



FB-AX200V026G15-DY99257

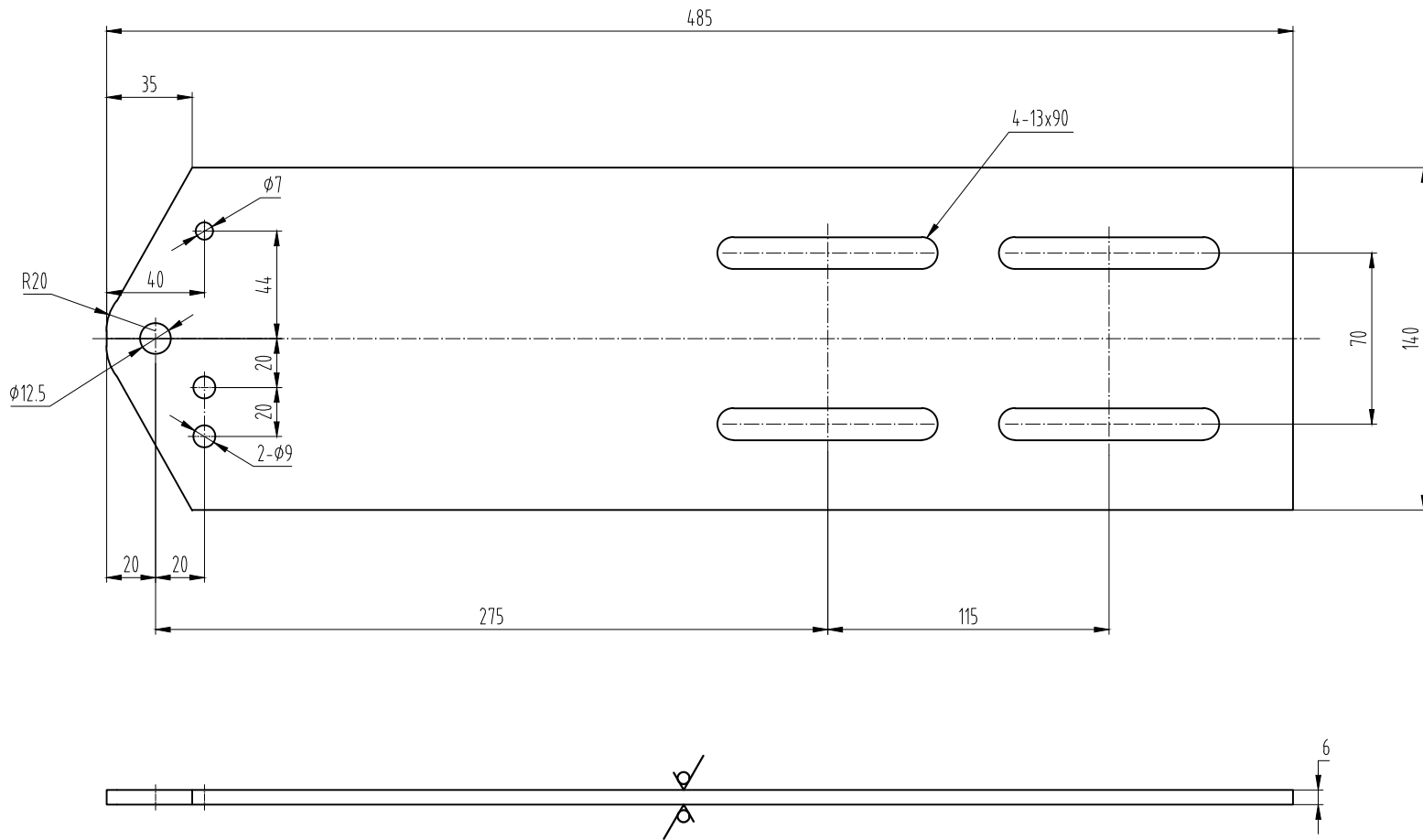
新国标方案

机件图零件号	奥德普件号	钢丝绳直径	绳轮直径	配重质量	A	B	E	F	G	L	配重材质	压导板连接孔	导绳型号	提升高度 (m)
	AX200V026G01	6	200	16kg	500	32	265	70	130	≤350	重晶石	4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G02	6	200	24kg			265	85	165			4-13×90	T89	50<H≤100
	AX200V026G03	6	200	16kg	500	59	265	70	130			2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G04	6	200	24kg			265	85	165			2-18×200	T114/T127	50<H≤100
	AX200V026G05	8	240	24kg	520	32	265	85	165			4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G06	8	240	24kg			265	85	165	≤350	铸钢	4-13×90	T89	50<H≤100
	AX200V026G07	8	240	24kg	520	59	265	85	165			2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G08	8	240	24kg			265	85	165			2-18×200	T114/T127	50<H≤100
	AX200V026G09	6	200	16kg	500	32	250	50	105			4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G10	6	200	24kg			285	45	85			4-13×90	T89	50<H≤100
	AX200V026G11	6	200	16kg	500	59	250	50	105	≤350		2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G12	6	200	24kg			285	45	85			2-18×200	T114/T127	50<H≤100
	AX200V026G13	8	240	24kg	520	32	285	45	85			4-13×90	T89	0<H≤50
	AX200V026G14	8	240	24kg			285	45	85			4-13×90	T89	50<H≤100
✓	AX200V026G15	8	240	24kg	520	59	285	45	85			2-18×200	T114/T127	0<H≤50
	AX200V026G16	8	240	24kg			285	45	85			2-18×200	T114/T127	50<H≤100



第一视角	实施日期	AEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADEPT ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
关键特性			
设计	胡建升	2022.07.13	标准化
审核	王	2022.8.25	批准
工艺			
签名	年月日	图 2 张 共 2 张	
更改内容	张紧装置		
标记	处数	AX200V026	




其余 12.5°



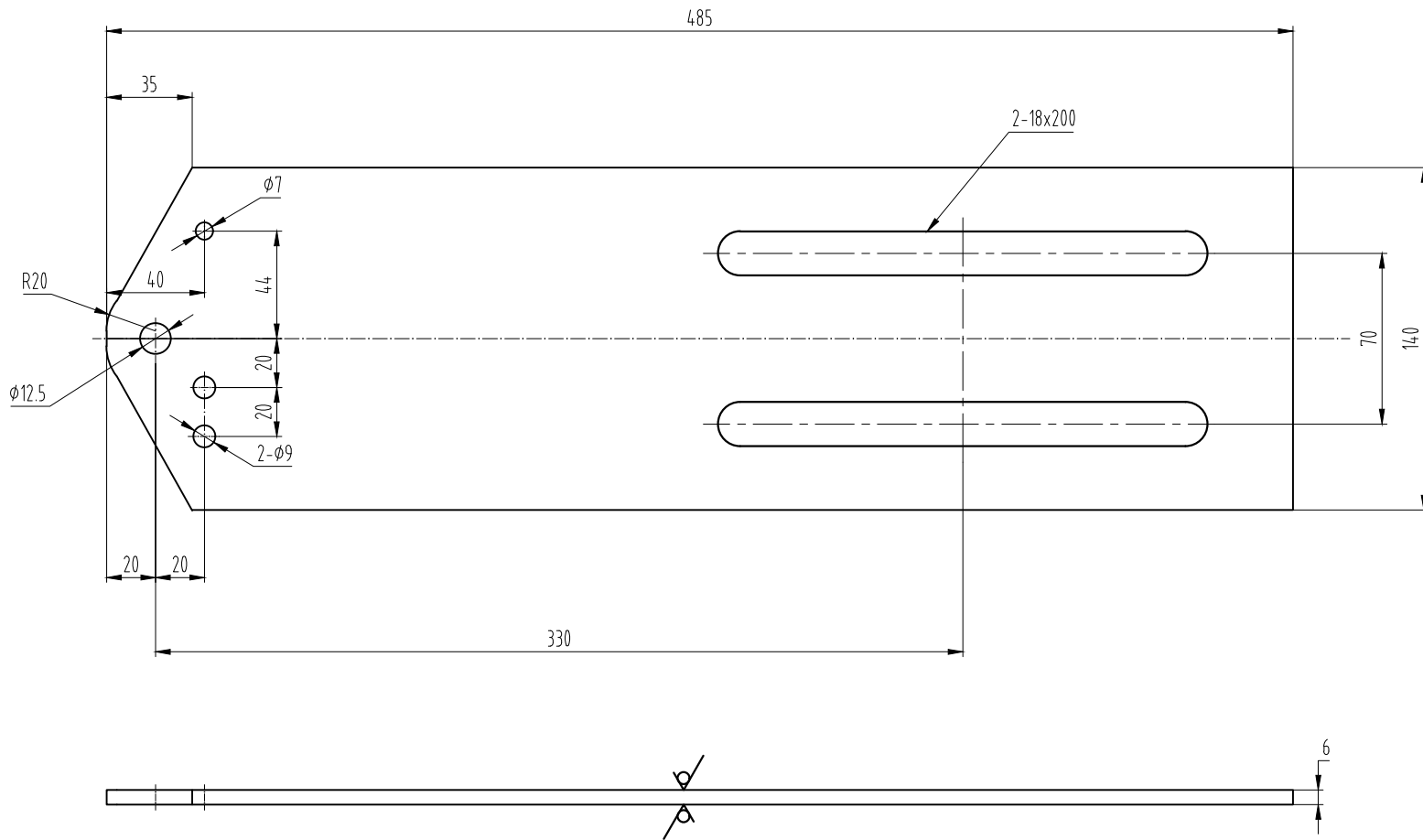
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 该安装底板用于西奥 AX200V016 (G01、G02、G05、G06、G09、G10、G13、G14)。

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.														
										 关键特性								钢板 6/Q235B			安装底板									
										设计		◇		◇		标准化								阶段标记		重量		比例		
										审核																2:1		#X20000A01		
标记		处数		更改内容						签名		年月日		工艺				批准				第 2 张		共 2 张						

其余 12.5°



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 该安装底板用于西奥 AX200V016(G03、G04、G07、G08、G11、G12、G15、G16)。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
					CC 关键特性				钢板 6/Q235B						
					设计	◇	◇	标准化							
											阶段标记	重量	比例		
					审核									2:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 2 张	AX200V016A01