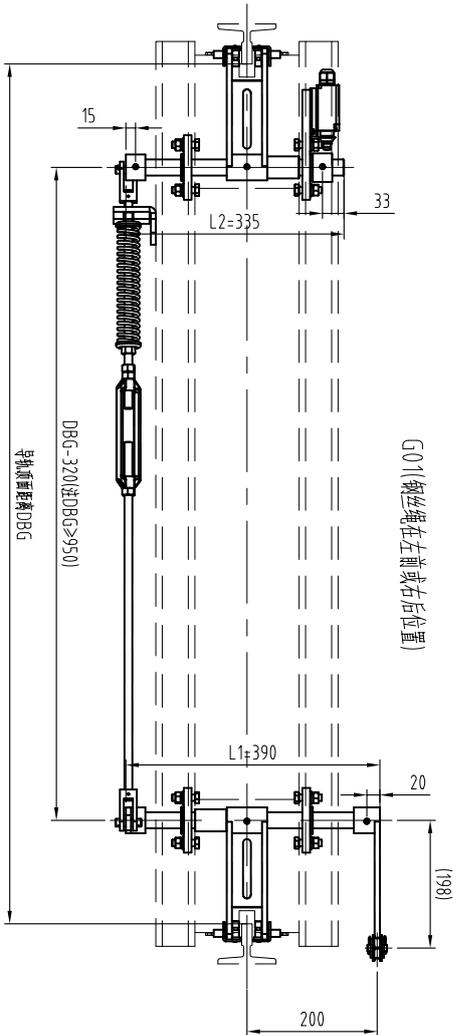
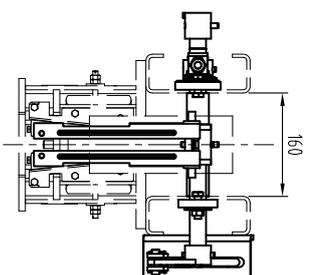
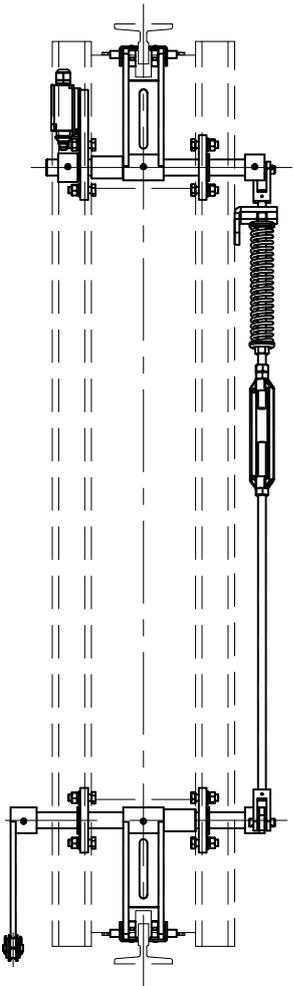


G01 (钢丝绳在左侧或右侧位置)



G02 (钢丝绳在右前或右后位置)

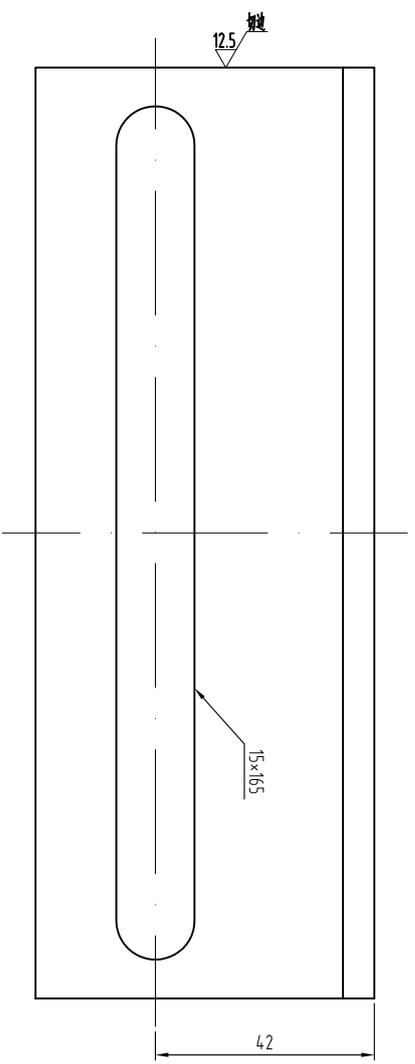
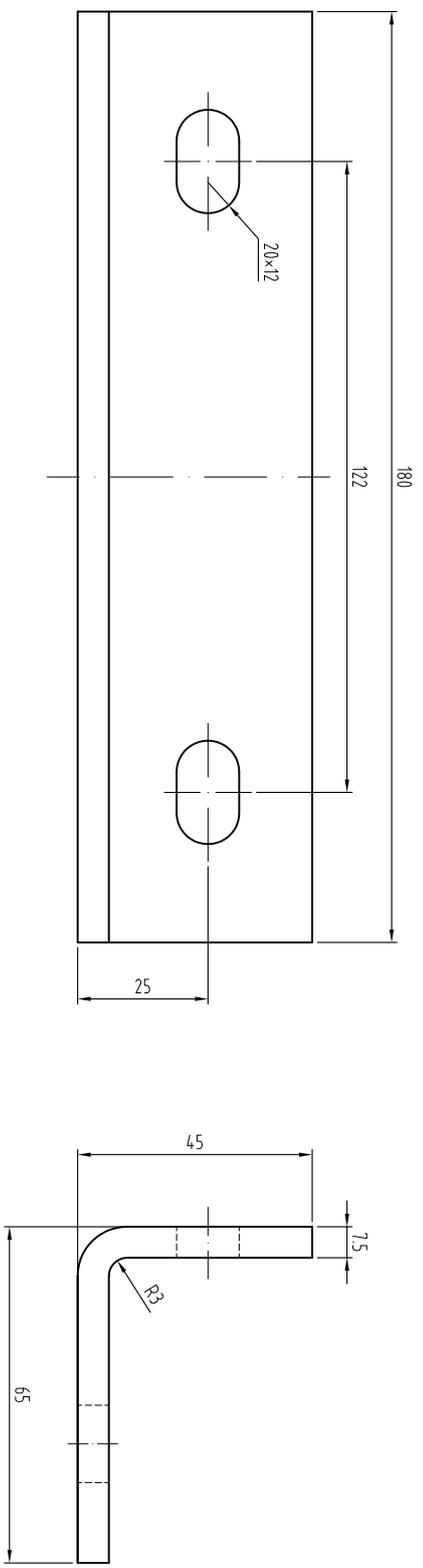


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关;
- 4、安全钳配OX188(A01);
- 5、在原有OX188T基础上, 配上GB/T 894.1 卡簧25 3个, 螺栓M8×70 2个, 平垫8, 2个, 弹簧8, 2个, 螺母M8 4个。

设计		处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段		标记	重量	比例	安全联动机构 OX188T(BZ02)
审	核			标准化			共	张	第	页	1:8	
批准							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
总装图												

怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明：
 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
 2、表面电镀白锌，厚度不得小于8μm。

设计		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日		阶段		标记		重量		比例		OX188T.1-7	
审核						标准化						共		张		第		页		弹簧架	
工艺						批准						共		张		第		页		OX188T.1-7	

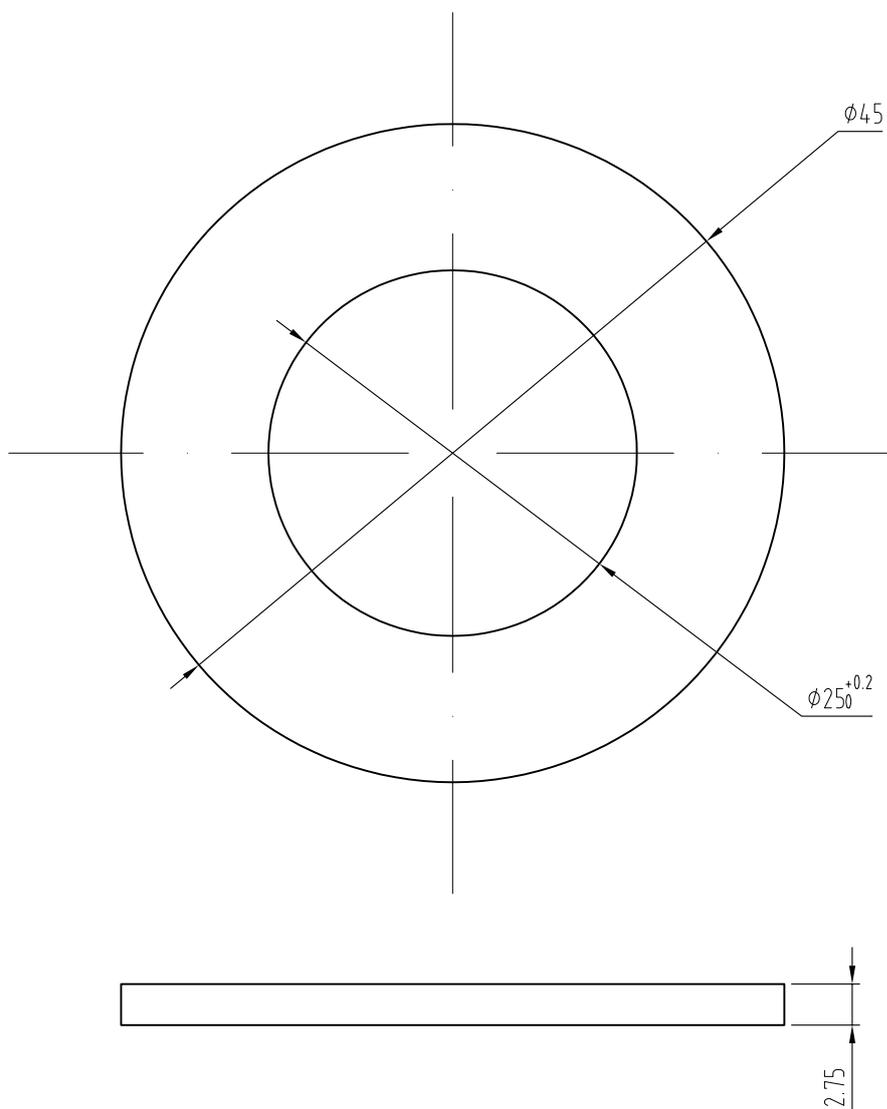
SPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235A/7.5

弹簧架

OX188T.1-7

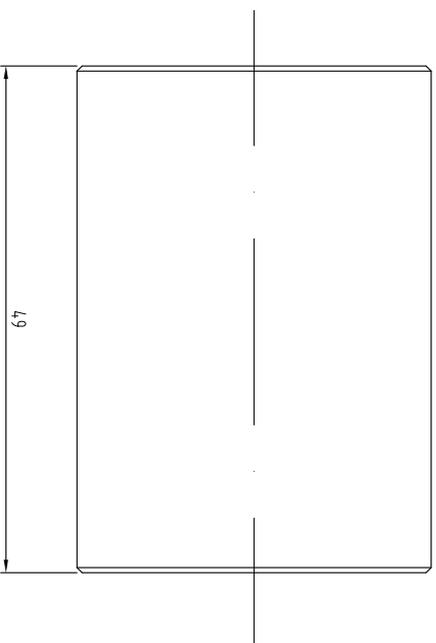
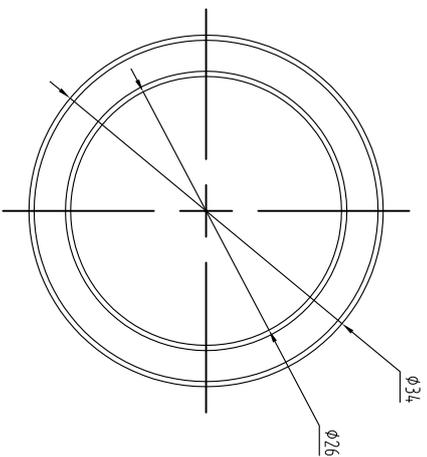
全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/2.75			大垫片
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					2:1	
审核									
工艺			批准			共	张	第	
									OX.188T-5



技术说明:

- 1、边角去毛刺, 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面镀锌处理。

