

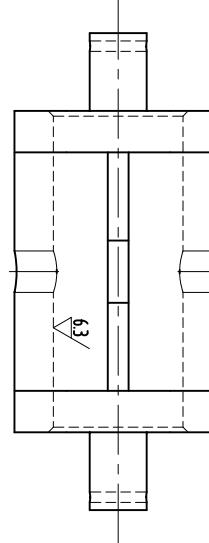
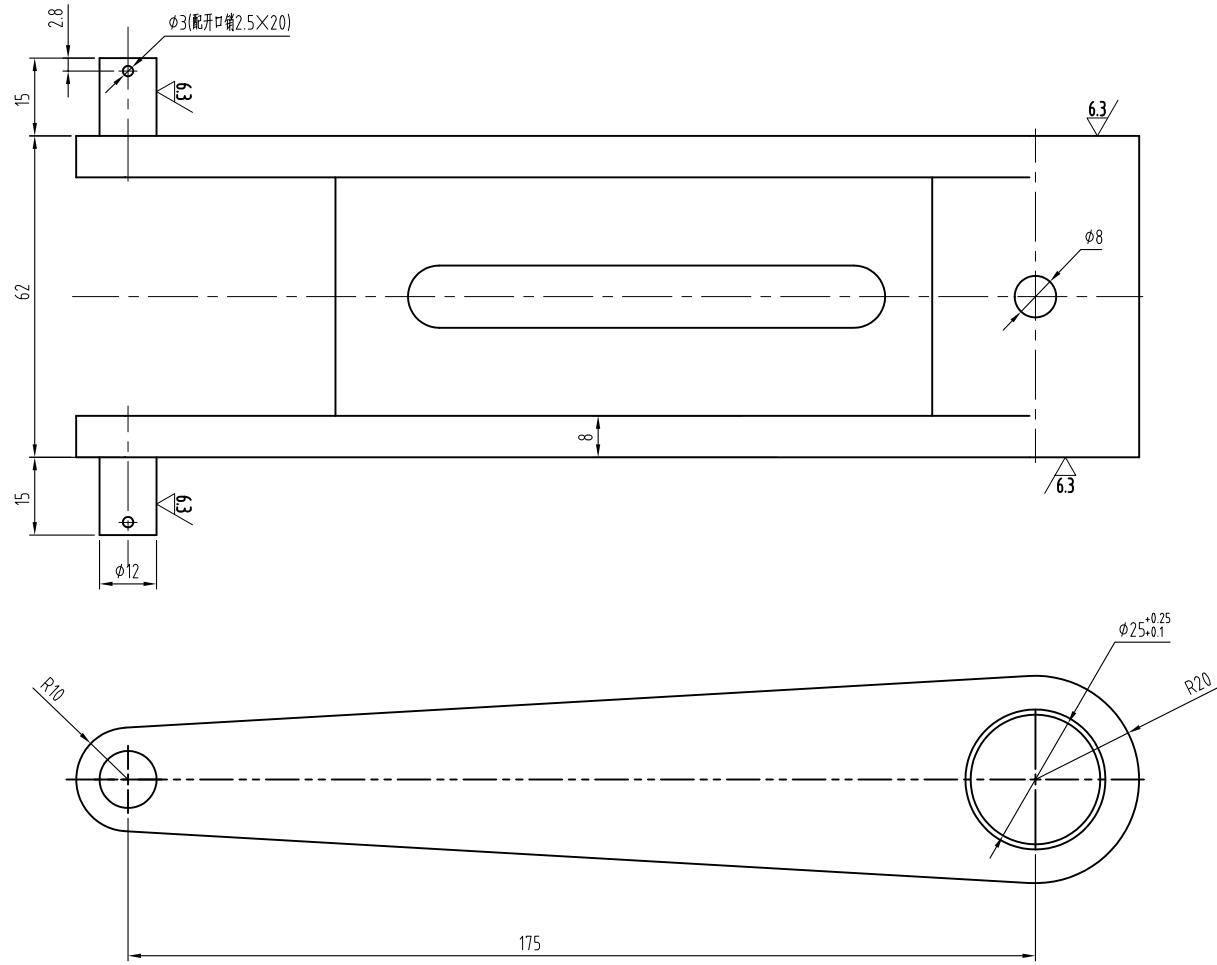
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
  - 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定；
  - 3、本件中安全开关为自动复位开关；
  - 4、安全销配0X188(A01)。

29	GB/T 5783	螺栓M10×40	1					
28	GB/T 879.2	弹性圆柱销 8×50	5					
27	OX188T(BZ02).1-5	衬套	2	20#				
26	OX188T.1-7	开关凸轮	1	Q235A			借用件	
25	GB/T 6170	螺母 M8	4					
24	GB/T 93	弹垫 8	2					
23	GB/T 97.1	平垫 8	2					
22	GB/T 5783	螺栓M8×80	2					
21	GB/T 894.1	卡簧 25	3					
20	OX-210BZ(A03).4	提拉头	1				借用件	
19	OX188T.1-4	摇杆拉手	1	ZG			借用件	
18	OX188T(BZ02).2-1	短轴杆	1	Q235A				
17	OX188T.1.3	斜拉杆组件	1				借用件	
16	OX188T(BZ02).1-7	弹簧架	1	Q235A/7.5				
15	OX188T.1-3	提拉曲柄	2	ZG			借用件	
14	OX188T.1.2	小支撑件	3				借用件	
13	OX188T.5	提拉杆	4				借用件	
12	GB/T 91	开口销 2.5×20	4					
11	OX188T(BZ02).1-2	提拉拨叉	2	ZG35				
序号	图 号		名 称		数量	材 料	单计	总计
								重量

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			安全联动机构明细表
设计			标准化						
审核								1:8	
工艺			批准			共 张 第 页			OX188T(BZ02)-MX

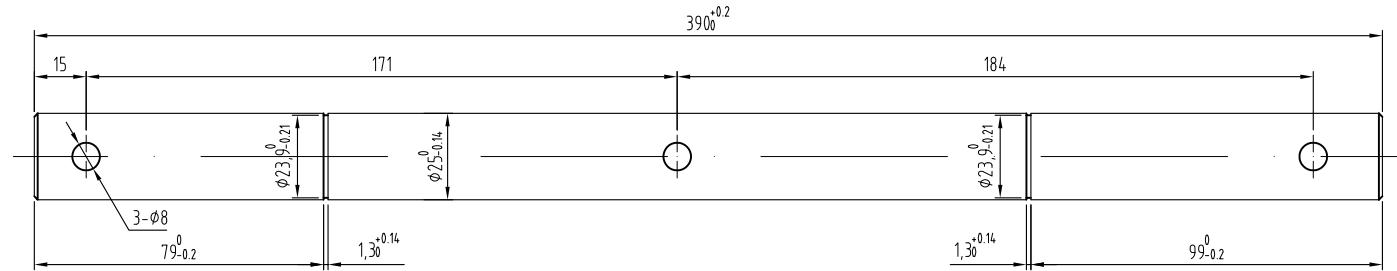


技术说明:

- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1—R2；
  - 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
  - 3、表面喷漆。

							 AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
							ZG35	提拉拔叉	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	页

全部 6.3

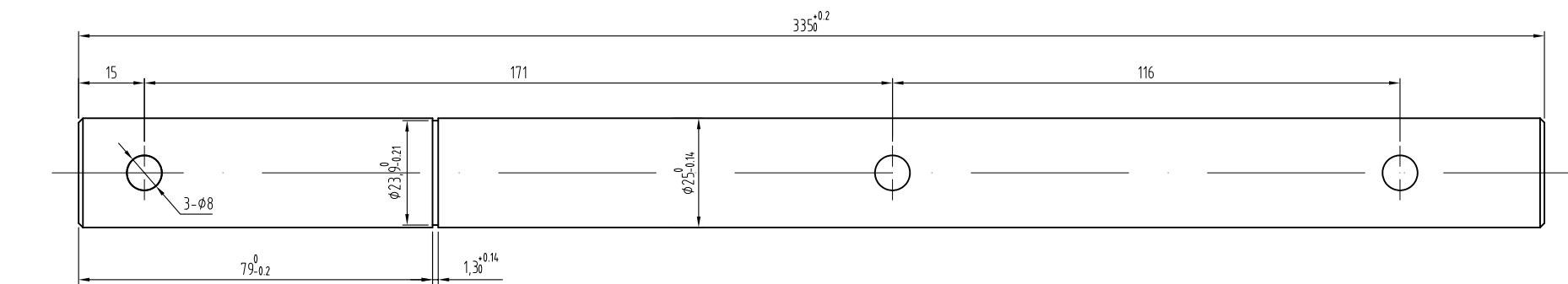


## 技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times45^{\circ}$ ；
  - 2、表面镀锌；
  - 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

							AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
							Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1.5
工艺			批准			共   张   第   页			

全部  $\checkmark$

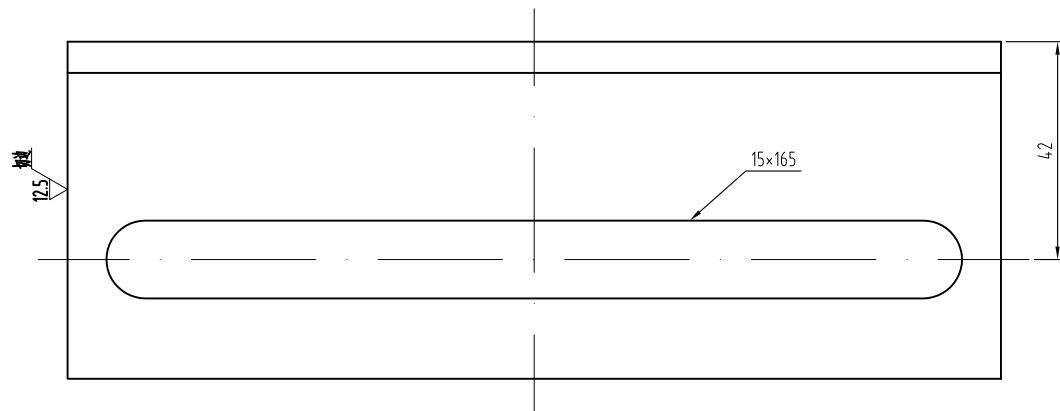
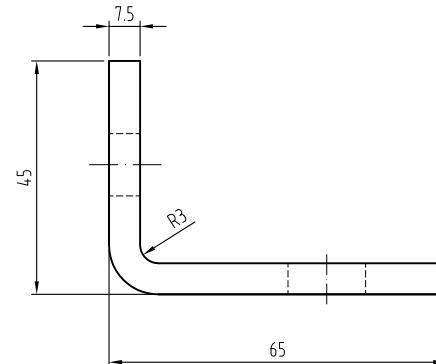
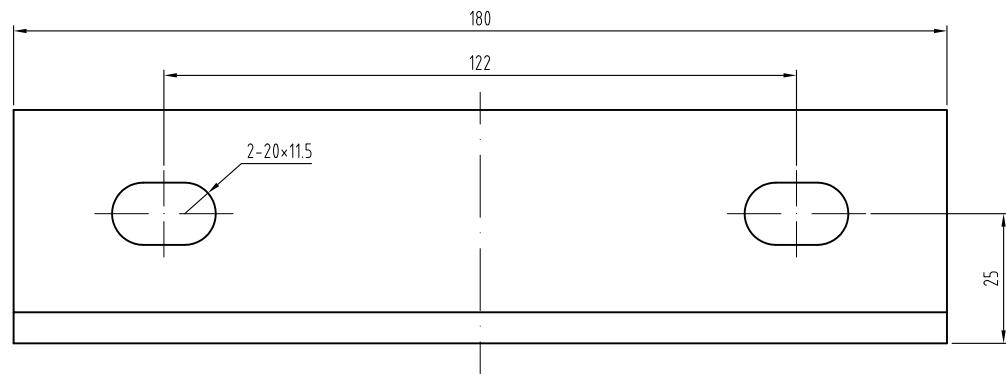


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角0.5—1×45°；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			短轴杆
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						1:1			0X188T(BZ02).2-1
工艺			批准			共 张 第 页			

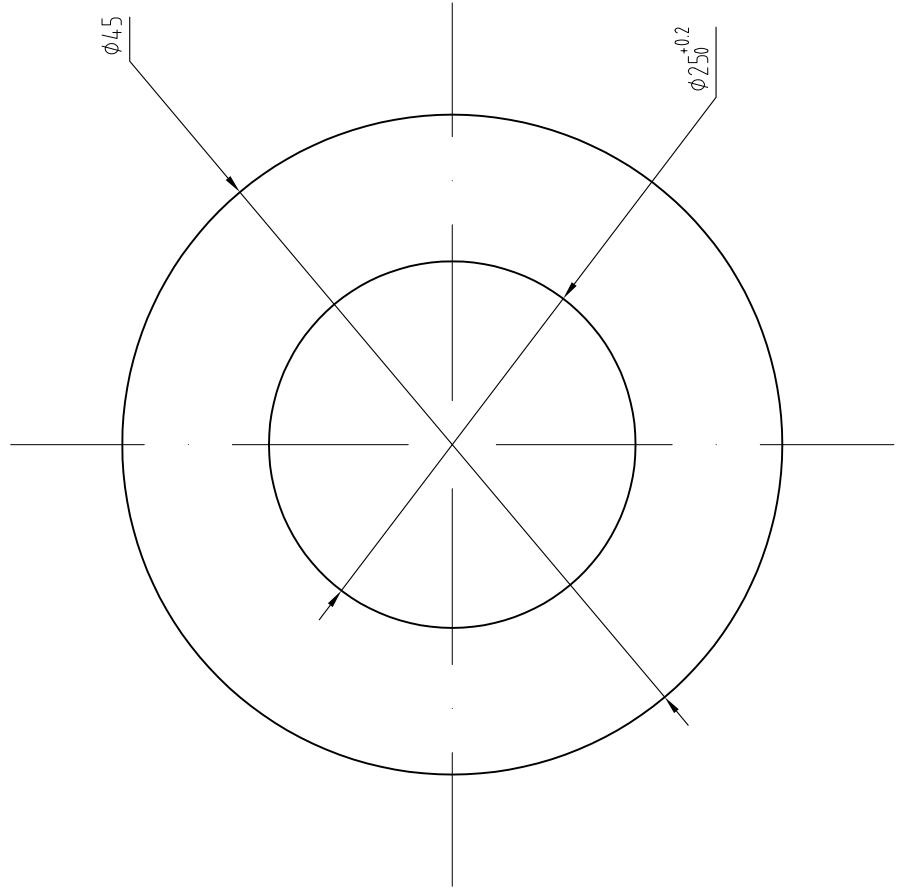
怡达OX-188(BZ02)专用



## 技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

全部 $\nabla$   
12.5



技术说明：

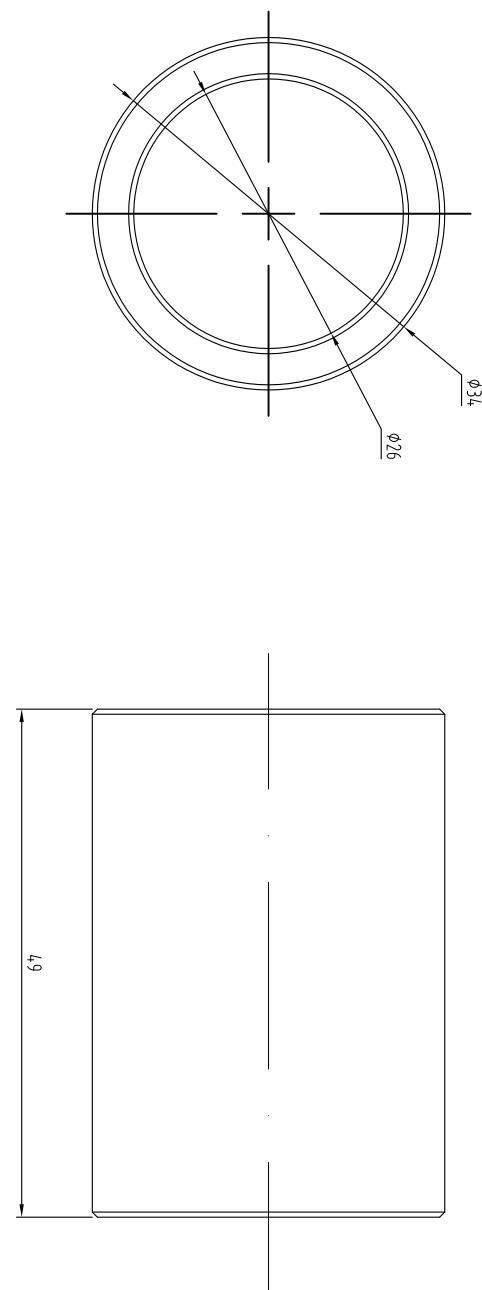
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀锌，厚度不得小于8 μm。

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235A/3				大垫片			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记
设计			标准化				
审核							
工艺		批准					
				共	张	第	页

OX.188T-5

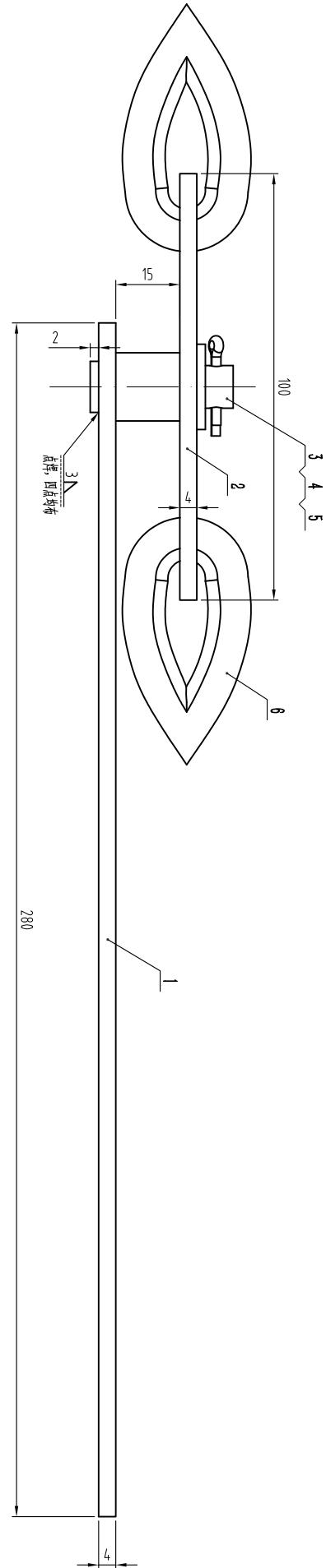
全部  
63



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌处理。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司							
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	20#	衬套
设计			标准化			阶段 2	标记 比例 2:1
审核							0X-188T(BZ02).1-5
工艺			批准			共 张	第 页



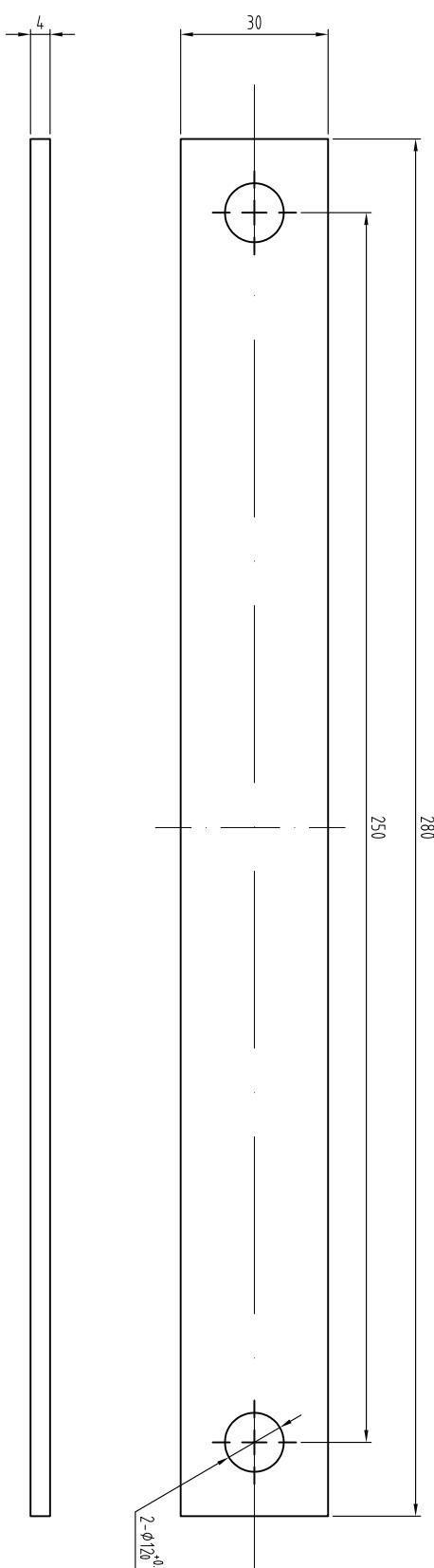
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		总计重量	备注
					单计重量	总计重量		
6		弯心环	2					
5	GB/T 95	平垫 10	1					
4	GB/T 91	开口销 2.5*30	1					
3	OX-210BZ(A03).4-3	销轴	1	Q235A				
2	OX-210BZ(A03).4-2	短板	1	Q235A/4				
1	OX-210BZ(A03).4-1	长板	1	Q235A/4				

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

提拉头

标记	处数	分区	更改文件号	标准化	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例	提拉头
设计											
审核										1:1	
工艺				批准							OX-210BZ(A03).4 共 张 第 页

全部  
125

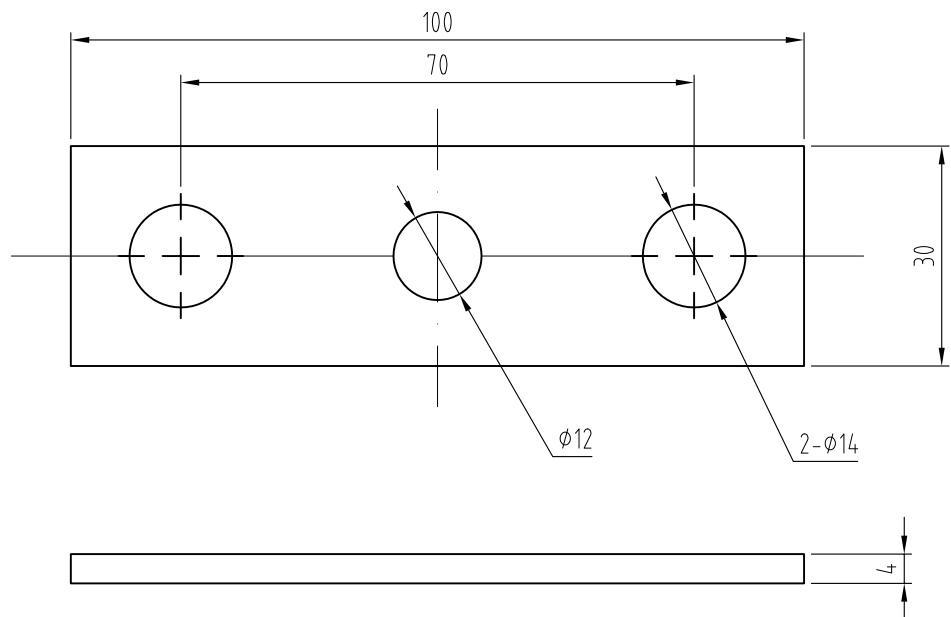


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu m$ ；

△ QEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司						
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4
设计			标准化			阶段标记
审核						重量比例
工艺						1:1
						共 1 张 第 1 页

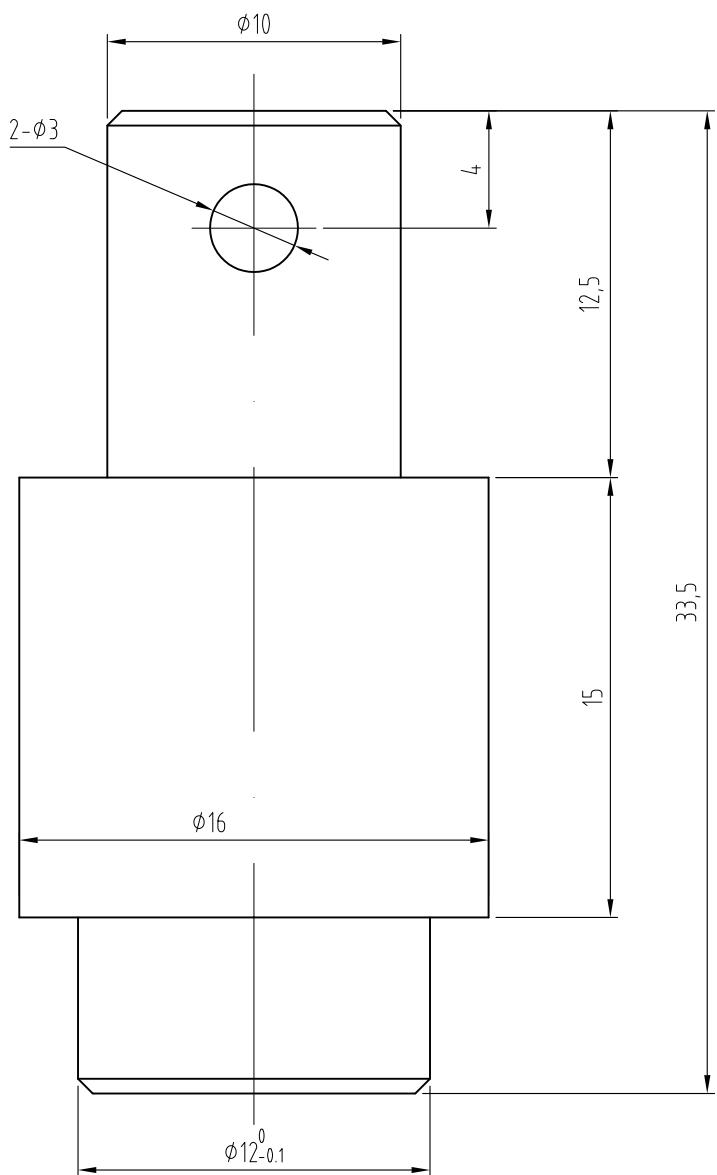
全部 12.5 /



### 技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			<b>Q235A/4</b> <b>阶段标记 重量 比例</b> <b>1:1</b>
审核						
工艺			批准			共      张      第      页 <b>0X-210BZ(A03).4-2</b>



全部 6.3

## 技术说明:

- 1、未注倒角  $0.5 \times 45^\circ$ ；
  - 2、表面电镀锌，厚度不得小于  $8 \mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						Q235A			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								4:1	
审核						0X-210BZ(A03).4-3			
工艺			批准						
						共	张	第	页