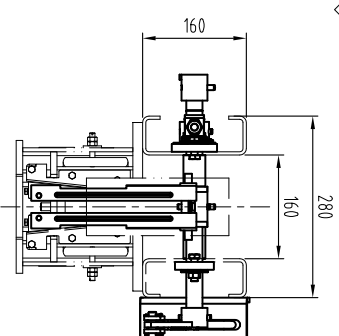
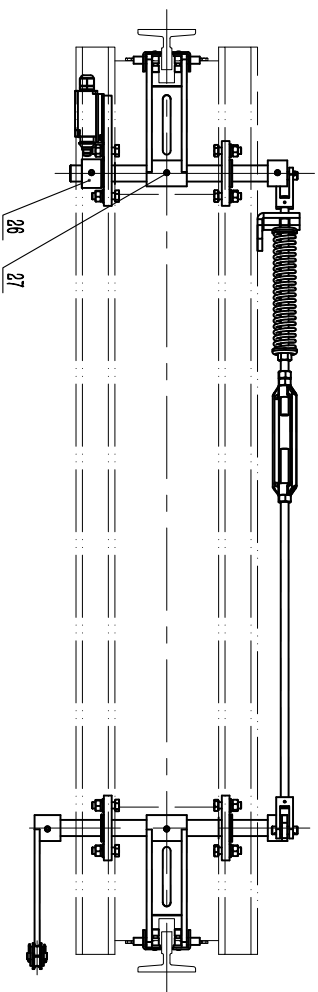




- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7mm$ 参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关；
- 4、安全钳配X188(AA1)。



10	GB/T 6170	螺母 M10	9					
9	GB/T 93	弹垫 10	9					
8	GB/T 97.1	平垫 10	9					
7	GB/T 5783	螺栓 M10×30	9					
6	OX188T.1.1	大支撑件	1					借用件
5	GB/T 93	弹垫 4	4					
4	GB/T 97.1	平垫 4	4					
3	GB/T 818	十字槽盘头螺钉 M4×35	4					
2	OX188T.1.3	开关组件	1					借用件
1	OX188T(BZ02).1-4	长轴杆	1		Q235A			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备 注	
					重量			



安全联动机构

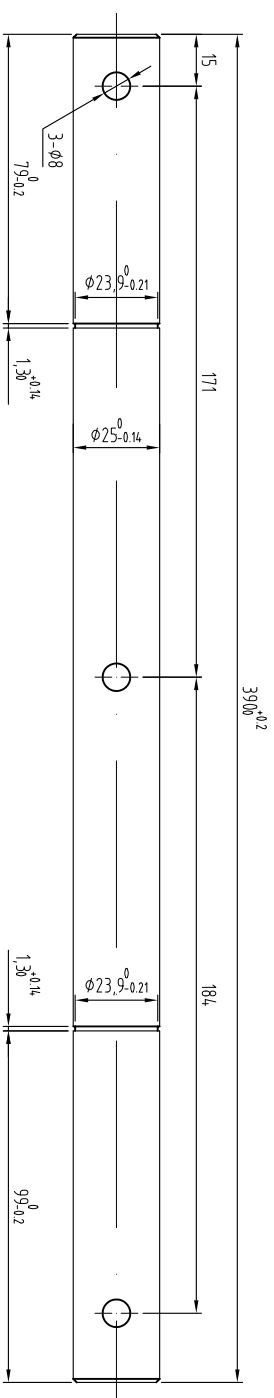
OX188T(BZ02)

总装图									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化						
审核									
工艺			批准						
						阶段	标记	重量	比例
									1:8
						共	张	第	页

28	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
27	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5				
26	OX188T.1-7	开关凸轮	1	Q235A			借用件
25	GB/T 6170	螺母 M8	4				
24	GB/T 93	弹垫 8	2				
23	GB/T 97.1	平垫 8	2				
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2				
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3				
20	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1				借用件
19	OX188T.1-4	摇杆拉手	1	ZG			借用件
18	OX188T(BZ02).2-1	短轴杆	1	Q235A			
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1				借用件
16	OX188T(BZ02).1-7	弹簧架	1	Q235A/7.5			
15	OX188T.1-3	提拉曲柄	2	ZG			借用件
14	OX188T.1.2	小支撑件	3				借用件
13	OX188T.5	提拉杆	4				借用件
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4				
11	OX188T(BZ02).1-2	提拉拨叉	2	ZG35			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计 重量	总计	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							安全联动机构明细表			
设 计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例					
											1:8	OX188T(BZ02)-MX			
审 核															
工 艺			批 准			共 张			第 页						

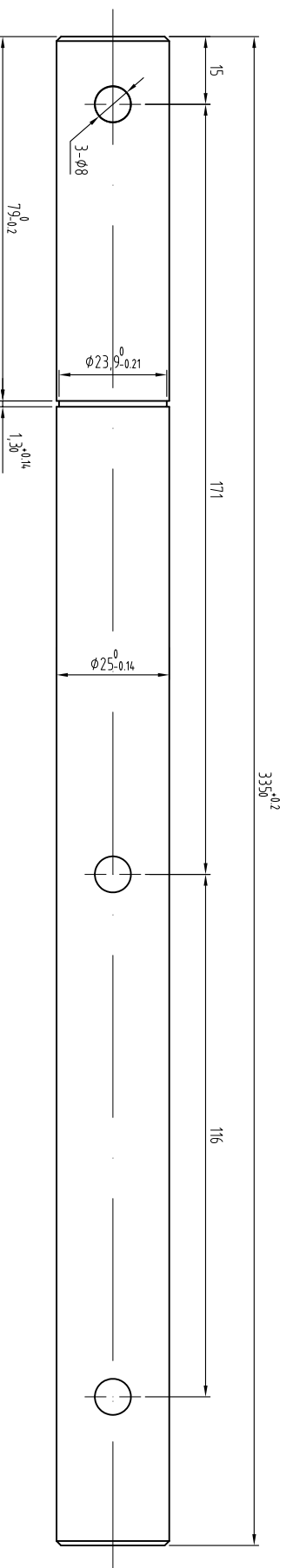
6.3 全部



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

[illegible]

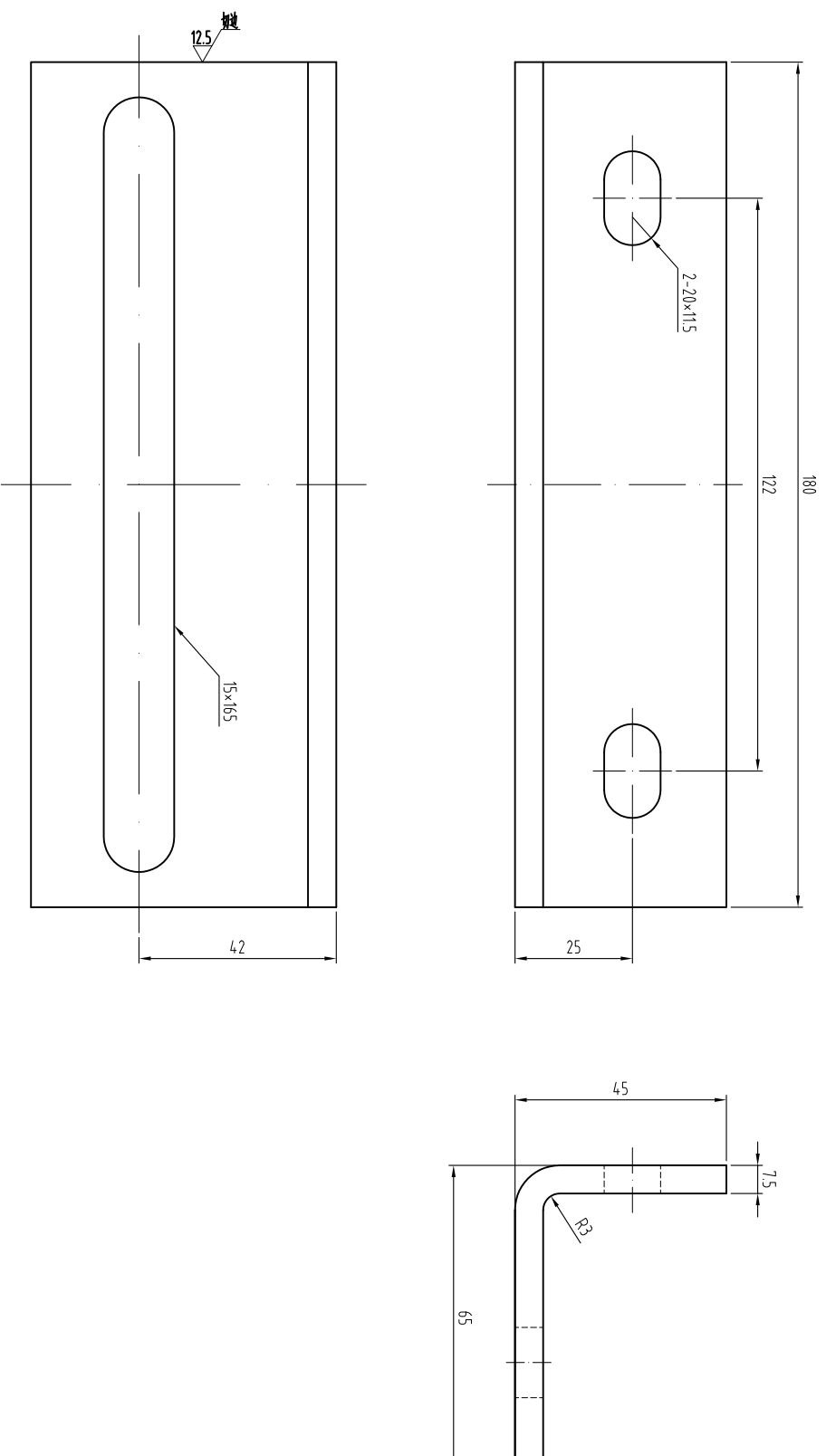


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETONG ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										短轴杆									
Q235A										设计									
标记										处数									
分区										更改文件号									
签名										年、月、日									
标准										标准									
批准										批准									
审核										审核									
工艺										工艺									
共										张									
第										页									
OX188T(BZ02).2-1																			

怡达OX-188(BZ02)专用

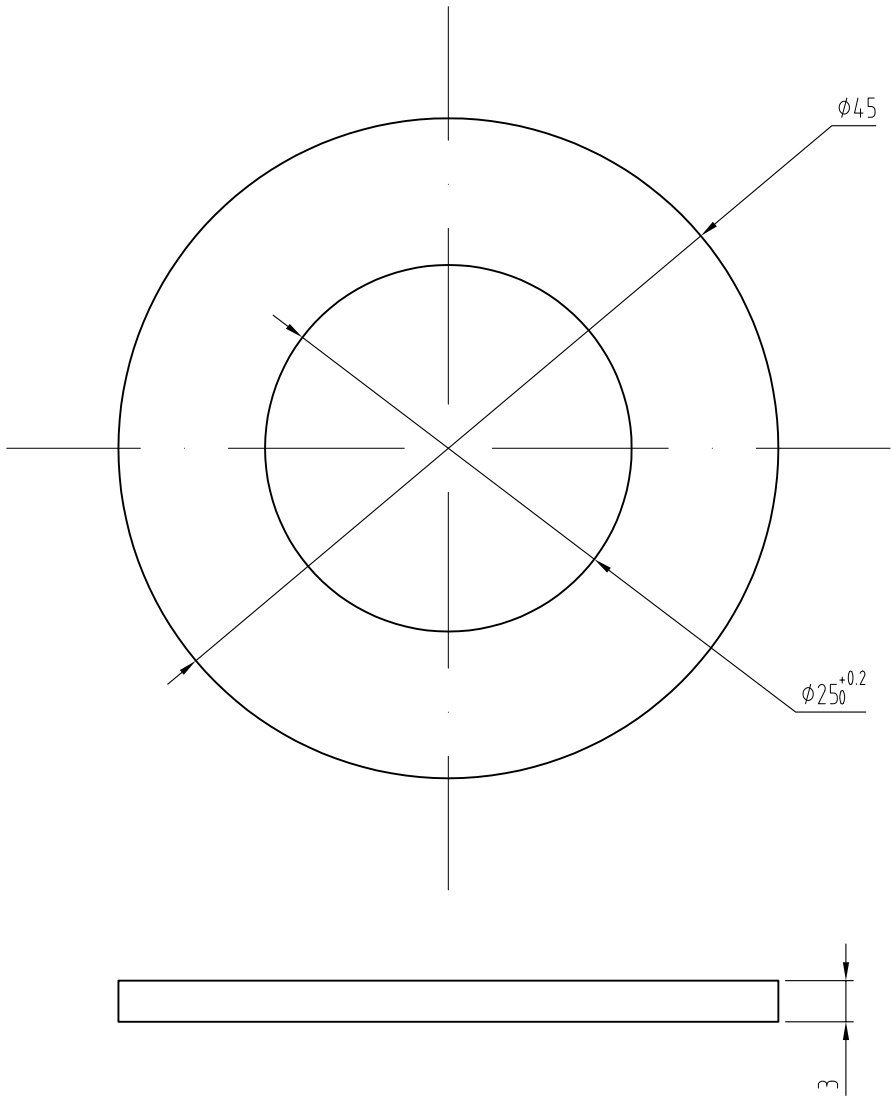


技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

[illegible]

全部√12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

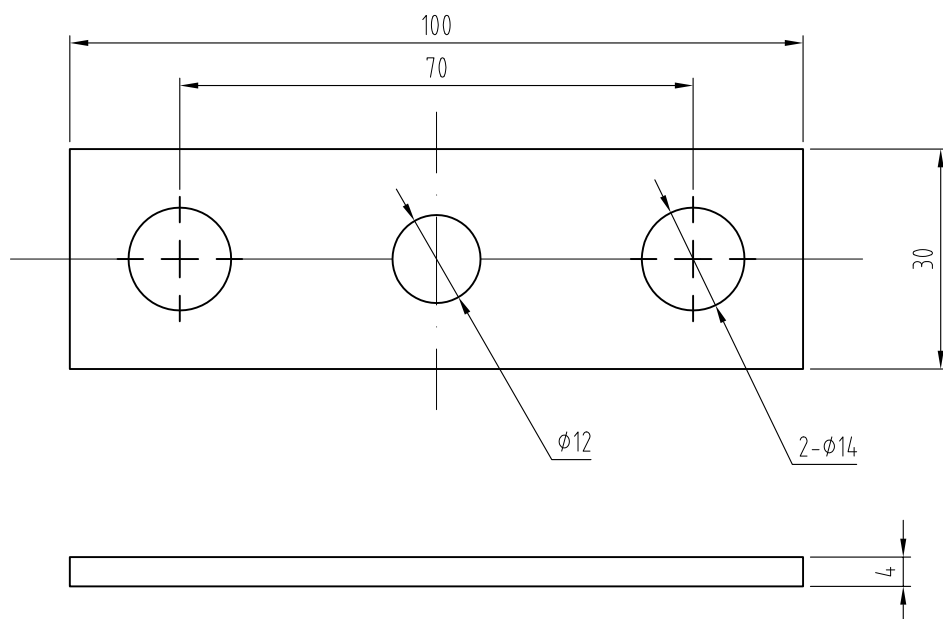
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						Q235A/3			大垫片		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	0X.188T-5							
设 计			标准化						2:1								
审 核						共			张	第	页						
工 艺			批 准														

A diagram of a rectangular plate. The horizontal dimension is labeled L_4 and the vertical dimension is labeled L_5 . The plate is represented by a rectangle with a small gap at the top center.

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

[illegible]

全部√^{12.5}

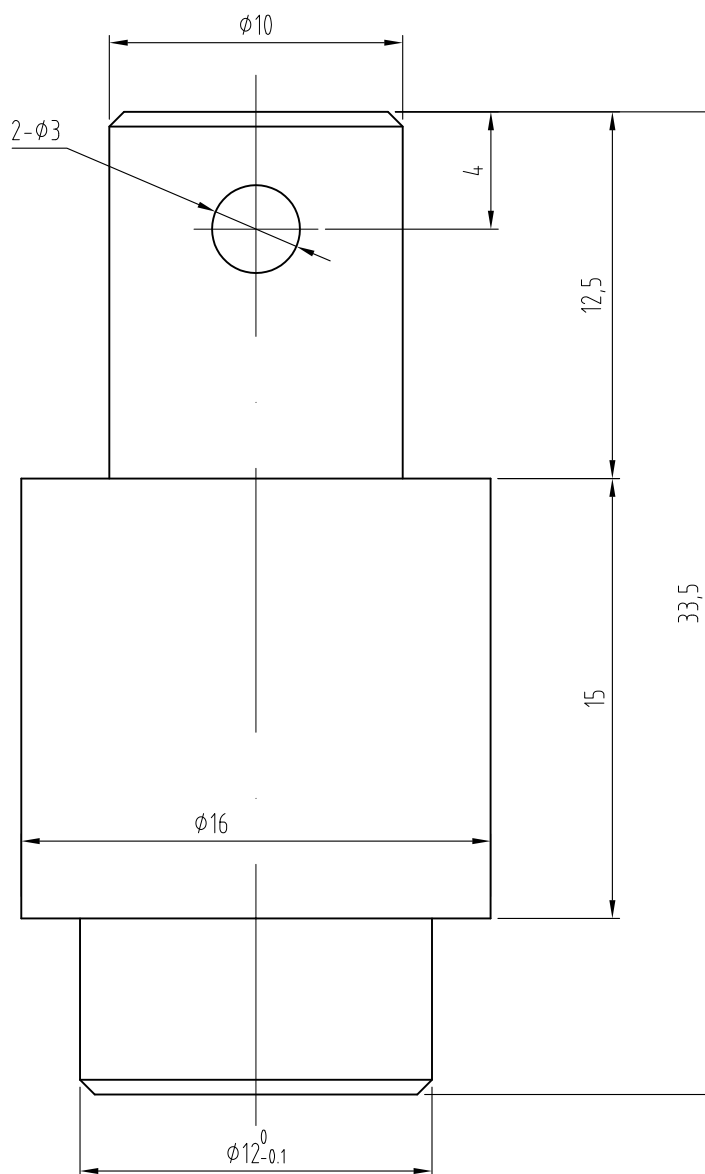


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;

						Q235A/4 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					短 板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例				
设 计			标准化							1:1	OX-210BZ(A03).4-2		
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							

全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--