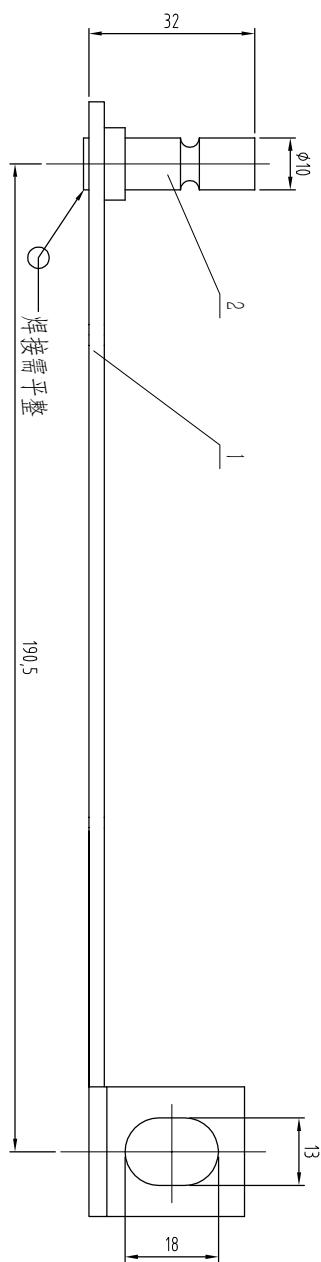
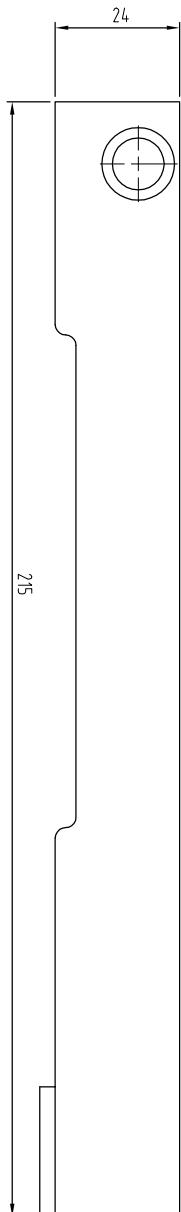


技术说明:

- 1、件1与件2焊接处需平整，无漏焊、焊穿、虚焊等缺点；
- 2、本件为对称件，本图按左件绘制；
- 3、表面电镀白锌，厚度不得小于0.4m；



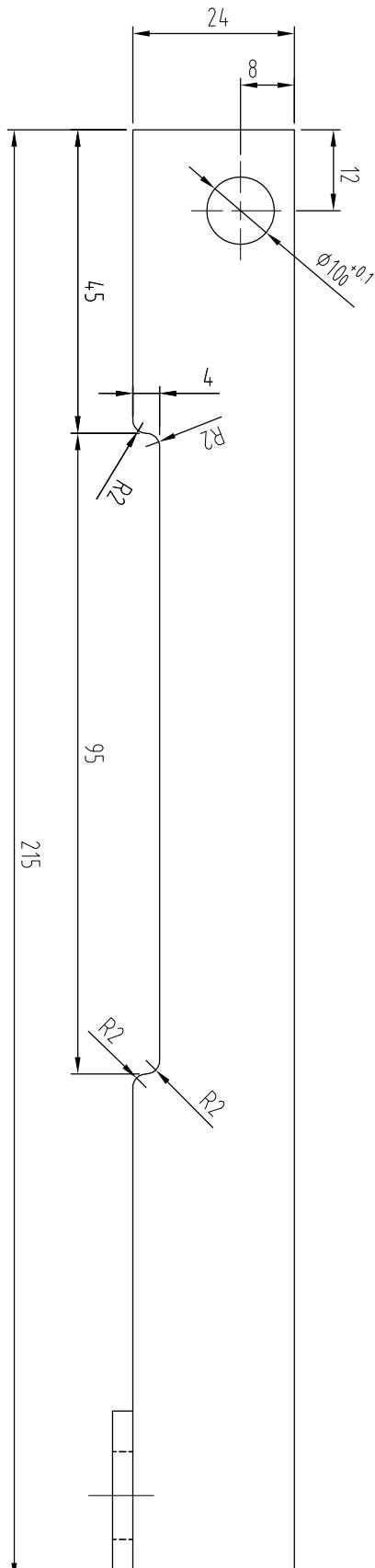
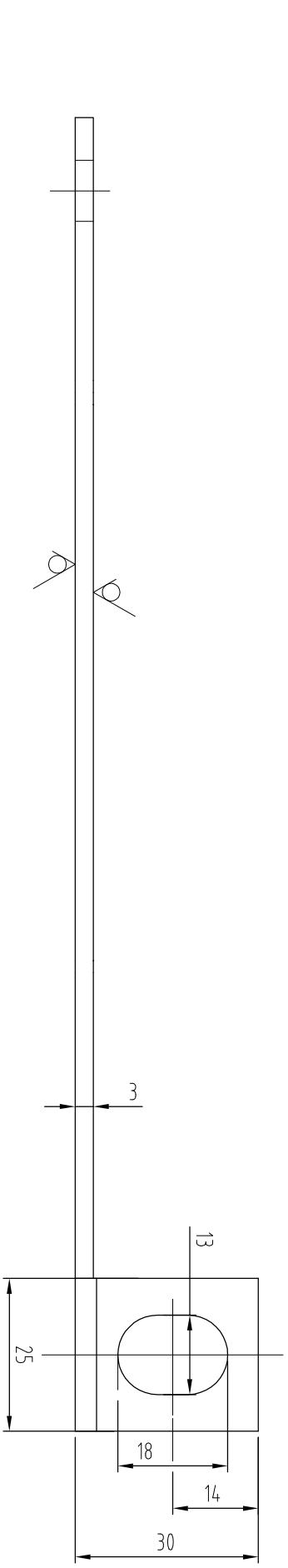
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		备注
					总计重量	备注	
2	0X-188B.4-2	连接销	1	Q235A			
1	0X-188B.4-1	提拉板	1	Q235W3.0			

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINOBBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

拉板组件

0X-188B.4

其余 125



技术要求:

- 1、零件表面平整,边角去毛刺;
- 2、本件为对称件,本图按左件绘制;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T11804-m执行。

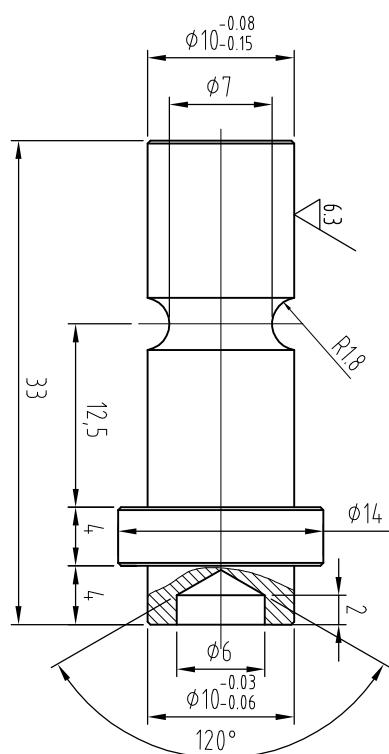
**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AUDU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

Q235A/3.0							折弯提拉板			
设计	周正	20200923	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								1:1		0X-188B.4-1
工艺								共 张 第 页		

设计	周正	20200923	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例
审核								1:1		0X-188B.4-1

其余 

12.5



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 3、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AUDU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

连接销

设计	周正	20200923	标准化	Q235A			连接销				
				阶	段	标		记	重	量	比
审核											2:1
工艺											
				共	张	第		页			
				0	X	-	188B	.4-2			