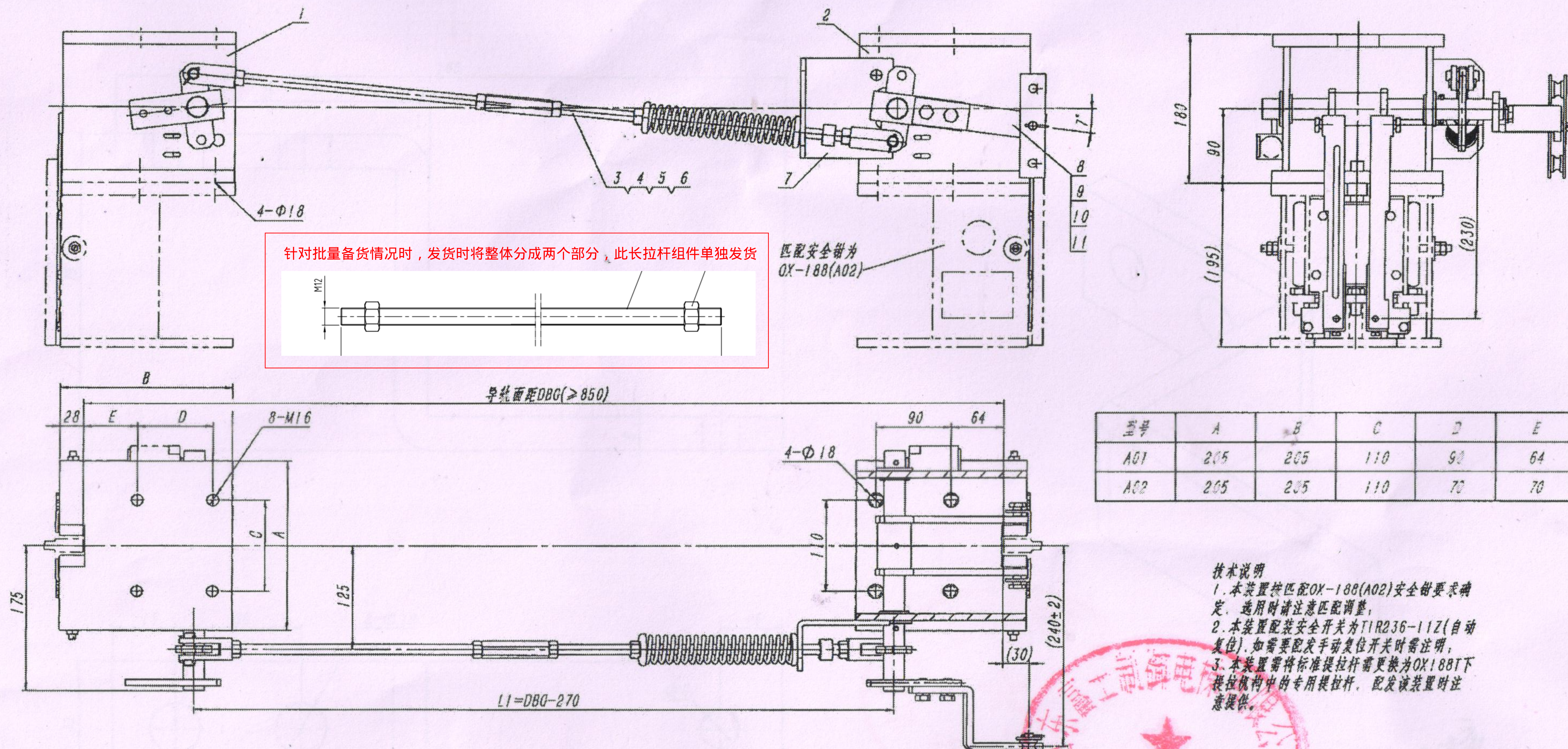


线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	斜度/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±25'	±10'	±5'



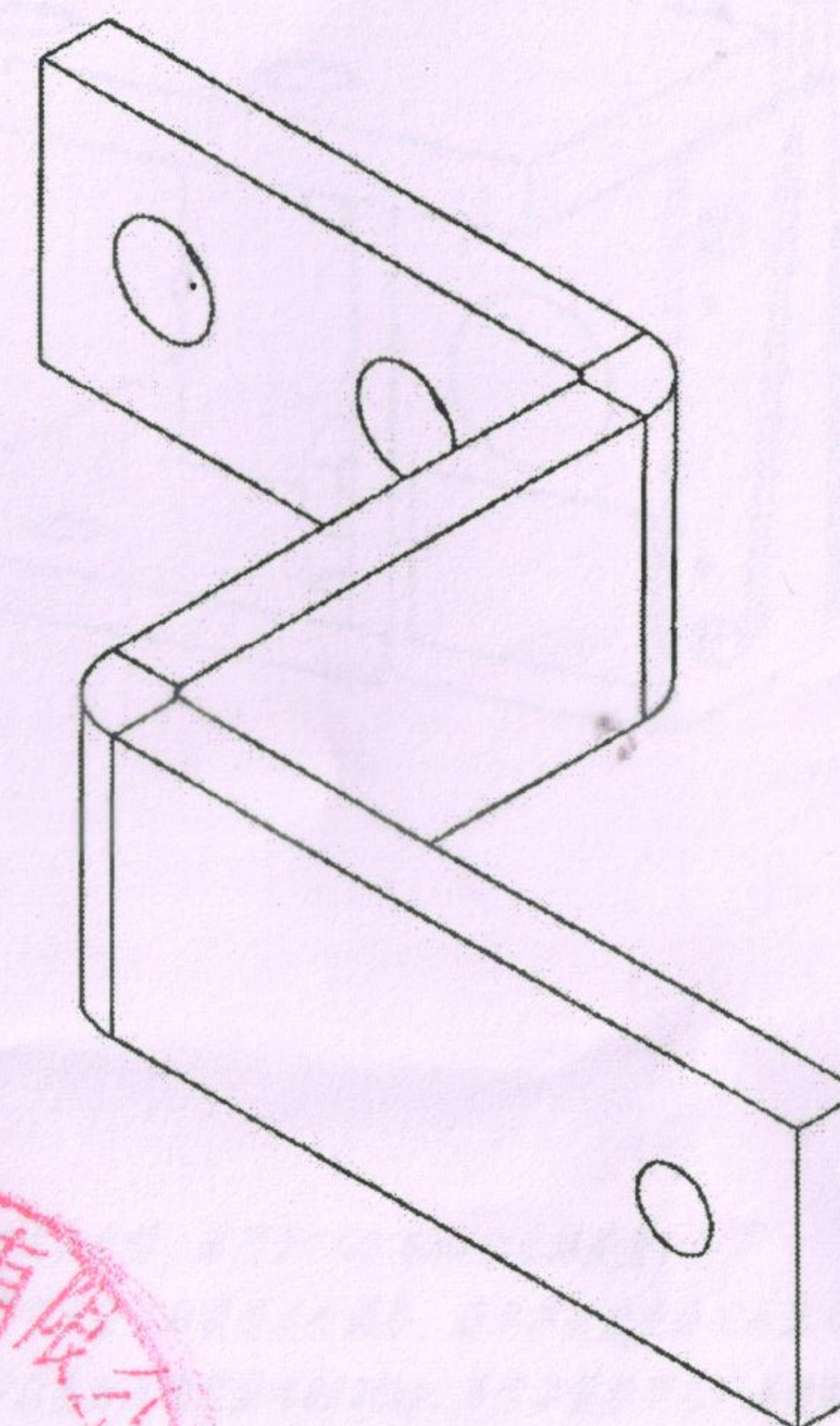
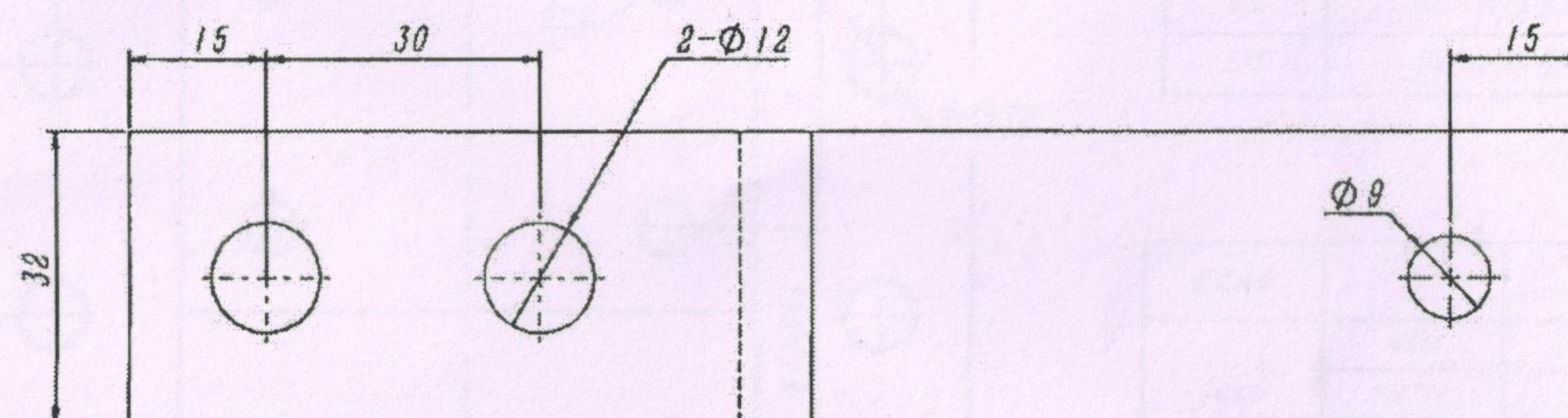
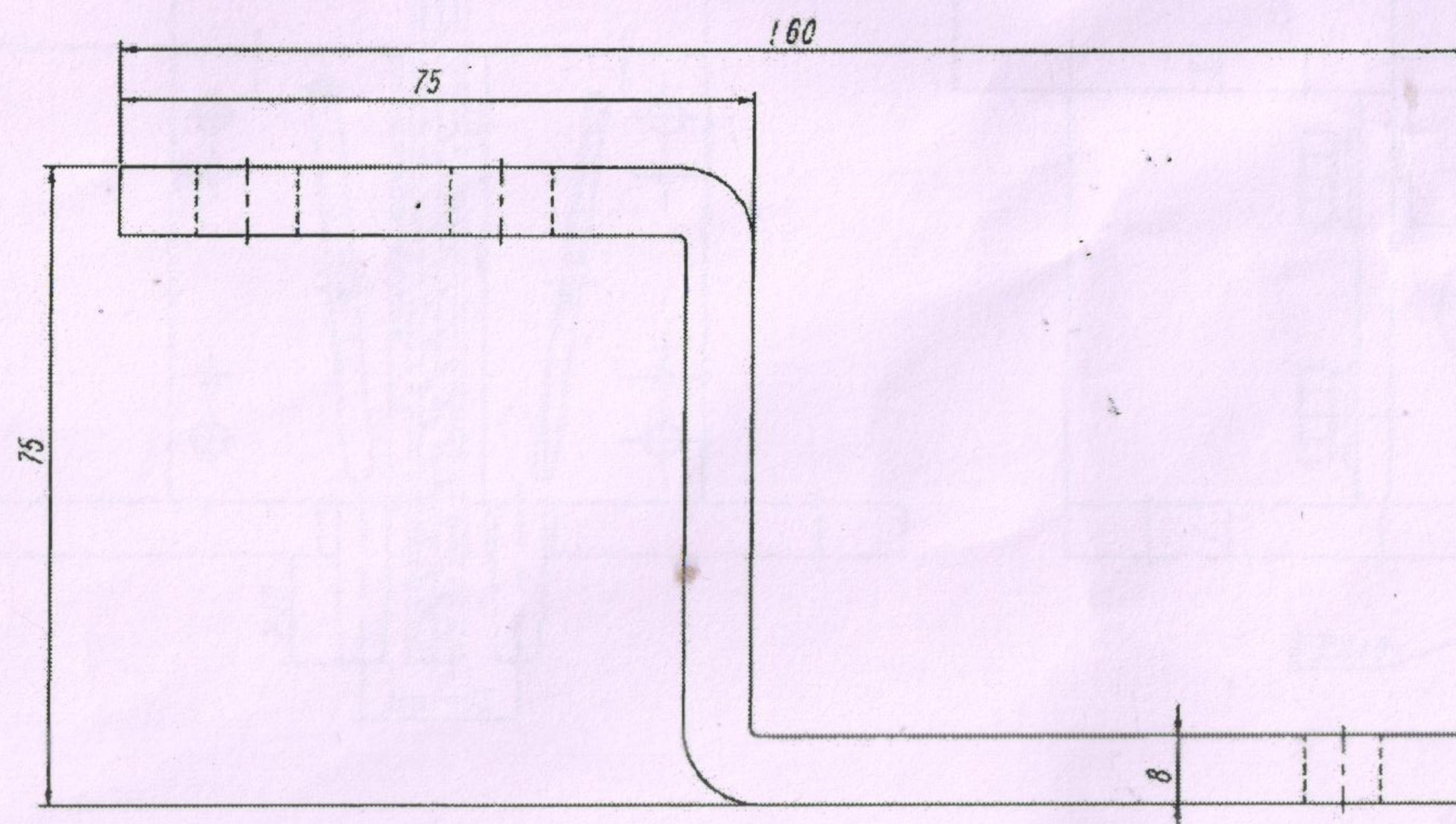
型号	A	B	C	D	E
AG1	205	205	110	90	64
AG2	205	205	110	70	70

技术说明

1. 本装置按配发OX-188(A02)安全钳要求确定, 选用时请注意匹配调整;
2. 本装置配装安全开关为TIR236-11Z(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
3. 本装置需将标准提拉杆需更换为OX188T下提拉机构中的专用提拉杆, 配发该装置时注意提供。

11	GB/T 5783-2000	螺栓M10×20	2		0.02	0.04	
10	GB/T 93	弹性垫圈10	2		2.16	4.32	
9	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.25	0.25	
8	OX188BT-4	拉手杆	1	Q235A/8.0	0.43	0.43	
7	OX188DT-1	支架弯板	1	Q235A/6.0	0.80	0.8	
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	2		0.02	0.04	其一为右旋螺母
5	OX288T.3-1	左右旋螺母	1	六角型材(S=18)	0.10	0.1	
4	OX188DT.4	长拉杆组件	1		0.51	0.51	
3	OX188BT.3	长拉杆组件	1		0.92	0.9	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

线径尺寸	2~3	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	弧边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线径公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

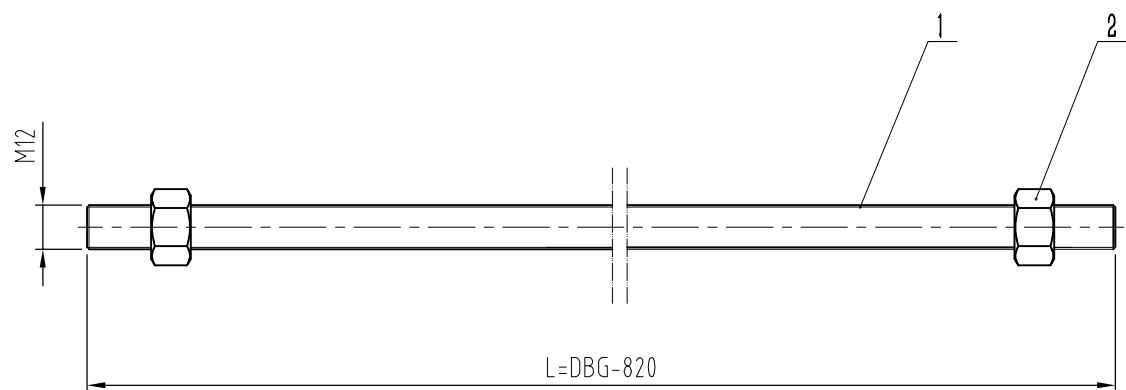


同于山东嘉士德御电第
04-188PT (SPBY001)

日 期

技术说明
1. 边角去毛刺。锐角倒钝处理。
2. 表面镀锌处理。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AGREP ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
设计 校核 分区 文件更改号 签名 年月日						Q235A/8.0			拉手杆	
设计 技术部 标准化						阶段标记		重量		比例
审核								0.43	1:1	
工艺						批准  2008.7.10 版本:				OX188BT-4



技术说明:

1、本图DBG为对应导轨顶面距离，按定值发货，现场可以根据订单要求进行缩减长度；

2、如果现场需要将DBG加工成更少的值，只需将螺杆去掉多余长度即可，比如收到DBG=1350的订单，将现有DBG=1500的螺杆长度去掉150mm，加工后注意螺杆切口倒角，便于安装螺母；

3、长螺杆为全螺纹，两端各安装一个M12螺母，便于整体配装时调节，需保证螺母运输过程中不脱落，并注意螺牙的防护；

2	GB/T 6170-2000	六角螺母 M12	2				
1	OX-188DT.4-1	长螺纹杆	1	20#/ $\phi 12$			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
				A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				组件图			长拉杆组件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计	周正	2022.02.26	标准化			阶 段 标 记	OX-188DT.4(SDZY)
						重 量 比 例	
审 核						1:2	
工 艺		批 准			共 张 第 页		