

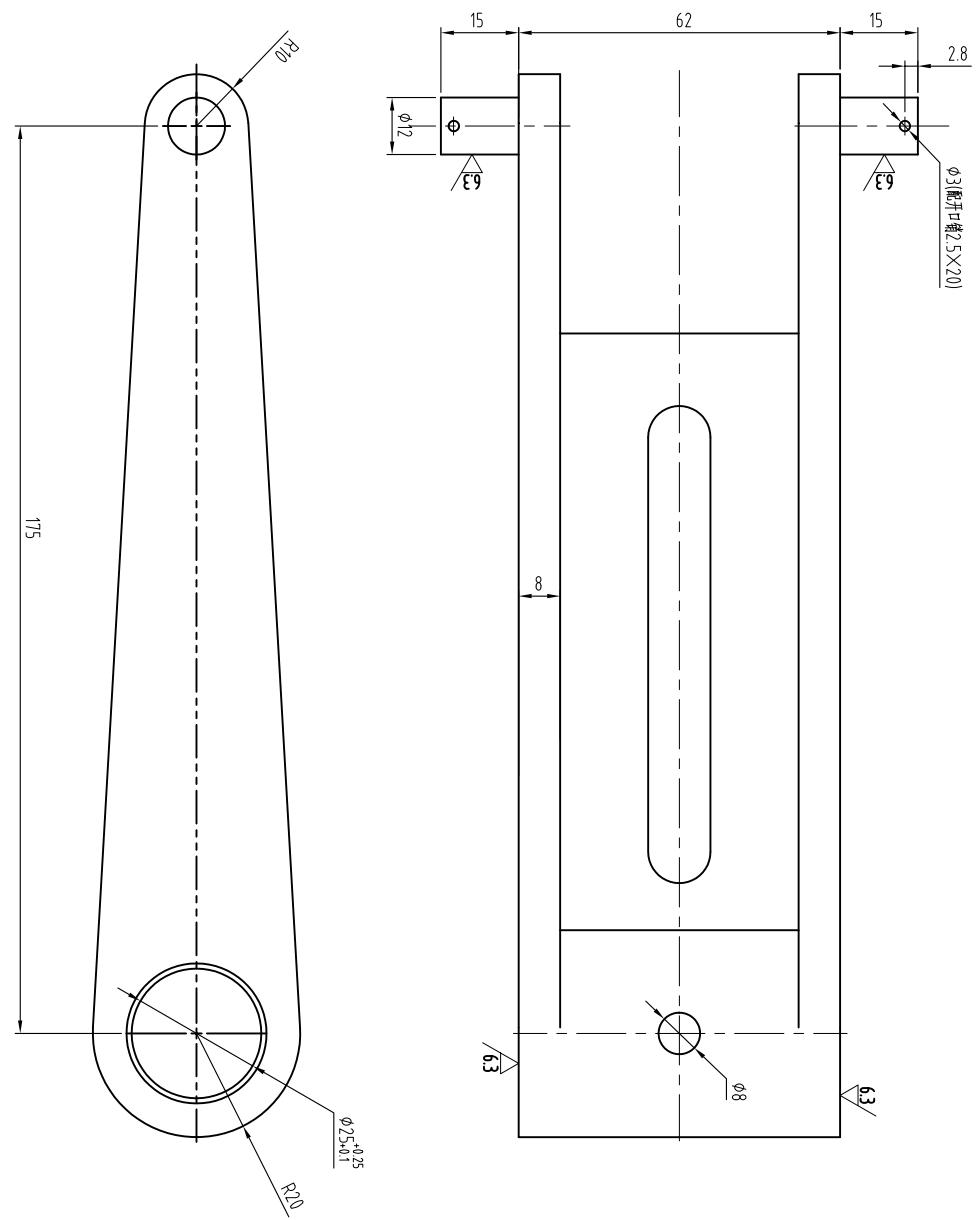
技术说明

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
 - 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7mm$ 参数确定；
 - 3、本件中安全开关为自动复位开关；
 - 4、安全销配0X188(A01)。

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单计 | 总计 | 备注 |
|----|------------------|--------------|----|-----------|----|----|-----|
| | | | | | 重量 | | |
| 29 | GB/T 5783 | 螺栓M8×25 | 2 | | | | |
| 28 | GB/T 818 | 十字槽盘头螺钉M4×15 | 4 | | | | |
| 27 | GB/T 879.2 | 弹性圆柱销 8×50 | 5 | | | | |
| 26 | OX188T.1-7 | 开关凸轮 | 1 | Q235A | | | 借用件 |
| 25 | GB/T 6170 | 螺母 M8 | 6 | | | | |
| 24 | GB/T 93 | 弹垫 8 | 4 | | | | |
| 23 | GB/T 97.1 | 平垫 8 | 4 | | | | |
| 22 | GB/T 5783 | 螺栓M8×80 | 2 | | | | |
| 21 | GB/T 894.1 | 卡簧 25 | 3 | | | | |
| 20 | OX-210BZ(A03).4 | 提拉头 | 1 | | | | 借用件 |
| 19 | OX188T.1-4 | 摇杆拉手 | 1 | ZG | | | 借用件 |
| 18 | OX188T(BZ02).2-1 | 短轴杆 | 1 | Q235A | | | |
| 17 | OX188T.1.3 | 斜拉杆组件 | 1 | | | | 借用件 |
| 16 | OX188T(BZ02).1-7 | 弹簧架 | 1 | Q235A/7.5 | | | |
| 15 | OX188T.1-3 | 提拉曲柄 | 2 | ZG | | | 借用件 |
| 14 | OX188T.1.2 | 小支撑件 | 3 | | | | 借用件 |
| 13 | OX188T.5 | 提拉杆 | 4 | | | | 借用件 |
| 12 | GB/T 91 | 开口销 2.5×20 | 4 | | | | |
| 11 | OX188T(BZ02).1-2 | 提拉拨叉 | 2 | ZG35 | | | |

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

| | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|--|
| | | | | | |  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| | | | | | | |
| | | | | | | 安全联动机构明细表 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 重量 比例 1.8 |
| 审核 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 |

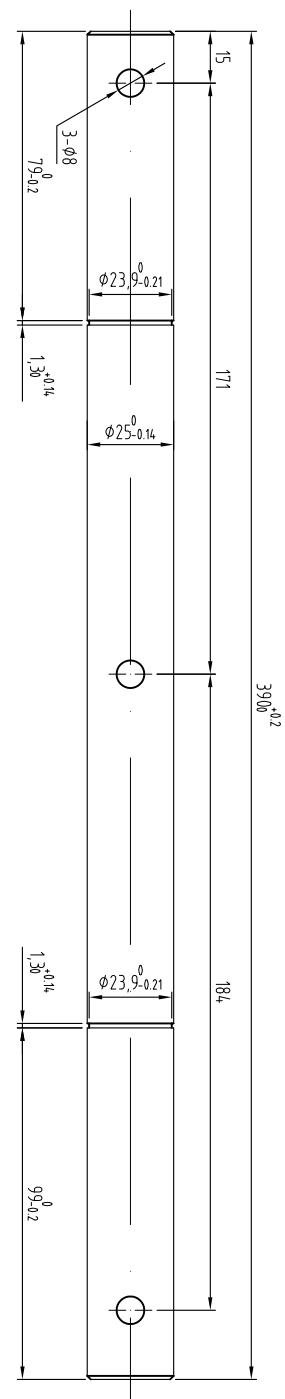


技术说明:

- 1、本件为浇铸件, 铸造圆角为R1—R2;
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷;
- 3、表面喷漆。

| △JEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | | | |
|---|----|----|-------|----|-------|------|
| NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | ZG35 |
| 设计 | | | 标准化 | | | |
| 审核 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | |
| 共 | | 张 | | 第 | | 1-2 |

全部 63 /

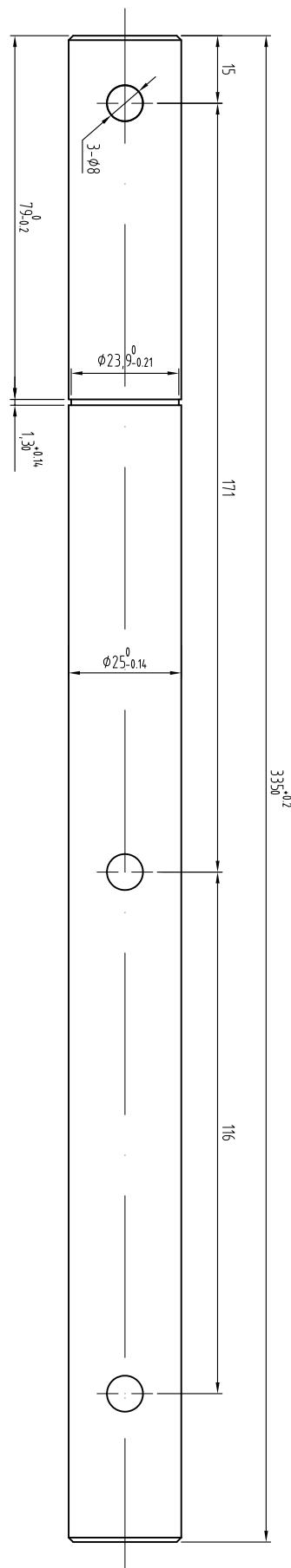


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角0.5—1×45°；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

| △ QEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | | | | | | |
|---|----|----|-------|----|-------|-------|-------|-----|--------------|
| NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | Q235A | 长轴杆 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶 段 | 标 记 | 重 量 |
| | | | | | | | | | 比 例 |
| 审核 | | | | | | | 1:1.5 | | |
| 工艺 | | | 批 准 | | | | | | 共 63 页 第 4 页 |

全部 63



技术说明:

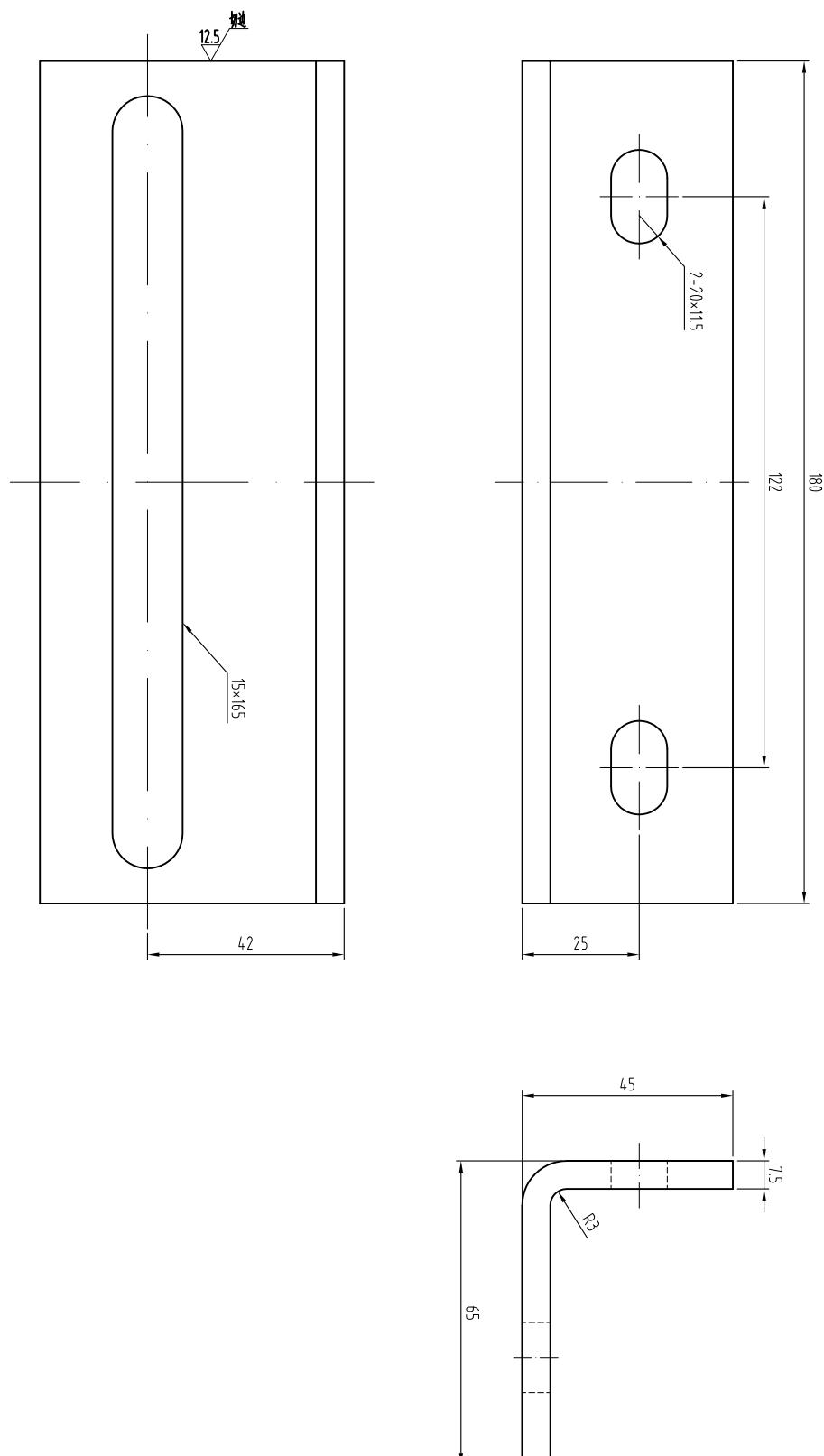
- 1、边角去毛刺，未注倒角0.5—1×45°；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷。

| △ QEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | | | | |
|---|----|----|-------|----|-------|----------|------------------|
| NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | Q235A | 短轴杆 |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段 标记 | 重量 比例 |
| 审核 | | | | | | 1:1 | 0X188T(BZ02).2-1 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 | 第 页 |

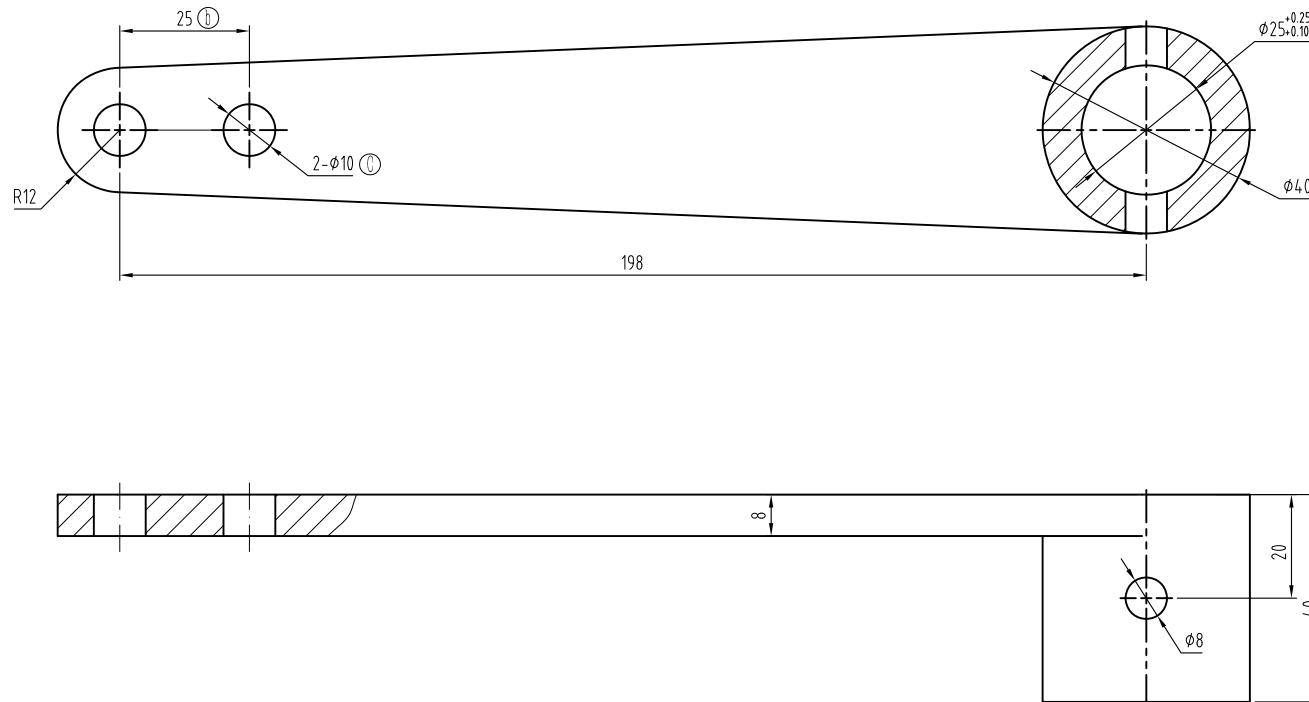
怡达0X-188(BZ02)专用

技术说明：

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。



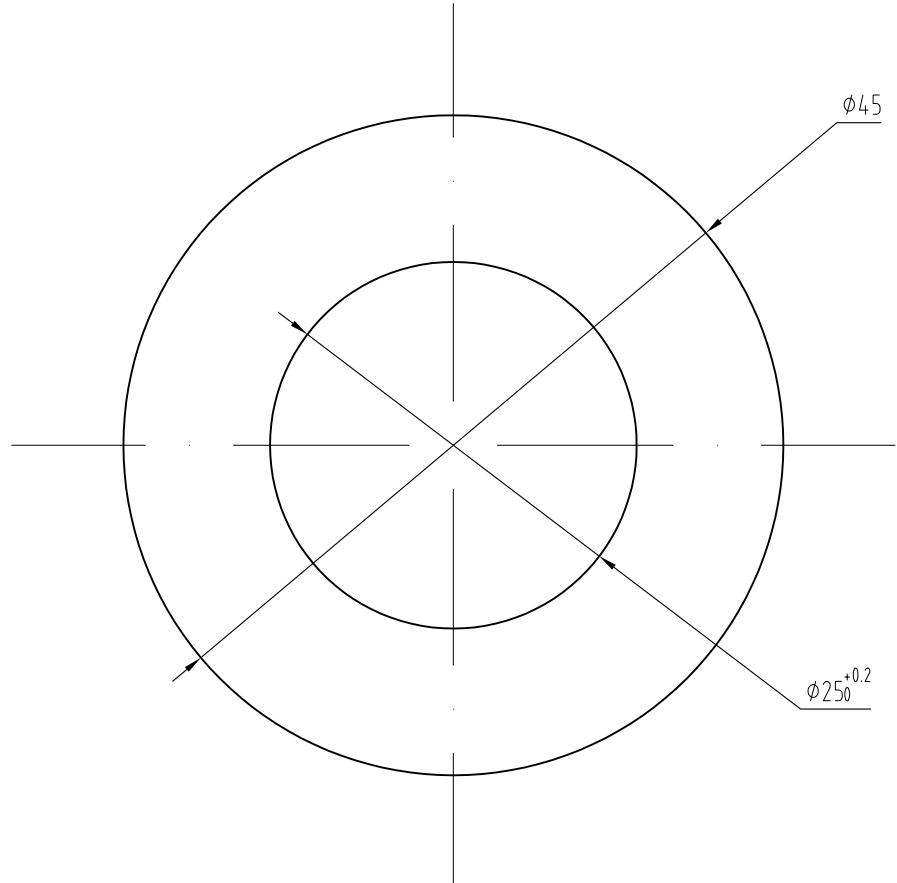
ACOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODPUP ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



技术说明:

- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
 - 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
 - 3、表面镀锌处理。

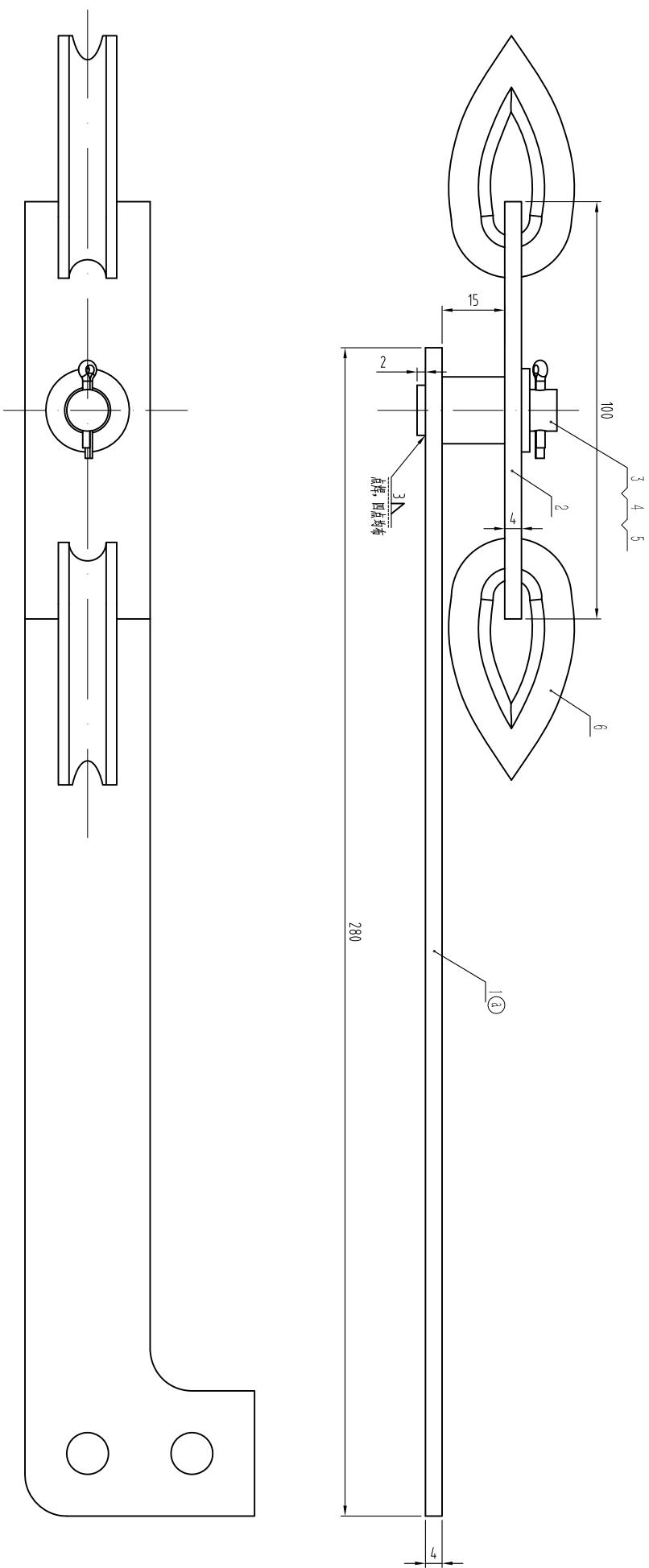
| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|------------|----|--|----|-------|------------|
| | | | | | |  AODEPU ° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | |
| ① | 1 | | | 2020.12.15 | | | | | |
| ② | 1 | | | 2020.10.13 | ZG | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | | | | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | 摇杆拉手(怡达专用) |
| 审核 | | | | | | | | 1:1 | |
| 工艺 | | | 批准 | | 共 | 张 | 第 | 页 | |



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|------------------------|--|----|----|----|----|--|--|--|-----|
| | | | | | |  AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Q235A/3 <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>阶段</td><td>标记</td><td>重量</td><td>比例</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>2:1</td> </tr> </table> 大垫片 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | | | | 2:1 |
| 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 | | | | | | | | | | | |
| | | | 2:1 | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 0X.188T-5 | | | | | | | | |
| | | | | | 共 张 第 页 | | | | | | | | | |



| 序号 | 图 号 | 名 称 | 数 量 | 材 料 | 单计 重量 | 备注 | 工 艺 | 批 准 | 共 张 | 第 页 |
|----|-------------------|------------|-----|---------|-------|----|-----|-------|-------|-----|
| 6 | | 鸡心环 | 2 | | | | | | | |
| 5 | GB/T 95 | 平垫 10 | 1 | | | | | | | |
| 4 | GB/T 91 | 开口销 2.5*30 | 1 | | | | | | | |
| 3 | 0X-210BZ(A03).4-3 | 销轴 | 1 | Q235A | | | | | | |
| 2 | 0X-210BZ(A03).4-2 | 短板 | 1 | Q235A/4 | | | 设计 | 标准化 | | |
| 1 | 0X-210BZ(A03).4-1 | 长板 | 1 | Q235A/4 | | | 处数 | 更改文件号 | 年、月、日 | |
| | | | | | | | ④ | 签名 | | |

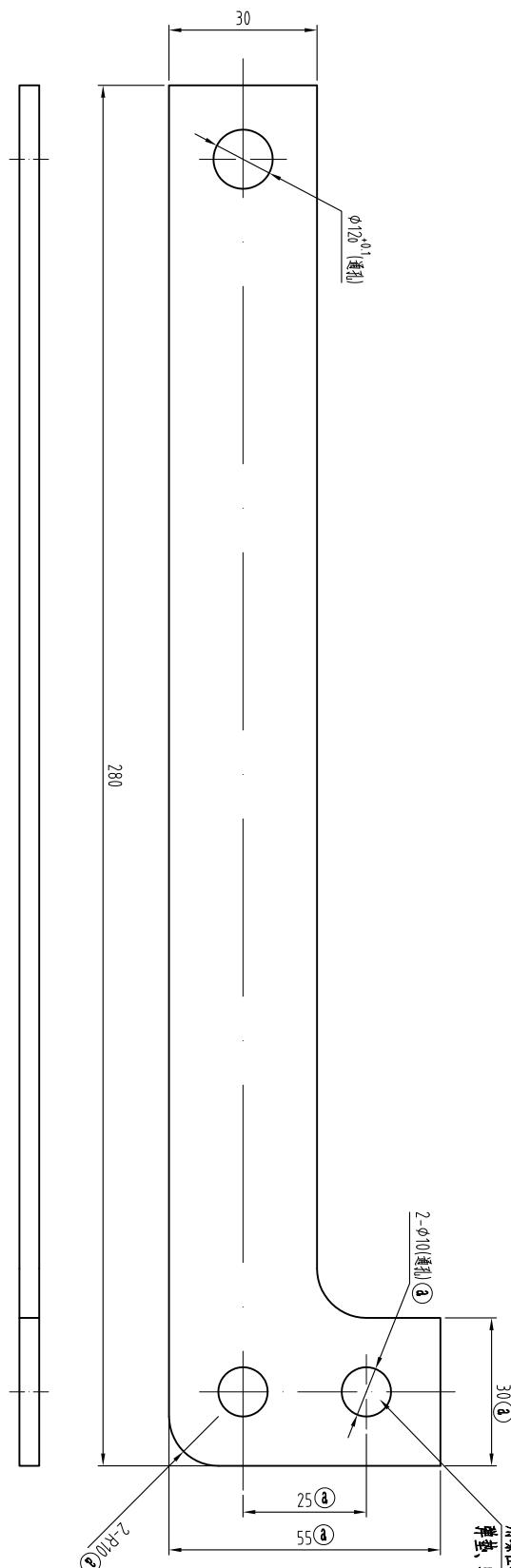
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINBO RODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉头

0X-210BZ(A03).4

全部 $\frac{12.5}{\sqrt{3}}$

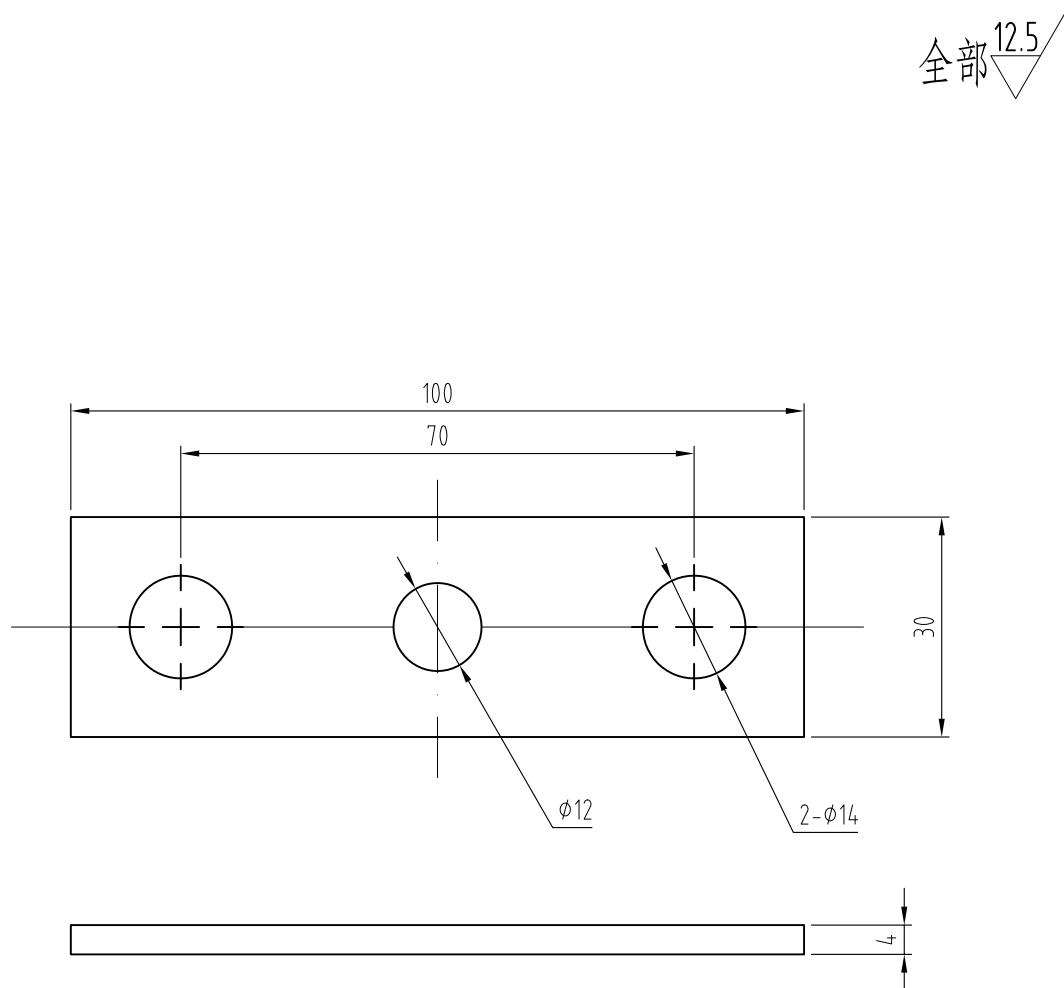
用螺栓 $M8 \times 25$ (含平垫、
弹垫、螺母) ④



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu m$ ；

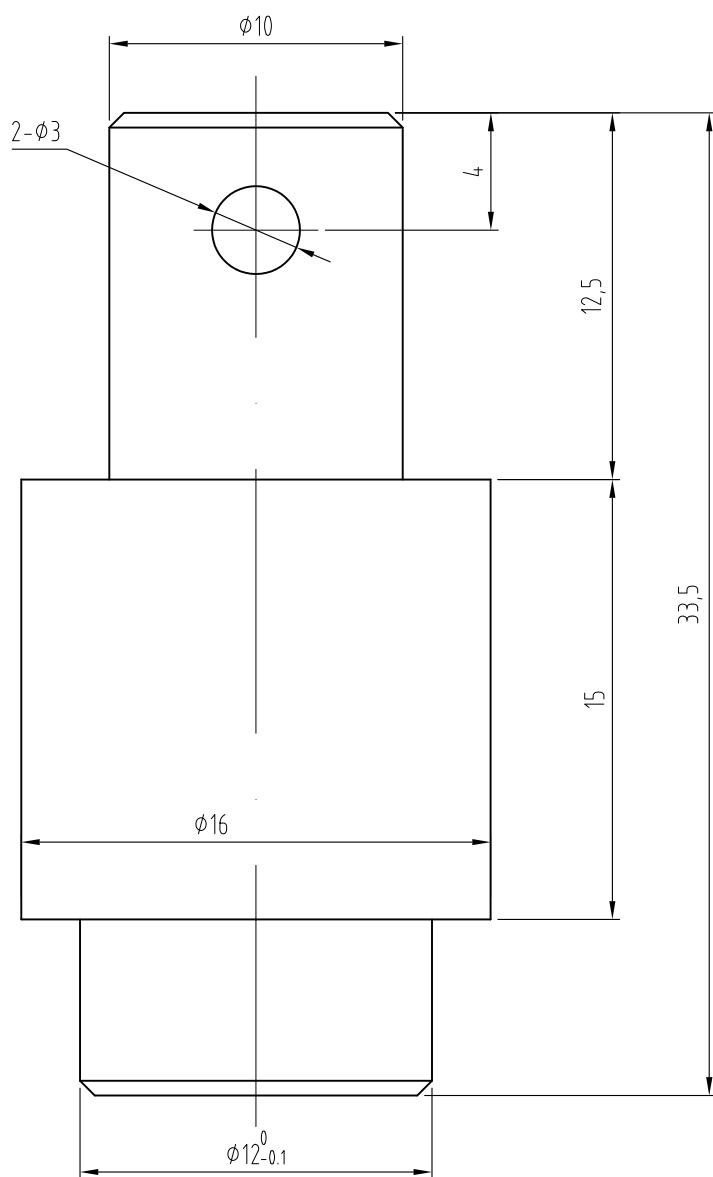
| 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | | | |
|---|----|----|------------|---------|-------------------|----|
| NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | | | | |
| ④ | 6 | | 2020.10.13 | Q235A/4 | 长板 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | 阶段 | 标记 |
| 审核 | | | | | 重量 | 比例 |
| 工艺 | | | 批准 | | 1:1 | |
| 共 | | | 张 | 第 | 0X-210BZ(K03).4-1 | 页 |



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

| | | | | | | |
|------------------------|----|----|-------|----|-------|--|
| | | | | | | AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Q235A/4 |
| 审核 | | | | | | 短板 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 1:1 |
| | | | | | | 0X-210BZ(A03).4-2 |
| 共 张 第 页 | | | | | | |



技术说明：

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ；

| | | | | | | |
|---------------|----|----|-------|----|-------|---|
| | | | | | | AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Q235A |
| 审核 | | | | | | 销轴 |
| 工艺 | | | 批准 | | | 4-1 |
| | | | | | | 0X-210BZ(A03).4-3 |
| 共 张 第 页 | | | | | | |