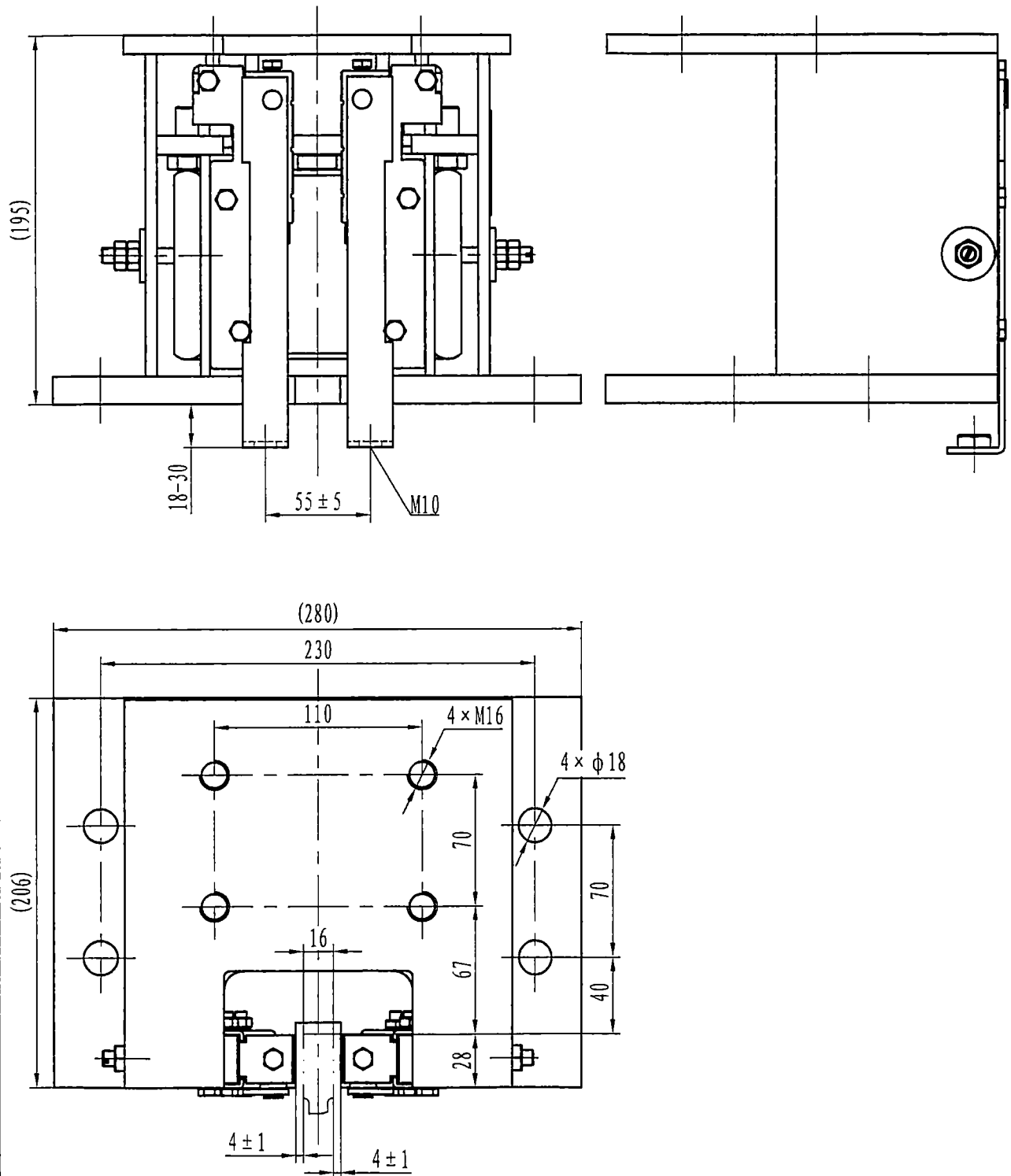


 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		外购件规格书		图 号 GPAR0176	名 称 安全钳
序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注
1	GPAR0176D001	安全钳	OX-188		渐进式安全钳
序号	项 目	主 要 内 容			
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司			
2	认证要求	国内型式试验报告			
3	包装要求	(1) 包装牢固, 避免损伤和丢失; (2) 标明名称、型号、个数、制造商、制造时间。			
4	检查标准	性能试验标准	安全钳型式试验细则		
		进厂检测标准	(1) 必须有产品检验合格证和型式实验报告; (2) 检验形状尺寸、安装尺寸是否正确; (3) 产品外观不能损伤, 不得有裂纹、伤痕。		
5 性能及参数要求 额 定 速 度: $\leq 2.5\text{m/s}$ 允许系统总质量 (P+Q): 1000-4000kg 适用 导轨 宽: 16mm					
6 其他特殊需要说明 1. 本外购件包含左右钳体各一件。 2. 生产通知单指定P+Q值。					
设计	张 鹏	2018-11-1			
审核	姜 楠	2018-11-1			
标准化	姜 楠	18.11.8			
批准	姜 楠	2018.11.8			
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准

7 外形尺寸, 接口要求



					设计	张 鹏	2018-11-1
					审核	姜 楠	2018-11-1
					标准化	李 伟	18.11.8
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	姜 楠	2018-11-8