

技术说明:

- 1、装配后要求绳轮转动灵活无异响；
- 2、本件按左置式绘制，如注明即按左置式安装；右置形式则其上下行方向相反，同时方向标识相反；
- 3、本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求，请注意说明要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为≤10min；

西奥件号	奥德普件号	额定速度 (m/s)	绳轮节圆直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	备注
	OX-187DZ	1.0	φ200	φ6	轿厢侧用——左置
	OX-187DZ	1.5	φ240	φ8	轿厢侧用——左置
	OX-187DZ	1.6	φ240	φ8	轿厢侧用——左置
	OX-187DZ	1.75	φ240	φ8	轿厢侧用——左置
	OX-187DZ	1.0	φ200	φ6	轿厢侧用——右置
	OX-187DZ	1.5	φ240	φ8	轿厢侧用——右置
	OX-187DZ	1.6	φ240	φ8	轿厢侧用——右置
	OX-187DZ	1.75	φ240	φ8	轿厢侧用——右置

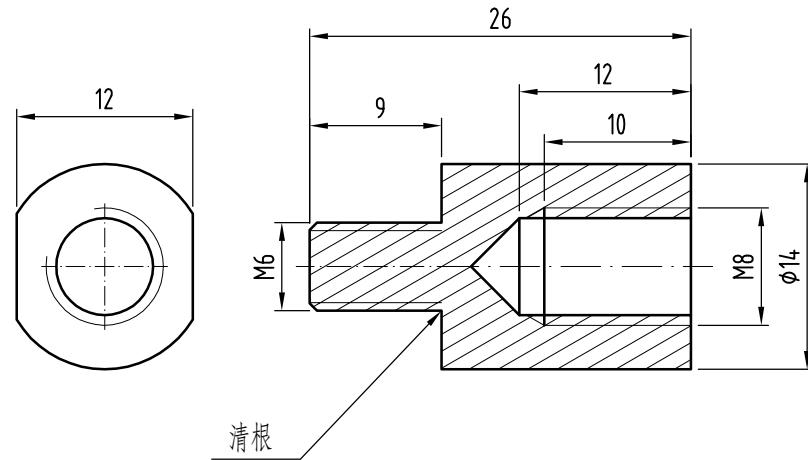
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图		
绘图	舒佳乐	2019.12.21	标准化			阶段	标记	重量
审核								比例
工艺			批准			1:2		
共 1 张 第 1 页								

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

限速器

OX-187DZ

全部 12.5

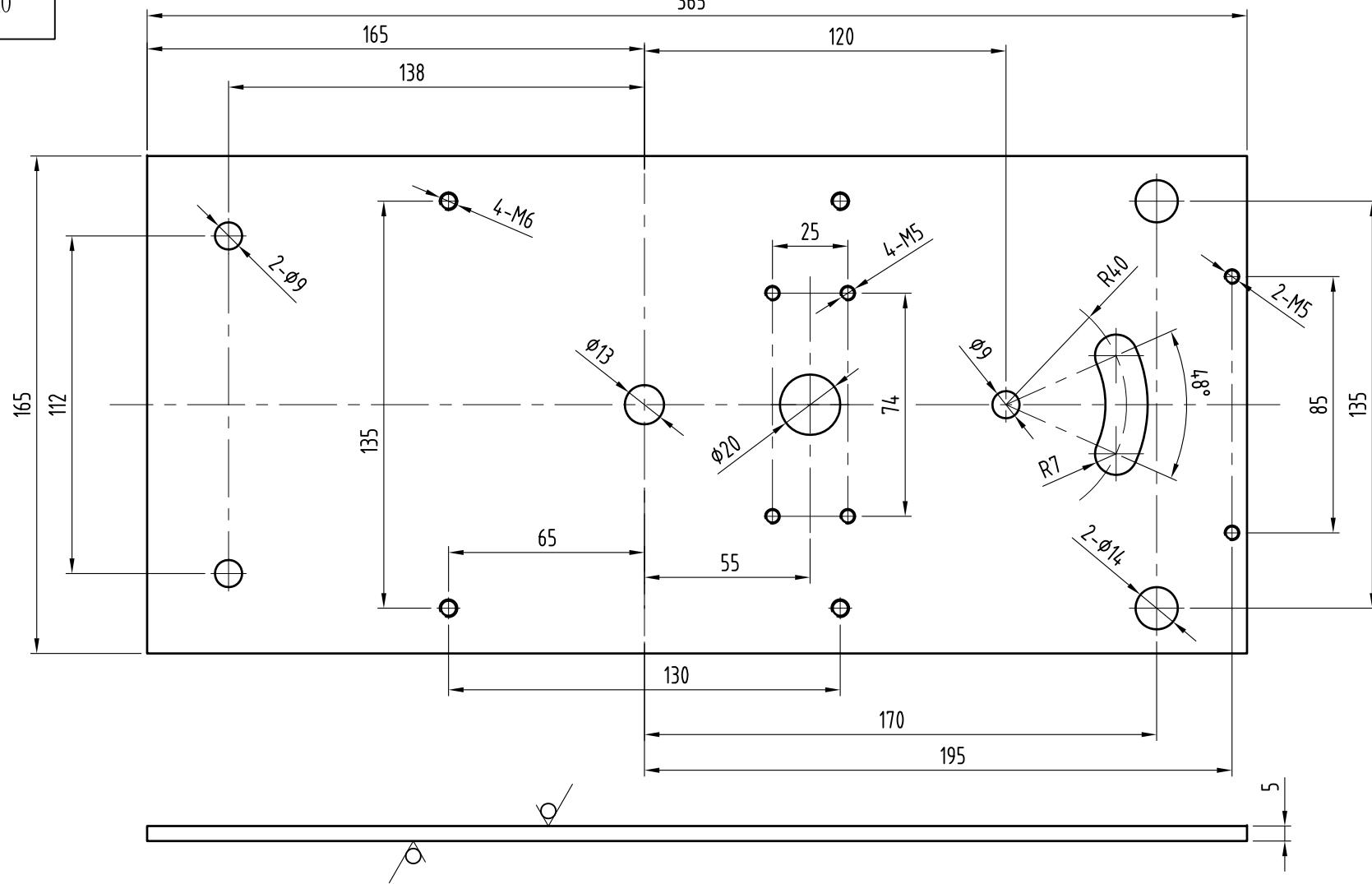


## 技术说明:

- 1、零件表面去毛细；
  - 2、表面镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
  - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						AOEPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD		
						Q235A/Ø14X26		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	短轴		
设计	舒佳乐	2017.11.27	标准化			阶段标记	重量	比例
审核	周正	2017.11.27						1:1
工艺			批准			共 3 张 第 1 页		

OX-187DZ-3

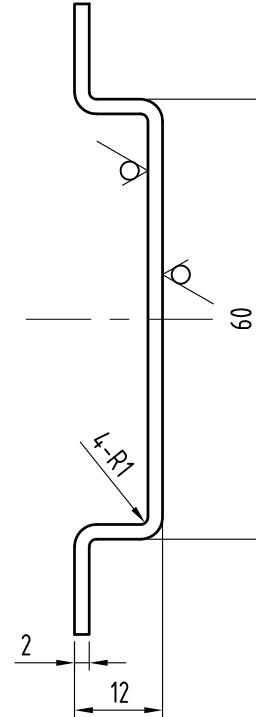
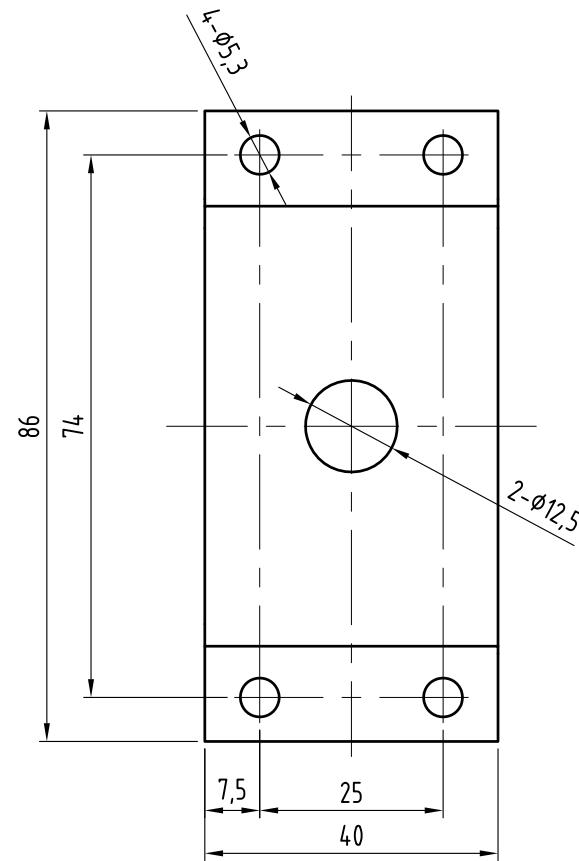


### 技术说明:

- 1、零件表面去毛细；
  - 2、表面喷漆，油漆颜色为本色RAL6005，厚度不小于80  $\mu\text{m}$ ；
  - 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/5			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	舒佳乐	2017.11.27	标准化			阶段	标记	重量	比例
审核	周正	2017.11.27							1:1
工艺			批准			共 <b>3</b> 张 第 <b>1</b> 页			
OX-187DZ-3									

其余 12.5

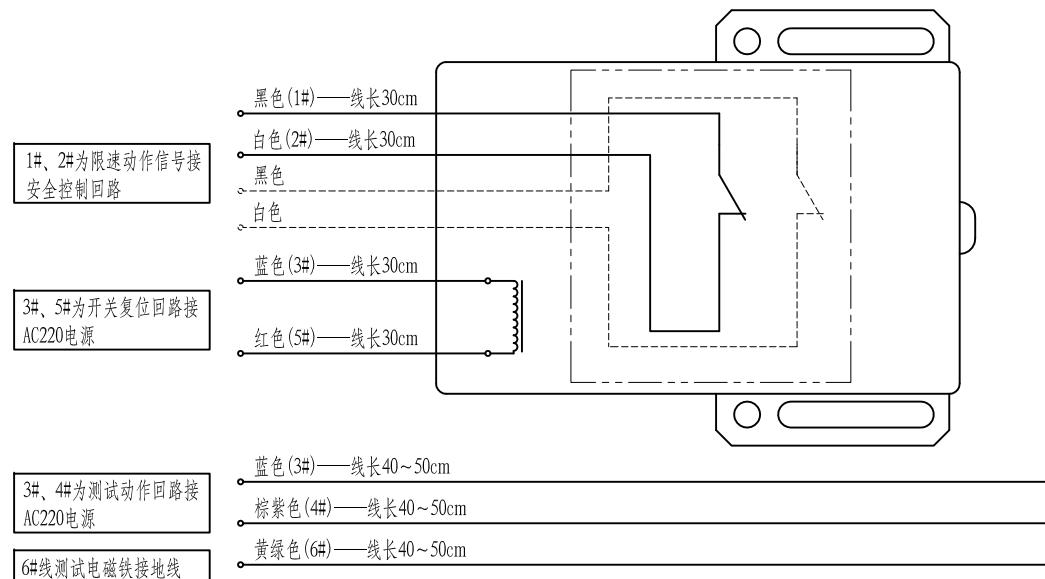


### 技术说明:

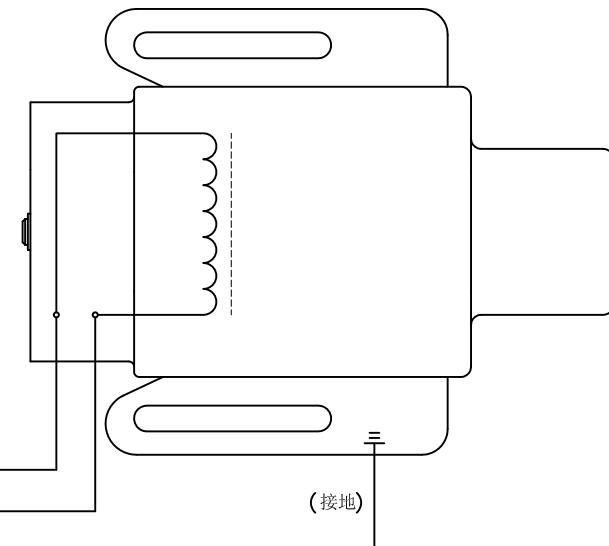
- 1、零件表面去毛细；
- 2、表面镀锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
Q235A/2						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
					阶段标记	重量
设计	舒佳乐	2017.11.27	标准化			1:1
审核	周正	2017.11.27				
工艺			批准		共 1 张 第 1 页	0X-187DZ-4

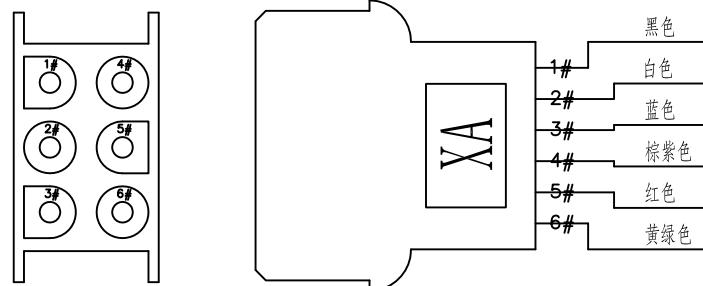
XS1-23接线示意



限速测试动作线圈

6孔接插线示意图  
(采用母针)

接插头的标贴为“XA”



## 技术说明:

- 1.本件按使用接插件要求绘制匹配,接插头采用安普六孔插座,插针均为母针;
- 2.六孔插座标号采用"XA";
- 3.本图仅适用于OX-187、OX-186、OX-186A限速器,望相关部门注意控制调整。

借(通)用件登记  
旧底图总号

底图总号

签字

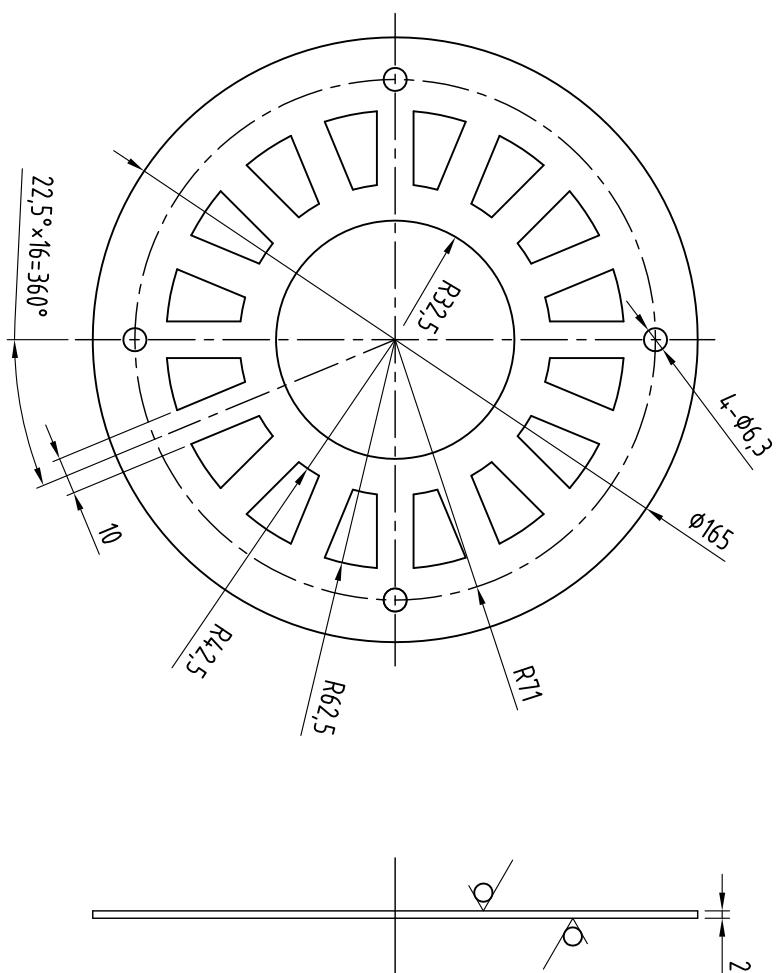
日期

宁波奥德普电梯部件有限公司

OX-187接线示意

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:1
审核								
工艺			批准					

其余 12.5



## 技术说明:

- 1、零件表面去毛细;
- 2、表面镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

**AOJEU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AOJUPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

设计	新佳乐	2017.11.27	化	Q235A/2	测速转板
标记	处数	分区	更改文 件号	签名	年、月、日
设计	新佳乐	2017.11.27	化		
审核	周正	2017.11.27			
工艺	批准				

附 段 标 重 比  
段 记 记 量 比  
1:1  
共 张 第 页  
0X-1870L-2