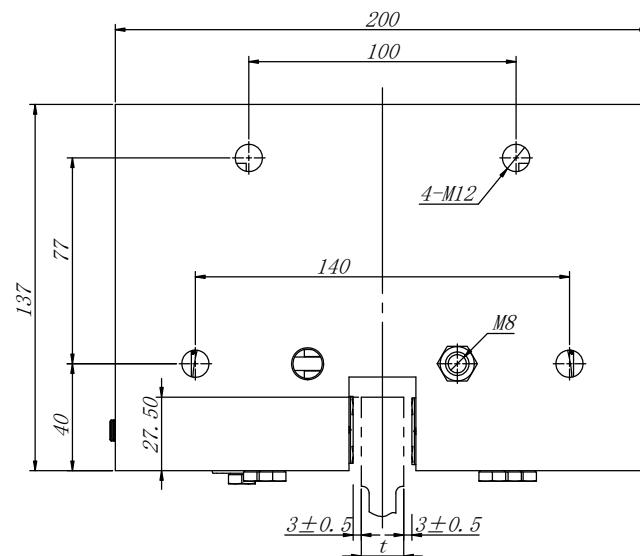
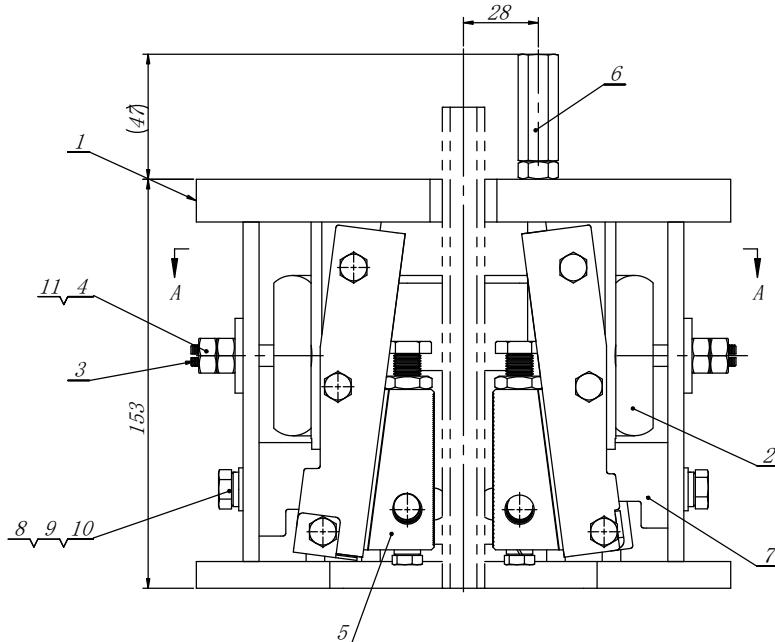
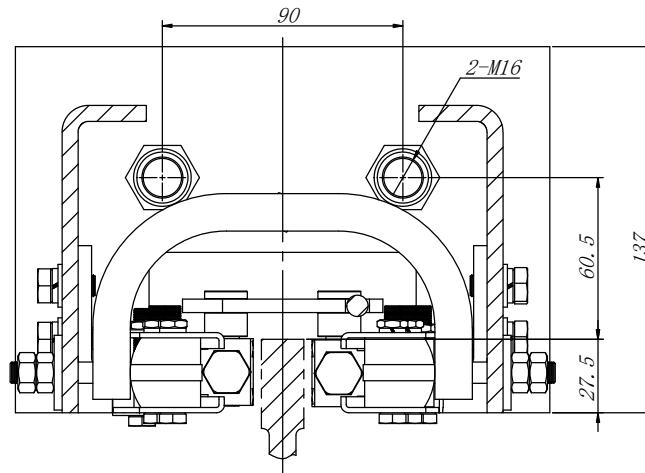


OX-188B(A03)



剖面 A-A



西尼件号	导轨宽度 (mm)
XN2682N999	10
XN2682N998	15.88/16

## 技术说明:

1. 本件适用额定速度:  $\leq 2.5\text{m/s}$ , 导轨宽  $t$  为 10 或 16; 允许系统质量  $(P+Q)$  需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件 6 为左右对称各一件, 该件标配按 M8。
4. 装配调整后在调整部位点上红漆.

型号	OX-188B(A03) 渐进式安全钳
额定速度 V	$\leq 2.5\text{m/s}$
允许质量 P+Q (kg)	900~3000
导轨宽度 (mm)	$\leq 16$
提拉方式	单提拉 (侧边提拉)
导轨状态	有导轨油/无导轨油

11	GB/T 5782-1985	特大平垫圈 8	2	100HV		
10	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn		
9	GB/T 95-1985	平垫圈 8	4	100HV		
8	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D		
7	OX-188B-3	固定支架	2	Q235A/5.0		
6	OX-188B(A03).3	提拉组件	1	组件		
5	OX-188B.2	楔块组件	2	组件		对称装配
4	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	4	钢 8.8-Zn.D		
3	OX-188B-2	双头螺杆	2	45#		借用
2	OX-188B-1	U型板簧	1	60Si2MnA		借用
1	OX-188B(A03).1	钳体焊接座	1	组件		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料 说 明	重 量	总 重

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX-188B(A03)

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核								
工艺			批准			共	张	第 张