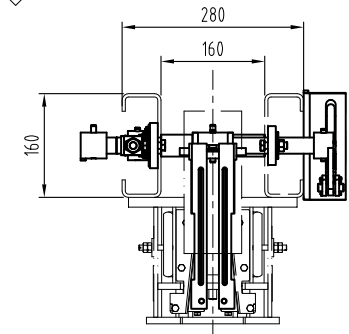
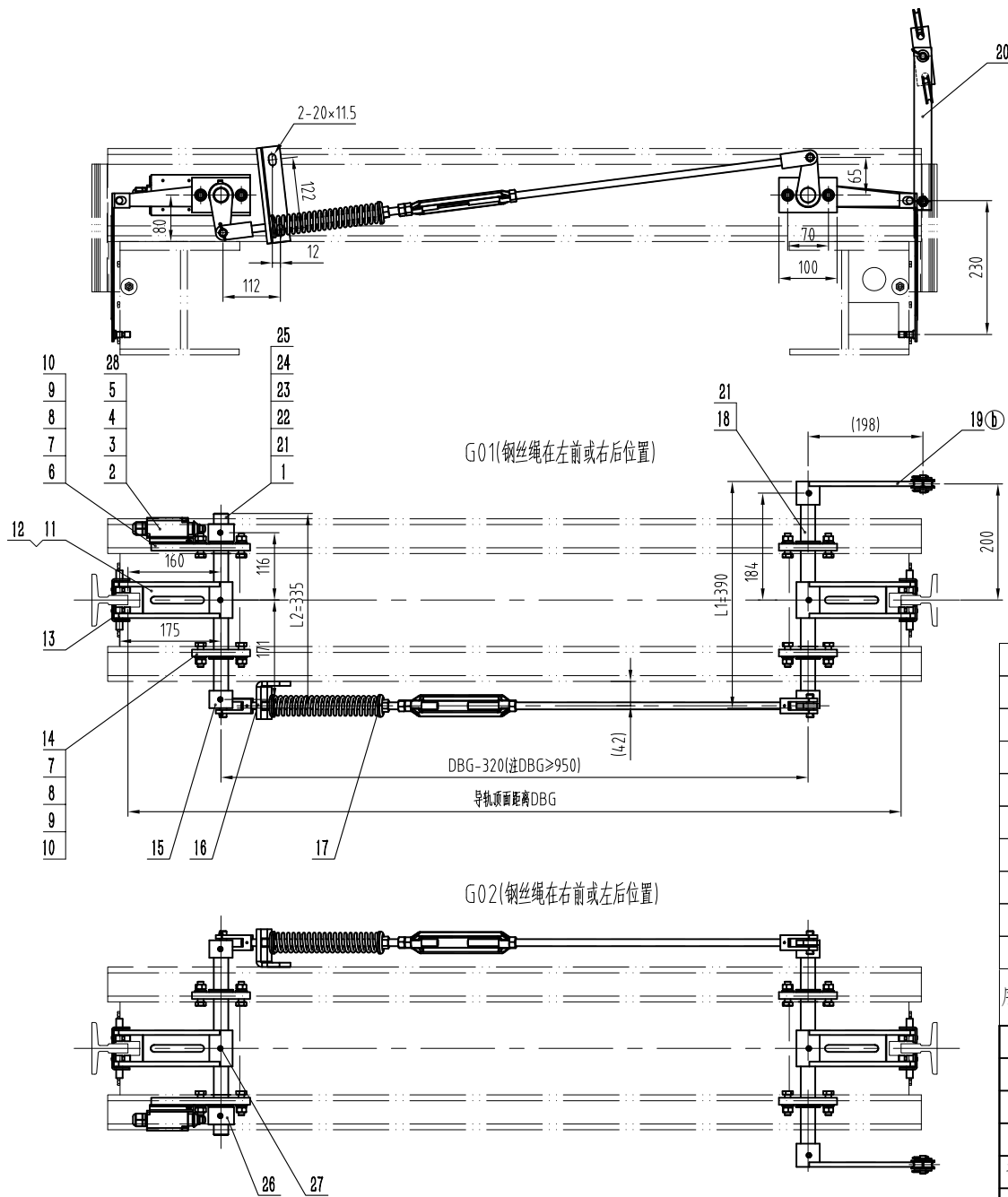




技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关;
- 4、安全钳配OX188(A01)。

10	GB/T 6170	螺母 M10	8					
9	GB/T 93	弹垫 10	8					
8	GB/T 97.1	平垫 10	8					
7	GB/T 5783	螺栓M10×30	8					
6	OX188T.1.1	大支撑件	1					借用件
5	GB/T 93	弹垫 4	4					
4	GB/T 97.1	平垫 4	4					
3	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×35	4					
2	OX188T.1.3	开关组件	1					借用件
1	OX188T(BZ02).1-4	长轴杆	1		Q235A			
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总计重量	备注	

① 2

② 6

标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日

设计 标准化

审核

工艺

2020.10.13

总装图

阶段 标记 重量 比例

共 张 第 页

安全联动机构

OX188T(BZ02)

宁波奥德普电梯部件有限公司

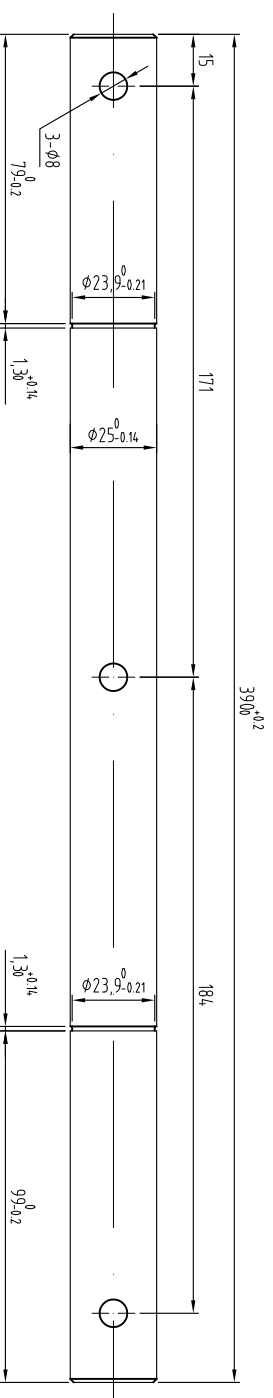
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

29	GB/T 5783	螺栓M8×25	2				
28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5				
26	OX188T.1—7	开关凸轮	1	Q235A		借用件	
25	GB/T 6170	螺母 M8	6				
24	GB/T 93	弹垫 8	4				
23	GB/T 97.1	平垫 8	4				
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2				
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3				
20	OX—210BZ(A03).4	提拉头	1			借用件	
19	OX188T.1—4	摇杆拉手	1	ZG		借用件	
18	OX188T(BZ02).2—1	短轴杆	1	Q235A			
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1			借用件	
16	OX188T(BZ02).1—7	弹簧架	1	Q235A/7.5			
15	OX188T.1—3	提拉曲柄	2	ZG		借用件	
14	OX188T.1.2	小支撑件	3			借用件	
13	OX188T.5	提拉杆	4			借用件	
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4				
11	OX188T(BZ02).1—2	提拉拨叉	2	ZG35			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						安全联动机构明细表					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	
										1:8	
审核						共			张	第 页	
工艺			批 准								

OX188T(BZ02)-MX

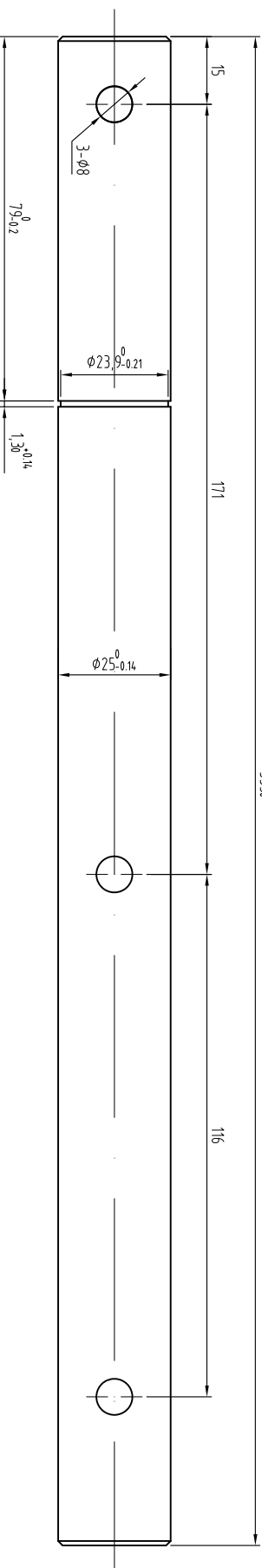
全部 6.3



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长轴杆									
Q235A										阶段 标记 重量 比例									
1:1.5										0X188T.1-4(BZ02)									
共 张 第 页										设计 审核 工艺									
批准										批 准									
年、月、日										签名									
更改文件号										分区									
处数										标记									

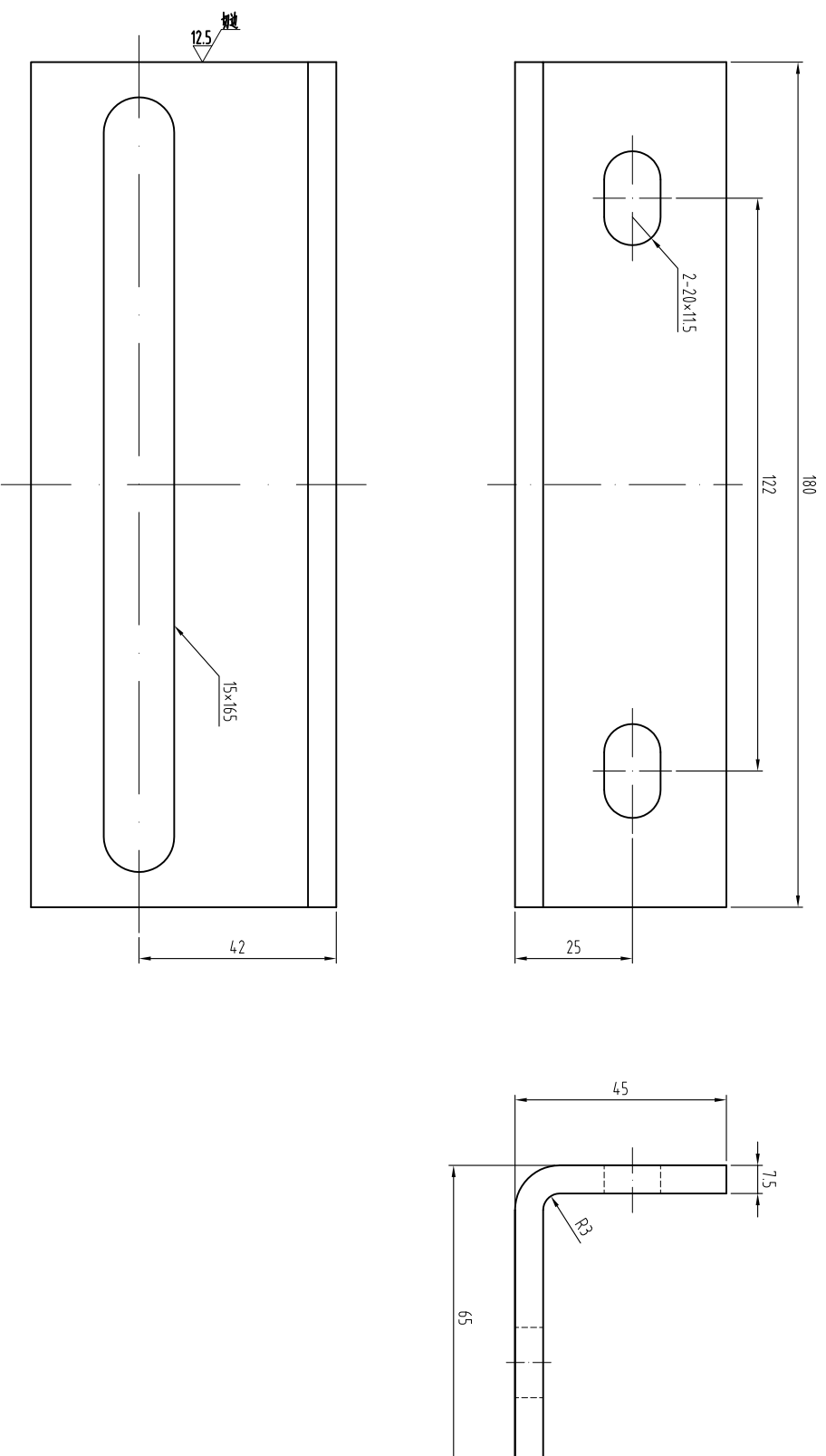


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPXU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										短轴杆									
Q235A										设计									
标记										处数									
分区										更改文件号									
签名										年、月、日									
阶段										标记									
重量										比例									
1:1										审核									
工艺										批准									
共										张									
第										页									
OX188T(BZ02).2-1																			

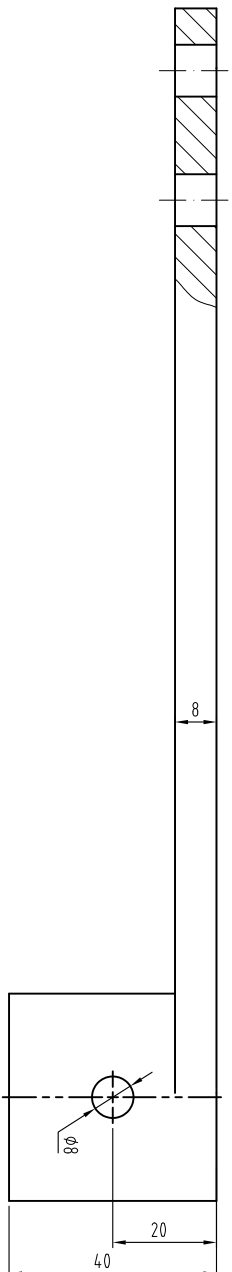
怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

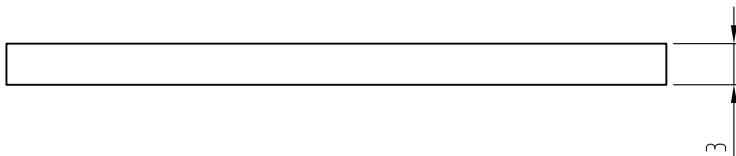
[illegible]



- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINEBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										摇杆拉手(怡达专用)									
ZG										阶段 标记 重量 比例									
设计 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日										1:1									
审核 工艺										批准									
共										页									
OX188T.1-4																			

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$



技术说明:

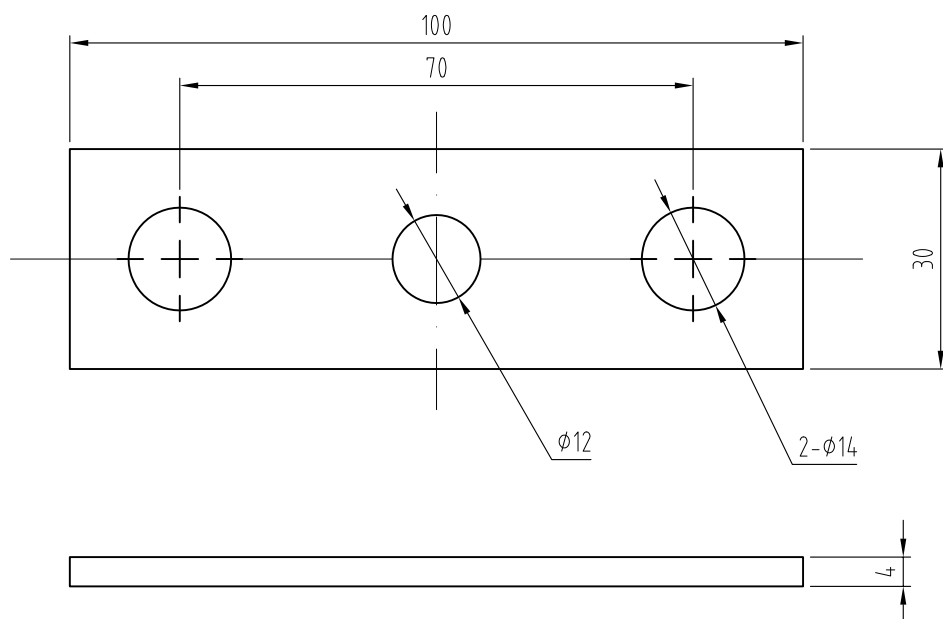
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						Q235A/3					大垫片			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例					
设 计			标准化						2:1		OX.188T-5			
审 核														
工 艺			批 准			共 张 第 页								

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

[illegible]

全部√^{12.5}

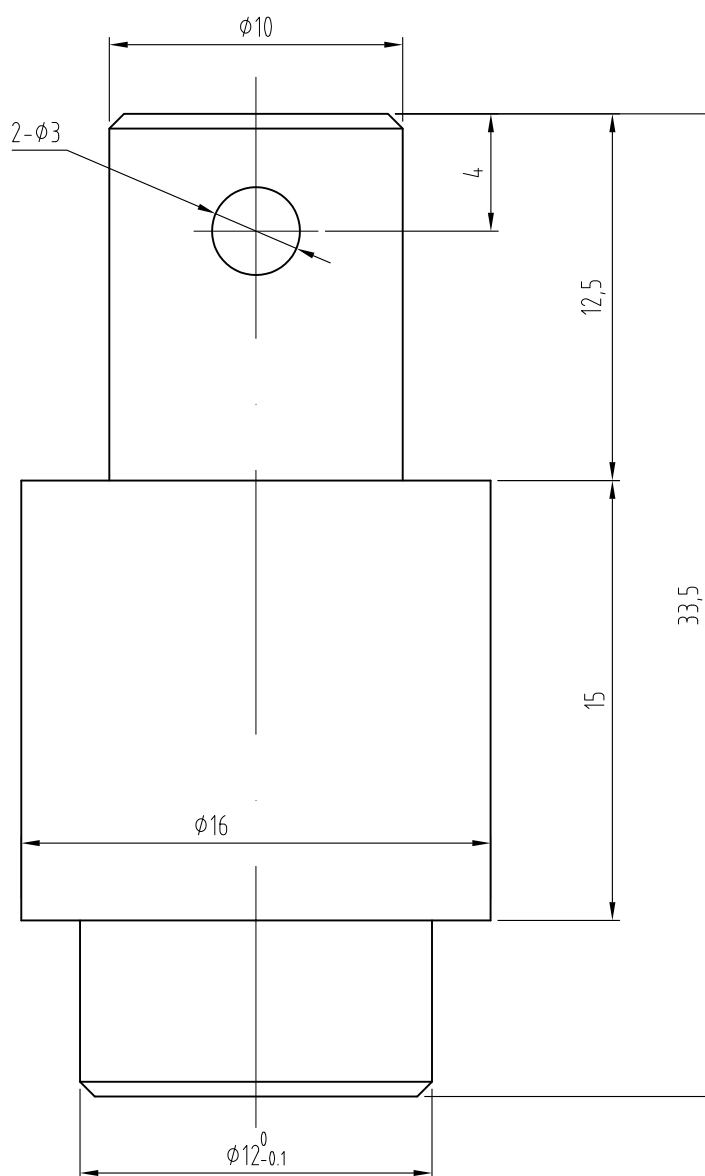


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						Q235A/4 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							短板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例				
设 计			标准化								1:1	OX-210BZ(A03).4-2		
审 核						共 张 第 页								
工 艺			批 准											

全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						Q235A					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	销轴					
设计			标准化								
						阶段标记	重量	比例	4:1		
审核											
工艺			批准			共	张	第	页	OX-210BZ(A03).4-3	