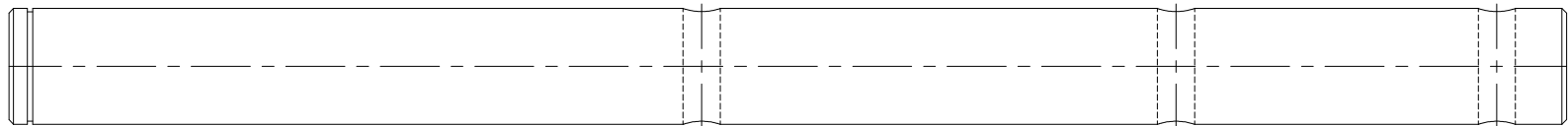
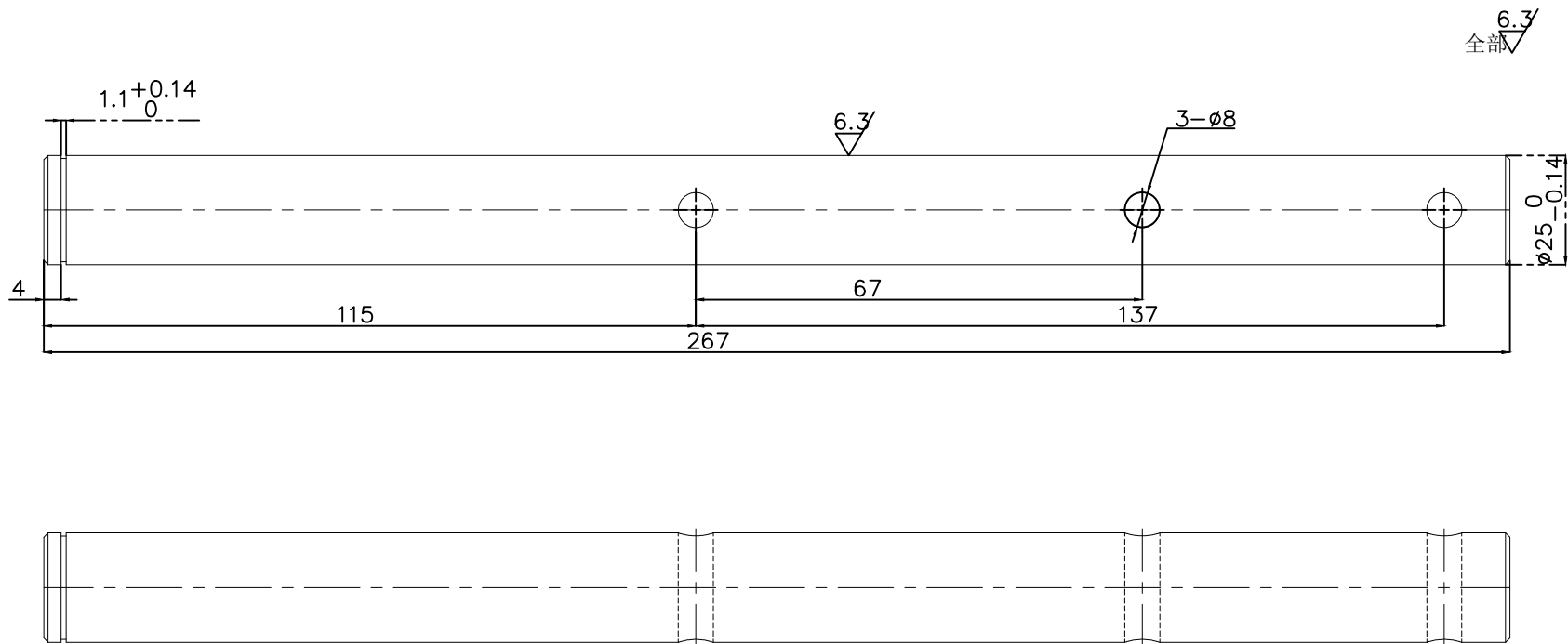


1-21881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

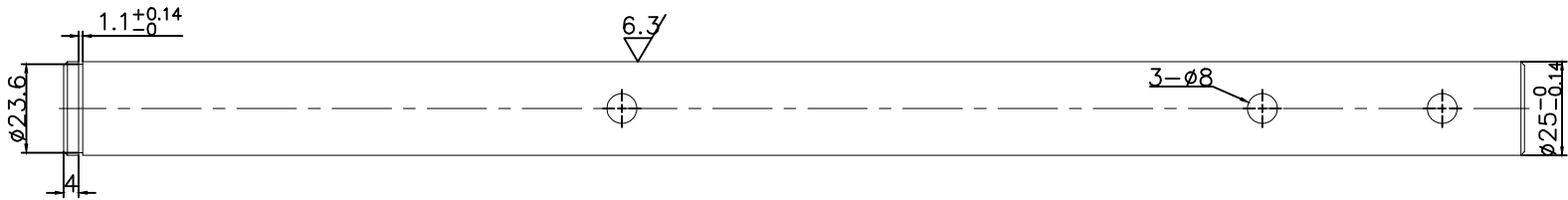
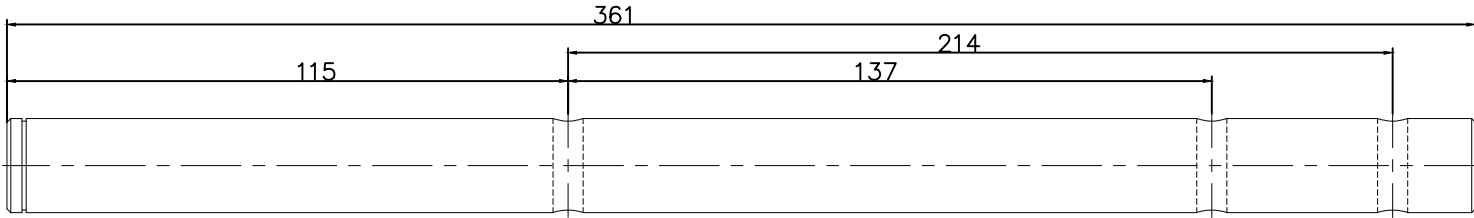
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADDEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
							45#			短轴杆
标记	处数	分	区	文件更改	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设 计				标准化						OX188T.2-1
校 对										
审 核								1.46	4:5	
工 艺				批 准			版本:			

OX188T.1-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

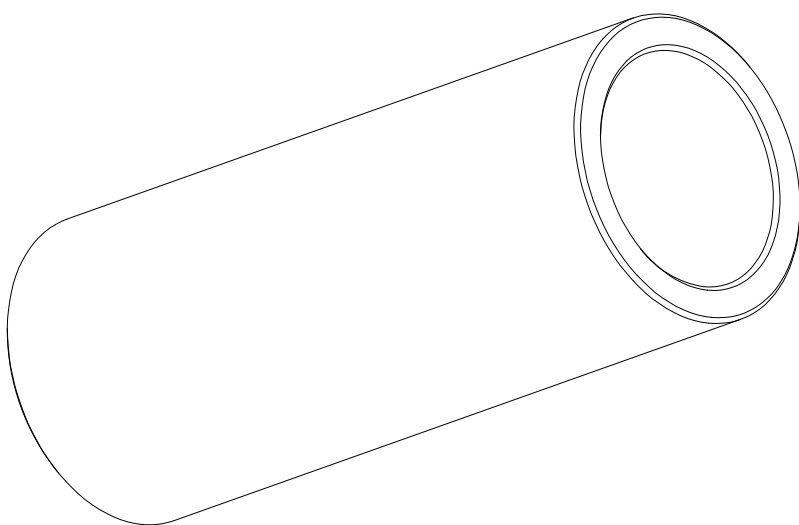
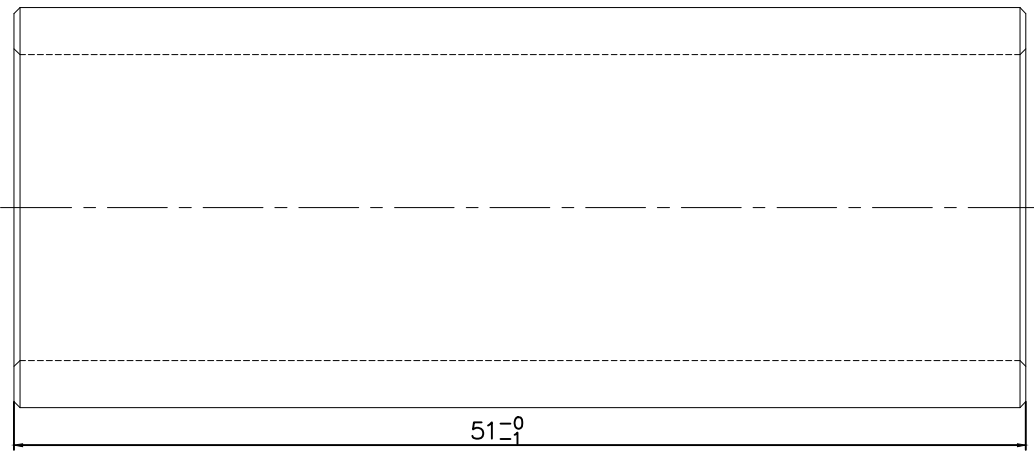
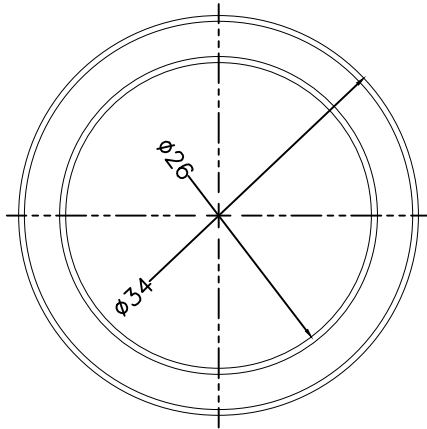
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADZEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						45#			长轴杆		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX188T.1-4		
校 对											
审 核							1.46	4: 5			
工 艺			批 准			版本:					

OX188T.1-5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO ADDEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

20#

衬套

标记 处数 分 区 文件更改号 签 名 年月日

设计 校 对 审 核 工 艺

标准化

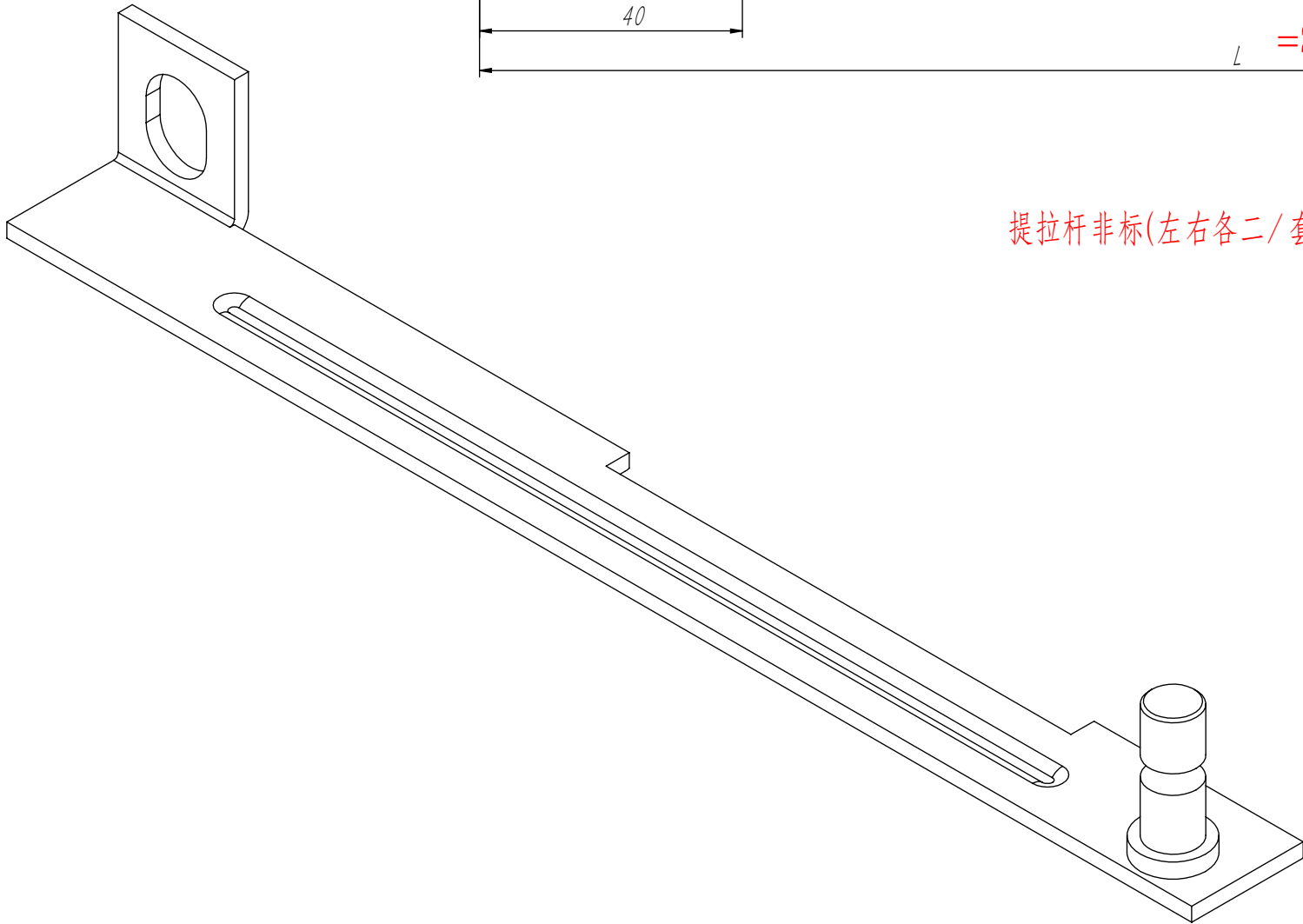
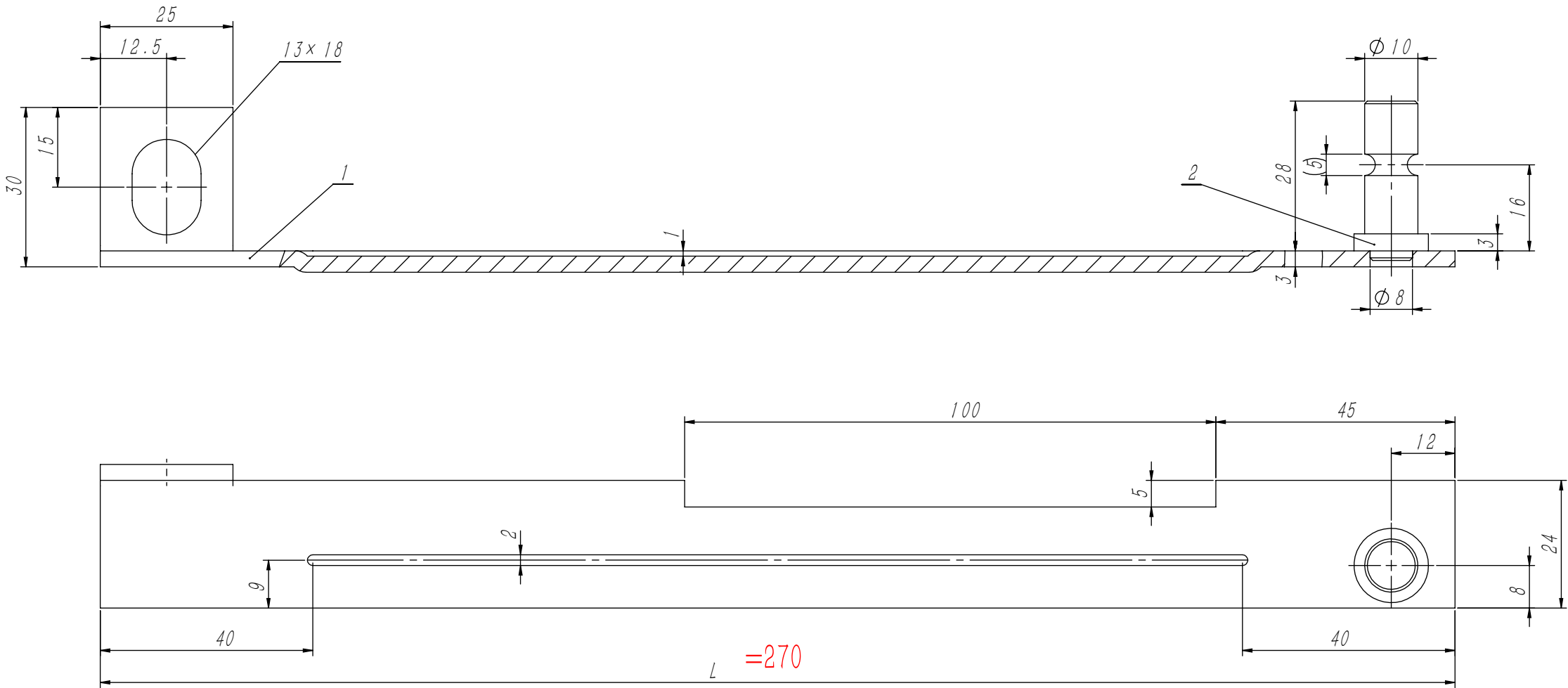
阶段标记 重量 比例

0.06 5: 2

版本:

OX188T.1-5

OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



提拉杆非标(左右各二/套)

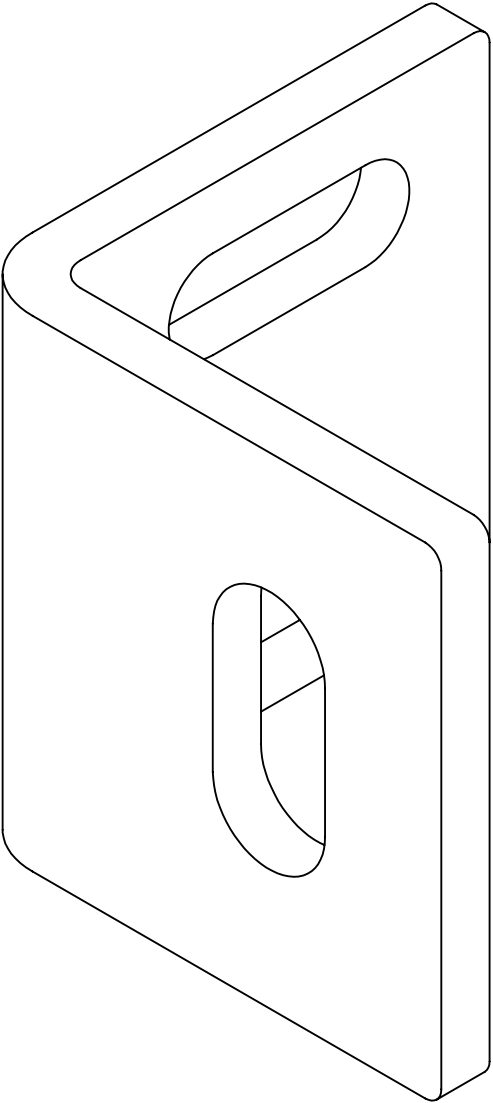
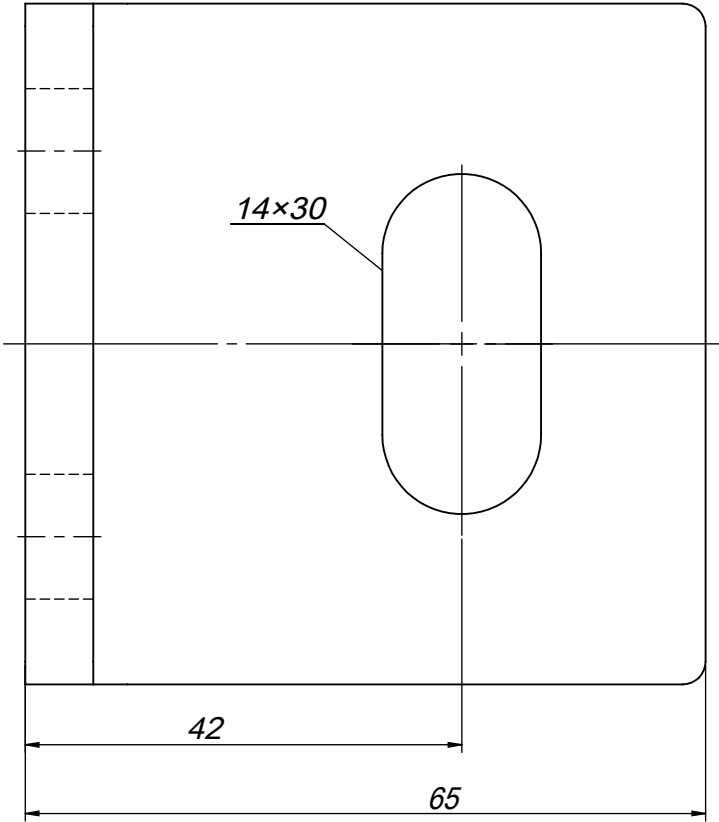
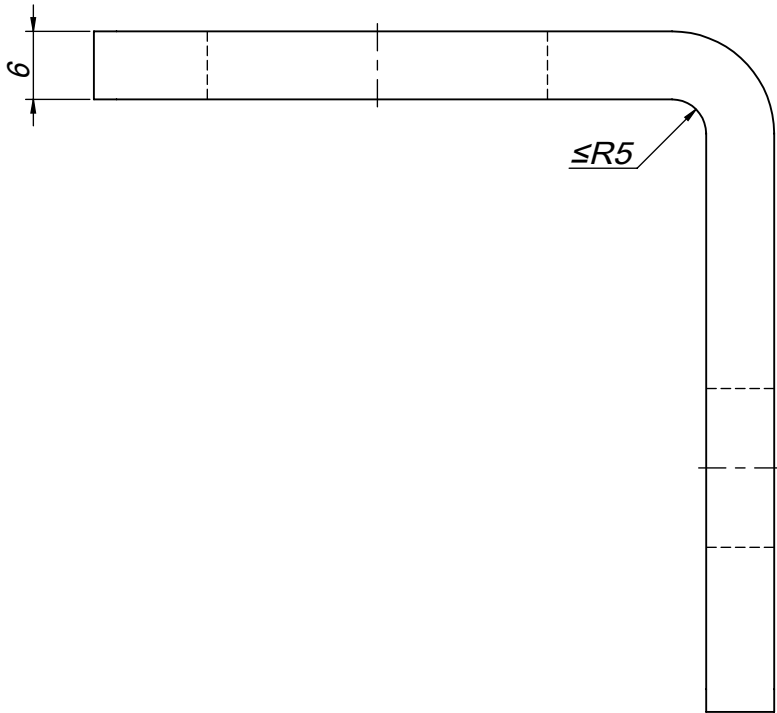
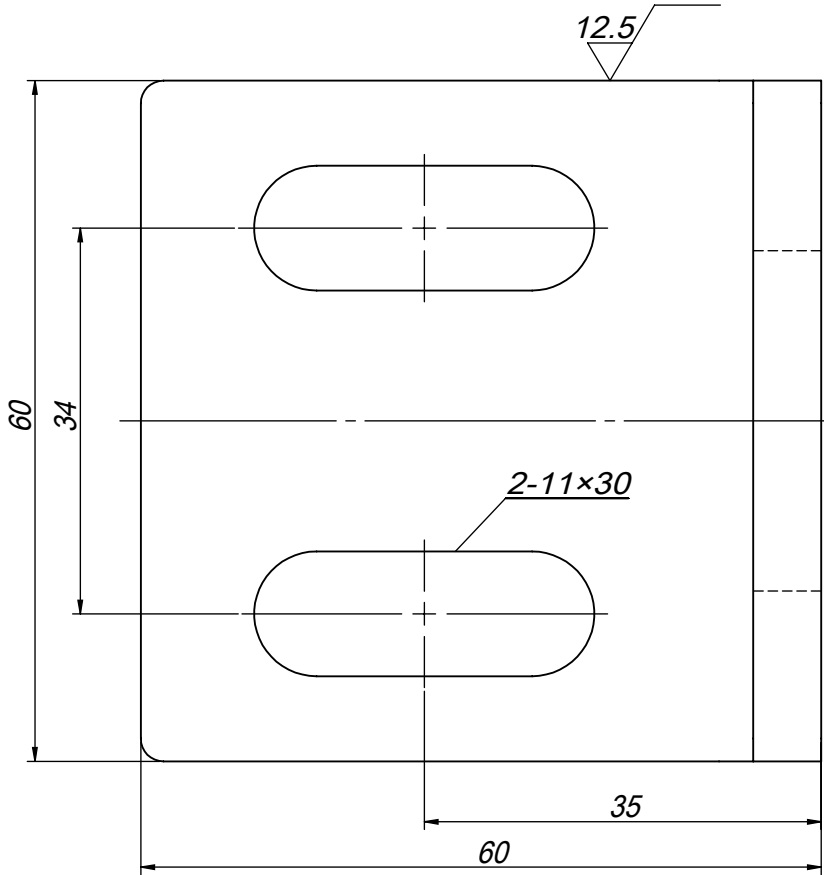
技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3				连接销			1	35#			0.02	0.02	
1	OX188T.10-1				提拉板			1	Q235A/3.0			0.15	0.15	
序号		代 号			名 称			数量	材料说明			重量	总重	备注
											宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例		OX188T.5		
校 对									0.16	1:1				
审 核														
工 艺			批 准			版本:								

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

(09)Z-1.1881XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余√

1件/套

技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									弹簧支架				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设计			标准化										
校对													
审核								0.03			3:2	OX188T.1-7(60)	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张					