

Technical drawing of a cable-operated door opener (DBG) showing two views: a side view (left) and a front view (right).

Side View (Left):

- Dimension $L_1 = 390$ (Total length of the cable).
- Dimension $L_2 = 335$ (Length of the cable from the door handle to the opener unit).
- Dimension 15 (Distance from the door handle to the cable connection point).
- Dimension 33 (Distance from the opener unit to the cable connection point).
- Text: DBG-320(注DBG>950)
- Text: 导轨垂直距离DBG

Front View (Right):

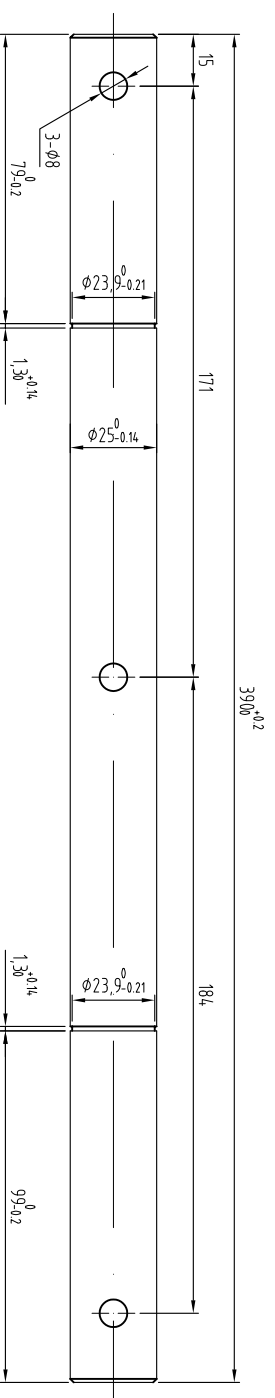
- Dimension 20 (Distance from the door handle to the cable connection point).
- Dimension 200 (Distance from the opener unit to the cable connection point).
- Text: G01(钢丝绳在左侧或右侧位置)
- Text: (198)

This technical drawing shows a side view of a mechanical assembly, possibly a pump or a valve. The central vertical axis is marked with a dashed line. The assembly includes a handle at the top, a spring mechanism on the right side, and a piston rod extending downwards. The drawing is a detailed line drawing showing various components and their connections.

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7mm$ 参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关；
- 4、安全钳配OX188(A01)；
- 5、在原有OX1881基础上，配上GB/T 894.1卡簧25 3个，螺栓M8 $\times$ T0 2个，平垫8.2个，弹簧8， 2个，螺母M8 4个。

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODENGPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										安全联动机构									
总装图										阶段		标记		重量		比例			
																1:8			
工艺		审核		审批		设计		标记		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日	

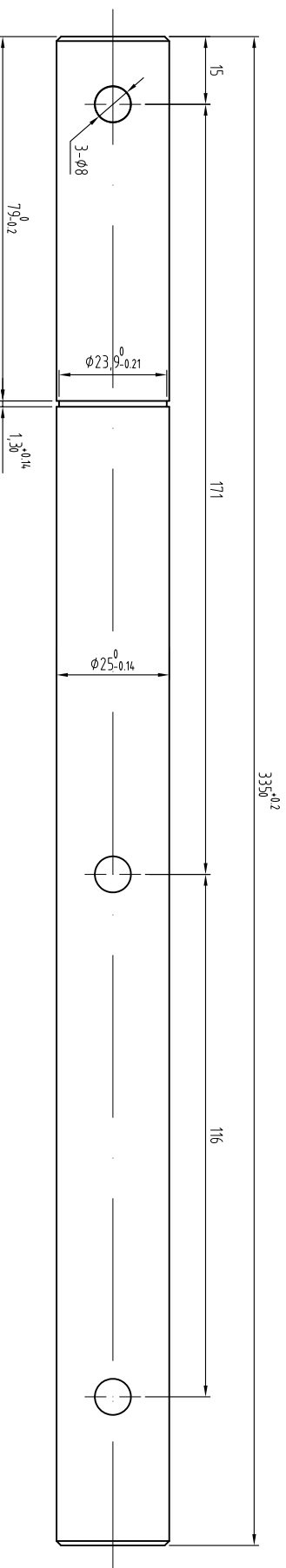
全部 6.3



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长轴杆									
Q235A										阶段		标记		重量		比例			
																1:1.5			
共				张				第				页							
OX188T.1-4(BZ02)																			
工艺		审核		审批		批准													
设计						标准化													
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日									

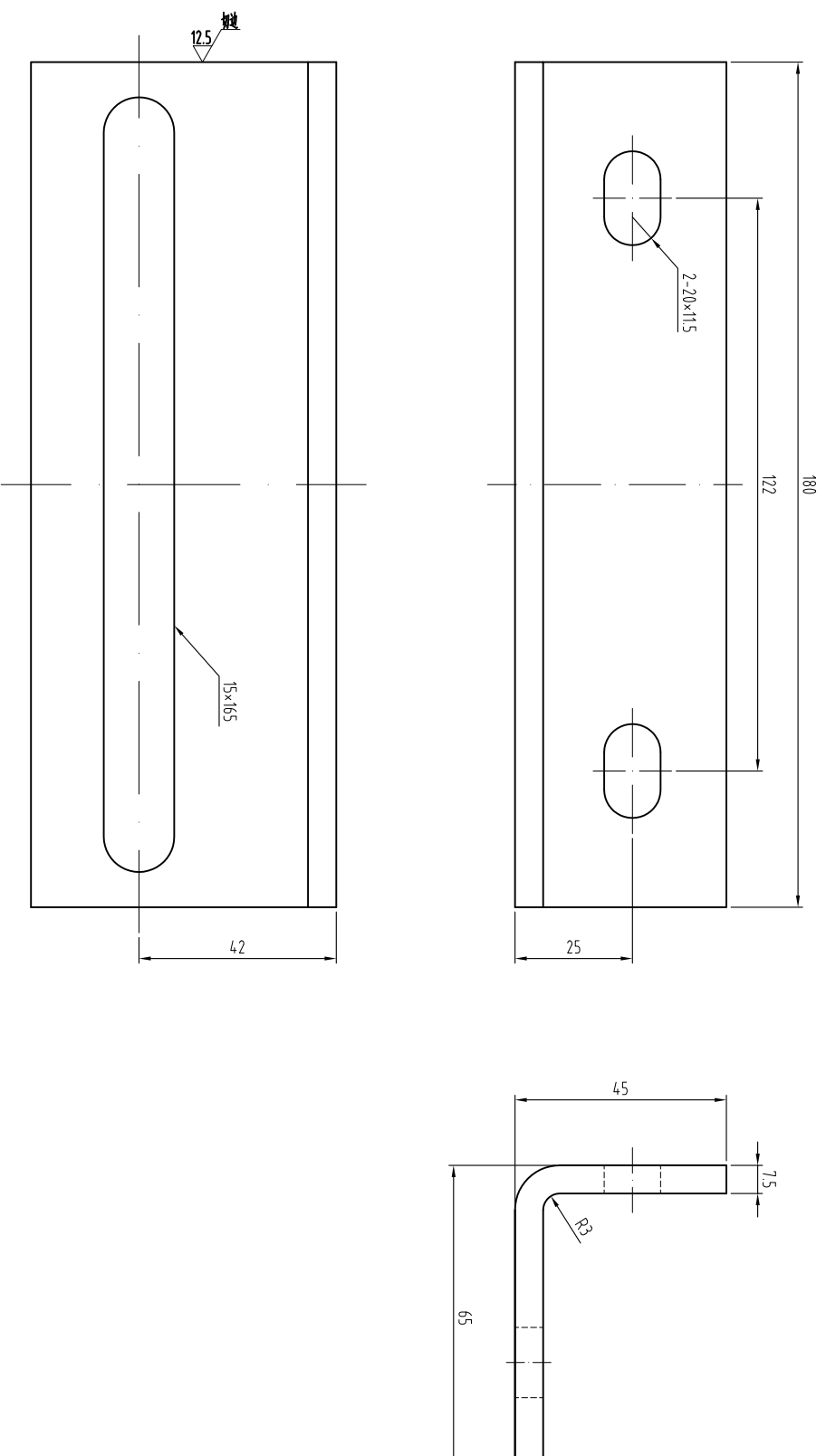


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

[illegible]

怡达OX-188(BZ02)专用

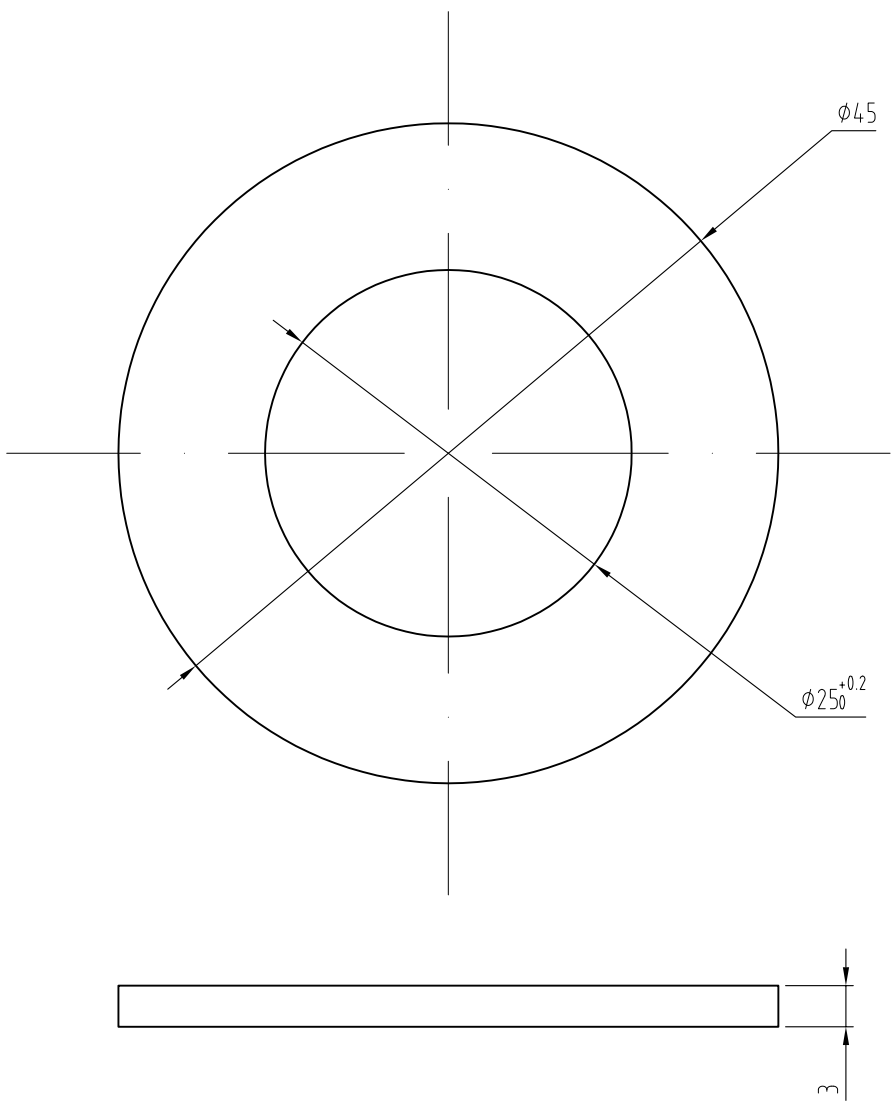


技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODETU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										共 张 第 页																					
Q235A/7.5										弹簧架																					
																				设计		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日	
工艺		审核						批准																							
OX188T.1-7																															

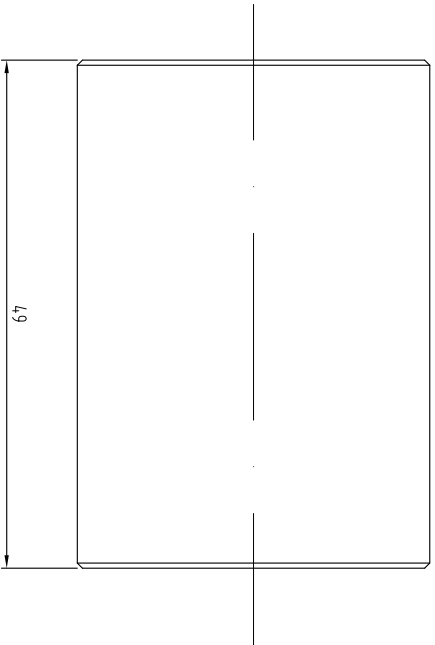
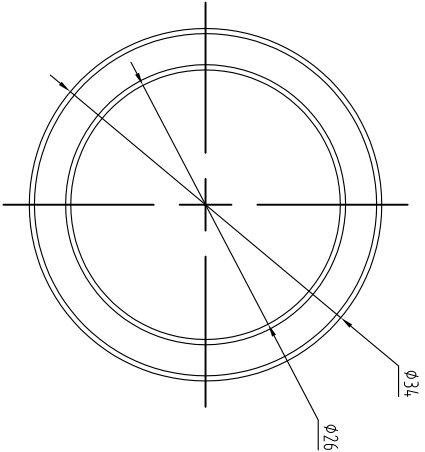
全部√
12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

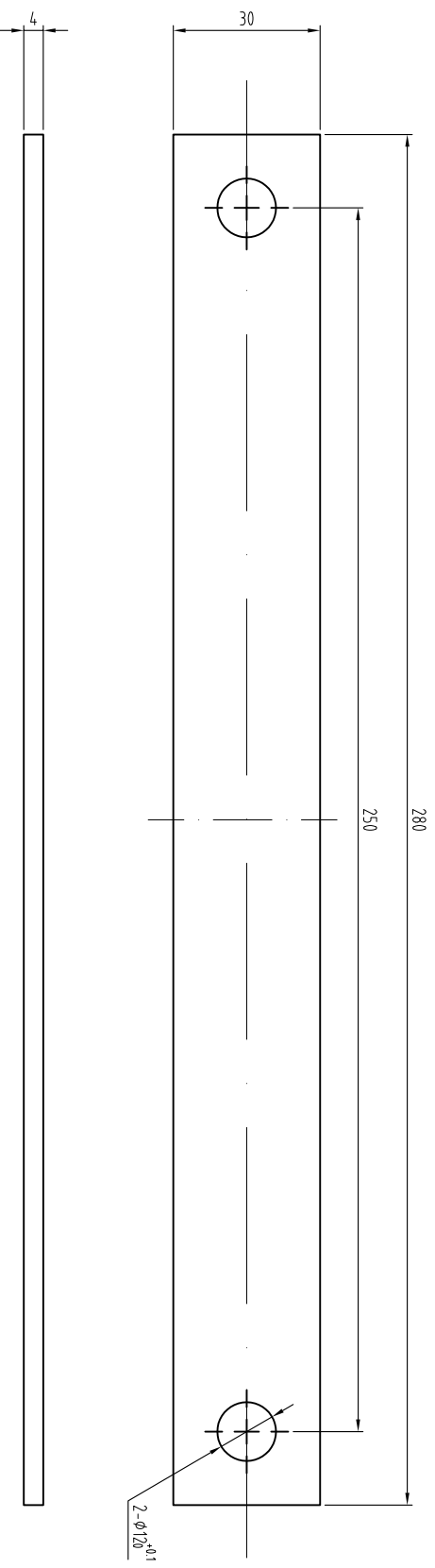
						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					大垫片	
						Q235A/3						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
									2:1			
审核											OX.188T-5	
工艺			批准			共 张 第 页						



技术说明:

- 1、边角去毛刺,未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面镀锌处理。

[illegible]

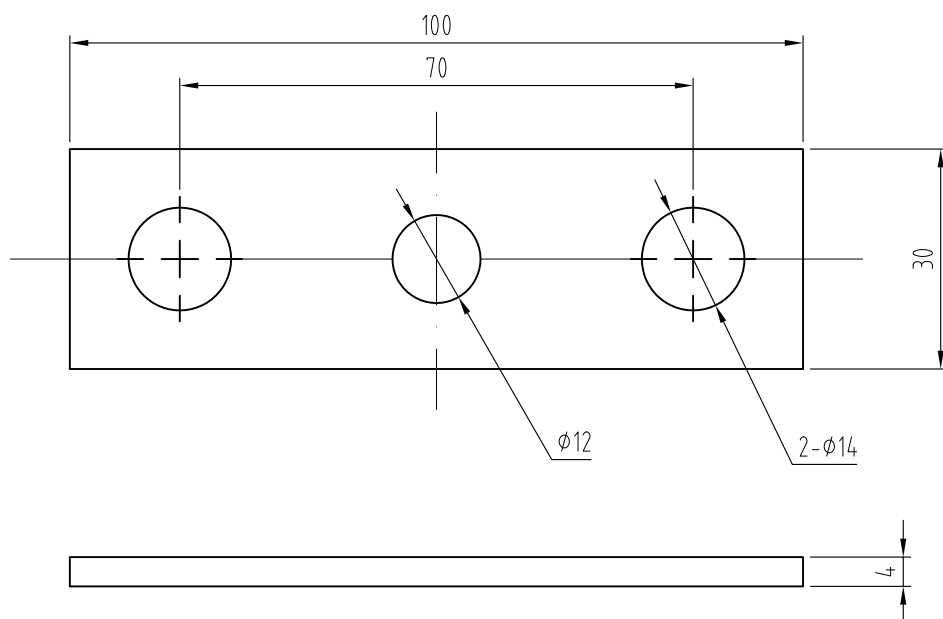


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$;

[illegible]

全部√^{12.5}

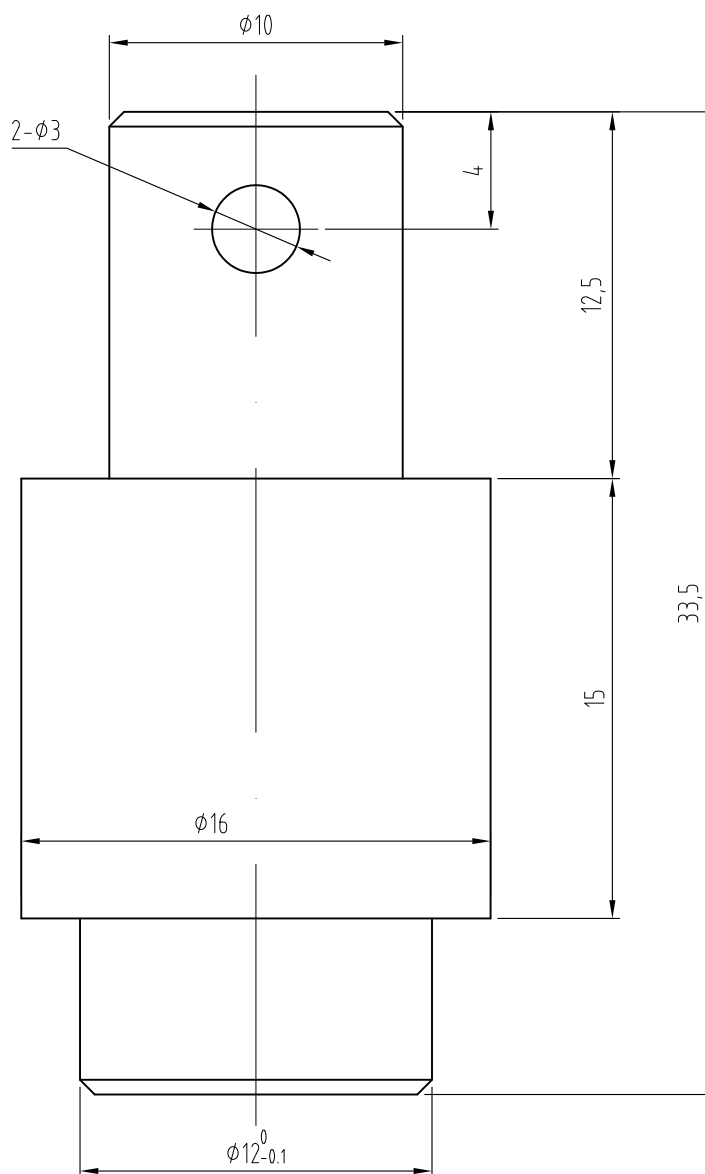


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						短板			
						Q235A/4									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		OX-210BZ(A03).4-2			
										1:1					
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A						销轴			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记			重 量		比 例				
											4:1				
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									