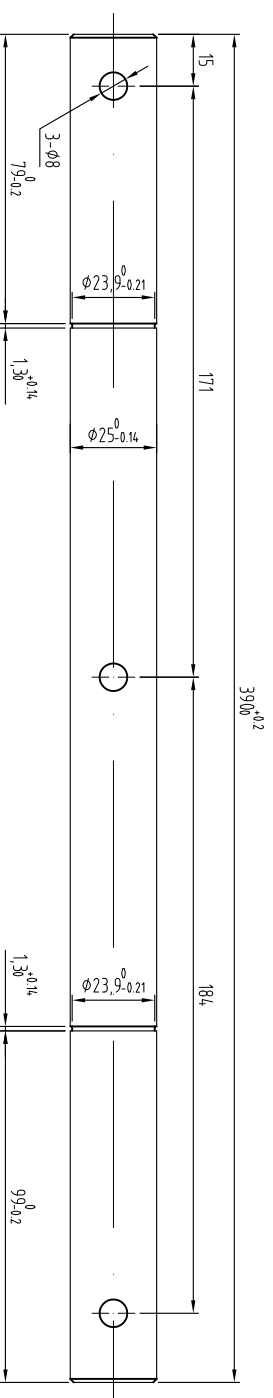


29	GB/T 5783	螺栓M8×25	2				
28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5				
26	OX188T.1-7	开关凸轮	1	Q235A			借用件
25	GB/T 6170	螺母 M8	4				
24	GB/T 93	弹垫 8	2				
23	GB/T 97.1	平垫 8	2				
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2				
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3				
20	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1				借用件
19	OX188T.1-4	摇杆拉手	1	ZG			借用件
18	OX188T(BZ02).2-1	短轴杆	1	Q235A			
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1				借用件
16	OX188T(BZ02).1-7	弹簧架	1	Q235A/7.5			
15	OX188T.1-3	提拉曲柄	2	ZG			借用件
14	OX188T.1.2	小支撑件	3				借用件
13	OX188T.5	提拉杆	4				借用件
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4				
11	OX188T(BZ02).1-2	提拉拨叉	2	ZG35			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						安全联动机构明细表					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	OX188T(BZ02)-MX
设 计			标准化							1:8	
审 核											
工 艺			批 准			共 张			第 页		

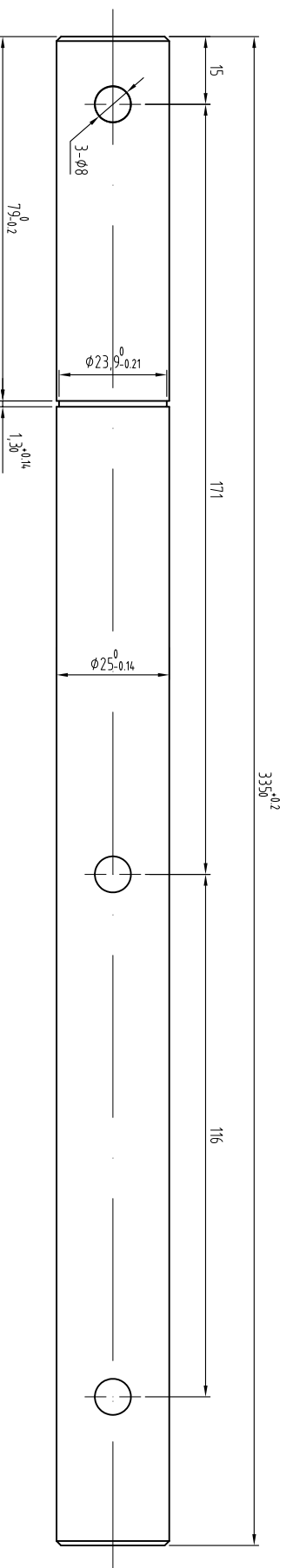
全部 6.3



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODUPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长轴杆																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Q235A										阶段		标记		重量		比例																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																1:1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
共										张										第										页																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
OX188T.1-4(BZ02)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
工艺				批准																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</	

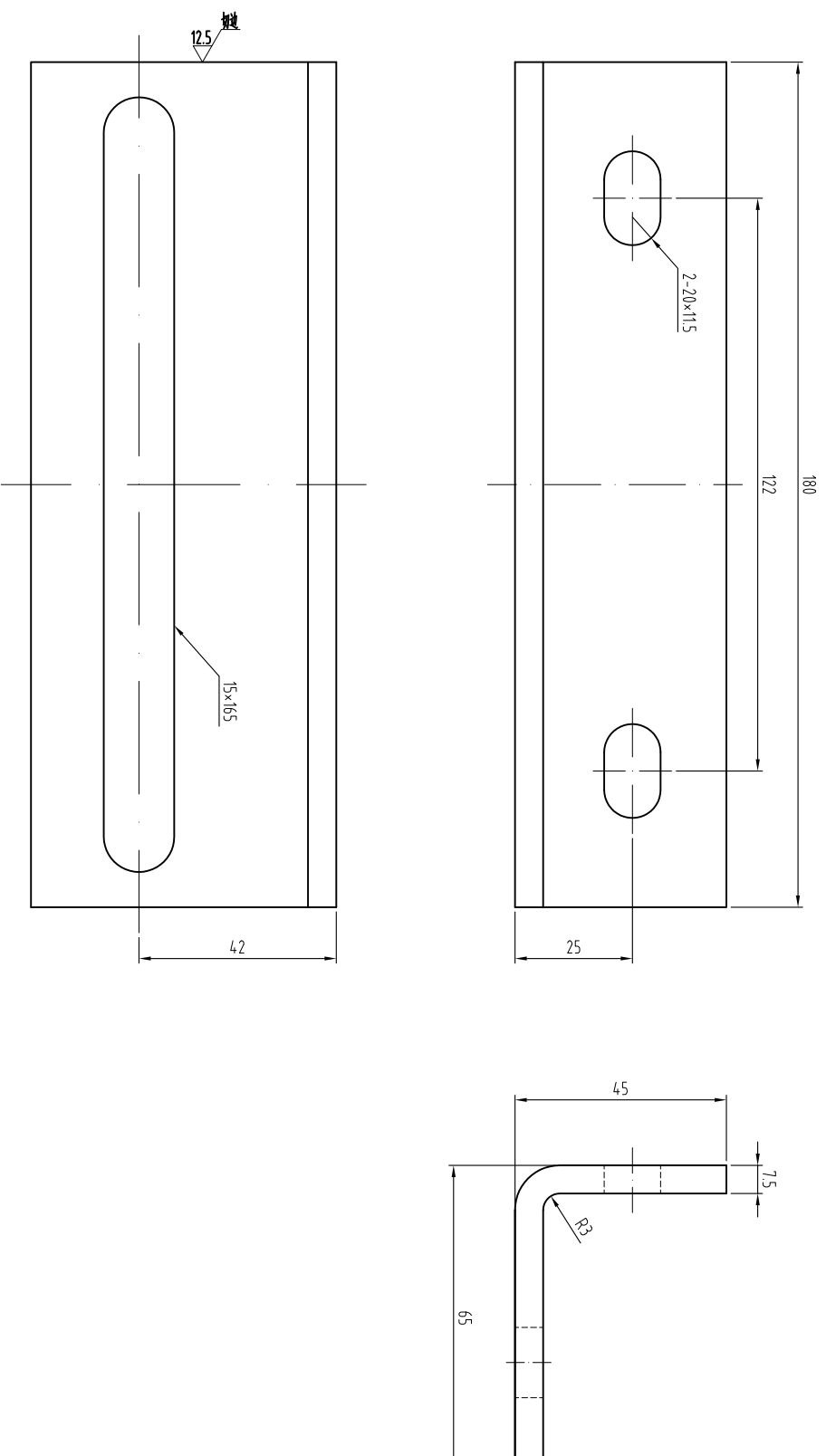


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

[illegible]

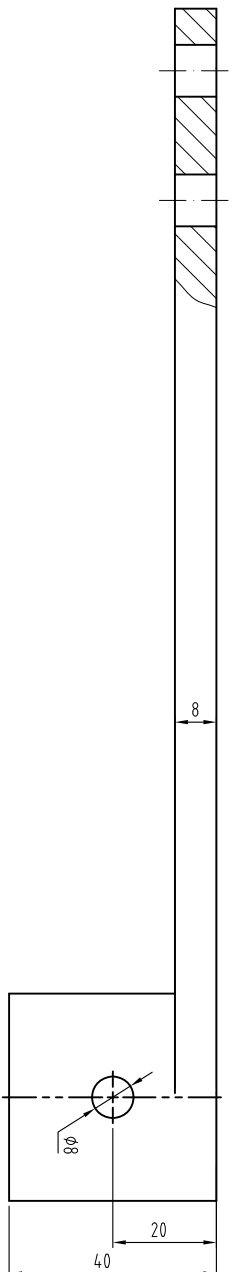
怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

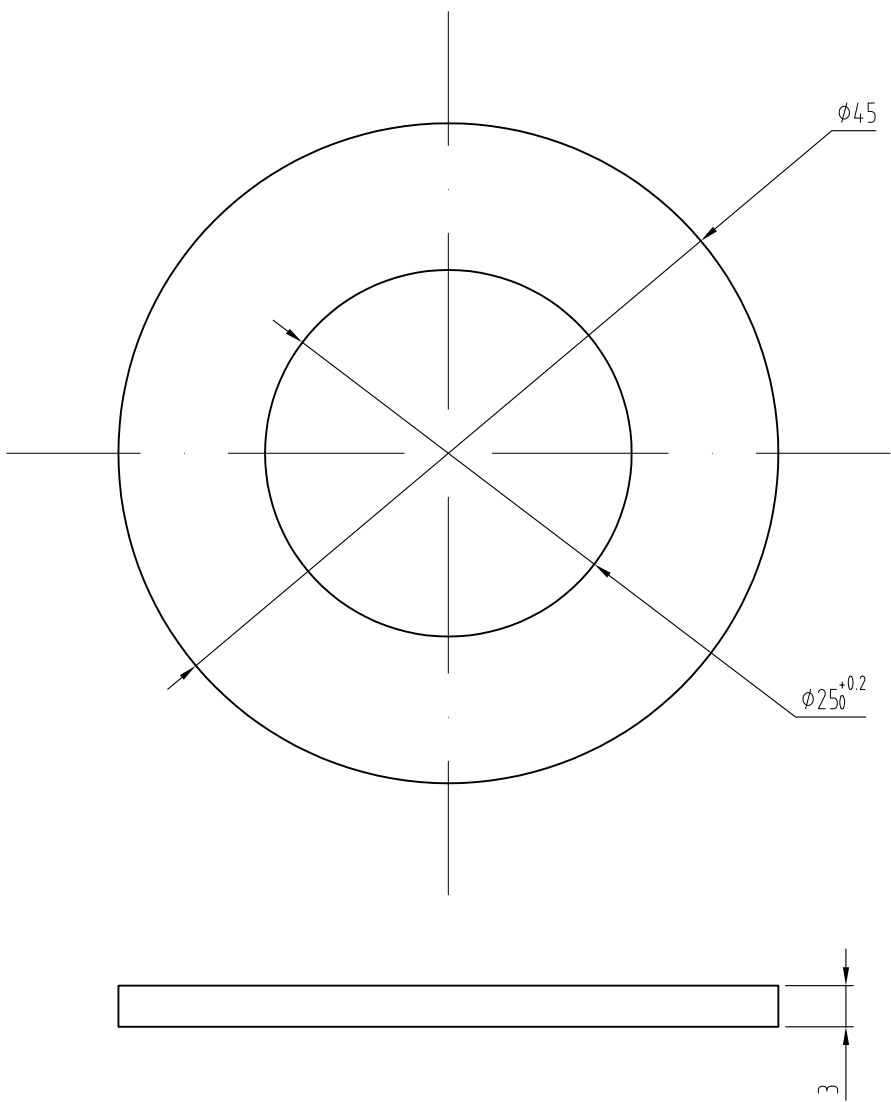
[illegible]



- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

[illegible]

全部√12.5

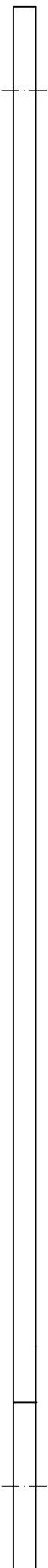
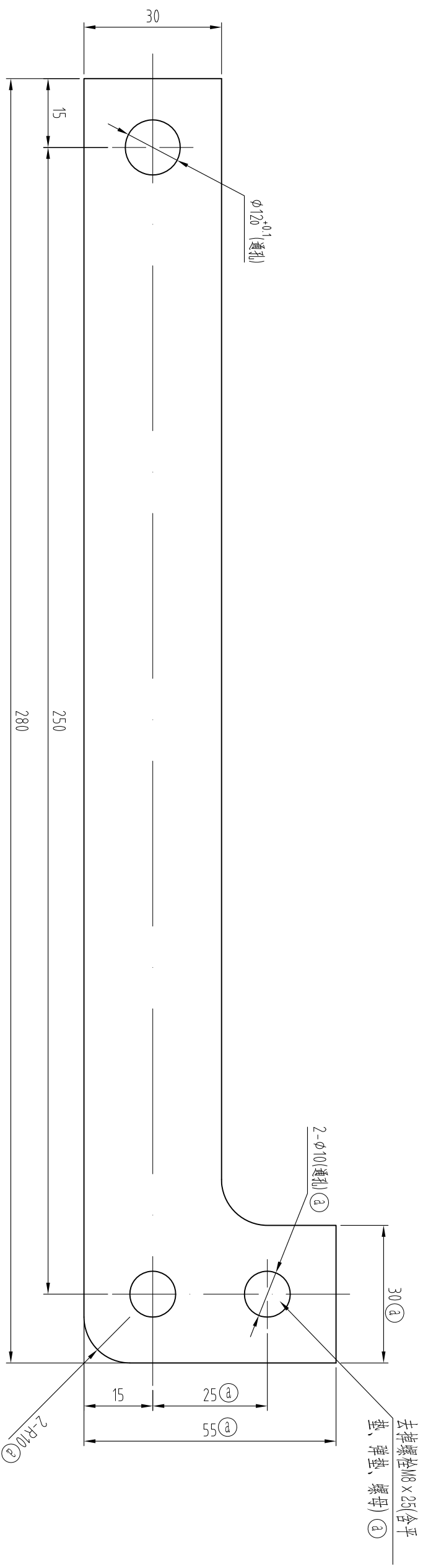


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	Q235A/3	大垫片				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			OX.188T-5			
设计			标准化			重量						
						比例						
审核								2:1				
工艺			批准			共 张 第 页						

全部 12.5

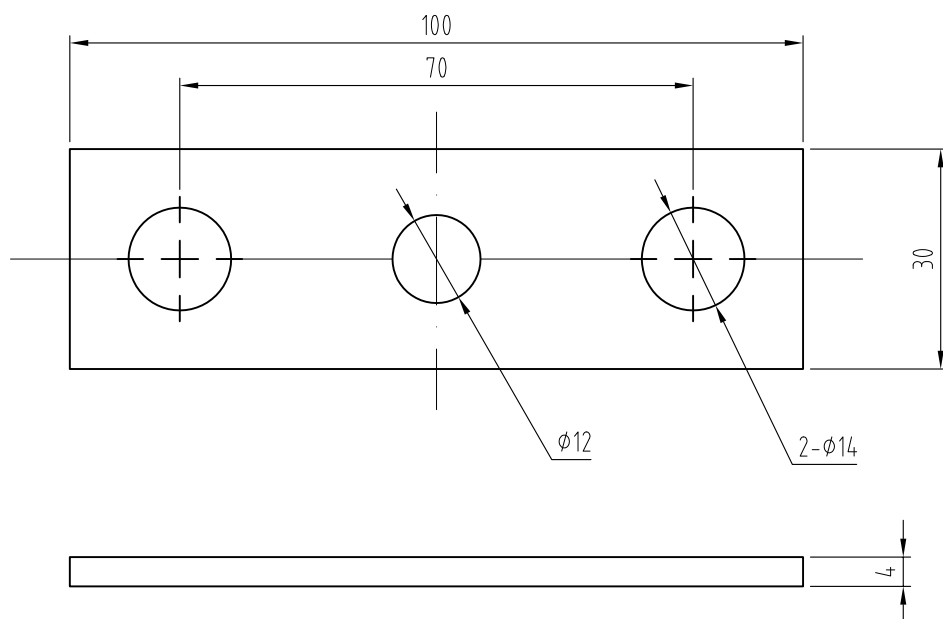


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长板
Q235A/4										
设计				标准化			阶段 标记 重量 比例			
							1:1			
审核										
工艺				批准			共 张 第 页		0X-210BZ(A03).4-1	

全部√^{12.5}



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4			短板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核						共 张 第 页			OX-210BZ(A03).4-2
工艺			批准						

Technical drawing of a mechanical part, likely a bush or sleeve, showing dimensions in millimeters (mm).

The drawing includes the following dimensions:

- Overall length: 33,5
- Length of the upper section: 12,5
- Length of the lower section: 15
- Outer diameter of the upper section: $\phi 10$
- Outer diameter of the lower section: $\phi 12_{-0.1}^0$
- Inner diameter of the lower section: $\phi 16$
- Thickness of the upper section: 4
- Number of holes: 2- $\phi 3$

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A						销轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例			
设 计			标准化						4:1		OX-210BZ(A03).4-3	
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						